

ECOCUT 3032

Описание

ECOCUT 3032 производят на основе высококачественного базового масла. Представляет собой многоцелевой продукт, который может быть использован как смазочно-охлаждающая жидкость, и также в целях рационализации, как гидравлическое или веретенное масла.

ECOCUT 3032 имеет в своем составе присадки для улучшения защиты от коррозии и повышения стабильности против старения. EP присадки увеличивают продуктивность при более высоких нагрузках и давлении, а также снижают трение между оборудованием и обрабатываемой поверхностью.

ECOCUT 3032 отличается низкой склонностью к запотеванию, что снижает количество загрязнений окружающей среды и рабочей области. Моющие и диспергирующие свойства способствуют сохранению чистоты гидравлической системы, а также улучшают смачивание, промывку и отвод тепла.

Применение

ECOCUT 3032 рекомендуется для всех типов обработки и, в особенности, для автоматической токарной обработки и процессов шлифования

нормальных и низколегированных конструкционных сталей, чугуна, бронзы, латуни и других цветных металлов.

В то же время, ECOCUT 3032 выполняет требования HLP масел согласно DIN 51 525, Часть 2 и может быть использован для центральной смазки.

Преимущества

- Не содержит хлор, цинк и тяжелые металлы
- Универсальное применение – для стали, алюминия, чугуна и цветных металлов
- Низкое содержание ароматических углеводородов
- Слабый запах
- Оптимальное смачивание, охлаждение и промывка
- Низкий уровень запотевания
- Увеличивает срок службы оборудования
- Обеспечивает превосходную отделку поверхности

ECOCUT 3032

Типичные химические и физические свойства:

Свойство	Единица	Значение	Метод
Плотность при 15°C	г/мл	0,87	DIN 51757
Цвет		1,0	DIN ISO 2049
Кинематическая вязкость при 40 °C	мм²/с	32	ASTM D 7042
Температура вспышки	°C	210	DIN ISO 2592
Медная коррозия	степень	1-100 A3	DIN EN ISO 2160
Температура застывания	°C	-15	ASTM D 7346

По применения, пожалуйста, обратите внимание на German VDI Guidelines 3035, 3397 Sections 1-3 для достижения превосходных результатов.

Условия хранения: + 5 – + 40 °C