

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD



Инструкция по эксплуатации фрезеровальной машины CS-250E

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

1. Введение

Весь персонал, который эксплуатирует и обслуживает это оборудование, должен внимательно прочитать это руководство и полностью понять его содержание. Это руководство должно быть помещено вместе с оборудованием, чтобы его можно было прочитать в любое время. Только персонал, обученный и одобренный HIGH TECH GRINDING, может работать с этим оборудованием.

2. Описание оборудования

2.1 Комплектующие

1) Реле защиты от напряжения 1 шт.

2.2 Описание

Фрезервальная машина CS-250E применяется для предварительной обработки почти всех поверхностей (таких как бетон, асфальт, камень, сталь и т. Д.), Что может сделать существующие поверхность шероховатая , тоже сможет удалить Покрытие на поверхности и т. д. Подробные применение:

1) Для удаления старую поверхность пола, техническое обслуживание дорог, толстую эпоксидную смолу, виадук и высокоскоростную железную дорогу С60, придание шероховатости бетонной поверхности С70;

2) Для удаления переходы зебры (маркировка термоклеем)

3) Для реставрация полов и очистка старых покрытий.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

2.3 Особенности машины

- 1) Регулируемая глубина фрезерования;
- 2) Сверхпрочные лезвия и режущий вал;
- 3) Передняя подъемная ручка, удобная для транспортировки
- 4) С вакуумным интерфейсом также может сочетаться с пылесосом;
- 5) Может сочетаться с индивидуальным двигателем 220 В, двигателем Honda, двигателем BRIGGS&STRATTON.

3. Инструкции по эксплуатации

1. Перед запуском машины проверьте, не ослаблены ли винты всех частей машины, и все части должны быть плотно соединены.
2. Отрегулируйте маховик так, чтобы лезвие втулки находилось над землей.
3. Нажмите пусковой переключатель, чтобы проверить, соответствует ли направление вращения двигателя направлению стрелки, отмеченной на корпусе.
4. В соответствии с требованиями обрабатываемой поверхности глубина подачи регулируется маховиком до тех пор, пока не будет достигнута желаемая глубина обработки.
5. Если фрезерный станок сильно вибрирует или слышен стук, это означает, что глубина единичной подачи слишком велика, и ее необходимо уменьшить. В противном случае срок службы ступицы инструмента будет сокращен или даже ступица инструмента будет повреждена.
6. После регулировки глубины вы можете нажать на машину, чтобы начать обработку земли. Состояние грунта и требования к управляемости напрямую влияют на скорость толчка.
7. После того, как машина закончит работу, отрегулируйте маховик, чтобы

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

поднять ступицу ножа. Нажмите выключатель питания, чтобы остановить двигатель.

8. Во время работы, если возникает какая-либо нештатная ситуация, отключите питание и остановите машину.

9. Уведомление! Во время работы машины весь персонал, находящийся рядом с машиной, должен носить беруши, защитные очки и защитную обувь. Оператор также должен носить защитную одежду..

4. Техническое обслуживание

Время осмотра	Точки осмотра и инструкции по техническому обслуживанию
Ежедневный осмотр и перед запуском	Убедитесь, что все предохранительные выключатели в норме.
	Проверьте шнур питания на наличие повреждений
	Проверьте трубку для сбора пыли на наличие повреждений.
	Проверьте ступицу на наличие направляющих и очистите ступицу, особенно при обработке влажных поверхностей.
	Убедитесь, что ведро для золы пусто
	Проверьте ступицу, вал и лезвие на предмет износа.
	Проверить натяжение ремня двигателя
Ежегодный осмотр	Полный капитальный ремонт и чистка машины

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Обслуживание ступицы ножа:

1. Ступица фрезы является очень важной частью фрезерного станка, поэтому клиенты должны уделять особое внимание уходу и обслуживанию ступицы фрезы. При замене ступицы следите за тем, чтобы шпиндель ступицы был чистым и смазанным, чтобы при следующей разборке не возникло затруднений из-за ржавчины или отложений.

2. При замене изнашиваемых частей ступицы лезвия необходимо проверить правильность характеристик лезвия и прокладки. Также проверьте, не изношены ли отверстия на двух боковых крышках, на которые надевается ножевой вал, и затянуты ли болты. Для получения стабильных и хороших результатов обработки необходимо отрегулировать глубину резания ступицы, правильно собрать ступицу и вставки на ней, а также подобрать разные вставки по разным основаниям.

3.Примечание: Неправильная сборка ступицы и деталей на ней может легко привести к дисбалансу ступицы и быстрому износу лезвия. Производитель не несет ответственности за повреждение деталей, вызванное неправильной установкой ступицы.

4. При устранении неполадок необходимо убедиться, что он не может быть запущен случайно, поэтому всегда устанавливайте машину в безопасное выключенное положение.

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

5. Диагностика общих неисправностей:

Явление неисправности	Возможная причина	Решения
энергично вибрировать	Дисбаланс ступицы из-за износа или поломки лезвия	Замените изношенные или сколотые лезвия
Аномальный шум	Отказ подшипника	Осмотрите подшипник ступицы и замените его, если он поврежден.
	Несоответствующее натяжение ремня	Проверяйте натяжение ремня и своевременно заменяйте его, если ремень поврежден.
	Отказ двигателя	Заменить мотор
Ухудшение или отказ фрезерования	Лезвие достигло максимально допустимого износа	Замените изношенные лезвия
	Установлено неправильное лезвие	Выберите правильное лезвие в соответствии с конкретным местом

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

электрическая неисправность:

Явление неисправности	Возможная причина	Решения
Красный свет выключен	Питание не подключено	Проверьте, нормально ли работает основной источник питания.
Красный свет горит и не может быть запущен, а зеленый свет выключен	Переключатель защиты от утечек не включается нормально	Включите переключатель защиты от утечки
	Поврежденный переключатель управления	Заменить новым переключателем управления
	Поврежденный контактор	Заменить новым контактором
Красный и зеленый индикаторы горят, но запуск невозможен.	Провод двигателя не подключен	Проверьте проводку
	Поврежденный двигатель	Ремонт двигателя

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

Отказ двигателя:

Двигатель не запускается	Возможная причина	Решения
Проверьте положение рабочего устройства	Дроссельная дверь открыта	Когда двигатель холодный, установите воздушную заслонку в закрытое положение.
	Выключатель двигателя (на устройстве) не включен	Положение переключателя двигателя включено
Проверка топлива	Закончилось топливо	Добавить топливо
	Ухудшение качества топлива; топливо не слито в двигатель; добавлено некачественное топливо	Слейте топливо из бака и карбюратора и залейте свежее топливо.
Разборка и проверка свечей зажигания	Неисправные свечи зажигания, грязь, неправильный зазор	Отрегулируйте зазор или замените свечу зажигания
Двигатель отправлен на СТО	Свечи зажигания с мокрым топливом (двигатель глохнет)	Просушите свечи зажигания, установите свечи зажигания и запустите двигатель.
	Забит топливный фильтр, неисправность карбюратора, неисправность катушки зажигания, заедание клапана	При необходимости заменить или отремонтировать неисправные детали

HIGH TECH GRINDING SYSTEMS CO., LTD

6. Технический параметр

CS-250E Фрезервальная машина	
Мотор	7.5kW
Напряжение	380v
Рабочая ширина	250mm
Глубина резки	3-5mm
Длина	1060mm
Ширина	580mm
Высота	1200mm