

# GEOS

## ПИЛЬНЫЕ ЦЕПИ И ПИЛЬНЫЕ ШИНЫ



ИЗ НЕМЕЦКОЙ  
СТАЛИ



# ПИЛЬНЫЕ ШИНЫ GEOS

Компания GEOS предлагает пильные шины для каждой бензопилы GEOS и для бензопил сторонних производителей.

В ассортименте компании есть пильные шины с шириной паза 1,1 мм, 1,3 мм, 1,5 мм, 1,6 мм и 2,0 мм с различной длиной реза.

## КОНСТРУКЦИЯ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ GEOS

### ТИП КОНСТРУКЦИИ

Пильные шины GEOS представлены двумя базовыми типами конструкций: **СВАРНЫЕ И ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКИЕ**

#### СВАРНАЯ ШИНА

Конструкция шины представляет собой три пластины, скрепленных точечной сваркой



Облегченное обслуживание  
и повышенная производительность

#### ЦЕЛЬНОМЕТАЛЛИЧЕСКАЯ ШИНА

Вырезанная лазером из цельного полотна металла. Носовая часть шины дополнительно усилена твердосплавной пластиной



Рекомендованы для крупномерной  
древесины и тяжелых работ

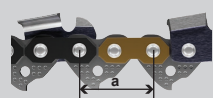
## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПИЛЬНОЙ ШИНЫ GEOS

Пильная шина определяется следующими параметрами:

#### ШАГ

Шаг пильной шины должен соответствовать шагу пильной цепи.  
Варианты шагов пильных цепей GEOS:

- 1/4" • 3/8"
- .325" • .404"
- 3/8" L (низкий профиль)
- 1/4" L (низкий профиль)



#### ШИРИНА ПАЗА

В конструкции пильной шины предусмотрен специальный паз, в который погружаются хвостовики ведущих звеньев пильной цепи для ее удержания и ведения в периметре пильной шины. Ширина паза пильной шины должна точно совпадать с толщиной ведущего звена.

Варианты толщины ведущего звена пильных цепей GEOS:

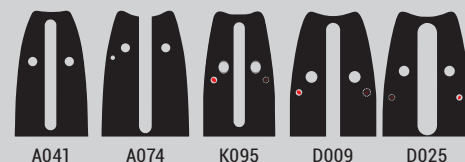
- 1,1 мм
- 1,3 мм
- 1,5 мм
- 1,6 мм
- 2,0 мм



#### ШАБЛОН ПОСАДОЧНОЙ ЧАСТИ

Шаблон посадочной части шины определяется типом (производитель, модель) бензопилы, на которую необходимо установить шину.

На данный момент компания GEOS предлагает следующие шаблоны посадочных частей пильных шин по классификации OREGON:



#### ДЛИНА ШИНЫ

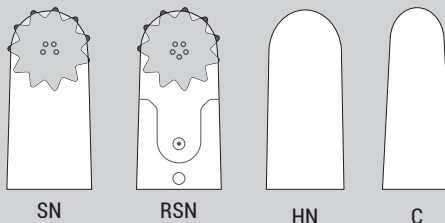
Важный параметр при подборе пильной гарнитуры.



#### ТИП НОСОВОЙ ЧАСТИ

Пильные шины GEOS представлены следующими типами носовой части:

- С ведомой звездочкой. В названии шины обозначено латинскими буквами "SN" (Sprocket Nose);
- Со сменной ведомой звездочкой. В названии шины обозначено латинскими буквами "RSN" (Replaceable Sprocket Nose);
- Без ведомой звездочки. В названии шины обозначено буквами латинскими "HN" (Hard Nose);
- Специальные шины с уменьшенным радиусом носовой части. Подходят для резьбы по дереву и другой высокоточной обработки древесины. В названии обозначено латинской буквой "C" (Carving).



# ОСОБЕННОСТИ ПИЛЬНЫХ ШИН GEOS

## ТОЧЕЧНАЯ СВАРКА

Улучшенная сварка повышает жесткость и долговечность пильных шин GEOS

## ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА БУРТИКОВ ШИН

Повышает прочность, увеличивает срок службы

## СПЕЦИАЛЬНОЕ ПОКРЫТИЕ

Специальное покрытие пильных шин защищает их от коррозии и царапин



## АБСОЛЮТНАЯ СИММЕТРИЧНОСТЬ ШИНЫ

Рекомендуется регулярно разворачивать шину для равномерного износа

## ПОВЫШЕННАЯ НАДЕЖНОСТЬ

Увеличенное количество опорных роликов повышает стойкость ведомой звездочки к износу подшипников и увеличивает ее надежность и ресурс

## МАРКИРОВКА НА ПИЛЬНОЙ ШИНЕ GEOS

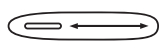
Нанесена с помощью лазера на присоединительной стороне пильной шины

Логотип

GEOS

260032

Артикул пильной шины



16" (40 cm)

Длина шины



.325

Шаг



.058" (1,5 mm)

Ширина паза



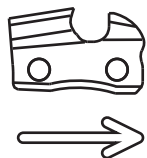
66

Количество ведущих звеньев



K095

Шаблон посадочной части



Направление движения цепи

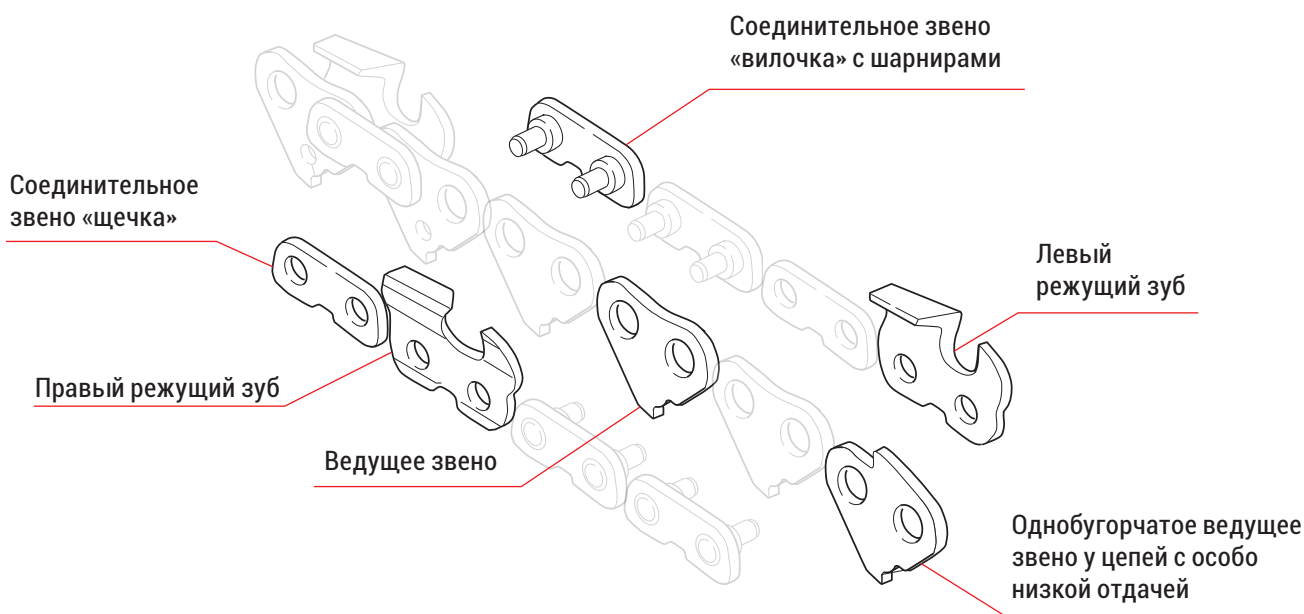
# ПИЛЬНЫЕ ЦЕПИ GEOS

## ЗАТОЧЕНЫ ПОД ЛЮБУЮ ПИЛУ

Компания GEOS предлагает пильные цепи для каждой бензопилы GEOS и для бензопил сторонних производителей.

Пильные цепи GEOS сконструированы таким образом, чтобы пиление осуществлялось под оптимально сбалансированным углом реза, что делает процесс пиления быстрее, мягче и с меньшим прикладываемым усилием, обеспечивая максимальную эффективность реза.

## КОНСТРУКЦИЯ ПИЛЬНОЙ ЦЕПИ GEOS



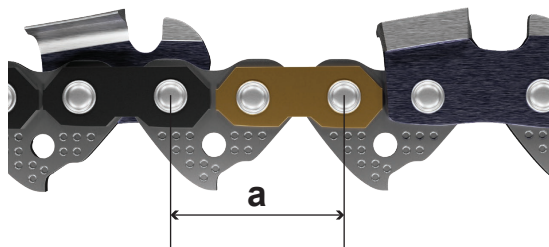
## ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ПИЛЬНОЙ ЦЕПИ GEOS

### ШАГ ЦЕПИ

Для определения шага измеряют расстояние "а" от середины соединительной заклепки до середины следующей заклепки через одну заклепку и делят получившееся значение пополам.

Варианты шагов пильных цепей GEOS:

- 1/4"
- .325"
- 3/8"
- .404"
- 3/8" L (низкий профиль)
- 1/4" L (низкий профиль)

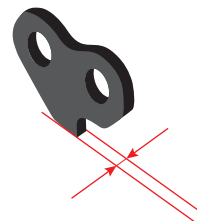


### ТОЛЩИНА ВЕДУЩЕГО ЗВЕНА

Толщина ведущего звена является величиной, которая относит пильную цепь к определенной пильной шине. Толщина ведущего звена должна точно совпадать с шириной паза пильной шины. Толщина ведущего звена указывается в миллиметрах.

Варианты толщины ведущего звена пильных цепей GEOS:

- 1,1 мм
- 1,3 мм
- 1,5 мм
- 1,6 мм
- 2,0 мм



## ФОРМА РЕЖУЩЕГО ЗУБА

По форме режущих зубьев различают следующие виды:

### Semi chisel – полудолото ("S").

Крепкая универсальная пильная цепь с уплощенной на боку лопаткой зуба. Подходит для профессиональной области, сельского, строительного и лесного хозяйств, а также для непрофессиональных пользователей. Можно работать со слегка загрязненной древесиной.

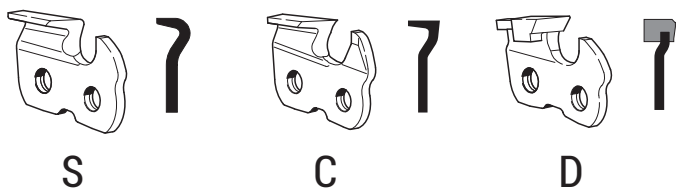
### Chisel – долото ("C").

Остроконечные, прямоугольные лопатки зуба. Обеспечивает максимальную скорость резки и высокий комфорт работы для самых высоких требований в профессиональной области лесного хозяйства.

### Durable – прочный, долговечный, износостойкий ("D").

Пильные цепи с режущим зубом из твердого сплава.

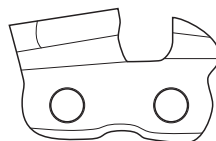
Сочетает в себе самый долгий срок службы, комфорт и высокую скорость резки. Устойчива при работе с грязной древесиной, на горельниках, либо коротком контакте с землей. Увеличенный срок службы.



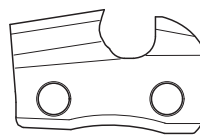
## ПРОФИЛЬ (ВЫСОТА) РЕЖУЩЕГО ЗУБА

Пильные цепи с режущим зубом стандартной высоты обозначаются латинской буквой "T" (Traditional).

Пильные цепи с низкопрофильным режущим зубом обозначаются буквой "L" (Low).

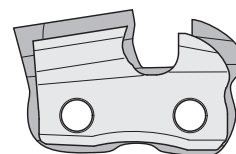


Traditional



Low

Сравнение режущего зуба нормальной высоты с режущим зубом низкого профиля:



Сравнение Traditional / Low

## КОЛИЧЕСТВО ВЕДУЩИХ ЗВЕНЬЕВ И ДЛИНА ЦЕПИ

Важный параметр при подборе пильной гарнитуры.

Длина пильной цепи должна совпадать с длиной пильной шины.

## РАСШИФРОВКА КОРОТКОГО ОБОЗНАЧЕНИЯ ПИЛЬНОЙ ЦЕПИ GEOS

Для идентификации пильных цепей GEOS используется система коротких обозначений. В данной системе, состоящей из букв и цифр, каждому термину, либо каждой технической особенности соответствует буква, либо цифра.

### ПРИМЕРЫ КОРОТКИХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ПИЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ GEOS

#### 63LC 50

- 50 = Количество звеньев (хвостовиков)
- C = Chisel, форма режущего зуба долото
- L = Low, низкий профиль цепи
- 3 = Ширина ведущего звена 1,3 мм
- 6 = Шаг цепи 3/8"

#### 36TC 60

- 60 = Количество звеньев (хвостовиков)
- C = Chisel, форма режущего зуба долото
- T = Traditional, высокий профиль цепи
- 6 = Ширина ведущего звена 1,6 мм
- 3 = Шаг цепи 3/8"

#### 25TS3 64

- 64 = Количество звеньев (хвостовиков)
- 3 = Цепь со сниженной отдачей
- S = Semi chisel, форма режущего зуба полудолото
- T = Traditional, высокий профиль цепи
- 5 = Ширина ведущего звена 1,5 мм
- 2 = Шаг цепи .325"

# ОСОБЕННОСТИ ПИЛЬНЫХ ЦЕПЕЙ GEOS

## НЕМЕЦКАЯ СТАЛЬ

Все звенья сделаны из немецкой легированной стали. Качественное исходное сырье является залогом высокого качества готового изделия.



 ИЗ НЕМЕЦКОЙ  
СТАЛИ



## КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

Входящий и исходящий контроль качества производимой продукции на каждом производственном цикле. Лаборатории проверки качества продукции. R&D деятельность.



## ЦВЕТОВАЯ ИНДИКАЦИЯ ШАГА

В пильных цепях GEOS применена собственная цветовая индикация ведущих звеньев для каждого шага цепи. Это значит, что цвет ведущих звеньев для каждого шага отличается. Это упрощает подбор необходимой пильной цепи.



Шаг цепи 3/8"L  
Ведущее звено  
«золотого» цвета



Шаг цепи 3/8"  
Ведущее звено  
черного цвета



Шаг цепи .325"  
Ведущее звено  
«серебряного» цвета



Шаг цепи .404"  
Ведущее звено  
синего цвета

## «ЗОЛОТОЕ»\* СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ ЗВЕНО

(\*«щечка» у одного соединительного звена выделена желтым цветом).

Удобно затачивать режущие зубья, начиная с ближайшего к «золотому». Не надо отмечать его мелком или маркером.



## КОНСТРУКЦИЯ ВЕДУЩИХ ЗВЕНЬЕВ обеспечивает оптимальную смазку пильной гарнитуры.

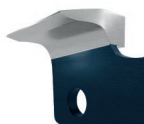
Пильная цепь со специальной системой подачи смазки на ведущих звеньях имеет следующие преимущества:

- Значительное повышение срока службы пильной цепи
- Обеспечение оптимальной смазки
- Уменьшение износа
- Повышение срока службы направляющей шины и цепной звездочки
- Уменьшение расхода цепного масла



## ХРОМИРОВАНИЕ ПЛЕЧА РЕЖУЩЕГО ЗУБА

Увеличивает износостойкость, увеличивает интервалы между заточкой пильной цепи.

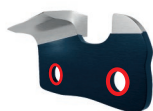


## ИНДУКЦИОННАЯ ЗАКАЛКА ЗАКЛЕПОК

Увеличивает прочность.



**ОБРАБОТКА ЗАКЛЕПОЧНЫХ ОТВЕРСТИЙ** для минимизации трения и увеличения подвижности цепи. Уменьшает износ.



## ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ РАСТЯЖЕНИЕ ЦЕПИ.

Минимизирует растяжение цепи во время эксплуатации, в результате чего уменьшается риск повреждения режущей системы провисшей цепью.



## МАРКИРОВКА НА ПИЛЬНОЙ ЦЕПИ

### ЛОГОТИП GEOS

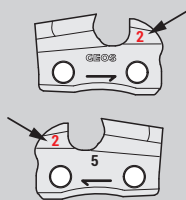
Нанесен на правый режущий зуб



Всегда используйте оригинальную пильную гарнитуру GEOS.

### ШАГ ЦЕПИ

Указан на правом и на левом режущих зубьях в области ограничителя глубины реза.



1 = 1/4"  
2 = .325"  
3 = 3/8"  
4 = .404"  
6 = 3/8"L  
7 = 1/4"L

### ТОЛЩИНА ВЕДУЩЕГО ЗВЕНА

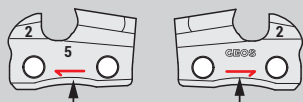
Последняя цифра толщины ведущего звена проштампована в центральной части левого режущего зуба



1 = 1.1 мм  
3 = 1.3 мм  
5 = 1.5 мм  
6 = 1.6 мм  
0 = 2.0 мм

### НАПРАВЛЕНИЕ ДВИЖЕНИЯ ЦЕПИ

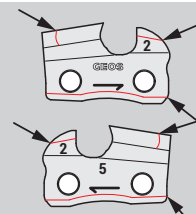
Указано на правом и на левом режущих зубьях.



Ваша пильная цепь GEOS всегда будет установлена правильно.

### ИЗНОС РЕЖУЩЕГО ЗУБА

Маркировка износа на режущих зубьях обеспечивает комфорт и безопасность эксплуатации. Своевременная замена пильной цепи, удобство заточки пильной цепи GEOS.



# ПИЛЬНЫЕ ЦЕПИ GEOS

Поставляются безупречно острыми и готовыми к работе

Сохраняют свою остроту без дополнительной заточки значительно дольше

# GEOS

**КАЧЕСТВЕННАЯ ПИЛЬНАЯ  
ГАРНИТУРА ЯВЛЯЕТСЯ ЗАЛОГОМ  
ЭФФЕКТИВНОСТИ ВАШЕЙ РАБОТЫ**

**Пильные цепи и шины GEOS  
повышают вашу производительность**



ООО «ГЕОС», Москва, 2024.  
Все права защищены.

Тел.: 8-800-333-19-31  
E-mail: [help@geos.msk.ru](mailto:help@geos.msk.ru)

