

ЭМАЛЬ УР-2К PRO 233

ОПИСАНИЕ	Полиуретановая эмаль представляет собой суспензию атмосферо- и химически стойких пигментов, инертных наполнителей в растворе акриловой гидроксилсодержащей смолы в органических растворителях с добавлением функциональных добавок. Поставляется комплектно: полуфабрикат эмали, отвердитель и разбавитель.
НАЗНАЧЕНИЕ	<ul style="list-style-type: none"> - Для окрашивания загрунтованных рекомендуемыми грунтовками металлических поверхностей, изделий из стеклопластика, эксплуатируемых в различных климатических зонах, подвергающихся воздействию агрессивных жидких и газообразных сред. - В судостроении/судоремонте в системе с грунтовкой УниЭпокс PRO M 212 для окрашивания наружной и внутренней поверхностей борта, открытых палуб, а так же прочих конструкций.
ЗАКЛЮЧЕНИЯ И РЕЕСТРЫ	<ul style="list-style-type: none"> - Заключение на соответствие требованиям СТО ВНИИСТ 7.2-220-2.003-2017 «Покртия лакокрасочные для антикоррозионной защиты наружной поверхности резервуаров, надземных трубопроводов, конструкций и оборудования объектов нефтегазового комплекса». - СТО 01393674-007-2015 (ОАО ЦНИИС) «Защита металлических конструкций мостов от коррозии методом окрашивания». - СТО-01393674-008-2021 (ОАО ЦНИИС) «Бетонные и железобетонные конструкции транспортных сооружений. Защита от коррозии». - Реестр ПАО НК «Роснефть»
ОБЪЕКТЫ ПРИМЕНЕНИЯ	Для окраски подводных и надводных частей судов, мостовых конструкций, сельскохозяйственных и строительных машин, стальных конструкций, металлических элементов, где требуется высокая устойчивость к механическим и химическим факторам, а также к воздействию агрессивной промышленной атмосферы.
СВОЙСТВА	Покрытие сочетает в себе хорошие декоративные и эксплуатационные свойства, а также продолжительный срок службы. Обладает исключительной износостойкостью и устойчивостью к механическим нагрузкам, к воздействию пресной и морской воды, бензину, дизельному топливу, индустриальным маслам. Легко наносится на большие поверхности, обладает превосходным розливом. Может подвергаться непрерывному воздействию температуры плюс 120 °С с возможностью мгновенного роста до плюс 160 °С.

ТЕХНИЧЕСКИЕ

Цвета	По каталогу RAL
-------	-----------------

Продукт предназначен только для профессионального использования. Информация данного технического описания основывается на собственных тестированиях и практическом опыте, полученных в условиях конкретных проектов. Ввиду многих факторов, влияющих на процесс изготовления, методов и условий использования наших материалов, данная информация не освобождает от проведения собственных тестирующих методов, а также не несет гарантии на конкретные свойства и годность продукции для специфических целей. Данное техническое описание приведено для общей ознакомительной информации. Технические данные могут меняться без уведомления, при этом настоящая редакция данного технического описания заменяет все предыдущие. Вся актуальная информация представлена на нашем сайте www.kvil.ru.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Степень блеска	Полуглянцевая (50), Полуматовая (20), матовая (10)		
Плотность смеси, г/см ³	1,3		
Объемная доля нелетучих веществ смеси, не менее, %	60		
Время высыхания на отлип по ИСО 1517, 60 мкм	2 часа при 20°C	5 часа при 10°C	
Время высыхания до степени 3 по ГОСТ, 60 мкм	30 мин при 60 °C	5 часов при 20°C	12 часов при 10°C
Межслойная выдержка (мокрый по мокрому)	15 мин		
Время набора окончательной твердости	7 суток		
Время до нанесения следующего покрытия (при 20°C)	Максимальное – не ограничено Минимальное – 30 мин		
Теоретический расход при ТСП 100 мкм	220 г/м ²		
Рекомендуемая толщина сухой пленки	60-80 мкм		
Максимальная толщина мокрой пленки при одно-слойном нанесении	350 мкм		
Жизнеспособность смеси при 20°C	6 часов		

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия.

ПОДГОТОВКА
ПОВЕРХНОСТИ

Стальная, чугунная, алюминиевая, оцинкованная и деревянная поверхности должны быть загрунтованы.

Поверхность стеклопластика необходимо зашкурить, придав ей равномерную матовость. Основание, подготовленное для окраски, должно быть сухим, без соли, жира и других загрязнений.

ПОДГОТОВКА
ЭМАЛИ

Перед применением необходимо обеспечить температуру полуфабриката эмали не ниже плюс 15°C, тщательно перемешать. **Отвердитель ПУР 233** ввести малыми дозировками при постоянном перемешивании.

Отвердитель чувствителен к влаге. Даже небольшое количество воды в смешанной краске снижает жизнеспособность и приводит к дефектам пленки. Вскрытую емкость с отвердителем рекомендуется хранить плотно закрытой и использовать в течение 14 суток после вскрытия.

СООТНОШЕНИЕ
(ПОЛУФАБРИКАТ :
ОТВЕРДИТЕЛЬ)

По массе **14:1 (100:7,1)**

По объему **12:1 (100:8,3)**

Необходимо строго соблюдать пропорцию компонентов и тщательно их перемешивать, т.к. нарушенное соотношение компонентов приводит к неравномерному отверждению и ухудшению качества покрытия.

Эмаль готова к применению по истечении 15 минут.

При необходимости до рабочей вязкости эмаль довести **разбавителем ПУР 230**. Нельзя использовать универсальные разбавители, т.к. они могут содержать спирты, которые будут реагировать с отвердителем.

УСЛОВИЯ
НАНЕСЕНИЯ

Температура воздуха от 5°C до 30°C. Относительная влажность воздуха - не более 80%.

Для исключения конденсации влаги температура поверхности должна быть выше точки росы не менее, чем на 3°C. Нельзя наносить покрытие при неблагоприятных погодных условиях. При нанесении в закрытых помещениях для улучшения испарения и удаления растворителей необходимо обеспечить эффективную приточно-вытяжную вентиляцию.

Температура эмали не должна быть ниже плюс 15°C.

СПОСОБ
НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление, пневматическое распыление, кисть, валик. Для высокоточного дозирования компонентов и качественного смешивания их перед окраской рекомендуется применять специальные установки для нанесения 2-х компонентных составов, позволяющие наносить ЛКМ с ограниченной жизнеспособностью.

ПАРАМЕТРЫ НАСТРОЙКИ ОКРАСОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	Пневматическое распыление: Давление: 1,8-3,0 бар; Диаметр сопла – 1,3-1,6 мм Рабочая вязкость - 20-30 с по ВЗ-4 при 20°С	Безвоздушное распыление: Давление: 170-200 бар; Диаметр сопла – 0,009-0,015'' Рекомендованная степень разбавления – 5-10%
РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ГРУНТОВКИ	Грунтовка «УниЭпокс ПРО М» 212, Грунтовка «УниЭпокс» 211, грунтовка HARDMAX EPO 213, грунтовка «МобіHARD ПУ» 216, грунтовка УР-2К ИП 215, грунтовка Экспресс ПРО 111. При использовании других марок грунтовок необходимо произвести тестовое нанесение на небольшом участке.	
ОСОБЕННОСТИ МАТЕ- РИАЛА	Устойчивость цвета покрытия некоторых оттенков может снижаться под воздействием агрессивной химической среды. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Некоторые цвета могут потребовать дополнительных слоев для получения полноценной укрывистости. В случае с оттенками, пигментированными алюминием, царапающие операции или влажность/вода могут вызвать изменение цвета/нарушение поверхностного слоя. Это не отразится на эксплуатационных свойствах покрытия. Этому явления можно избежать, если нанести прозрачный лак. При эксплуатационных температурах выше 100°С возможно небольшое обесцвечивание.	
ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА	Очистку производить разбавителем, поставляемым в комплекте, сразу после использования порции материала.	
МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ	Материал является пожароопасным! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании вещества на кожу промыть ее теплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоем, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.	
ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ	Транспортировать и хранить компоненты эмали следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат эмали и отвердитель - от плюс 5°С до плюс 30°С; разбавитель - от минус 30°С до плюс 30°С. Допускается транспортировать полуфабрикат эмали и отвердитель при температуре до минус 30°С, но не более 14 суток.	
ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК	Полуфабрикат эмали – 24 месяца с даты изготовления. Отвердитель – 12 месяцев с даты изготовления. Разбавитель - 18 месяцев с даты изготовления.	
НОРМАТИВНЫЙ ДОКУМЕНТ	ТУ 2312-101-54651722-2015 – полуфабрикат эмали ТУ 2332-053-54651722-2008 - отвердитель ТУ 2319-056-54651722- 2008 - разбавитель	