**

**ПРЕСС ГАРАЖНЫЙ HJ0825 С УСИЛИЕМ 50 ТОНН И РУЧНЫМ/НОЖНЫМ ПРИВОДОМ**

****

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**Перед началом эксплуатации следует внимательно изучить настоящее руководство.**

***ВАЖНО***

***СЛЕДУЕТ ТЩАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО, УДЕЛЯЯ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ПРАВИЛАМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ. ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗДЕЛИЕ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕСОБЛЮДЕНИЕ ЭТОГО ТРЕБОВАНИЯ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОРЧЕ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ СЕРЬЕЗНЫМ ТРАВМАМ ПЕРСОНАЛА. СОХРАНИТЬ НАСТОЯЩЕЕ РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ДЛЯ ДАЛЬНЕЙШЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.***

**1. ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

1.1 Техническое обслуживание данного пресса должен осуществлять квалифицированный специалист. Для обеспечения эффективной и безопасной работы оборудование следует содержать в чистоте.

1.2 Максимальное усилие составляет 50 тонн. ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать номинальное усилие. Категорически запрещается прикладывать чрезмерное усилие к заготовке. Для точного определения приложенного усилия использовать манометр.

1.3 Применять данный пресс строго по назначению. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать его для каких-либо иных, непредусмотренных целей.

1.4 Не допускать в рабочую зону детей и посторонних лиц.

1.5 Не допускается ношение свободной одежды, галстуков, часов, колец и свободновисящих украшений. Длинные волосы необходимо подвязать и прикрыть.

1.6 При работе с данным прессом необходимо носить защитные очки, полнолицевую защитную маску и рабочие перчатки повышенной прочности, одобренные Американским национальным институтом стандартов (ANSI).

1.7 Во время работы оператор должен иметь надежную опору и сохранять равновесие. Следует носить нескользящую обувь и не пытаться дотянуться до труднодоступных мест.

1.8 Данный пресс должен быть установлен на ровном, устойчивом, сухом, нескользком основании, имеющем необходимую несущую способность. В рабочей зоне нужно поддерживать чистоту и порядок. В рабочей зоне не должно быть посторонних предметов. Кроме того, необходимо обеспечить достаточное освещение.

1.9 Данный пресс необходимо осматривать перед каждым использованием. ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать данный домкрат, если он погнут, сломан, имеет трещины или иные повреждения, какие-либо подозрительные детали или подвергался ударной нагрузке.

1.10 Убедиться, что все болты и гайки надежно затянуты.

1.11 Убедиться, что заготовка расположена по центру и надежно закреплена.

1.12 Держать руки и ноги на безопасном расстоянии от стола пресса.

1.13 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать цеховой пресс для сжатия пружин и любых других объектов, которые могут высвобождаться и создавать потенциальные риски. Категорически запрещается находиться непосредственно перед нагруженным прессом и оставлять нагруженный пресс без присмотра.

1.14 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать данный пресс, когда оператор устал либо находится в состоянии алкогольного опьянения или наркотической интоксикации.

1.15 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать данный пресс, не имея надлежащей подготовки.

1.16 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** вносить в данный пресс какие бы то ни было изменения.

1.17 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** использовать тормозную или любую другую неподходящую жидкость и смешивать масла разных типов при заливке гидравлического масла. Можно использовать только высококачественное масло для гидравлических домкратов.

1.18 **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** подвергать данный пресс воздействию дождя и других неблагоприятных погодных условий.

1.19 Если требуется ремонт оборудования и/или замена каких-либо деталей, следует обращаться к уполномоченным специалистам и использовать только запасные части, поставляемые производителем.

1.20 **ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** инструкции, предостережения и предупреждения, приведенные в настоящем руководстве, не могут охватить все возможные условия и ситуации, возникающие в процессе эксплуатации. Оператор должен понимать, что при отсутствии здравого смысла и осторожности не помогут никакие предохранительные устройства, предусмотренные производителем.

**2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Номинальное усилие 50 т Рабочий ход 200 мм

Рабочий диапазон 68–1048 мм Ширина стола 730 мм

Поперечный ход 245 мм

**3. СБОРКА**

Во время сборки пресса руководствоваться чертежом в разобранном виде. Разложить все детали и узлы перед собой, прежде чем приступать к работе. Рекомендуется выполнять сборку в следующем порядке:

3.1 Прикрепить раскосы (43) и одну опору (42) к левой стойке, используя болты (33), шайбы (34), стопорные шайбы (35) и гайки (36). Затем прикрепить раскосы и другую опору к правой стойке.

3.2 Вставить пальцы (39) стола в отверстия стоек, затем установить стол (32) в сборе на пальцы, вставленные в раму пресса.

3.3 Прикрепить насос и защитный кожух в сборе к правой стойке, используя болты (69) и шайбы (30). Подключить масляный шланг (68) к соединительной детали (67), установить манометр (66) в ниппель (64) и подключить шланг (58), затем прикрепить соединительную деталь (60) к плунжеру (44) в сборе.

3.4 Затянуть все болты и гайки.

**4. ПЕРЕД ПЕРВЫМ ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ**

4.1 Удалить воздух из гидравлической системы.

**Система ручного управления:** открыть оба выпускных клапана, повернув их против часовой стрелки. Выполнить несколько движений поршня насоса на полный ход, чтобы удалить весь воздух из системы.

4.2 Проверить все детали и их состояние. При обнаружении каких-либо сломанных деталей, прекратить их использование и немедленно обратиться к поставщику.

**5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Перед использованием оборудования прочитать и уяснить себе предупреждения и правила техники безопасности, а также принять меры к их исполнению.**

**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Внимательно изучить изделие и опасности, возникающие при его ненадлежащей эксплуатации.**

5.1 Установить стальные опорные блоки (4) на стол (32) пресса, затем разместить на опорных блоках заготовку.

5.2 Закрыть открыть оба выпускных клапана, поворачивая их по часовой стрелке до тех пор, пока они полностью не закроются. Быстро опустить шток поршня, используя рычаг или педаль. Если только закрыть выпускной клапан длинной модели, шток поршня будет опускаться медленно. Когда заготовка установлена на седловидной опоре, можно открыть выпускной клапан короткой модели, это позволит создать большее усилие.

5.3 Расположить заготовку и плунжер таким образом, чтобы нагрузка приходилась на центр.

5.4 Снять заготовку со стола пресса, когда плунжер будет отведен в крайнее верхнее положение.

**6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

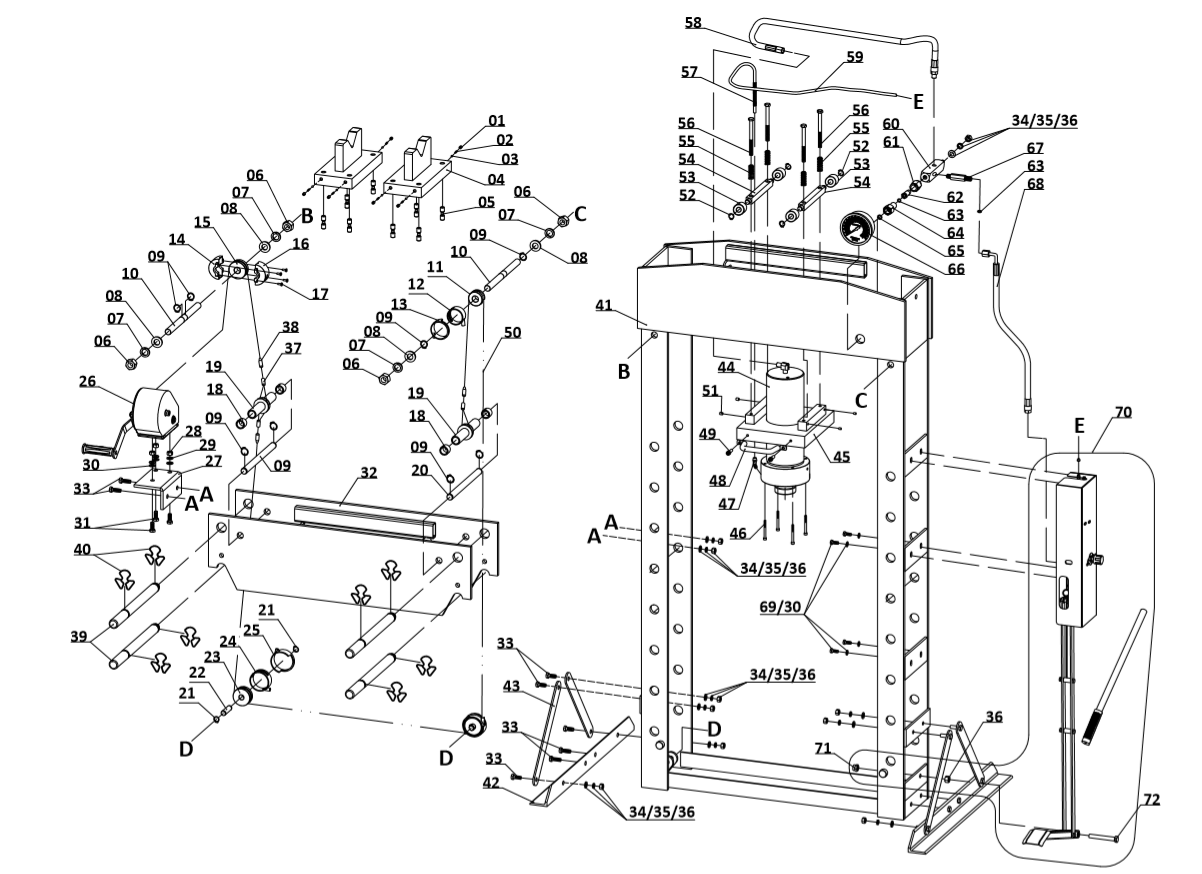
6.1 Протирать пресс снаружи сухой, чистой и мягкой ветошью и периодически смазывать все места соединений и подвижные части легким маслом в необходимом объеме.

6.2 Неиспользуемый пресс следует хранить в сухом месте, при этом его плунжер и поршень должны быть полностью втянуты.

6.3 При снижении эффективности пресса удалить воздух из гидравлической системы, см. п. 4.1.

6.4 Проверить уровень гидравлического масла: извлечь масляную пробку, находящуюся в верхней части бака. При низком уровне долить высококачественное масло для гидравлического домкрата, затем установить масляную пробку и удалить воздух из гидравлической системы, см. п. 4.1

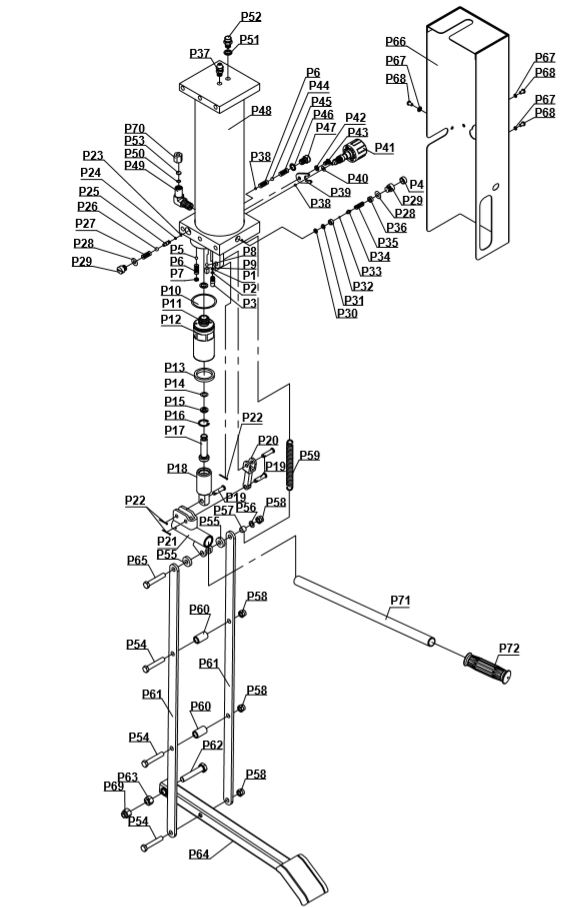
**Информация о запасных частях**



**Перечень деталей**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Описание | Кол-во | № | Описание | Кол-во |
| 1 | Винт | 8 | 37 | Соединительная деталь | 3 |
| 2 | Пружина | 8 | 38 | Оболочка провода | 3 |
| 3 | Шарик | 8 | 39 | Палец | 4 |
| 4 | Блок | 2 | 40 | Лепестковая пружина | 8 |
| 5 | Винт | 8 | 41 | Сварная рама | 1 |
| 6 | Гайка | 4 | 42 | Опора | 2 |
| 7 | Стопорная шайба | 4 | 43 | Раскос | 4 |
| 8 | Шайба | 4 | 44 | Плунжер в сборе | 1 |
| 9 | Стопорное кольцо | 8 | 45 | Монтажная пластина | 1 |
| 10 | Палец | 2 | 46 | Винт | 4 |
| 11 | Ролик | 1 | 47 | Соединительная деталь | 1 |
| 12 | 3-й защитный кожух | 1 | 48 | Рукоятка | 1 |
| 13 | 4-й защитный кожух | 1 | 49 | Винт | 2 |
| 14 | Защитный кожух I | 1 | 50 | Стальной трос | 1 |
| 15 | 3-й ролик | 1 | 51 | Винт | 4 |
| 16 | Защитный кожух II | 1 | 52 | Стопорное кольцо | 4 |
| 17 | Винт | 4 | 53 | Ролик | 4 |
| 18 | Приводная труба | 4 | 54 | Установочная перекладина | 2 |
| 19 | Приводная труба | 2 | 55 | Пружина | 4 |
| 20 | Деталь стола | 2 | 56 | Болт | 4 |
| 21 | Стопорное кольцо | 4 | 57 | Пружина | 1 |
| 22 | Палец | 2 | 58 | Масляный шланг | 1 |
| 23 | 2-й ролик | 2 | 59 | Труба из полиуретана | 1 |
| 24 | 1-й защитный кожух | 2 | 60 | 2-я соединительная деталь | 1 |
| 25 | 2-й защитный кожух | 2 | 61 | Гайка | 1 |
| 26 | Ручная лебедка | 1 | 62 | Винт | 1 |
| 27 | Крепежная пластина | 1 | 63 | Уплотнительное кольцо | 2 |
| 28 | Гайка | 3 | 64 | Ниппель | 1 |
| 29 | Стопорная шайба | 3 | 65 | Нейлоновое кольцо | 1 |
| 30 | Шайба | 7 | 66 | Манометр | 1 |
| 31 | Болт | 3 | 67 | 1-я соединительная деталь | 1 |
| 32 | Стол | 1 | 68 | Масляный шланг | 1 |
| 33 | Болт | 14 | 69 | Болт | 4 |
| 34 | Шайба | 15 | 70 | Педальный насос в сборе | 1 |
| 35 | Стопорная шайба | 15 | 71 | Гайка | 1 |
| 36 | Гайка | 16 | 72 | Болт | 1 |

**Информация о запасных частях**



**ПЕРЕЧЕНЬ ДЕТАЛЕЙ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Номер** | **Описание** | **Кол-во** | **Номер** | **Описание** | **Кол-во** |
| P1 | Уплотнительное кольцо | 1 | P37 | Винт | 1 |
| P2 | Шайба | 1 | P38 | Стальной шарик | 2 |
| P3 | Нагнетательный клапан | 1 | P39 | П-образный ограничитель | 1 |
| P4 | Колпачок | 1 | P40 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| P5 | Стальной шарик | 1 | P41 | Выпускной клапан | 1 |
| P6 | Пружина | 2 | P42 | Стопорная шайба | 1 |
| P7 | Винт | 1 | P43 | Винт | 1 |
| P8 | Стальной шарик | 1 | P44 | Стальной шарик | 1 |
| P9 | Стальной брусок квадратного сечения | 1 | P45 | Пружина | 1 |
| P10 | Медная шайба | 1 | P46 | Медная шайба | 1 |
| P11 | Уплотнительное кольцо | 1 | P47 | Винт | 1 |
| P12 | Седло сердечника насоса | 1 | P48 | Насос в сборе | 1 |
| P13 | Кольцо П-образного сечения | 1 | P49 | Колено | 1 |
| P14 | Уплотнительное кольцо | 1 | P50 | Уплотнительное кольцо | 1 |
| P15 | Шайба | 1 | P51 | Шайба | 1 |
| P16 | Стопорное кольцо | 1 | P52 | Винт | 1 |
| P17 | Малый сердечник насоса | 1 | P53 | Шайба | 1 |
| P18 | Большой сердечник насоса | 1 | P54 | Болт | 3 |
| P19 | Палец | 3 | P55 | Опорная шайба | 2 |
| P20 | Соединительная штанга | 1 | P56 | Втулка | 1 |
| P21 | Кронштейн рычага | 1 | P57 | Плоская шайба | 1 |
| P22 | Палец | 3 | P58 | Гайка | 4 |
| P23 | Уплотнительное кольцо | 1 | P59 | Пружина | 1 |
| P24 | Шайба | 1 | P60 | Соединительная труба | 2 |
| P25 | Шток клапана | 1 | P61 | Соединительная штанга | 2 |
| P26 | Стальной шарик | 1 | P62 | Болт | 1 |
| P27 | Пружина | 1 | P63 | Гайка | 1 |
| P28 | Уплотнительное кольцо | 2 | P64 | Педаль | 1 |
| P29 | Винт | 2 | P65 | Болт | 1 |
| P30 | Медная шайба | 1 | P66 | Защитный кожух | 1 |
| P31 | Шайба | 1 | P67 | Плоская шайба | 3 |
| P32 | Винт | 1 | P68 | Винт | 3 |
| P33 | Шарик клапана | 1 | P69 | Гайка | 1 |
| P34 | Седло стального шарика | 1 | P70 | Гайка | 1 |
| P35 | Пружина | 1 | P71 | Штанга рычага | 1 |
| P36 | Винт | 1 | P72 | Рукоятка | 1 |