



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
Токарный станок по дереву
настольный со ступенчатой регулировкой скорости 0,55 кВт

Модель WL1218



Москва 2023

**Токарный станок по дереву
настольный со ступенчатой регулировкой скорости 0,55 кВт
Модель WL1218**



**Дистрибьютор в РФ
ООО «ДЖЕЙ АЙ БИ ЭДВАНСТ МАШИНЕРИ»
105082, г. Москва, ул. Бакунинская, д. 69, стр. 1, ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФИС
АНТР 1-ГО А/І/10/51
Телефон горячей линии: + 7 (800) 500-27-83
e-mail: support@harvey-rus.ru
www.harvey-rus.ru**

Оглавление

I. Технические характеристики.....	4
II. Указание общих мер безопасности.....	5
III. Указания мер безопасности при работе на токарных станках.....	6
IV. Регулировка частоты вращения основного шпинделя.....	7
V. Сведения по электрооборудованию	7
Указания по заземлению	7
VI. Электрическая принципиальная схема	9
Спецификация к покомпонентному чертежу станка WL1218.....	11

I. Технические характеристики

Максимальный диаметр заготовки над станиной	305 мм
Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки)	457мм
Двигатель	220 В/50 Гц/1 фазный/0,55 кВт
Максимальная пусковая электрическая мощность (пусковой ток)	0,825 кВт (3,75 А)
Скорость Шпинделя – 5 ступеней	500/1000/1500/2100/3100 об/мин
Резьба Шпинделя	M33 x 3,5
Длина упора	150 мм
Конус шпинделя	MK2
Конус пиноли задней бабки	MK2
Габариты упаковки	840x460x300 мм
Вес нетто/брутто	38/40 кг

II. Указание общих мер безопасности

Безопасность обеспечивается здравым смыслом, внимательностью и знаниями сведений о работе токарного станка.

ВНИМАНИЕ! ВО ИЗБЕЖАНИЕ ОШИБОК, КОТОРЫЕ МОГУТ ПРИВЕСТИ К ПРИЧИНЕНИЮ ТЯЖЕЛОЙ ТРАВМЫ, НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПОДКЛЮЧАТЬ ТОКАРНЫЙ СТАНОК К ЭЛЕКТРОСЕТИ ДО ИЗУЧЕНИЯ СЛЕДУЮЩИХ ПРАВИЛ.

1. Полностью изучить настоящее Руководство. Следует изучить назначение станка, ограничения и сведения о факторах опасности.
2. Следует избегать опасных ситуаций. Не допускается использовать станок в сырых и влажных помещениях и подвергать воздействию осадков. Рабочий участок должен быть хорошо освещен.
3. Не допускается эксплуатировать станок в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей или газов.
4. Рабочий участок должен содержаться в чистоте, не должен захламляться, должен хорошо освещаться. Не допускается работать на скользком полу с наличием на нем опилок и воска.
5. Посторонние лица должны находиться за пределами рабочего участка, особенно во время работы станка. Не допускается нахождение на рабочем участке детей.
6. Не допускается выполнение на станке работ, для которых он не предназначен.
7. Одежда должна обеспечивать безопасность. Не допускается во время работы на станке ношение свободной одежды, перчаток, галстуков или ювелирных изделий (колец, наручных часов). Они могут быть захвачены движущимися частями. Необходимо использовать нескользящую обувь, длинные волосы должны быть убраны.
8. Необходимо пользоваться маской для лица или респиратором – при работе на станке образуются опилки.
9. При выполнении регулировок, замене деталей, очистке или выполнении на станке ремонтных работ следует отключать станок от электрической розетки.
10. Следует избегать случайного включения станка. Перед подключением станка к электросети проверить, чтобы выключатель находился в положении ОТКЛ.
11. Следует убирать со станка регулировочный инструмент. Перед включением станка проверить отсутствие на нем инструмента.
12. Не допускается оставлять работающий станок без присмотра. Установить выключатель в положение ОТКЛ. Не оставлять станок без присмотра до его полной остановки.
13. Не допускается стоять на станке, при его опрокидывании можно получить тяжелую травму, не допускается хранить инструмент и прочие предметы над станком и вблизи него.

14. Не допускается наклоняться над станком. Всегда следует сохранять равновесие. Следует использовать маслостойкую обувь с резиновой подошвой. На полу не должно быть масла и прочих загрязнений.
15. Станок следует надлежащим образом обслуживать. Станок всегда должен содержаться в чистоте и в работоспособном состоянии. Необходимо следовать указаниям по смазке и замене приспособлений.
16. Следует проверять наличие поврежденных деталей. Следует проверять центрирование движущихся частей, наличие заклинивания движущихся частей, их поломок, ненадлежащего крепления и прочих условий, могущих повлиять на работу станка. Поврежденную деталь следует отремонтировать или заменить.
17. Цех должен иметь защиту от проникновения детей. Следует использовать висячие замки, главный выключатель, всегда извлекать ключ от выключателя.
18. Не допускается работать на станке под воздействием наркотиков, алкоголя или лекарственных средств, которые могут повлиять на способность вести надлежащую эксплуатацию станка.
19. Внимание – опилки, образующиеся от определенных материалов, могут быть опасными для здоровья. Эксплуатировать станок следует на хорошо вентилируемых участках с обеспечением аспирации опилок.

III. Указания мер безопасности при работе на токарных станках

ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ЭКСПЛУАТИРОВАТЬ СТАНОК ДО ЕГО ПОЛНОЙ СБОРКИ И УСТАНОВКИ СОГЛАСНО УКАЗАНИЯМ.

1. Перед началом эксплуатации станка следует полностью изучить настоящее Руководство.
2. Следует использовать средства защиты глаз.
3. Не допускается ношение перчаток, галстуков и свободной одежды.
4. Перед началом эксплуатации затянуть все крепления.
5. Не допускается обработка расщепленной древесины.
6. В начале обработки новой детали обтачивание следует производить на самой низкой частоте вращения.
7. Следует изучить содержание предупредительных наклеек на станке.
8. При обтачивании детали черновую обдирку до получения круглой формы следует выполнять на пониженной частоте вращения. На частоте вращения, на которой возникает вибрация станка, существует риск отбрасывания детали или выбивания режущего инструмента из рук.
9. Перед включением двигателя следует проверить деталь рукой. При столкновении детали с подручником деталь может расщепиться и выброститься со станка.
10. Не допускается захват инструмента деталью – древесина может расколоться и быть отброшена со станка.

11. Инструмент следует располагать над осевой линией токарного станка при придании заготовке формы.
12. Не допускается работа на токарном станке при вращении шпинделя в неправильном направлении. Деталь должна вращаться навстречу рабочему.
13. Перед закреплением детали на планшайбе следует подвергнуть ее обдирке для придания максимально круглой формы – это сведет вибрацию к минимуму при обточке.
14. Следует надежно закреплять деталь на планшайбе, в противном случае деталь может быть выброшена со станка.
15. Руки следует располагать так, чтобы они не соскользнули на заготовку.
16. Перед закреплением заготовки в центрах или на планшайбе следует удалить все свободные сучки.
17. Покидать рабочий участок допускается только после полной остановки двигателя токарного станка.
18. Подвешивать токарный инструмент следует на стенку за концом задней бабки токарного станка, не допускается класть его на верстак так, чтобы доставать его через вращающуюся деталь.
19. Постоянно следует надежно удерживать в руках и контролировать режущий инструмент. При обработке материала, содержащего сучки или полости, следует быть особо осторожным.
20. Безопасность должна всегда стоять на первом месте.
21. Перед снятием деталей со станка следует ошкурить ее.

IV. Регулировка частоты вращения основного шпинделя

В зависимости от требований к детали можно отрегулировать частоту вращения шпинделя простым способом. Сначала открыть заднюю крышку (20) передней бабки (19). Вывернуть болты (33), вынуть плиту (31) двигателя, затем сменить частоту вращения перестановкой приводного ремня (26). По завершении изменения частоты вращения завернуть болты (33) в плиту (31) двигателя и затянуть их, закрепить заднюю крышку (20) на задней бабке (19) четырьмя винтами (21) с шайбами (диаметром 5 мм).

СОХРАНИТЬ НАСТОЯЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

V. Сведения по электрооборудованию

Указания по заземлению

В случае возникновения неисправности или поломки заземление обеспечивает путь наименьшего сопротивления электрическому току в целях снижения риска поражения электротоком. Данный станок оснащен электрическим кабелем, снабженным заземляющим проводником и вилок с заземляющим контактом. Вилка должна вставляться в соответствующую розетку, надлежащим образом установленную и заземленную согласно местным ПУЭ.

Не допускается внесение изменений в прилагаемую вилку. Если вилка не подходит к розетке, надлежащую розетку должен установить электротехнический персонал.

Ненадлежащее соединение заземляющего проводника может привести к поражению электротоком. Данный проводник имеет зеленую изоляцию (с желтыми полосками или без них). Во время ремонта кабеля или вилки не допускать подключения заземляющего проводника к токоведущей жиле.

Следует использовать только трехжильные удлинители с трехполюсной вилкой и трехполюсными розетками, как показано на **Рис. 1**. Поврежденный кабель следует незамедлительно отремонтировать или заменить.

ПРОВЕРИТЬ ЗАЗЕМЛЕНИЕ РОЗЕТКИ. ПРИ ВОЗНИКНОВЕНИИ СОМНЕНИЙ ПРОВЕРКУ ДОЛЖЕН ВЫПОЛНИТЬ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЙ ПЕРСОНАЛ.



Рис. 1

VI. Электрическая принципиальная схема

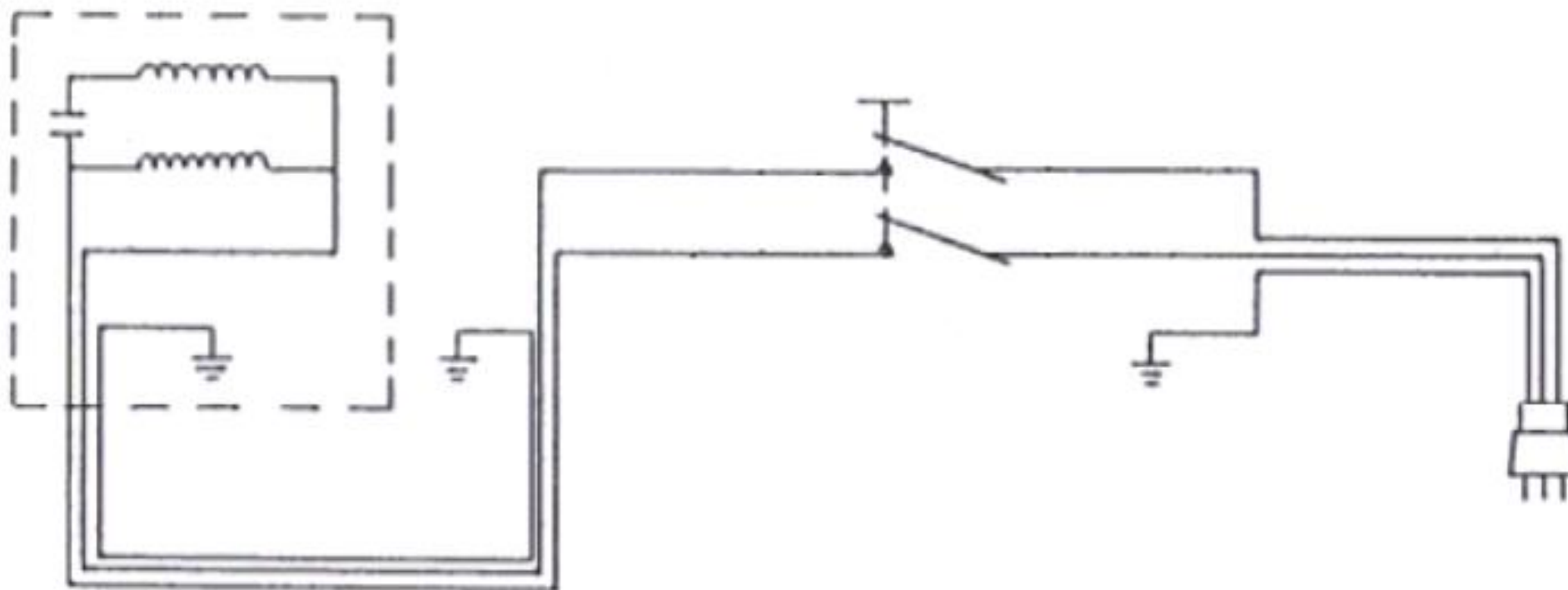


Рис. 2

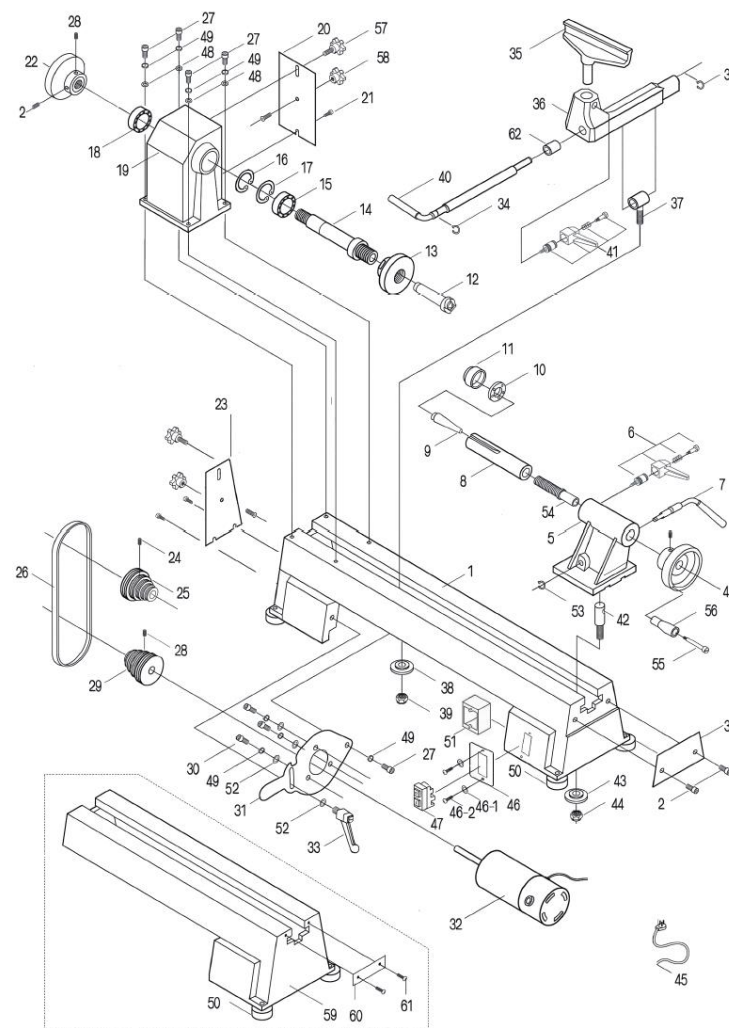


Рис. 3

Спецификация к покомпонентному чертежу станка WL1218

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
1	Bed (станина)	1
2	Semicircle head screw (винт)	2
3	Retaining plate (пластина стопорная)	1
4	Handwheel (маховичок)	1
5	Tailstock (бабка задняя)	1
6	Lock lever (рычаг фиксирующий)	1
7	Eccentric axis (ось эксцентриковая)	1
8	Tail axis (ось бабки задней)	1
9	Taper rod (стержень конусный)	1
10	Bearing ball (подшипник шариковый)	1
11	Cup center (центр неподвижный)	1
12	Headstock spur center (патрон четырехзубцовый бабки передней)	1
13	Faceplate (планшайба)	1
14	Headstock spindle (шпиндель бабки передней)	1
15	Bearing ball (подшипник шариковый)	1
16	Ring retaining (кольцо стопорное)	1
17	Ring retaining (кольцо стопорное)	1
18	Bearing ball (подшипник шариковый)	1
19	Headstock (бабка передняя)	1

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
20	Back lid (крышка задняя)	1
21	Screw (винт)	3
22	Balance wheel (маховик)	1
23	Side plate (пластина боковая)	1
24	Hex. socket set screw (винт установочный)	1
25	Drive pulley (шкив приводной)	1
26	Drive belt (ремень приводной)	1
27	Hex. socket head screw (винт) M8×25	5
28	Hex. socket set screw (винт) M6×10	1
29	Motor pulley (шкив двигателя)	1
30	Hex. socket head screw (винт)	3
31	Motor plate (плита двигателя)	1
32	Motor (двигатель)	1
33	Lock lever (рычаг фиксирующий)	1
34	Ring retaining (кольцо стопорное) 12	2
35	Tool rest (подручник) (150 мм, 300 мм)	1
36	Tool rest base (основание подручника)	1
37	Bolt (болт)	1
38	Lock plate (пластина фиксирующая)	1
39	Hex. Nut (гайка)	1

ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
40	Lock handle for knife base (рукоятка фиксирующая для основания ножа)	1
41	Lock lever (рычаг фиксирующий)	1
42	Bolt (болт)	1
43	Lock plate (пластина фиксирующая)	1
44	Hex. Nut (гайка)	1
45	Power cord (кабель силовой)	1
46	Plate (пластина)	1
46-1	Washer (шайба)	2
46-2	Screw (винт)	2
47	Switch (выключатель)	1
48	Washer (шайба)	4
49	Spring washer (шайба пружинная)	8
50	Rubber washer (шайба резиновая)	4
51	Switch box (коробка под выключатель)	1
52	Washer (шайба)	4
53	Ring retaining (кольцо стопорное) 10	1
54	Tailstock quill (пиноль бабки задней)	1
55	Bolt (болт)	1
56	Handle (рукоятка)	1
57	Moving knob (рукоятка подвижная)	2

WL1218



ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛИЧЕСТВО
58	Stationary knob (рукоятка неподвижная)	2
59	Extension bed (удлинитель станины)	1
60	Plate (пластина)	1
61	Screw (винт)	2



Производитель

LAIZHOU CHUNLIN MACHINERY CO., LTD
CHINA, 261400, NO.269 BAOSHI ROAD WENFENG STREET LAIZHOU
CITY, SHANDONG
Tel: 86-53182711060
<http://www.zicar.net>

Дистрибьютор в РФ

ООО «ДЖЕЙ АЙ БИ ЭДВАНСТ МАШИНЕРИ»
РОССИЯ, 105082, Г. МОСКВА, УЛ. БАКУНИНСКАЯ, Д. 69, СТР. 1,
ЭТ/ПОМ/КОМ/ОФИС АНТР 1-ГО А/І/10/51
7 (800) 500-27-83, 7 (495) 120-17-42, факс 7 (495) 120-17-41
e-mail:
info@harvey-rus.ru - по общим вопросам
sale@harvey-rus.ru - по вопросу приобретения оборудования
support@harvey-rus.ru - по вопросу технической поддержки оборудования
www.harvey-rus.ru