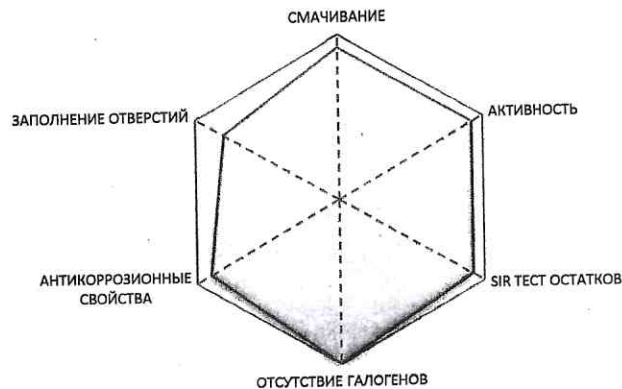


ПАСПОРТ Флюс RS-413-Z/RS-413-ZX Март 2024г.

Особенности

- ❶ Не содержит галогенидов. Слабо кипящий
- ❷ Не коррозионный полусинтетический
- ❸ Совместим с оловянно-свинцовыми, бессвинцовыми припоями и сплавами висмута
- ❹ Применим для монтажа SMD/BGA
- ❺ Соответствует стандарту IPC7711-7721
- ❻ Образует твердеющие стеклоподобные остатки



Предназначение

«RS-413-Z (ZX)» это клейкий паяльный флюс на основе синтетического полимера, натуральной канифоли и синтетической смолы. Флюс «RS-413-Z (ZX)» может использоваться для общего монтажа и переделки и ремонта печатных плат. Флюс можно использовать для паяльных станций с горячим воздухом, инфракрасных паяльных станций, ручной пайки паяльником. Возможен монтаж элементов в корпусах SOIC, DIP, SIP, ZIP, SOP, QFP, PLCC, BGA, TQFP без последующей отмывки флюса, при условии использования стандартных термопрофилей для пайки, рекомендованных ГОСТ Р 56427-2015. Остатки флюса твёрдые, инертные, гидрофобные. Флюс можно наносить кистью или печатать по трафарету. Соответствует стандарту IPC 7711-7721. Флюс обладает достаточной смачивающей активностью, совместим со всеми свинцовыми и бессвинцовыми сплавами, может использоваться для широкого спектра применений.

Модификация RS-413-ZX адаптирована для припоев с высоким содержанием висмута и активнее RS-413-Z на 25%, лучше справляясь на трудно паяемых поверхностях.

Характеристики

- Состояние - вязкий
- Цвет: янтарный
- Классификация по стандарту J-STD-004A: REL0
- Классификация по IPC и EN - REL0
- Растворимость в воде: нерастворимый
- Относится к классу NO-CLEAN
- Активность флюса L0, умеренная
- Точка плавления 75 °C
- Точка самовоспламенения >350 °C
- Запах хвойный. PH (5% вод. Раствор.) 7.5 (35% раствор флюса)
- Вязкость при 20°C ± 200.000 cPs (по Брукфильду об. в мин., TF вращающийся центр)
- Применяется для реболинга, монтажа и демонтажа корпусов BGA, свинцовой и бессвинцовой пайки
- Подходит для дозации в трафаретной печати и DIP технологии
- Кислотное число: не менее 105. мг KOH/г
- Антикоррозионный агент: присутствует, не менее 0.7%

Растекание припоя ПОС 61 при бесконтактной пайке меди на флюсах разных типов

Союз-1700	RS-413-ZX	RS-413-Z	ERSA FMKANC 32 NC 5070	Almit BM-1