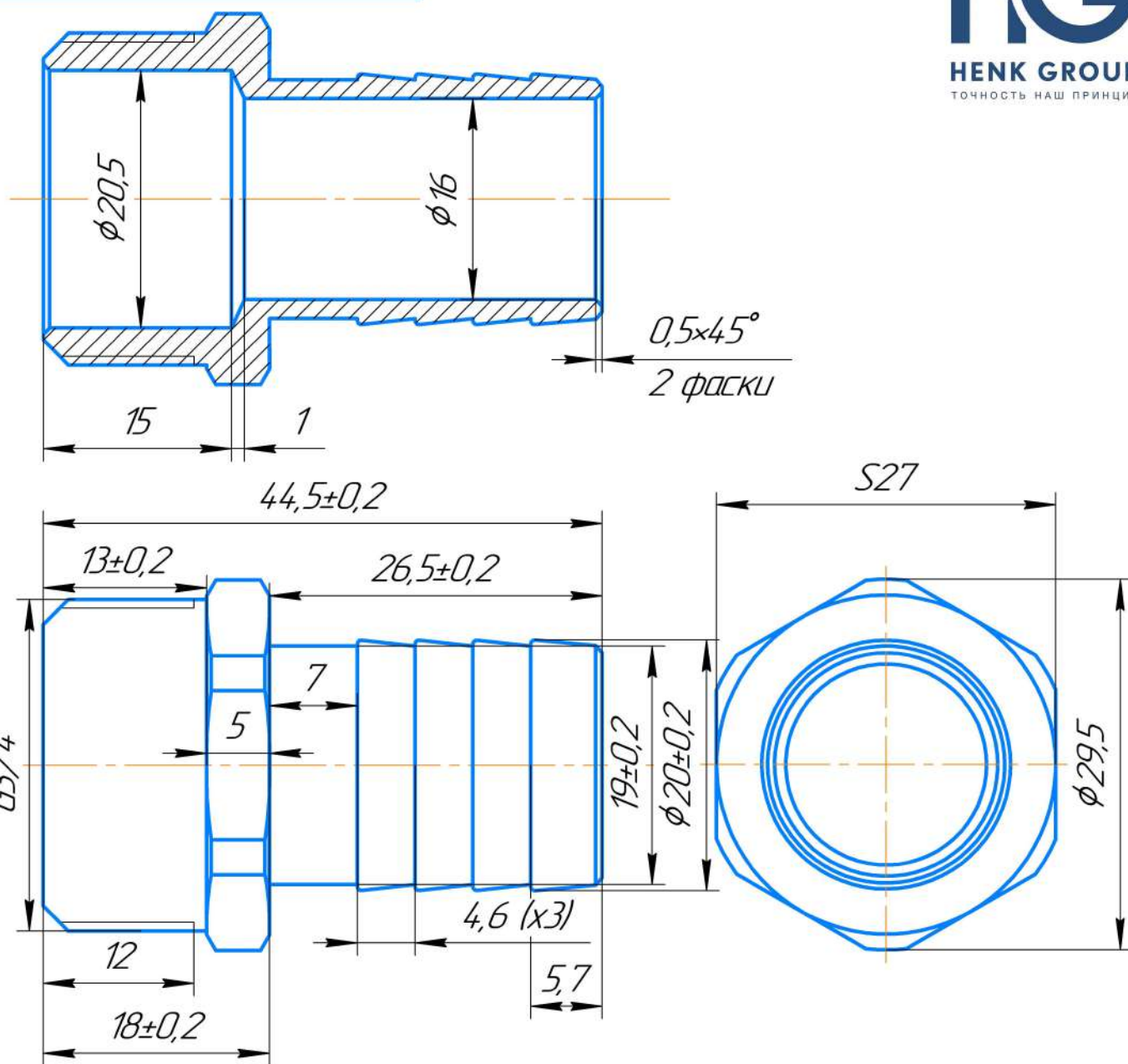


024EW57

Перв. примен.

Стр. №



1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,3$
2. Острые кромки притупить
3. Выполнить накатку по всей длине резьбы

LSM3420

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Штуцер для шлангов HG
3/4" HP x 20 мм

ЛС59 - 1 ГОСТ 15527 - 2004

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1

ООО "Хенк"