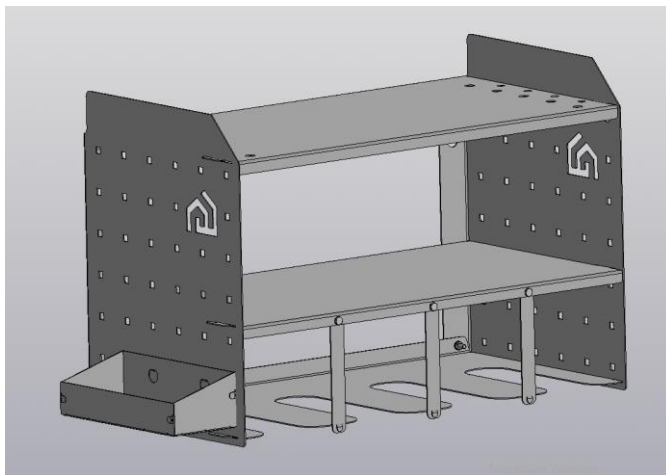
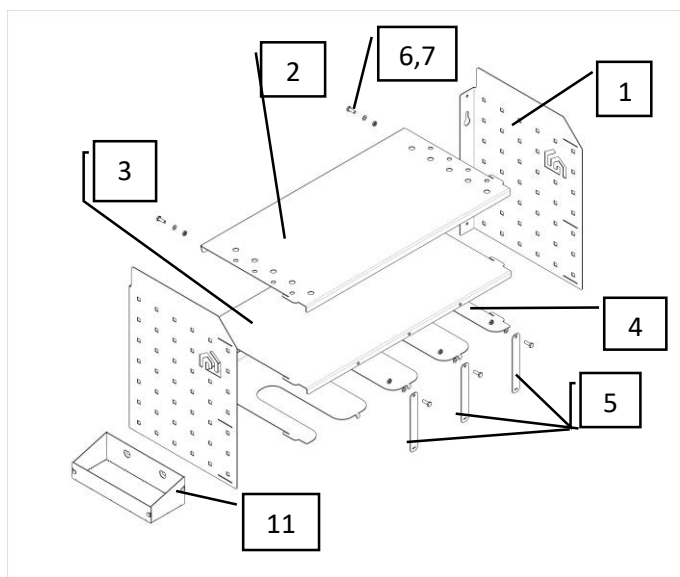


Руководство по сборке инструментальной полки.



Порядок сборки:

1. Последовательно установить полки посредством соединения шип-паз (Рис.1) и болтового соединения сначала к одной боковой стенке, затем к другой.
2. Как показано на Рис.2 присоединить перемычки между средней и нижней полкой.
3. Собрать боковую коробку.
4. Смонтировать на подвесы готовую полку.



Комплектация:

1. Боковые стенки – 2шт
2. Полка верхняя с отверстиями под биты/отвертки – 1шт
3. Полка средняя – 1шт
4. Полка нижняя -1шт
5. Перемычки – 3шт
6. Винт м4*8 –9шт
7. Гайка м4 – 9шт
8. Дюбель 6*37– 2шт
9. Саморез 4*40 – 2шт
10. Ключ гаечный 7 – 1шт
11. Коробка боковая сборная – 1шт
12. Держатель для ушм 125 – 1 шт
13. Держатель для сверл 1-10мм – 1шт
14. Держатель для дисков ушм 125- 1 шт

Схема сборки.

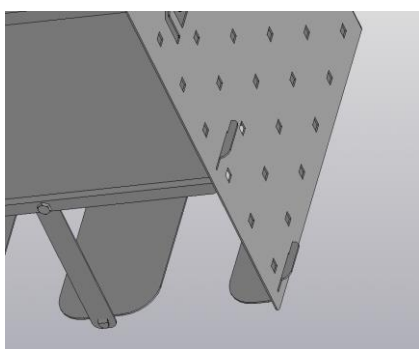


Рис.1

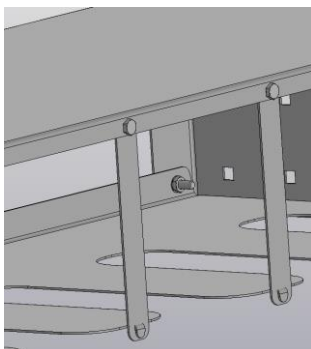


Рис.2



Входит в комплект

Держатель УШМ 125, держатель сверл, держатель дисков 125

Бонусы

и обратная связь.

