

Термостойкая эмаль для мангалов

ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10

ТИП
Однокомпонентная эмаль на основе кремнийорганических смол.

СОСТАВ
Полиорганосилоксановая смола, пигменты, наполнители, ароматические углеводороды.

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА
Термостойкая эмаль предназначена для защитно-декоративной окраски мангалов и других металлических поверхностей, подвергающихся в процессе эксплуатации воздействию температур от -60 °С до +1000 °С. Эмаль разработана специально под типы стали, используемые в производстве мангалов.

ЦВЕТ
Черный до 1000 °С.

- СВОЙСТВА**
- Термостойкость от -60 °С до +1000 °С
 - Стойкость к атмосферным воздействиям
 - Стойкость к воздействию агрессивных сред
 - Не требует предварительного грунтования
 - Нанесение от -30 °С до +40 °С

- УПАКОВКА**
- 520 мл аэрозоль — 12 шт. в коробке
 - 0,4 кг — 24 шт. в коробке
 - 0,8 кг — 12 шт. в коробке

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Наименование показателей	Норма по ТУ 2312-237-05763441-98 с изм. 1-10
1. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную, без кратеров и морщин поверхность, допускается незначительная шагрень
2. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	40±5
3. Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм при температуре (20±2) °С, с, не менее	25
4. Время высыхания до степени 3: • при температуре (20±2) °С, ч, не более • при температуре (150±2) °С, ч, не более	2 30
5. Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А, см, не менее	40
6. Адгезия покрытия, баллы, не более	1
7. Стойкость покрытия к воздействию температуры до (1000±5) °С, ч, не менее	2
8. Стойкость покрытия к попеременному воздействию нагрева при температуре (600±5) °С и воды дистиллированной, циклы, не менее	5
9. Стойкость покрытия к статическому воздействию жидкостей при температуре (20±2) °С, ч, не менее: • воды • бензина • индустриального масла	100 72 72



УКАЗАНИЯ К ПРИМЕНЕНИЮ

Термостойкую эмаль для мангалов наносят на поверхность, предварительно очищенную от механических загрязнений, водорастворимых солей, жиров, масел, ржавчины, следов старой краски, имеющей слабое сцепление с поверхностью. Температура окрашиваемой поверхности должна быть на 3 градуса выше точки росы. Механическую очистку поверхности производят до степени St 3 или Sa 2–Sa 2,5. Затем поверхность обезжиривают составом Elcon R. Перед применением эмаль можно разбавить не более чем 10% растворителем Elcon R, ортоксилолом, толуолом и тщательно перемешать. Окраску производят по сухой, обезжиренной поверхности при температуре окружающего воздуха от –30 °C до +40 °C и относительной влажности воздуха не более 80%. Наносят равномерным слоем методами пневматического распыления, валиком, кистью. Рекомендуемая рабочая вязкость эмали перед нанесением должна быть при пневматическом распылении 17–25 с, давление воздуха 1,5–2,5 кгс/см², диаметр сопла 1,8–2,5 мм, расстояние от сопла краскораспылителя до окрашиваемой поверхности должно составлять 25–30 см. При нанесении кистью или валиком вязкость — 25–35 с. Металлические поверхности окрашивают с промежуточной сушкой между слоями в течение 30 минут до достижения рекомендуемой толщины покрытия. При отрицательной температуре окружающего воздуха время выдержки увеличивают в 2–3 раза.

ПРОЦЕСС ТЕРМОЗАКАЛИВАНИЯ

- Выдержка при температуре окружающей среды до высыхания покрытия (не менее 30 минут).
- Выдержка при температуре (150±2 °C) в течение 30 минут, далее осуществляется подъем температуры до температуры эксплуатации объекта со скоростью 3,5 градуса в минуту и выдержка при рабочей температуре в течение 1 часа.
- При достижении температуры 250 °C покрытие начнет слегка дымиться, что является нормой и свидетельствует о том, что идет процесс термозакалки.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАНЕСЕНИЮ

До 100 °C — 3 слоя — 100–150 мкм

от 100 до 300 °C — 2 слоя — 50–100 мкм

от 300 до 700 °C — 2 слоя — 30–50 мкм

от 700 до 1200 °C — 1 слой — 15–30 мкм

Чем толще слой, тем выше стойкость к коррозии, но чем выше температура нагревания, тем тоньше должен быть слой. При превышении допустимой толщины возможно растрескивание нанесенного покрытия.

РАСХОД

Теоретический расход термостойкой эмали для мангалов при нанесении в один слой — 100–110 г/м² без учета технологических потерь. Расход материала зависит от характера окрашиваемой поверхности, от ее конфигурации и пористости, метода нанесения покрытия, наличия навыков работы.

ВРЕМЯ ВЫСЫХАНИЯ

Сушка покрытия при температуре (20±2) °C — 15 минут, время окончательной сушки при температуре (20±2) °C — не менее 24 часов. Полное отверждение покрытия происходит при нагреве во время эксплуатации.

Транспортирование, монтаж конструкций и оборудования можно производить не ранее чем через 3 суток после окрашивания, в зависимости от температурного режима поликонденсации покрытия.

РАЗБАВИТЕЛЬ

Elcon R, ортоксилол, толуол. Не более 10% от общей массы.

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

Elcon R, ортоксилол, толуол, P646, P-4.

СРОК ГОДНОСТИ

Аэрозоль: 60 месяцев

0,4 кг; 0,8 кг: 36 месяцев

ХРАНЕНИЕ

Термостойкую эмаль для мангалов хранят в плотно закрытой таре, предохраняя от действия тепла и прямых солнечных лучей, при температуре от –30 °C до +40 °C.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Запрещается производить нанесение эмали в закрытых помещениях, ямах, колодцах без средств индивидуальной защиты. Для защиты органов дыхания использовать изолирующий шланговый противогаз. Термостойкая эмаль для мангалов относится к легковоспламеняющимся жидкостям в связи с наличием ароматических растворителей в ее составе. При работе с эмалью необходимо соблюдать требования пожарной безопасности: иметь на рабочем месте средства пожаротушения, пользоваться инструментом и приспособлениями из искробезопасного материала, не применять на рабочих местах открытый огонь, не курить. При термозакаливании покрытия необходимо следить, чтобы рабочая зона хорошо проветривалась, использовать средства индивидуальной защиты: резиновые перчатки, газопылезащитный респиратор, очки.

ДОКУМЕНТЫ ПРОДУКТА

- Технические условия
- Свидетельство о государственной регистрации
- Декларация о соответствии
- Паспорт безопасности
- Протокол испытаний независимой лаборатории НИИ ЛКП «Лакокраспокрытие»
- Сертификат пожарной безопасности
- Паспорт качества
- Сертификат соответствия

Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).



Изготовитель:
ООО «ЭЛКОН»
429950, Россия, Чувашская Республика, г. Новочебоксарск, ул. Коммунальная, 11.
Тел./факс: (8352) 74-98-40, 73-04-88, 76-02-57,
8 800 333 51 44 (бесплатно по России)
www.elcon.ru



Подробнее