



СМАЗОЧНО - ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

LIKSIР MW DRILL & CUT

Смазочно - охлаждающая
технологическая жидкость
ручного нанесения

Техническое описание TDS/MW_DRILL&CUT/12.23



**Образует
непосредственную
смазочную плёнку**

Отлично проникает в
глубокие отверстия и
пазы



**Не содержит
силиконов, масел и
растворителей**

Прекрасная работа при
сверхвысоком давлении



**Уникальные
противозадирные
присадки**

Минимизирует
контакт инструмента с
заготовкой



**Уменьшение
износа**

Исключение поломки
метчика



**Совместимость со
всеми металлами**

Можно добавлять
к обычному
минеральному
смазочному маслу
для самых тяжёлых
операций резки



**Увеличивает
скорость
обработки**

Повышается
производительность и
крайняя эффективность



**Существенно
уменьшает
количество
отходов и лома**

Совершенствует
процесс
металлообработки

Технологическая вязкая смазочно - охлаждающая жидкость, содержащая добавки для работы при сверхвысоких давлениях, не содержит в своём составе силиконов, масел и растворителей.

Содержит уникальные противозадирные присадки, минимизирующие контакт инструмента с заготовкой.

Образует непосредственную смазочную плёнку на режущей кромке, отлично проникает в глубокие отверстия и пазы, обеспечивает превосходную резку металла.

Жидкость для сверления металла существенно уменьшает количество отходов и совершенствует процесс металлообработки.

Обеспечивает размерную точность и повторяемость. Способствует улучшению обрабатываемой поверхности и увеличению скорости обработки, также характеризуется повышенной производительностью и крайней эффективностью.

ПРИМЕНЕНИЕ

- для рассверливания, нарезки резьбы, сверления, протяжки, а также других операций по обработке металла резанием и давлением, в том числе и в труднодоступных местах.

- для всех типов металлов, титановые и никелевые сплавы, чугунов, углеродистых, нержавеющей и закалённых сталей.

- для самых тяжёлых операций резки и штамповки с твёрдыми металлами.

- для станков с ЧПУ.

- может быть, добавлена к минеральным маслам в виде присадки из расчёта от 1 до 5 на 100 частей.



СМАЗОЧНО - ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ		ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIKSIР MW DRILL & CUT
Цвет		-	визуально	Коричневый
Растворитель		-	-	отсутствует
Испытание на «ЧШМ трения»:	Нагрузка сваривания (чистая смазка)	кг	ГОСТ 9490	> 800
	Нагрузка сваривания (5% в масле)	кг	ГОСТ 9490	315
Температура самовоспламенения		° C	ГОСТ 4333	>200
Температура вспышки		° C	ГОСТ 20287	>100

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением смазочных материалов LIKSIR, необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Технологическая жидкость может быть применена вручную непосредственно из тары, нанесена при помощи кисти или путём погружения режущего инструмента в жидкость.

При нанесении спреем предполагаемую к обработке поверхность очистить и высушить. Перед применением баллон встряхнуть. Нанести на смазываемые места тонким слоем путём распыления с расстояния 20 - 30 см. Не допускать излишков.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

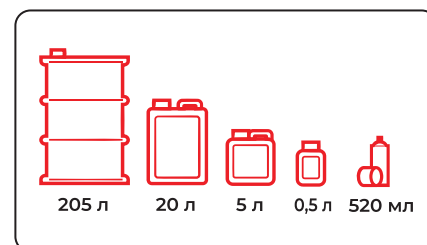
Хранить в сухом прохладном месте, вне доступа прямого солнечного света, в плотно закрытой таре.

Хранить при температуре от 0°C до +30°C в проветриваемом помещении.

СРОК ГОДНОСТИ

3 года с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



ООО «ЛИКСИР» 398037, Россия,
г. Липецк, Трубный пр-д, влд. 1

8 800 775 85 36
info@liksir.ru

liksir.ru



Содержащиеся в этом техническом документе данные носят общую информацию о продукте. Перед применением продукта рекомендуем ознакомиться с предписаниями производителя оборудования. Для получения конкретной информации по продукту обратитесь к данным паспорта качества и паспорта безопасности. Описания, данные и сведения, содержащиеся в настоящем документе основаны на знаниях и опыте, имеющихся у нас в данный момент. Любая дальнейшая ответственность компании «ЛИКСИР» исключена. Любые описания, данные и информация, приведенные в данном документе, могут быть изменены без предварительного уведомления, обновленная версия отменяет действие предыдущей.