

5. Гарантийные обязательства

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

5.2 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, диффузоры, электроды, защитные и дистанционные насадки, уплотнительные кольца), а также на плазмотрон в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

5.3 Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

* Примечание:

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.



ПЛАЗМЕННЫЙ РЕЗАК

PW AG-60

ПАСПОРТ



1. Общие сведения об изделии

1.1 Плазмотрон Oberon PW AG-60 предназначен для резки различных металлов и сплавов толщиной до 15 мм (для стали) на токах до 60 А при ПВ 60%.

1.2 Плазмотрон изготовлен в соответствии с евростандартом IEC 60974-7.

2. Технические характеристики

Ток резки, А	60
Мак толщина реза, мм	15
ПВ, %	60
Охлаждение	воздух
Способ возбуждения дуги	высокочастотный
Давление воздуха, атм	4,5 - 5
Средний расход воздуха, л/мин	130
Длина, м	6

3. Стандартная комплектация

Плазмотрон PW AG-60 (для ручной резки, L=6м)

Катод XLAG6001

Сопло XLAG6002

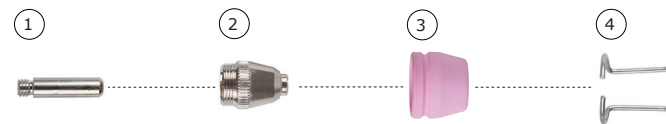
Насадка защитная XLAG6003

4. Устройство и принцип работы

4.1 Плазмотрон состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие) и кабеля с раздельным типом подключения тока, газа и управления, либо с центральным адаптером.

4.2 В процессе работы необходимо следить за состоянием сопла и электрода. При изношенности сопло и электрод необходимо заменить. Средний расход – 1 комплект на 8 часов работы.

ВНИМАНИЕ! Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению плазмотрона.



1 Катод

Артикул
XLAG6001

2 Сопло

Артикул
XLAG6002

3 Насадка защитная

Артикул
XLAG6003

4 Насадка дистанционная

Артикул
XLAG6004