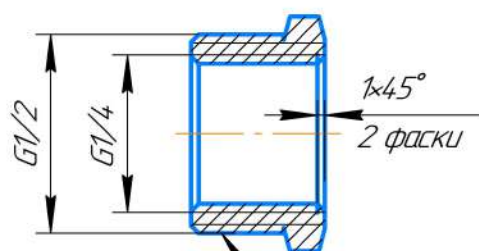
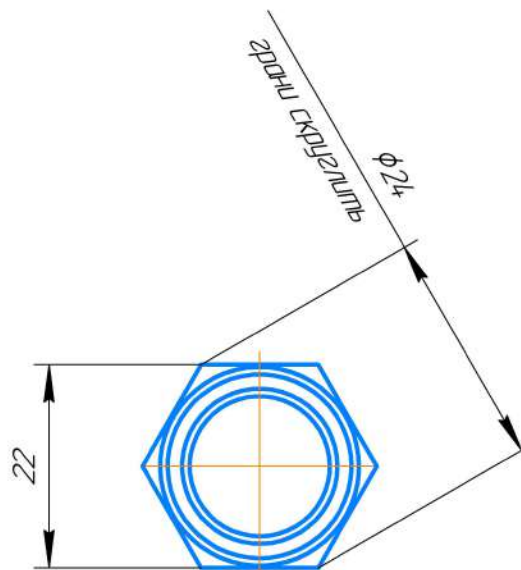
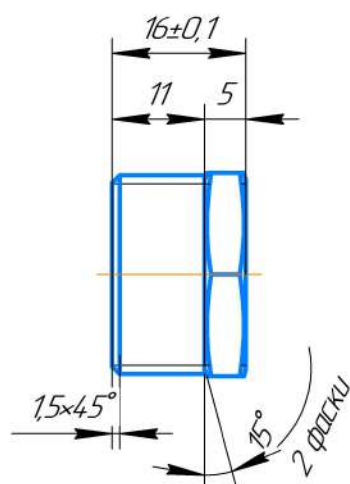


LFMF1214

Перв. примен.

Справ. №



Выполнить накатку
по резьбе

1. Неуказанные предельные отклонения по IT14
2. Все острые кромки притупить
3. Острая резьба недопустима – притупить

LFMF1214

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
И.контр.				
Утв.				

Футорка HG
НР 1/2" x ВР 1/4"

ЛС59 - 1 ГОСТ 15527 - 2004

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ООО "Хенк"