

LFMF1238

Перв. примен.

Стр. №

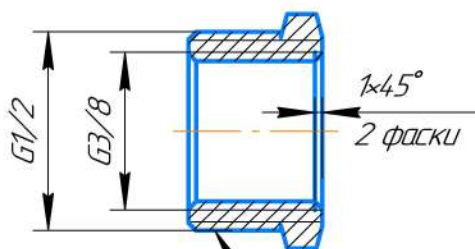
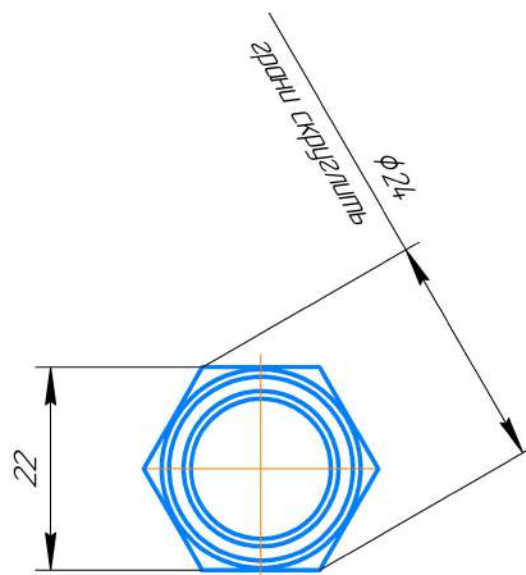
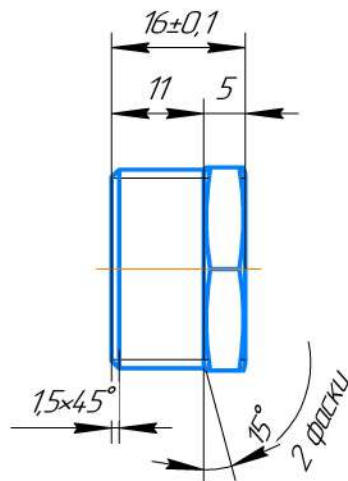
Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Выполнить накатку
по резьбе

1. Неуказанные предельные отклонения по IT14
2. Все острые кромки притупить
3. Острая резьба недопустима – притупить

LFMF1238

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Футорка HG
HP 1/2" x BP 3/8"

ЛС59 - 1 ГОСТ 15527 - 2004

Лит.	Масса	Масштаб
		1:1
Лист	Листов	1

ООО "Хенк"