



# LIK SOL COMPRESSOR PAO H1

## Компрессорное масло для пищевой промышленности

Техническое описание TDS/COMPRESSOR\_PAO\_H1/03.24  
DIN 51506 VDL  
ISO 6743-3A DAB/DAH  
ISO 21469



**Высокий  
индекс  
вязкости**

Широкий  
температурный  
диапазон  
применения



**Прекрасная  
термическая  
стабильность**

Исключает  
образование  
отложений



**Превосходная  
стойкость к  
окислению**

Способствует  
продолжительному  
сроку службы масла



**Отличные  
антикоррозионные  
свойства**

Предотвращает  
ржавление  
рабочих  
поверхностей



**Противоизносные  
свойства**

Увеличивает  
срок службы  
оборудования



**Деаэрирующая  
способность**

Способствует  
снижению  
пенообразования  
и его негативных  
последствий



**Низкая  
температура  
застывания**

Обеспечивает  
оптимальную  
подачу масла  
в систему  
в холодном  
состоянии



**Хорошая  
способность к  
деэмульгированию**

Гарантирует  
быстрое  
отделение воды

Высококачественное компрессорное масло на основе полиальфаолефинов применяемое в косметологической, пищевой и фармацевтической промышленности.

Обладает низким коэффициентом трения, который даёт превосходные смазывающие характеристики и создаёт прочную защитную плёнку на поверхности деталей.

Обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, прекрасные антикоррозионные и антиокислительные свойства.

Синтетическая основа гарантирует отсутствие нагара, углеродистых и лаковых отложений, позволяет применять масла в широком диапазоне температур.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами и соответствуют требованиям FDA 21 CFR.

Сертифицировано Halal.

## ПРИМЕНЕНИЕ

- в любых типах воздушных компрессоров (винтовые, поршневые, роторно-пластинчатые), требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100.

- в холодильных компрессорах, где используются такие хладагенты, как R114, R12, R22, аммиак (R717) или CO<sub>2</sub> (R744).

- для компрессоров с натуральными хладагентами на углеводородной основе, такими как пропан (R290), пропилен (R1270) или бутан (R600).



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

| НАИМЕНОВАНИЕ                           | ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ  | МЕТОД      | LIK SOL COMPRESSOR PAO H1 |        |        |        |
|----------------------------------------|--------------------|------------|---------------------------|--------|--------|--------|
|                                        |                    |            | 32                        | 46     | 68     | 100    |
| Базовое масло                          | -                  | -          | PAO/mPAO*                 |        |        |        |
| Содержание минерального масла          | -                  | -          | Нет                       |        |        |        |
| Плотность при 20 °C                    | г/см <sup>3</sup>  | ГОСТ 3900  | 0,83                      | 0,835  | 0,84   | 0,845  |
| Вязкость при 40°C                      | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33    | 32                        | 46     | 68     | 100    |
| Вязкость при 100°C                     | мм <sup>2</sup> /с | ГОСТ 33    | 6,3                       | 8,2    | 11,2   | 15,5   |
| Индекс вязкости                        | -                  | ГОСТ 25371 | 152                       | 154    | 158    | 164    |
| Температура вспышки                    | °C                 | ГОСТ 4333  | 230                       | 235    | 240    | 246    |
| Температура застывания                 | °C                 | ГОСТ 20287 | -60                       | -58    | -58    | -56    |
| Склонность к пенообр-нию (24/94/24 °C) | см <sup>3</sup>    | ГОСТ 32344 | 5/10/5                    |        |        |        |
| Стабильность пены (24/94/24 °C)        | см <sup>3</sup>    | ГОСТ 32344 | 0/0/0                     |        |        |        |
| Регистрационный № NSF                  | -                  | -          | 169484                    | 169485 | 167174 | 167175 |

\*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивают более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

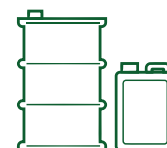
## УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

## СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

## ФАСОВКА



205 л 20 л