

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Производитель: Kofulso

ПОДВОДКА ГИБКАЯ ДЛЯ ВОДЫ



Модель: KF

ПС -46241

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на подводки гибкие сильфонные для воды «Кофулсо» (KF), предназначены для использования в системах отопления, холодного и горячего и водоснабжения зданий и сооружений различного назначения, а также для обвязки котлов и насосных групп (далее по тексту – подводки).

Подводки служат для присоединения к трубопроводу санитарно-технических приборов (ванн, душевых поддонов и кабин, моек, раковин, унитазов и т. д.), различного водо-подающего и водо-использующего бытового оборудования (фильтров, стиральных и посудомоечных машин).

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Подводки изготавливаются из стальной гофрированной трубы с накидными латунными гайками, оснащаются стальными стопорными кольцами и уплотнительным кольцом.

Форма сечения – круглая; гофры располагаются параллельно по кольцу.

1.2.2 Подводки рассчитаны на рабочее давление не менее 0,8 МПа согласно ГОСТ 19681 (для арматуры групп I или II).

1.2.3 Номинальная длина подводок устанавливается по согласованию изготовителя с заказчиком по ряду значений 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90, 100, 120, 150 или 200 см.

1.2.4 В зависимости от особенностей конструкции, размеров, рабочего давления и других характеристик подводки выпускаются различных типоразмеров, определяемых таблицей 1, рабочими чертежами и условиями заказа.

Т а б л и ц а 1 – Основные размеры и эксплуатационно-технические характеристики подводок

Наименование параметра	Значение					
	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Резьба гайки, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Условный диаметр трубы, мм	13	18	20	25	32	40
Внутренний диаметр d , мм	12,8	17	21,5	27	32,5	42,5
Наружный диаметр D , мм	16,1	19,2	25	32	37	47,5
Толщина стенки трубы H , мм	0,3					
Количество гофр на 100 мм, шт.	20	18	19	18	18	13,5
Шаг гофр, мм	от 4,4					
Масса 1 м погонного трубы, г	118	174	192	258	369	438
Масса гайки, г	17	27	46	64	84	144
Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г	–	1	1,5	2	3	5
Рабочее давление при 20 °С, МПа*	1,6	1,6	1,6	1,2	1,0	0,8
Минимальный радиус изгиба, мм	40	55	60	75	100	125
Допустимый расход через подводки при перепаде давлений 300 кПа, л/мин.	до 40					

П р и м е ч а н и е – *При повышенных температурах допустимое рабочее давление должно определяться с учётом поправочного коэффициента k_t по формуле: $P_{раб. t^{\circ}C} = P_{раб.} \times k_t$, где k_t при 50 °С = 0,92, при 100 °С = 0,83, при 150 °С = 0,75, при 200 °С = 0,68, а при 250 °С = 0,63

*при использовании прокладок из фторопласта

Химический состав нержавеющей стали трубы

Хим. элемент	C	Si	Mn	S	Cr	Cu	Ni
Массовая доля, %	0,053	0,43	1,09	0,004	18,2	0,034	8,21

Гайки

Размер резьбы, дюйм	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
Размер ключа, мм	24	30	37	46	50	65
Масса гайки, г	17	27	46	64	84	144
Масса стопорного кольца толщиной 1 мм, г	–	1	1,5	2	3	5

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.4 Комплектность

1.4.1 Комплектность подводок должна определяться условиями заказа и требованиями технологической документации.

1.4.2 В состав поставки продукции должны входить паспорт и эксплуатационные документы (руководство по применению) по ГОСТ 2.610 и ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка должна предохранять подводки от атмосферных осадков, загрязнения и повреждений при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.2 Готовую продукцию увязывают в бухты, укладывают в картонные коробки по ГОСТ 33781 (при длине до 800 мм) или оборачивают полимерной плёнкой по ГОСТ 25951 (при длине свыше 800 мм), а затем помещают в транспортные ящики по ГОСТ 9142, ГОСТ 2991 или ГОСТ 5959, обеспечивающие их сохранность.

Ящики формируют в транспортные пакеты на поддонах по ГОСТ 9570 или ГОСТ 33757.

1.5.3 Допускается упаковывать в одну транспортную тару подводки нескольких партий при отгрузке и в адрес одного потребителя.

Допускается использовать другие упаковочные средства (в том числе – изготавливаемые на предприятии-производителе подводок), соответствующие нормам ГОСТ 21650 и обладающие необходимой прочностью.

1.5.4 Масса упаковочной единицы — не более 50 кг.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

6 Транспортирование и хранение

6.1 Транспортирование подводок осуществляется любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, при обеспечении защиты от атмосферных осадков, загрязнения и механических повреждений.

Условия перевозки – по группе ОЖЗ ГОСТ 15150.

6.2 Погрузку, крепление, транспортирование и разгрузку подводок следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009.

Сбрасывание бухт с транспортного средства при разгрузке не допускается.

6.3 Отправка подводок в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляется с учётом указаний ГОСТ 15846.

Не допускается хранить изделия с органическими растворителями, маслами, агрессивными средами, при действии повышенной влажности и воды.

6.6 Проверка подводок, находящихся на длительном хранении, должна производиться путем внешнего осмотра в объеме 2...3% от партии, но не менее 2 шт. с периодичностью через каждые 3 года.

7 Гарантии изготовителя

7.1 **Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие качества подводок требованиям настоящих технических условий при соблюдении правил монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования.**

7.2 Гарантийный срок эксплуатации подводок – 2 года с момента ввода в эксплуатацию.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601