

Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
 - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
 - использование инструмента не по назначению;
 - наличие механических повреждений, в том числе полученных в результате замерзания конденсата;
 - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
 - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
 - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
 - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный талон

Дата продажи _____ Продавец _____

Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.

С условием гарантии согласен _____

М.П. _____

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

Аппарат пескоструйный 38 л., шланг 1/2"



Благодарим вас за использование профессиональных инструментов
и оборудования JTC Auto Tools.

Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию аппарат пескоструйный 38л, 1/2".

Инструмент относится к разделу каталога - ИНСТРУМЕНТ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ.

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.

Комплектация

- Пескоструйный аппарат.
- Пистолет с комплектом форсунок.
- Шланг.
- Воронка для загрузки абразива.
- Маска.

Описание

- Емкость бака: 38 л.
- Диапазон рабочего давления: 4-8 атм.
- Максимальное давление: 8 атм.
- Размер шланга: Ø 1/2".

- Размеры насадок: Ø 2.4, 2.7, 3.2, 3.6 мм.
- Применяемый абразив: песок речной, кварцевый песок, электрокорунд.
- Размер: 330(Д) x 450(Ш) x 850(В)



1. Контейнер
2. Колеса
3. Штифт
- 3A. Штифт (1/4" x 1-1/4")
4. Ножка
5. Вал
6. Рукоятка
7. Накладки на рукоятки
8. Винты
9. Шайба
10. Предохранительный клапан
11. Уплотнительное кольцо
12. Крышка фильтра
13. Трубка
14. Впускной коллектор
15. Манометр
16. Соединитель
17. Фильтр
18. Клапан воздушный (3/8")
- 18A. Клапан дроссельный (3/8")
- 18B. Клапан подачи материалов (3/8")
- 18C. Клапан включения
19. Соединитель
20. Ниппель
21. Шланг воздушный
22. Трубка
23. -
24. Шланг для подачи материала
25. Ниппель

26. Мешок
27. Насадка A: Ø 3.6mm, B: Ø 3.2mm, C: Ø 2.7mm, D: Ø 2.4mm
28. Гайка
29. Воронка
30. Маска

Применение

- Пескоструйный аппарат предназначен для очистки воздушно-пескоструйным способом внутренних и наружных поверхностей от старой краски, ржавчины, окалины, различного рода загрязнений, обезжиривания поверхностей при ремонте зданий, а также для подготовки поверхности под покраску при ремонтных работах на энергетических, судоремонтных, автомобильных сервисах и других ремонтных и производственных предприятиях.

Подача воздуха

- Пескоструйный аппарат требует большого количества воздуха при высоком давлении. Убедитесь, что при работе эффективность аппарата не ограничивается из-за слишком маленького диаметра шланга.

Шланг (")	Длина (м)	Насадка (мм)	Компрессор (л.с.)	Расход воздуха (л/мин)	Тип материала (#HR)
3/8	15	2.4	2	170	60
3/8	7.5	2.7	4	340	100
1/2	15	3.2	7	566	150
1/2	7.5	3.6	10	707	200

Выбор абразивного материала

Выбор абразивного материала напрямую зависит от производимых работ. Тип выбранного абразива окажет существенное влияние на производительность аппарата, а также долговечность сопла и прочих расходных элементов.

Разрешено к использованию следующие материалы:

- Материалы природного происхождения. Они промываются, высушиваются и частично дробятся (или измельчаются). Состоят в основном из морского, речного или карьерного песка. Циркониевый песок и наждак являются натуральными материалами, но область их применения ограничена.
- Материалы растительного происхождения являются побочными продуктами с/х производства. Чаще всего встречаются скорлупа грецкого ореха, размолотые фруктовые косточки, размолотая шелуха и т.д. Они достаточно мягкие и оказывают легкое воздействие при обработке мягких поверхностей. Широко применяются, например, в самолетостроении для чистки двигателей.

! Внимание! Если вы используете абразив повторно в несколько циклов, то помните, что частички изнашиваются. Острые кромки скругляются и начинают менее эффективно воздействовать на обрабатываемую поверхность. В этом случае рекомендуется заменить партию абразив на новую.

Требования к пневматике

- Для питания установки используется сжатый воздух, очищенный от влаги и масла до 2-го класса в соответствии с ГОСТ 17433-80, давлением 4-8 атм. и расходом 0.4-0.7 м3/мин, в зависимости от диаметра струйного сопла.
- Внимание. Не превышайте номинального давления указанного в таблице. Это может привести к преждевременному износу сопла пистолета и других узлов. При слишком малом давлении в пневмосистеме работа аппарата будет неэффективной и приведет к перерасходу абразива.

Порядок работ

1. Убедитесь, что засыпаемый вами абразив сухой и чистый и нет засоров в смесительном вентиле смесительном тройнике и шланге и других компонентах, отвечающих за подачу песка.
2. Наденьте защитную одежду и обязательно защитную маску (32). Внимание! Работа без маски может нанести вред здоровью из-за попадания абразива в глаза или дыхательные пути.
3. Закройте воздушный вентиль (18) (горизонтальное положение), тем самым перекрыв пневмолинию.
4. Откройте вентиль пистолета (18С) (вертикальная позиция).
5. Убедитесь, что манометр (15) показывает отсутствие давления в пневмосистеме.
6. Откройте крышку резервуара.
7. Вставьте в открытое отверстие воронку (29) и засыпайте в нее абразив. Засыпайте необходимое для ваших работ количество абразива, однако если объем резервуара, не позволяет это сделать, то заполните его на $\frac{3}{4}$, а остальное досыпьте потом, после выполнения части работы.

Внимание! Диаметр сопла выбирается исходя из правила: диаметр сопла = диаметр наибольшей частицы абразива x 4.
Внимание! Если влажность составляет 90-100%, то конденсационный фильтр (17) может полностью не справиться с удалением влаги из воздуха в пневмосистеме, в этом случае рекомендуется остановить работу где-то после использования $\frac{3}{4}$ абразива из резервуара и сливать конденсат из фильтра.

8. После того, как необходимое количество абразива было засыпано, закройте крышку. Не рекомендуется заполнять резервуар полностью.
9. Закройте вентиль на пистолете (18С) и откройте воздушный (18).
10. Убедитесь в отсутствие утечек воздуха в соединениях пневмосистемы, герметизируйте ее, если необходимо.

Внимание! После 1.5-2 часов работы, рекомендуется сделать перерыв на 20-30 мин.

Рекомендации по уходу.

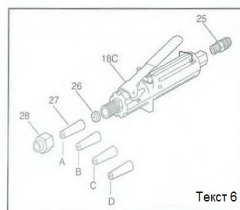
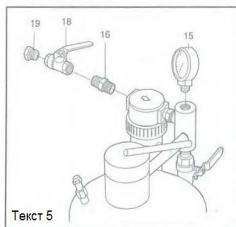
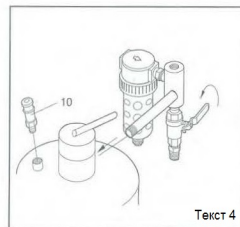
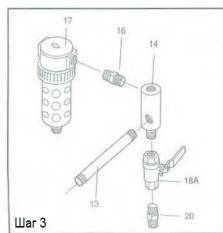
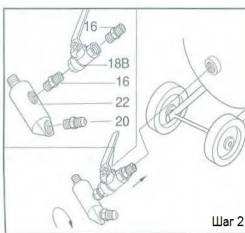
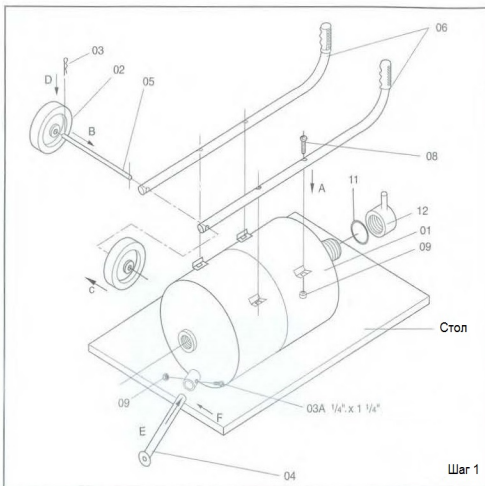
1. Некоторые детали, которые соприкасаются со смесью, изнашиваются гораздо быстрее, чем остальные элементы установки. Проверяйте состояние сопла, шлангов как можно чаще, и заботьтесь о своевременной их замене на новые.
2. При возникновении утечек воздуха, следует прекратить работу и устранить утечку. Повысьте давление нагнетания и закройте скобой носки пистолета. Слегка сожмите руку вокруг шланга и проведите рукой вверх и вниз, а так же вдоль и поперек соединений и узлов. Вы сможете почувствовать любые утечки. Также следите за состоянием шланга, места в шланге, где стенка стала очень тонкой можно определить визуально, в этом месте шланг будет вздут. Замените шланг.
3. Не рекомендуется оставлять абразив в резервуаре, во избежание образования пробок и слеживания.
4. Исключите попадание воды в камеру.
5. Старайтесь огородить компрессор и рабочую зону пескоструйного аппарата, для этого либо используйте длинный шланг, либо вообще выведите компрессор в другое помещение.
6. Следите за надежностью крепления электропроводов.

Требования безопасности

1. Перед открытием емкости, сбросьте давление в резервуаре с песком. Для этого закрутите воздушный вентиль, чтобы снизить давление в емкости. Убедитесь, что манометр показывает нулевое давление в системе, затем откройте резервуар.
2. При работе давление воздуха не должно превышать 8 атм. Если оно превышает, то клапан безопасности должен сбросить давление.

3. Не допускайте к работе персонал без специальной защитной одежды.
4. Минимальный набор специальной одежды – защитная маска, перчатки, респиратор.
5. Периодически осматривайте аппарат на факт протечки материала или воздуха через элементы соединения.

Сборка



1. Соедините (06) и (01), зафиксируйте (08) (09). Затем установите (05) в (06), (02) в (05), (03) в (05).
2. Соедините клапан.
3. Соедините фильтр и впускной коллектор.
4. Установите элементы из шага 3 на установку. Установите предохранительный клапан.
5. Установите манометр и воздушный клапан.
6. Установите насадку.
7. Установите шланг.

Производитель

- «Джей ТиСи Тулс Компани ЛТД». Тайвань Тайчунг, Ист Дистрикт, Дунг Гуанг Ян Род, 146. Сделано в Тайване.

Поставщик

- Импортер и официальный представитель: ООО «Авто-Альянс», Россия, 107078, г. Москва, ул. Новая Басманная, д. 14, стр 2, часть пом. 40, тел.: 8-800-555-0877
- Товар сертифицирован. Срок службы не ограничен.