

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ
композиционных магнезиальных сухих строительных смесей МАГцемент®
(КМССС МАГцемент®)
ТУ 5745-001-91580724-2016

Описание продукта.

Композиционная магнезиальная сухая строительная смесь МАГцемент® (далее КМССС МАГцемент®) представляет собой двухкомпонентный набор сухих материалов, предназначенных для самостоятельного изготовления магнезиального цемента и бетона, плиточного клея, а также изделий из искусственного магнезиального камня с использованием различных заполнителей. При этом Компонент № 1 представлен магнезиальным вяжущим веществом (66,7 масс.% от номинальной массы КМССС МАГцемент®), Компонент № 2 представлен магнезиальным затворителем (33,3 масс.% от номинальной массы КМССС МАГцемент®).

Область применения.

Применяется для изготовления:

- тяжелых высокопрочных огнестойких магнезиальных бетонов с минеральными заполнителями в виде щебеночно-песчаных смесей, с пластификаторами, с присадками или без них;
- легких магнезиальных бетонов с минеральными заполнителями в виде перлита и/или вермикулита, с присадками или без них;
- наливных полов (промышленные, бытовые, медицинские, электромагнитнозащищенные и антистатические магнезиальные полы) из магнезиальных бетонов с минеральными заполнителями в виде щебеночно-песчаных смесей, с присадками или без них;
- штукатурных и шпатлевочных растворов из магнезиальных строительных смесей с минеральными заполнителями в виде песчаных смесей, красящих пигментов, с присадками или без них (используется как самостоятельный штукатурный раствор, а также в качестве отделочного материала при работе со стекломагниевыми листами – СМЛ);
- используется в качестве магнезиального цементного клея, в т.ч. для керамической плитки и солевых блоков;
- тампонажных растворов для цементирования, ремонта и глушения нефтяных и газовых скважин;
- строительных растворов для ремонта дорожного покрытия, мостов, железобетонных конструкций;
- стекломагневиных листов (СМЛ), магнезиальных строительных плит (например, подоконники, ступеньки лестниц, столешницы и т.п.), панелей, блоков, кирпичей;
- фибролита и ксилолита (плиты, панели, блоки, кирпичи и штукатурные смеси из магнезиального бетона с органическими заполнителями в виде древесных опилок и стружек или других материалов растительного происхождения);
- огнеупорной продукции из магнезиальных материалов;
- высокоточных и декоративных изделий из магнезиального искусственного камня;
- высокопрочного огнестойкого заполнителя для сейфов, армированного специальными материалами для защиты против резки, сверления и других механических воздействий;
- изделий для радиоэлектроники;
- используется в качестве материалов для детского творчества;
- используется в специальном строительстве, в т.ч. для инкапсуляции и герметизации опасных отходов.

Свойства готовой продукции, получаемой из КМССС МАГцемент®.

Фактическая масса готовой продукции, получаемой из КМССС МАГцемент® с использованием заполнителей, равна номинальной массе КМССС МАГцемент®, увеличенной в 4,3 раза (максимум).

Плотность готовой продукции, получаемой из КМССС МАГцемент®, в зависимости от состава и вида заполнителей магнезиального бетона составляет от 1300 до 2800 кг/куб.м.

Наливной пол, произведенный с использованием магнезиальных компонентов и заполнителей в необходимой пропорции (массовое соотношение щебеночно-песчаных заполнителей к массе готового продукта – до 70 %), при правильном подборе и смешивании компонентов, при необходимых режимах затворения, формования, уплотнения и выдерживания магнезиального

бетона может достигать марки по прочности на сжатие до М500-М800 (класс бетона В40-В60), является самовыравнивающимся, беспылевым и огнестойким покрытием.

Изделия из магнезиального бетона обладают следующими свойствами: быстрая схватываемость после затворения водой (водным раствором затворителя), высокая прочность, высокая адгезия с другими материалами (бетон, керамика, металл, дерево и проч.), безусадочность, экологическая безопасность для человека, искробезопасность, антистатическая защита, защита от электромагнитного излучения, химическая стойкость и маслостойкость, низкая истираемость и беспыльность, негорючесть (классификация «НГ» по СНиП 21-01-97), устойчивость против грызунов, насекомых, бактерий, плесени, грибка.

Готовая продукция, произведенная из КМССС МАГцемент[®], поддается механической обработке: сверление, фрезерование, шлифовка, полировка, окраска.

Рекомендации.

А) Оптимальная толщина магнезиальных наливных полов на основе КМССС МАГцемент[®] для промышленного и бытового использования составляет 20-40 мм.

Б) С целью недопущения образования трещин в готовом продукте в качестве армирующего материала для магнезиального бетона рекомендуется применять полипропиленовую или базальтовую фибру диаметром 20-50 мкм, длиной 20-40 мм. Замешивание фибры проводить в момент смешивания всех сухих компонентов магнезиального бетона. Расход фибры – 0,5-1,0 кг на 1 куб.м готового объема магнезиального бетона.

В) С целью получения самовыравнивающего (самонивелирующего) эффекта при устройстве магнезиальных наливных полов на основе КМССС МАГцемент[®] рекомендуется применять пластификаторы для бетона.

Г) С целью повышения водостойкости и уменьшения гигроскопичности готовой продукции, получаемой из КМССС МАГцемент[®], рекомендуется в момент приготовления водного раствора затворителя добавлять железный купорос (сульфат железа) из расчета 1-2 масс.% от номинальной массы КМССС МАГцемент[®]. С этой же целью для долговременного сохранения готовой продукции при использовании в уличных условиях рекомендуется применять (после отверждения бетона) гидрофобные пропитки и лаки, например, полиуретановый лак.

Дополнительная информация.

Срок схватывания магнезиального цемента – от 20 минут до 5 часов после затворения готовой смеси водой (водным раствором затворителя).

Расход КМССС МАГцемент[®].

В зависимости от состава и вида заполнителей магнезиального бетона, приготавливаемого из КМССС МАГцемент[®], расход последнего составляет от 0,5 до 1,0 кг/кв.м*мм.

Состав: магнезиальное вяжущее вещество, магнезиальный затворитель.

Условия хранения.

Хранить при температуре окружающей среды от -50 °С до +60 °С и относительной влажности воздуха не более 70%. Боятся влаги! Беречь от прямого воздействия атмосферных осадков.

Срок хранения.

Гарантийный срок хранения – 6 месяцев от даты изготовления. Срок годности не ограничен при соблюдении условий хранения.

ТУ 5745-001-91580724-2016

Изготовитель: ООО «Стромэкс», ОГРН 1117746390013

Адрес производства: Россия, 301654, Тульская обл., г. Новомосковск, Комсомольское ш., д. 4.

Тел./факс: +7 (499) 641-03-97

Е-mail: info@magcement.ru

<http://www.magcement.ru/>