

ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ 2K SINTOPUR 95

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 1/2

Описание.

Двухкомпонентная полиуретановая эмаль, состоящая из полуфабриката эмали (компонент А) и отвердителя (компонент Б). Полуфабрикат эмали представляет собой суспензию пигментов, наполнителей, функциональных добавок в растворе акриловых гидроксилсодержащих сополимеров в органических растворителях. Поставляется комплектно: компонент А (AI20P39-X), компонент Б (AI04P39H), разбавитель (AI05PT).

Информация о продукте.

- для окрашивания металлических, загрунтованных эпоксидными или уретановыми грунтовками поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности ёмкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- покрытие атмосферостойкое, хорошо сохраняет цвет и высокий глянец;
- покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию;
- обеспечивает длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия
- покрытие может эксплуатироваться при температурах до 120 °С (сухое тепло).

Технические характеристики.

Основа эмали, компонент А	
Условная вязкость при температуре 20±0,5 °С, по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, сек., не менее	100-160
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	62±3% (по массе) 55±3% (по объёму)
Степень перетира, мкм, не более	20
Плотность, г/см ³	1,2-1,3
Соотношение при смешивании (компонент А : компонент Б)	
- по массе	100:20
- по объёму	100:25
Эмаль	
Цвет покрытия эмали	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Внешний вид	Высокоглянцевое покрытие
Внешний вид покрытия	После высыхания покрытие должно быть ровным, однородным, без посторонних включений. Допускается небольшая шагрень.
Время сушки при температуре 20±2 °С	
- до перекрытия	не менее 4 часов;
- до транспортировки	не менее 14 часов;
- до полного отверждения	не менее 7 суток.
Степень разбавления до вязкости 20-30 сек. По вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, %, не более	30
Время высыхания до степени 3, не более:	
- при температуре 23±2 °С, ч	6
- при температуре 60±2 °С, ч	0,5
Блеск покрытия, %	
- угол измерения 45, не менее	60 (68)
- угол измерения 60, не менее	90 (95)
Твёрдость покрытия по маятниковому прибору типа ТМЛ (маятник А), относительные единицы, не менее	0,3

Эластичность плёнки при изгибе, мм, не более	1
Прочность покрытия при ударе по прибору типа У-1, см, не менее	50
Адгезия плёнки, баллы, не более	1
Жизнеспособность, ч, не менее	4
Укрывистость, г/см ² , не более	40
Расход на 1 слой (при толщине сухой плёнки 60 мкм)	120 г/м ² , или 8,3 м ² /кг (теоретический, практический зависит от множества факторов нанесения и степени подготовки основания)
Рекомендуемая толщина 1 слоя	30-35 мкм (сухая плёнка)
Рекомендуемое количество слоёв	2-3
Комплект поставки основа (компонент А) / отвердитель (компонент Б)	18 кг / 3,6 кг
Гарантийный срок хранения (с даты производства)	Основа — 12 месяцев Отвердитель — 12 месяцев

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Подготовка поверхности.

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. **Металлические поверхности:** Металлические поверхности предварительно загрунтовать эпоксидными, полиуретановыми, акриловыми или фосфатирующими грунтовками (иные материалы — по согласованию с изготовителем ЛКМ). Подготовка поверхности — в соответствии с НТД на используемые материалы. **Старые покрытия:** При нанесении на старые покрытия, а также на грунтовки иных, чем указано выше, типов, или на поверхности, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии. Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, убедиться в обработке наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием с помощью промышленного пылесоса, волосных щёток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени **St 2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1) и загрунтовать их. Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ. *Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от условий последующей эксплуатации.*

Соотношение компонентов при смешивании.

Наимен.	По массе, г	По объёму, мл
Компонент А (AI20P39-X)	100	100
Компонент Б (AI04P39H)	20	25

Условия нанесения.

- температура воздуха — от 5 °С до 30 °С;
- относительная влажность воздуха — не более 80%;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- температура готовой смеси эмали должна быть выше 15 °С;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков и сильного ветра;
- в закрытых помещениях — надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия.

Способы нанесения

Безвоздушное распыление.

Диаметр сопла: 0,013-0,021 дюйма;

Давление: 140-170 бар;

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя.

Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендациях по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федерации службой по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несёт ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ БЫСТРОСОХНУЩАЯ 2K SINTOPUR 95

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 2/2

Пневматическое распыление.

Диаметр сопла: 1,3–1,6 мм;

Давление: 2,5–3,5 бар;

Рекомендуемое разбавление: 0–15 об. % растворителя;

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Кисть, валик.

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия рекомендуемое разбавление: 0–10 об. % растворителя.

Приготовление эмали.

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С. Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объёму тарного места. Основу перемешивать 5–7 мин до равномерного распределения осевшего пигмента. Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции. Смесь компонентов тщательно перемешать до дна ёмкости в течение 3–5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полномота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, шуп и т.п.). При необходимости — разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 50 мкм					
Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min					
5 °С	10 °С	15 °С	20 °С	25 °С	30 °С
5 ч	5 ч	4 ч	4 ч	2 ч	1 ч
Максимальный интервал перекрытия не ограничен					

Очистка инструментов.

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение.

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа — от минус 40 °С до 40 °С;
- отвердитель — от 5 °С до 25 °С.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

Меры предосторожности.

Материал пожароопасен! БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ! Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу и цинковый порошок. Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением — маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.

Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федерации или службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

