

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛУБОКОМАТОВАЯ 2K SINTO PUR 10

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 1/2

Описание.

Двухкомпонентная полиуретановая глубококоматовая грунт-эмаль, состоящая из полуфабриката грунт-эмали (компонент А) и отвердителя (компонент Б). Полуфабрикат грунт-эмали представляет собой суспензию пигментов, наполнителей, функциональных добавок в растворе акриловых гидроксилсодержащих сополимеров в органических растворителях. Поставляется комплектно: компонент А (AI20P20-X), компонент Б (AI04P20H или AI04P20HF), разбавитель (AI05PT).

Область применения.

- для окрашивания металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и паровых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- может использоваться как самостоятельное покрытие или в качестве грунтовочного или финишного слоя в комплексных системах покрытий;
- длительное сохранение защитных и декоративных свойств покрытия;
- превосходная стойкость к механическому и абразивному воздействию;
- высокая атмосферостойкость;
- покрытие устойчиво к брызгам минеральных и растительных масел, парафинов, алифатических нефтепродуктов и химических веществ умеренной агрессивности;
- время перекрытия неограниченно;
- покрытие может эксплуатироваться при температурах от минус 60 до плюс 120 °C (сухое тепло).

Технические характеристики.

Внешний вид	Глубокоматовое покрытие
Цвет	RAL и другие цвета по согласованию с заказчиком
Время сушки при температуре (20±2) °C	
До перекрытия	не менее 2 часов
До транспортировки	не менее 24 часов
До полного отверждения	не менее 7 суток (Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)
Доля нелетучих веществ (для неразбавленного материала)	
по массе	не менее 60 %
по объему	50±2 %
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 70 мкм)	Теоретический: 190 г/м ² , или 5,3 м ² /кг Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов
Рекомендуемая толщина одного слоя	60-80 мкм (сухая пленка)
Рекомендуемое количество слоёв	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2) °C	4 ч
Комплект поставки основа/отвердитель	18 кг/3,1 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	12 месяцев

ТУ 20.30.22-038-53934955-2021

Подготовка поверхности.

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. Стальные поверхности: Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся

отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя (или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажатые индустриальными маслами участки поверхности изделий. Абразивоструйная очистка: очистку от окислов и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до **степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень **Sa 2½** по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Профиль поверхности (шероховатость) — **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St 2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1). Загрунтованные металлические поверхности: Металлические поверхности могут быть предварительно загрунтованы полиуретановыми или эпоксидными грунтовками. Схемы окраски, а также возможность применения других грунтовок должны быть согласованы с техническими специалистами. Подготовка поверхности — в соответствии с НТД на используемые материалы. Старые покрытия: При нанесении на старые покрытия, а также на грунтовки иных, чем указано выше, типов, или на поверхность, срок после окрашивания которых превысил максимальный интервал перекрытия (в течение которого высохшему слою покрытия не надо придавать дополнительно шероховатость), рекомендуется провести контроль качества поверхности, при необходимости провести пробное окрашивание, убедиться в совместимости покрытий и необходимой адгезии. Пригодные для перекрашивания покрытия должны быть сухими, очищенными от пыли, грязи, посторонних включений и от непрочно держащихся участков старого покрытия. Их следует отшлифовать до шероховатости, рекомендуется их обработка наждачной шкуркой или шлифовальной машиной с последующим обеспыливанием. Поврежденные участки поверхности должны быть обработаны в соответствии с нормативно-технической документацией на систему покрытия. С оголенных участков стальной поверхности рекомендуется удалить ржавчину до степени **St 2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1). После очистки поверхность (все типы) обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3. Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80%, и **24 часа** — при влажности ниже 60% (например, в условиях пониженной цеховой влажности). Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ.

Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит от условий последующей эксплуатации.

Соотношение компонентов при смешивании.

Наимен.	По массе, г	По объёму, мл
Компонент А (AI20P20-X)	100	100
Компонент Б (AI04P20H или AI04P20HF)	17	25

Условия нанесения.

- температура воздуха: от +5 до +30 °C;
- относительная влажность воздуха — не более 80%;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °C выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков и сильного ветра;
- в закрытых помещениях — надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия.

Способы нанесения

Безвоздушное распыление.

Диаметр сопла: 0,015–0,021 дюйма;

Давление: 140–170 бар;

Рекомендуемое разбавление: 0–10% растворителя.

Пневматическое распыление.

Диаметр сопла: 1,6–1,8 мм;

Давление: 2,5–5 бар;

Рекомендуемое разбавление: не более 20% растворителя;

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федерации на службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

ГРУНТ-ЭМАЛЬ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ГЛУБОКОМАТОВАЯ 2K SINTO PUR 10

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 2/2

Кисть, валик.

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклёпок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия рекомендуемое разбавление: 0–10% растворителя.

Приготовление грунтовок.

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±2) °С. Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объёму тарного места. Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции. Смесь компонентов тщательно перемешать до дна ёмкости в течение 3–5 минут и выдержать 10 минут. Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалкой со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. При необходимости — разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). В случае использования разбавителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Очистка инструментов.

Разбавитель, поставляемый в комплекте.

Транспортировка и хранение.

Транспортировать и хранить компоненты следует в плотно закрытой таре, исключив попадание прямых солнечных лучей и влаги при температуре: полуфабрикат грунт-эмали и отвердитель — от плюс 5 °С до плюс 30 °С, разбавитель — от минус 40 °С до плюс 40 °С. Допускается транспортировать полуфабрикат и отвердитель при температуре до минус 30 °С не более 14 суток.

Меры предосторожности.

Грунт-эмаль является пожароопасной! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить при исправной вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть её тёплой водой с мылом. Не допускать попадания лакокрасочной продукции в канализацию, водоём, почву. Более полная информация по безопасному обращению с материалом приведена в Паспорте безопасности вещества.



Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федеральной службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несёт ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.