

ГРУНТОВКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ТОЛСТОСЛОЙНАЯ 2K SINTO PUR

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 1/2

Толстослойная двухкомпонентная полиуретановая грунтовка с высокой наполняющей способностью для подготовки к окрашиванию поверхностей из чёрных и цветных металлов. Создает надёжную антикоррозионную защиту металлических деталей. За счёт отличной адгезии способствует прочному сцеплению основного покрытия с окрашиваемой поверхностью. Обеспечивает хорошее порозаполнение и легко шлифуется, позволяет быстро получить идеальную поверхность без пор, рисков и неровностей. Поставляется комплектно: компонент А (AI20P1HB), компонент Б (AI04P1H), разбавитель (AI05PT).

Информация о продукте.

- для защитного окрашивания в системе покрытий металлических поверхностей, подвергающихся воздействию атмосферы и агрессивных жидких и парогазовых сред: мостов, наружной поверхности емкостей для хранения нефти и нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, металлоконструкций различного назначения и изделий машиностроения;
- применяется в качестве грунтовочного слоя в различных системах окраски;
- может применяться для окрашивания поверхностей из пластмасс;
- отличается высокой скоростью высыхания и хорошими противокоррозионными свойствами;
- время перекрытия неограниченно;
- покрытие может эксплуатироваться при температурах до 120 °С (сухое тепло).

Марки продукта.

- стандартное исполнение, применяется при температурах от -30 °С;
- тиксотропное исполнение, применяется при температурах выше 10 °С.

Технические характеристики.

Внешний вид	Однородное покрытие
Цвет	Серый, оттенок не нормируется
Время сушки при температуре (20±2) °С	
До перекрытия	не менее 2 часов при перекрытии грунтовки полиуретановыми эмалями возможно нанесение «мокрым по мокрому»
До транспортировки	не менее 24 часов
До полного отверждения	не менее 7 суток (Эксплуатационная пригодность окрашенных изделий определяется полным отверждением покрытия. Время полного отверждения зависит от температуры воздуха и окрашиваемой поверхности, влажности, циркуляции окружающего воздуха, толщины слоя)
Доля нелетучих веществ	
по массе	не менее 64%
по объёму	47-52%
Плотность	1,35-1,40 г/см ³ (с отвердителем), 1,35-1,40 г/см ³ (без отвердителя)
Расход на один слой (при толщине сухой пленки 60 мкм)	Теоретический: 150 г/м ² , или 6,7 м ³ /кг Практический: зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра и других факторов
Рекомендуемая толщина одного слоя	40-60 мкм (сухая пленка) (возможно нанесение до 80 мкм за один слой)
Рекомендуемое количество слоев	1-2
Жизнеспособность при температуре (20±2) °С	2 ч
Комплект поставки основа/отвердитель	20 / 3,4 кг
Гарантийный срок хранения (с даты изготовления)	Основа — 12 месяцев, отвердитель — 12 месяцев

TU 20.30.22-038-53934955-2021

Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федерации на службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несёт ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.

Подготовка поверхности.

Удалить соответствующими методами все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и окраску поверхности. **Стальные поверхности:** Все горячие и сварочные работы завершить до начала работ по подготовке поверхности. Поверхность очистить от накопившихся отложений. Удалить грязь и мусор. Прихватки и временные конструкции должны быть удалены. Острые кромки и углы необходимо скруглить с радиусом **не менее 3 мм** (в соответствии с ГОСТ 9.402 и ИСО 12944-4). Сварные швы должны быть гладкими, цельными, без пор, трещин, разрывов, с плавным переходом от сварного шва к основному металлу и соответствовать ГОСТ 23118 или степени Р2 по ИСО 8501-3. Сварочные брызги должны быть удалены. Обезжирить поверхность до **степени 1** по ГОСТ 9.402. Обезжиривание производится с использованием растворителя или другого по согласованию с производителем ЛКМ). Особенно тщательно обезжириваются места присутствия смазки и зажиренные промышленными маслами участки поверхности изделий. **Абразивоструйная очистка:** очистку от окислы и ржавчины производят методами дробеструйной или пескоструйной обработки до степени не ниже **Sa 2** по ГОСТ Р ИСО 8501-1 или до **степени 2** по ГОСТ 9.402. Более тщательная подготовка поверхности (степень **Sa 2½** по ГОСТ Р ИСО 8501-1) увеличит срок службы покрытия. Профиль поверхности (шероховатость) — **средняя (G)** по эталону шероховатости поверхности (между сегментами 2 и 3) по ИСО 8503-1. Допускается локальное использование очистки ручным или механическим инструментом до степени не ниже **St 2** (ГОСТ Р ИСО 8501-1). После очистки поверхность обеспылить с помощью промышленного пылесоса, волосяных щеток, сухой ветоши или обдувкой сжатым воздухом. Степень обеспыливания должна соответствовать **классу 2** по ИСО 8502-3. Во избежание появления вторичной коррозии интервал между подготовкой поверхности и началом окрасочных работ не должен превышать **16 часов** при относительной влажности воздуха 60-80%, и **24 часа** — при влажности ниже 60% (например, в условиях пониженной цеховой влажности). Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окрасочных работ. *Примечание: выбор метода подготовки поверхности зависит условий последующей эксплуатации.*

Соотношение компонентов при смешивании.

Наименование.	По массе, г	По объёму, мл
Компонент А (AI20P1HB)	100	100
Компонент Б (AI04P1H)	17	25

Условия нанесения.

- температура воздуха — от 5 °С до 30 °С;
- относительная влажность воздуха — не более 80%;
- температура окрашиваемой поверхности должна быть как минимум на 3 °С выше «точки росы» для предотвращения образования конденсата;
- температура готовой смеси грунтовки должна быть выше 15 °С;
- окрашиваемая поверхность должна быть сухой и свободной от льда;
- отсутствие осадков и сильного ветра;
- в закрытых помещениях — надлежащая вентиляция во время нанесения и сушки покрытия.

Способы нанесения

Безвоздушное распыление.

Диаметр сопла: 0,013-0,019 дюйма;

Давление: 140-170 бар;

Рекомендуемое разбавление: 0-10 об. % растворителя.

Пневматическое распыление.

Диаметр сопла: 1,6-2,2 мм, давление: 2,5-3,5 бар;

Рекомендуемое разбавление: 0-15 об. % растворителя;

Рекомендуется контролировать общую толщину покрытия.

Кисть, валик.

При полосовании (окрашивании кистью поверхностей сварных швов, возможных щелей, головок заклепок, болтов и труднодоступных мест) и ремонтном окрашивании небольших зон покрытия Рекомендуемое разбавление: 0-5 об. % растворителя.

Приготовление грунтовок.

В случае хранения при температуре ниже 10 °С выдержать основу и отвердитель по отдельности в течение суток при температуре (20±3) °С. Оба компонента в заводской таре тщательно перемешать по всему объёму тарного места. Основу перемешивать 5-7 мин до равномерного распределения осевшего пигмента. Добавить комплектный отвердитель к основе в правильном соотношении (см. комплект поставки), если иное не указано в сопроводительной документации на конкретную партию продукции. Смесь компонентов тщательно перемешать до дна емкости в течение 3-5 минут и выдержать 10 минут.

ГРУНТОВКА ПОЛИУРЕТАНОВАЯ ТОЛСТОСЛОЙНАЯ 2K SINTO PUR

ЛИСТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ИНФОРМАЦИИ. СЕНТЯБРЬ 2023.

Стр. 2/2

Рекомендуется механическое перемешивание с помощью пожаровзрывобезопасной электрической или пневматической мешалки со специальной насадкой. Необходимо обеспечить тщательное перемешивание материала до дна, в том числе и по краям ведра. Полнота перемешивания устанавливается визуально с помощью простых приспособлений (фонарь, щуп и т.п.). При необходимости — разбавить материал (см. СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ). Не использовать другие растворители. В случае использования растворителей других изготовителей компания не может гарантировать должное качество сформированного покрытия. Небрежное перемешивание или неверное соотношение компонентов приводят к неравномерному отверждению и ухудшению свойств покрытия. Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия.

Режимы перекрытия при толщине покрытия 60 мкм						
Продолжительность межслойной сушки покрытия при температуре, min						
5 °C	10 °C	15 °C	20 °C	25 °C	30 °C	35 °C
6 ч	4 ч	3 ч	2 ч	1 ч	1 ч	0,5 ч
Максимальный интервал перекрытия не ограничен						

Очистка инструментов.

Следует придерживаться подходящих интервалов промывки оборудования с учетом жизнеспособности смеси.

Хранение.

Хранить основу и отвердитель в закрытой таре, исключив попадание на них влаги и прямых солнечных лучей при температуре:

- основа — от минус 40 °C до 40 °C;
- отвердитель — от 5 °C до 25 °C.

При транспортировании, перегрузке и хранении открывать упаковку запрещается. Отвердитель хранить под замком, отдельно от пищевых продуктов и от окислителей.

Меры предосторожности.

Материал пожароопасен! **БЕРЕЧЬ ОТ ОГНЯ!** Соблюдать правила пожарной безопасности. Основа и готовая смесь содержат эпоксидную смолу и цинковый порошок. Отвердитель и готовая смесь содержат аминосоединения. Материал содержит органические растворители, имеющие характерный запах. Работы производить при эффективном воздухообмене. Не допускать попадания в глаза, органы дыхания и пищеварения! Применять средства индивидуальной защиты: защитный костюм, специальную обувь, перчатки, очки и респиратор, при нанесении распылением — маску с подачей свежего воздуха. При попадании в глаза немедленно обильно промыть теплой водой и обратиться к врачу. При попадании на кожу смыть водой с мылом или очистить с применением специальных очистительных средств.



Общая информация. Продукт предназначен для использования обученным персоналом на специализированных предприятиях! Перед применением необходимо ознакомиться с Паспортом безопасности продукта для получения информации о мерах предосторожности и рекомендаций по технике безопасности. Кроме того, при работе с химическими продуктами, не имеющими обязательной маркировки, необходимо соблюдать соответствующие меры предосторожности. Продукция произведена в соответствии с системой менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001:2015 (ISO 9001:2015).

Использование товарных знаков. Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат ООО «ТД «КУДО» в России и других странах. ® означает, что товарный знак зарегистрирован в Российской Федеральной службе по интеллектуальной собственности (Роспатент).

Заявление об ограничении ответственности. Данные в этом ЛТИ приведены только с целью информирования и основаны на нашем знании и опыте использования продукта на момент его производства. Существует множество вариантов применения продукта в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим ООО «ТД «КУДО» не несет ответственности за пригодность нашей продукции, а также за предполагаемое применение и его результаты, если условия, применение и методы работы отличаются от наших. Мы настоятельно рекомендуем вам провести собственные предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в ЛТИ или в любых иных бесплатных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается.