**ПЛАСТИЧНАЯ СМАЗКА**

**МС 1610 (Magma)** ТУ 0254-035-45540231-2012

**Техническое описание продукта**

|  |  |
| --- | --- |
| \*Классификация по DIN 51 502/ DIN 51825 | **KPF2S-10** |
| Классификация по ISO 6743-9 | **ISO-L-XAGHB 2** |

МС1610 Magma – высокотемпературная смазка на основе термостабильного минерального масла, загущенного бентонитом. Предназначена для длительной работы в узлах трения при повышенной температуре. Представляет собой однородную мазь черного цвета. Содержит противоизносные и ЕР присадки.

**СВОЙСТВА:**

* высокая термическая и механическая стабильность;
* стойкость к окислению;
* повышенные противоизносные и противозадирные свойства;
* высокая адгезия к металлу;
* предохраняет от коррозии.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Смазка МС 1610 применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, работающих при высоких температурах, повышенных нагрузках и умеренных скоростях. Возможные узлы применения: зубчатые колеса, канаты и цепные приводы ротационных обжиговых печей; узлы трения на установках для смешивания битумов; сушилки для текстильных изделий и пищевых продуктов, в подшипниках валов конвейеров бумажной и стекольной промышленности; обогреваемые паром подшипники тележек заводов по производству пенобетона. Узлы трения, где требуется применение неплавящихся смазок.

\*Возможно применение в централизованных системах подачи смазки до температуры плюс 10.

\***Рабочий температурный диапазон:** от -10°С до плюс 200°С (при температурах выше 200°С необходимо сокращать интервалы смазывания.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Характеристики смазки | | |
| ПАРАМЕТР | Метод оценки | Значение |
| Тип загустителя | бентонит | - |
| Цвет | визуальный | черный |
| \*Вязкость базового масла при 40 оС, сСт | ГОСТ 33 | 220 |
| Температура каплепадения, 0С | ГОСТ 6792 | не регламентируется (более 370°С) |
| \*Класс консистенции по NLGI | - | 2 |
| Смазывающие свойства на четырёхшариковой  машине трения при ( 20±5)0С:  критическая нагрузка Рк, (кгс), не менее  нагрузка сваривания Рс, (кгс), не менее  показатель износа Dи при осевой нагрузке 392 Н  и продолжительности испытания 1 час , мм, не более | ГОСТ 9490 | 119  299  0,8 |
| Коллоидная стабильность, %, не более | ГОСТ 7142 | 5 |
| Коррозионное воздействие на металлы | ГОСТ 9.080 | выдерживает |