**Паста притирочная «Алмазная»**

ТУ 0254-004-45540231-2000

**Техническое описание продукта**

 Высокоэффективная притирочная паста. Содержит в своем составе компоненты для черновой и чистовой обработки, что позволяет исключить использование паст с абразивным наполнителем разного номера. Позволяет удалять неровности и поверхностные дефекты с седел и фасок клапанов, обеспечивая шероховатость до Ra=0,5 мкм. Улучшает герметичность камеры сгорания. Рекомендовано для дизельных двигателей.

**Свойства:**

- Обеспечивает получение оптимальной шероховатости обрабатываемой поверхности;

- Улучшает герметичность камеры сгорания

- Хорошо удерживается в зоне работы, не вытекает;

- Повышает производительность работ.

- Позволяет работать с высоколегированными материалами клапанов

**Применение:**

 Нанести притирку по периметру фаски клапана. Клапан вставить в направляющую и прижать к седлу. Вращательными движениями произвести притирку клапана. После обработки удалить остатки пасты при помощи ветоши, обезжирить.

Температура применения: от плюс 5 0С до плюс 40 0С.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  | Наименование показателя | Норма |
| 1 | Внешний вид и цвет | Паста кирпичного цвета |
| 2 | Пенетрация без перемешивания, 0,1мм | 310-360 |
| 3 | Коррозионное воздействие на металлы | отсутствует |
| 4 | Размер зерна, мкм | 28-80 |

**Меры предосторожности:**

Состав в упакованном виде транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Хранить в упакованном виде, в вертикальном положении (открывающейся крышкой коробки вверх) в закрытых складских помещениях при температуре окружающей среды от -40 до +40 ºС и относительной влажности не более 80%. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения - 5 лет.