



LIK SOL COMPRESSOR PAO H1

Компрессорное масло для пищевой промышленности

Техническое описание TDS/COMPRESSOR_PAO_H1/03.24
DIN 51506 VDL
ISO 6743-3A DAB/DAH
ISO 21469



**Высокий
индекс
вязкости**

Широкий
температурный
диапазон
применения



**Прекрасная
термическая
стабильность**

Исключает
образование
отложений



**Превосходная
стойкость к
окислению**

Способствует
продолжительному
сроку службы масла



**Отличные
антикоррозионные
свойства**

Предотвращает
ржавление
рабочих
поверхностей



**Противоизносные
свойства**

Увеличивает
срок службы
оборудования



**Деаэрирующая
способность**

Способствует
снижению
пенообразования
и его негативных
последствий



**Низкая
температура
застывания**

Обеспечивает
оптимальную
подачу масла
в систему
в холодном
состоянии



**Хорошая
способность к
деэмульгированию**

Гарантирует
быстрое
отделение воды

Высококачественное компрессорное масло на основе полиальфаолефинов применяемое в косметологической, пищевой и фармацевтической промышленности.

Обладает низким коэффициентом трения, который даёт превосходные смазывающие характеристики и создаёт прочную защитную плёнку на поверхности деталей.

Обеспечивает высокую производительность, защиту от износа, великолепное отделение воды и воздуха, прекрасные антикоррозионные и антиокислительные свойства.

Синтетическая основа гарантирует отсутствие нагара, углеродистых и лаковых отложений, позволяет применять масла в широком диапазоне температур.

Одобрено и зарегистрировано NSF в категории H1, где возможен случайный контакт масла с пищевыми продуктами и соответствуют требованиям FDA 21 CFR.

Сертифицировано Halal.

ПРИМЕНЕНИЕ

- в любых типах воздушных компрессоров (винтовые, поршневые, роторно-пластинчатые), требующих применения масел в диапазоне вязкостей от ISO 32 до ISO 100.

- в холодильных компрессорах, где используются такие хладагенты, как R114, R12, R22, аммиак (R717) или CO₂ (R744).

- для компрессоров с натуральными хладагентами на углеводородной основе, такими как пропан (R290), пропилен (R1270) или бутан (R600).



ТЕХНИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ

НАИМЕНОВАНИЕ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	МЕТОД	LIK SOL COMPRESSOR PAO H1			
			32	46	68	100
Базовое масло	-	-	PAO/mPAO*			
Содержание минерального масла	-	-	Нет			
Плотность при 20 °C	г/см ³	ГОСТ 3900	0,83	0,835	0,84	0,845
Вязкость при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	32	46	68	100
Вязкость при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	6,3	8,2	11,2	15,5
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	152	154	158	164
Температура вспышки	°C	ГОСТ 4333	230	235	240	246
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-60	-58	-58	-56
Склонность к пенообр-нию (24/94/24 °C)	см ³	ГОСТ 32344	5/10/5			
Стабильность пены (24/94/24 °C)	см ³	ГОСТ 32344	0/0/0			
Регистрационный № NSF	-	-	169484	169485	167174	167175

*Масла mPAO производятся с использованием металлоценовых катализаторов для придания более однородной гребнеобразной структуры соединениям, обеспечивают более высокий индекс вязкости, лучшую текучесть при низких температурах, стабильность к сдвигу и более низкие тенденции вспенивания по сравнению с обычными базовыми маслами PAO.

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед применением синтетического масла LIKSOL необходимо ознакомиться с инструкцией по замене масла и смазки узлов, разработанной производителем оборудования.

Несмотря на то что масло LIKSOL могут быть совместимы с некоторыми жидкостями других производителей, во избежание снижения заявленных характеристик и для достижения максимальной производительности рекомендуется полностью слить отработанную жидкость.

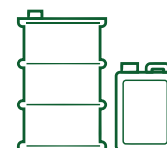
УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Хранить в сухом прохладном месте вне доступа прямого солнечного света в плотно закрытой таре.

СРОК ГОДНОСТИ

5 лет с даты производства в закрытой таре.

ФАСОВКА



205 л 20 л