



АЛЬФА-НДТ ALFA-NDT

Система управления
сертифицирована в соответствии
требованиями

ГОСТ Р ИСО 9001-2015,
14001-2016, 45001-2020



Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬФА-НДТ»
ИНН/КПП 7710973159/772401001; ОГРН 5147746436151
115201, г. Москва, 1-й Котляковский переулок, дом 3, этаж 3, комната 6А
Тел. 8 (495) 432-20-15, info@alfa-ndt.ru www.alfa-ndt.ru

ПАСПОРТ

ТУ 26.51.33.199-002-40323842-2017

Приспособление для измерений глубины подрезов АЛЬФА-ПГП



 Watermarkly

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Настоящий паспорт содержит сведения, необходимые для эксплуатации «Приспособления для измерений глубины подрезов АЛЬФА-ПГП» (далее – АЛЬФА-ПГП). Данный документ и паспорт на индикатор часового типа обязательны к прочтению до первой эксплуатации приспособления.

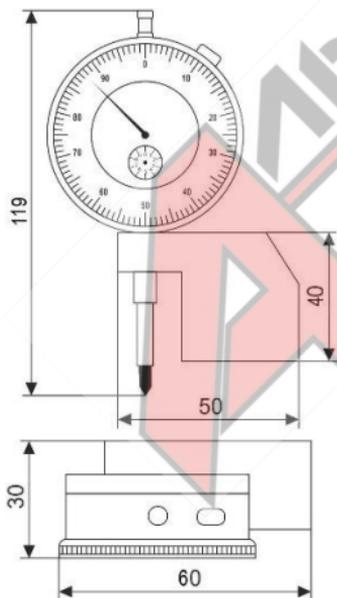
2. НАЗНАЧЕНИЕ

АЛЬФА-ПГП изготовлено в соответствии с ТУ 26.51.33.199-002-40323842-2017 и предназначено для контроля (измерения) дефекта сварных швов - глубины подреза основного металла (неполного заполнения разделки).

Основными частями приспособления являются опорный кронштейн и индикатор часового типа. Опорный кронштейн конструктивно исполнен таким образом, чтобы обеспечивать устойчивое положение АЛЬФА-ПГП при его использовании на трубах с наружным диаметром от 32 мм включительно.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И УСТРОЙСТВО

3.1. Габариты и другие справочные размеры (в формате: не более, мм) АЛЬФА-ПГП представлены на черт.1. Устройство АЛЬФА-ПГП представлено на рис.1.



Черт.1 – Схема и размеры
АЛЬФА-ПГП

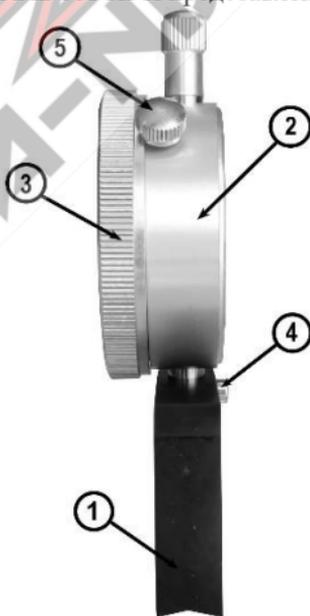


Рис.1 – Устройство АЛЬФА-ПГП

- 1 - опорный кронштейн; 2 - индикатор часового типа;
- 3 - поворотное кольцо циферблата;
- 4 - стопорный винт индикатора;
- 5 - стопорное устройство поворотного кольца

3.2. Основные технические и метрологические характеристики АЛЬФА-ПГП представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные характеристики АЛЬФА-ПГП

Наименование характеристики		Значение характеристики
Диапазон измерений, мм		от 0 до 10
Цена деления шкалы, мм		0,01
Наибольшая алгебраическая разность погрешностей индикатора на всем диапазоне измерений, мкм		20
Наибольшая алгебраическая разность погрешностей индикатора, мкм (на любом участке диапазона измерений в пределах):	0,1 мм	5
	1,0 мм	10
Вариация показаний, мкм, не более		3
Измерительное усилие, Н		От 0,4 до 1,5
Колебание измерительного усилия, Н, не более		0,5
Расстояние между основанием опорного кронштейна и наконечником индикатора, не менее, мм		7
Материал измерительной насадки и заглушки		сталь
Материал опорного кронштейна		алюминий
Масса, не более, кг		0,5

Примечание: Характеристики индикатора часового типа дополнительно указаны в паспорте изделия.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплектность АЛЬФА-ПГП указана в таблице 2.

Таблица 2 – комплект поставки АЛЬФА-ПГП

Наименование	Обозначение	Кол-во
Опорный кронштейн	—	1 шт.
Индикатор часового типа	ИЧ 0-10 0.01	1 шт.
Заглушка	—	1 шт.
Острая измерительная насадка	—	1 шт.
Стопорный винт индикатора	Винт 3x12 мм	1 шт.
Шестигранный ключ 2,5 мм	—	1 шт.
Паспорт приспособления	ТУ 26.51.33.199-002-40323842-2017	1 экз.
Паспорт индикатора часового типа	—	1 экз.

5. ПРИНЦИП РАБОТЫ

5.1. Измерение производится контактным методом, при этом индикатор часового типа должен быть жестко закреплен в кронштейне при помощи стопорного винта индикатора из комплекта поставки. Подвижный измерительный стержень индикатора базируется на контролируемой поверхности, одновременно с этим опорный кронштейн должен ровно стоять на твердой поверхности.

5.2. Перемещение АЛЬФА-ПГП происходит параллельно шкале индикатора.

Примечание: Устройство и принцип работы индикатора часового типа дополнительно указаны в паспорте изделия.

6. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

6.1. Удалить с индикатора смазку (при ее наличии) ветошью, смоченной в бензине, затем протереть его сухой тканью.

6.2. Установить индикатор часового типа в паз опорного кронштейна, затем закрепить индикатор при помощи стопорного винта индикатора.

7. ЗАМЕТКИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ХРАНЕНИЮ

Условия эксплуатации, порядок работы, техническое обслуживание, и правила хранения представлены в паспорте на индикатор часового типа.

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

АЛЬФА-ПГП изготовлено и принято в соответствии с обязательными требованиями действующей технической документации (ТУ 26.51.33.199-002-40323842-2017; паспорт приспособления) и признано годным к эксплуатации.

Заводской № индикатора часового типа: _____

Заводской № опорного кронштейна: _____

Подпись лица ответственного за приёмку: _____ М.П.

Дата отгрузки:

9. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

9.1. Изготовитель гарантирует соответствие АЛЬФА-ПГП требованиям действующей технической документации в течение гарантийного срока эксплуатации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения.

9.2. Гарантийный срок эксплуатации — 12 месяцев со дня отгрузки заказчику.