

01 71WS7

Перв. примен.

Справ. №

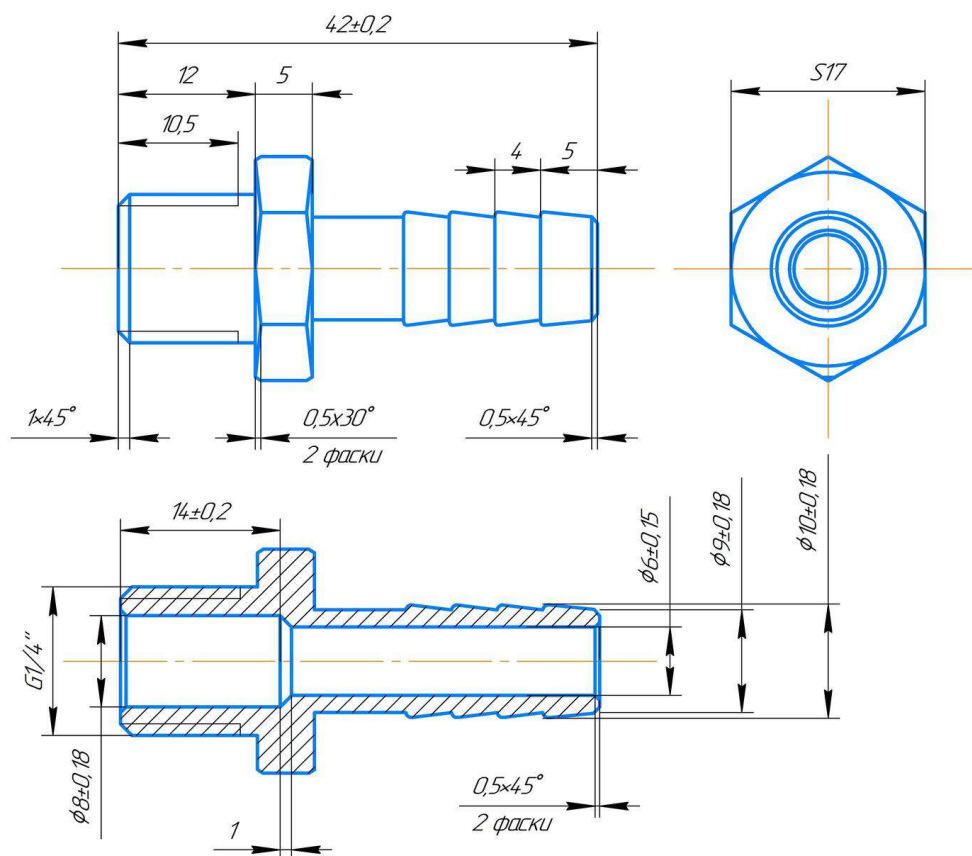
Подп. и дата

Инд. № изд.

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



1. Неуказанные предельные отклонения $\pm 0,3$
2. Острые кромки притупить
3. Выполнить накатку по всей длине резьбы

LSM14 10

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Штуцер HG
для шлангов HP 1/4" x 10 мм
ЛС59 - 1 ГОСТ 15527 - 2004

Лит.	Масса	Масштаб
		2:1
Лист	Листов	1
000 "Хенк"		

Копировал

Формат А4