

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.04CCCH0.00585

Срок действия с 04.02.2022 по 03.02.2025

№ 00601



ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Общества с ограниченной ответственностью "Международный стандарт", 127030, РОССИЯ, город Москва, улица Новослободская, дом 20, этаж 2, помещение 1, комната 15, офис 88к, Телефон: +79055740063, Адрес электронной почты: gost-st@mail.ru
Регистрационный номер аттестата аккредитации: РОСС RU.32509.04CCCH0.OC01

ПРОДУКЦИЯ

Демонтажные вставки и соединительные узлы типа ПФРК, ДРК, АТКА; панирь раструбных соединений (РПРС), АТКА; муфта ремонтная чугунная МР, АТКА; доуплотнитель раструбных соединений (РУРС), АТКА
Серийный выпуск

КОД ОК

25.99.29

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 12.2.063-2015

ТУ 25.99.29-001-52607177-2019 Демонтажные вставки и соединительные узлы

КОД ТН ВЭД

7326

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ"

Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Россия, Московская область, пгт Малаховка, Шосейная улица, дом 40

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АКВАТЕХКОМПЛЕКТ"

Место нахождения: Россия, Москва, 109428, проспект Рязанский, дом 8А, строение 1, Э 4 пом VI К 2 оф 423, ИНН 7721399850, ОГРН 5157746160743. Телефон: +74957304755. Адрес электронной почты: info@aquatechkom.ru

НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 06539-МС-2022 от 04.02.2022 года, выданного Испытательной лабораторией «Международный стандарт» Общества с ограниченной ответственностью «Международный стандарт» (регистрационный номер аттестата аккредитации РОСС RU.32509.04CCCH0.ИЛ01)

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Место нанесения знака соответствия: на изделия, в упаковке и технической документации. Схема сертификации: 3с.



Руководитель органа

Эксперт

С.И. Ситников
подпись
А.Л. Чернышевский
подпись

Е.Н. Ситников

инициалы, фамилия

А.Л. Чернышевский

инициалы, фамилия

Сертификат не применяется при обязательной сертификации

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «АТК»

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ УЗЛЫ ПФРК Макси ДРК Макси

ПАСПОРТ

СОДЕРЖАНИЕ

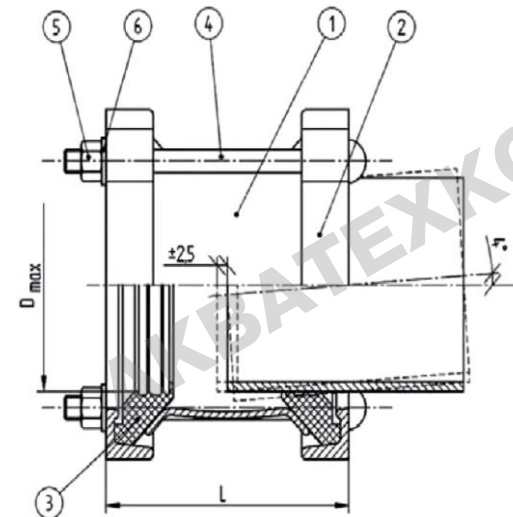
1. Общие указания	3
2. Основные сведения об изделии	3
3. Основные технические данные	4
4. Комплектность	4
5. Срок службы	4
6. Размещение, монтаж и подготовка к использованию	4
7. Использование по назначению	5
8. Техническое обслуживание	7
9. Текущий ремонт	7
10. Меры безопасности	8
11. Хранение и транспортирование	8
12. Свидетельство о приемке	8
13. Гарантийные обязательства	9
14. Сведения о рекламациях	9

Приложение А – Габаритные и присоединительные размеры,
конструкция узла ПФРК Макси 10

Приложение Б – Габаритные размеры,
конструкция узла ДРК Макси.....11

Наименование предприятия-изготовителя:
ООО «АТК»

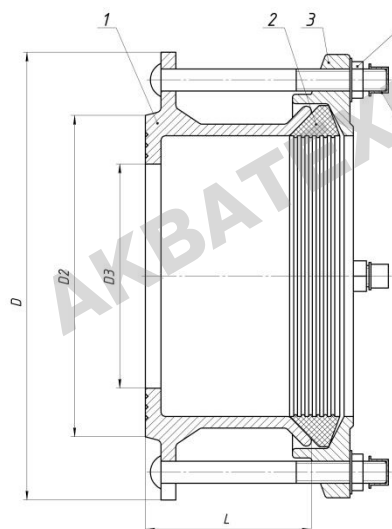
Приложение Б ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ, КОНСТРУКЦИЯ УЗЛА ДРК Макси



- 1 – корпус;
- 2 – крышка;
- 3 – манжета;
- 4 – шпильки;
- 5 – гайки;
- 6 – шайбы.

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmin, мм	Диаметр, Dmax, мм	Длина L, мм	Количество болтов х резьба	Масса, кг
1,6	100	99	118	170	4xM12	4,60
	100	109	133	175	4xM12	6,15
	125	133	157	175	4xM12	7,85
	150	157	182	205	4xM12	9,64
	200	218	242	215	6xM12	14,14
	250	266	291	240	6xM12	18,61
	250	280	305	240	6xM12	20,00
	300	324	350	235	6xM14	22,40
	400	436	462	235	8xM14	35,00

Приложение А
**ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ,
 КОНСТРУКЦИЯ УЗЛА ПФРК Макси**



- 1 – корпус;
 2 – манжета;
 3 – крышка;
 4 – шайбы;
 5,6 – болты, гайки;
 7 – колпачки.

PN, МПа	DN, мм	Диаметр, Dmin, мм	Диаметр, Dmax, мм	Длина L, мм	Количество болтов х резьба	Масса, кг
1,6	100	99	118	100	4хM12	5,98
	100	109	133	105	4хM12	6,73
	125	133	157	110	4хM12	7,97
	150	157	182	110	4хM12	10,36
	200	218	242	120	6хM12	14,20
	250	266	291	120	6хM12	18,64
	250	280	305	120	6хM12	22,30
	300	324	350	140	6хM14	23,40
	400	436	462	160	6хM14	37,70

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Для правильного заполнения и ведения паспорта при эксплуатации и ремонте соединительных узлов обслуживающий персонал должен выполнять следующие требования:

- ознакомиться **внимательно** с данным паспортом;
- паспорт должен находиться у ответственного лица;
- в паспорте не допускаются подчистки, записи карандашом или смывающимися чернилами;
- неправильная запись должна быть аккуратно зачеркнута и рядом записана новая, которую заверяет ответственное лицо;
- после подписи проставлять фамилию и инициалы ответственного лица (вместо подписи допускается проставлять личный штамп исполнителя).

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

2.1. Соединительные узлы с резиновыми уплотнениями и диаметрами условного прохода от Ду100 до Ду400 мм (в дальнейшем – узлы), предназначены для соединения всех типов труб, это обуславливается широким обжимным диапазоном, в системе холодного водоснабжения при температуре от -20 до 110 °С и давлении до 1,6 МПа (16 кгс/см²).

2.2. По устойчивости к воздействию температуры и влажности окружающего воздуха узлы соответствуют климатическому исполнению УХЛ категории размещения 3 ГОСТ 15150.

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- 3.1. Габаритные размеры и масса ПФРК Макси приведены в Приложении А, ДРК Макси – в Приложении Б.
- 3.2. Условное давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²).
- 3.3. Рабочее давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²).
- 3.4. Пробное давление – 1,6 МПа (16 кгс/см²).
- 3.5. Рабочая среда – вода по СанПиН 2.1.4.1074.
- 3.6. Температура рабочей среды от -20 до 110 °С.
- 3.7. Температура окружающего воздуха от минус 15 до плюс 50 °С.
- 3.8. Материал деталей: корпус ДРК Макси – высокопрочный чугун, корпус ПФРК Макси - высокопрочный чугун, крышка – высокопрочный чугун (покрытие всех частей корпуса эпоксидной краской толщиной не менее 250 мкм); манжета – резина EPDM, болты, гайки и шайбы – оцинкованная сталь.

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 4.1. Комплект поставки узла:
- соединительный узел – 1 шт.;
 - паспорт – 1 экз на партию товара.

5. СРОК СЛУЖБЫ

- 5.1. Полный срок службы узла – не менее 30 лет.

6. РАЗМЕЩЕНИЕ, МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА К ИСПОЛЬЗОВАНИЮ

- 6.1. Узлы устанавливаются на горизонтальные, вертикальные и наклонные трубопроводы с соблюдением размера "L" (Приложение А и Б).
- 6.2. Перед монтажом узла необходимо выполнить следующие требования:
- проверить комплектность поставки;
 - применять узлы при отсутствии эксплуатационной документации не допускается;
 - произвести внешний осмотр, убедиться в целостности корпусных деталей;
 - проверить внутренние полости на предмет попадания посторонних предметов;
 - зачистить стыкуемые трубы в месте установки манжеты;
 - тщательно зачистить заусенцы на торцах стыкуемых труб;
 - нанести на конец стыкуемой трубы маркировку мелом для контроля глубины соединения.

13. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 13.1. Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям действующей технической документации по ТУ 25.99.29-001-52607177-2019 и признано годным к эксплуатации, при соблюдении условий транспортировки, хранения и монтажа.
- 13.2. Гарантийный срок эксплуатации 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

14. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

- 14.1. Изготовитель не принимает рекламации, если узел вышел из строя по вине потребителя и несоблюдения указаний, приведенных в разделах 6, 7, 8 настоящего паспорта, а также нарушений условий транспортирования и хранения.
- 14.2. Рекламации не принимаются без отметки в таблице 1 об установке и акта с указанием причины, по которой узел не пригоден к дальнейшей эксплуатации.
- 14.3. Учет предъявленных рекламаций в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Дата рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

10. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

10.1. Безопасность эксплуатации узлов обеспечивается выполнением требований разделов 4, 5, 6 настоящего паспорта.

10.2. Безопасность конструкции узлов по ГОСТ Р 53672

10.3. Персонал, обслуживающий узлы, должен пройти инструктаж по технике безопасности, быть ознакомлен с руководством по эксплуатации и обслуживанию на объекте, иметь индивидуальные средства защиты.

10.4. При монтаже, эксплуатации и демонтаже необходимо соблюдать правила техники безопасности, установленные на объекте.

11. ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

11.1. Условия транспортирования и хранения узлов – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

11.2. Узлы транспортируются любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

11.3. Транспортирование деталей узлов производится в собранном виде или нанизанными на проволоку и присоединенными к корпусу узла.

По согласованию с потребителем узлы транспортируются россыпью.

11.4. При погрузочно-разгрузочных работах строповку узлов следует производить за корпус.

Бросать узлы не допускается.

11.5. При транспортировании узлов к месту монтажа должна исключаться возможность загрязнения и попадания посторонних предметов во внутреннюю полость узла.

11.6. Хранение узлов на складах и строительных площадках должно производиться в штабелях, уложенных на ровных площадках, нижние и последующие ряды укладываются на прокладки.

11.7. Воздух помещения, в котором хранят узлы, не должен содержать коррозионно-активных веществ.

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

12.1. Узел _____ признан годным для эксплуатации.

Штамп ОТК

подпись

дата

6.3. При монтаже необходимо соблюдать следующие условия:

- отклонение от соосности относительно общей оси стыкуемых труб не должно превышать 4° ;

- закрепить надежно стропальными приспособлениями, исключающими срыв или кантование узла при подъеме или опускании (для узла массой более 16 кг);

- строповку следует производить за корпус;

- крышку и манжету надеть на отмеченную глубину стыкуемой трубы;

- корпус узла надеть на манжету;

- крышку вставить в корпус и закрепить на шпильках гайками;

- тщательно отцентрировать крышку;

- затянуть поочередно ключами каждую пару расположенных друг против друга гаек – не более одного оборота каждую.

7. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

7.1. Перед началом эксплуатации в таблицу 1 должны быть обязательно внесены сведения об установке узла, а в конце эксплуатации сведения о его снятии.

7.2. При эксплуатации необходимо соблюдать следующие основные условия, обеспечивающие нормальную работу узла:

- монтаж узла выполнить в соответствии с разделом 6 паспорта;

- использовать узел на рабочие параметры, превышающие указанные в разделе 3 настоящего паспорта не допускается;

- пробное давление при опрессовке трубопровода не должно превышать $P_{пр}=1,6$ МПа (16 кгс/см^2) и присоединение к трубопроводу должно быть герметичным.

Таблица 1	Дата установки новки		Где установлен (Наименование объекта)	Дата снятия	Причина снятия	Наименование организации, подпись лица производившего установку (снятие)
Внимание! При отсутствии записи в таблице 1 паспорта время эксплуатации узла исчисляется со дня приемки.						

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

8.1. При обслуживании узлов во время эксплуатации необходимо соблюдать следующие условия:

- производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления среды в трубопроводе не допускается;
- проводить периодические осмотры и техническое освидетельствование в сроки, установленные правилами и нормами организации, эксплуатирующей трубопровод;
- производить обслуживание узлов, установленных в подземных магистральных, в которых возможно скопление вредных для дыхания или взрывоопасных газов согласно правилам технической эксплуатации и технике безопасности организации, эксплуатирующей магистраль;
- при появлении течи подтянуть соединения, если течь не прекращается заменить уплотнение.

9. ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

9.1. О всех ремонтах должна быть сделана отметка в таблице 2 паспорта с указанием даты, причины выхода из строя и характер произведенного ремонта.

9.2. После ремонта узлы подвергаются гидравлическим испытаниям в соответствии с техническими условиями.

Таблица 2

Причина выхода из строя	Дата	Характер произведенного ремонта	Наименование организации, подпись лица, производившего ремонт