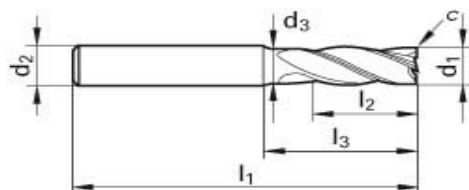
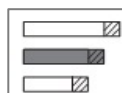
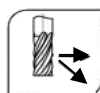


Фрезы. Каталог 2022

Артикул	Вид обработки
C020	чист/черн



P	M	K	N	S	H
○		●			●

Артикул-Ø	d1 h10	d2 h6	d3	l1	l2	l3	c x 45°
C020-6,0	6,0	6,0	5,7	57,0	13,0	20,0	0,15
C020-8,0	8,0	8,0	7,7	63,0	19,0	26,0	0,15
C020-10,0	10,0	10,0	9,5	72,0	22,0	30,0	0,20
C020-12,0	12,0	12,0	11,5	83,0	26,0	36,0	0,20
C020-16,0	16,0	16,0	15,5	92,0	32,0	42,0	0,35
C020-20,0	20,0	20,0	19,5	104,0	38,0	52,0	0,45

Возможен заказ дробных диаметров с параметрами большего табличного значения.

При заказе указывать: артикул, диаметр, тип хвостовика (НА/НВ). **Пример: C020-10,0-НА.**

Режимы резания

Материалы										Diagram illustrating the cutting parameters for a drill bit: a_e (cutting edge length), V_c (cutting speed), f_z (feed per tooth), a_p (cutting depth), and a_e (cutting edge length).										
P		M		K		N		S		H		$\varnothing d_1$		V_c	f_z	a_p		a_e		
$\leq 850 \text{ N/mm}^2$	$850 \geq 1400 \text{ N/mm}^2$	$\leq 750 \text{ N/mm}^2$	$\geq 750 \text{ N/mm}^2$	$\leq 240 \text{ HB}$	$\geq 240 \text{ HB30}$	$\leq 3\% \text{ Si}$	$\leq 7\% \text{ Si}$	$\leq 1300 \text{ N/mm}^2$	$\geq 1300 \text{ N/mm}^2$	$\leq 54 \text{ HRC}$	$\leq 63 \text{ HRC}$	(мм)	(м/мин)	(мм/з)	(мм)	(мм)	(мм)			
					●							6,0		280		0,075		13,00		0,48
					●							8,0		280		0,100		19,00		0,64
					●							10,0		280		0,138		22,00		0,80
					●							12,0		280		0,170		26,00		0,96
					●							16,0		280		0,220		32,00		1,28
					●							20,0		280		0,280		38,00		1,60
										●	●	6,0	140	80	0,053	0,042	13,00	13,00	0,48	0,48
										●	●	8,0	140	80	0,070	0,056	19,00	19,00	0,64	0,64
										●	●	10,0	140	80	0,100	0,075	22,00	22,00	0,80	0,80
										●	●	12,0	140	80	0,120	0,090	26,00	26,00	0,96	0,96
										●	●	16,0	140	80	0,160	0,120	32,00	32,00	1,28	1,28
										●	●	20,0	140	80	0,200	0,150	38,00	38,00	1,60	1,60

- рекомендованное применение
- возможное применение