

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



Изготовитель:
«Sanitary Technic Machinery Co., Ltd»,
138, West Zhongshan road, Haishu, Ningbo, Китай.



Подводка гибкая для воды СТМ

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Артикулы:

- CWFHF030, CWFHF040, CWFHF050, CWFHF060, CWFHF080, CWFHF100, CWFHF120, CWFHF150, CWFHF180, CWFHF200, CWFHF250, CWFHF300 – подводка гибкая 1/2" СТМ для воды с внутренней резьбой, в стальной оплетке;
- CWFHM030, CWFHM040, CWFHM050, CWFHM060, CWFHM080, CWFHM100, CWFHM120, CWFHM150, CWFHM180, CWFHM200, SWFHM250, CWFHM300 - подводка гибкая СТМ для воды с внутренней и наружной резьбой, в стальной оплетке;
- CWGHM030, CWGHM040, CWGHM050, CWGHM060, CWGHM080, CWGHM100, CWGHM120, CWGHM150, CWGHM180, CWGHM200 - подводка гибкая 3/4" СТМ для воды с внутренней и наружной резьбой, в стальной оплетке;
- CWGHF030, CWGHF040, CWGHF050, CWGHF060, CWGHF080, CWGHF100, CWGHF120, CWGHF150, CWGHF180, CWGHF200 - подводка гибкая 3/4" для воды СТМ с внутренней резьбой, в стальной оплетке.
- CWFHS030, CWFHS040, CWFHS050, CWFHS060, CWFHS080, CWFHS100, CWFHS120, CWFHS150 - подводка гибкая СТМ для смесителей с внутренней резьбой 1/2" и штуцером M10, в стальной оплетке.

Назначение и область применения

Гибкая подводка СТМ применяется для запитки водой сантехнического оборудования: подключения стиральных и посудомоечных машин, унитазов, биде, кранов-смесителей, водонагревателей.

Технические характеристики

Диаметр резьбы	1/2	3/4
Внутренний диаметр шланга	8,5 мм +/- 0,5 мм	12 мм
Наружный диаметр шланга	12,5 мм +/- 0,5 мм	17 мм
Внутренний диаметр втулки	6,2 мм	9,2 мм
Рабочее давление	До 15 Бар	До 12 Бар
Рабочая температура	До 75 °C	До 95 °C
Поток (3 кг/см ²)	35 л/мин. (min)	54 л/мин. (min)
Радиус кривизны	60 мм (min)	30 мм
Концевая арматура затягивается с усилием, не более	0,4 Н/м	

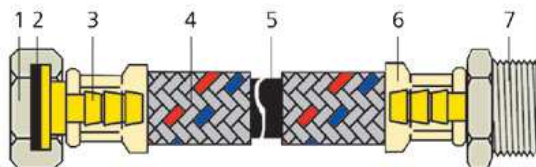
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ		ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ
Состав и материалы - присоединительная гайка, гильза обжимная - нержавеющей сталь AISI 201 с никелированным покрытием; - прокладка и шланг - нетоксичная резина (EPDM); - внутренний штуцер, присоединительный штуцер - латунь в соответствии с ГОСТ 15527-2004; - оплетка - нержавеющей сталь AISI 201. Указания по монтажу и эксплуатации Монтаж подводки гибкой производить силами специалиста сантехника. Монтаж подводки гибкой производить с помощью динамометрического гаечного ключа рожкового типа. Запрещается монтаж гибкой подводки при помощи пассатиж, разводных ключей и т.п. При монтаже и эксплуатации не допускать деформаций, перегибов, натяжения, скручивания подводки гибкой, приложения крутящего момента непосредственно к шлангу в металлической оплетке, механических повреждений подводки гибкой и ее концевых заделок. Запрещается устанавливать подводку сквозь перекрытия. Минимально допустимый радиус изгиба подводки гибкой 60 мм. Перед началом монтажа необходимо : - надежно перекрыть подачу как холодной, так и горячей воды; - проверить целостность наружной оплетки, отсутствие следов деформации и механических повреждений наружной оплетки, штуцеров, и их концевых заделок; - убедиться в наличии и целостности уплотнительных прокладок в накидных гайках, а также в наличии и целостности резиновых уплотнительных колец на штуцерах с резьбой М10х1 (для типов подводки гибкой: Г 1/2, 3/4 – Ш М10х1-К-XXX, Г 1/2, 3/4 – Ш М10х1-Д-XXX); - проверить соответствие присоединительных размеров трубной разводки от стояка, крана смесителя, наполнительного клапана или другой арматуры сантехприбора. Монтаж подводки гибкой должен производиться следующим образом: Монтаж подводки гибкой – Г 1/2 – Ш М10х1-К-XXX (с гайкой G1/2 и штуцером коротким М10), Г 1/2 –Ш М10х1-Д-XXX (с гайкой G1/2 и штуцером длинным М10): 1. Присоединить штуцер с резьбой М10х1 подводки гибкой к крану смесителю с помощью гаечного ключа рожкового типа (размер под ключ S=11). Затяжку резьбового соединения производить крутящим моментом достаточным для обеспечения герметичности соединения, но не более чем $M_{кр} = 0,4 \text{ Н/м}$. <i>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006</i>		2. Свободный конец подводки гибкой имеющий накидную гайку с резьбой G1/2, и с уплотнительной прокладкой, присоединить к трубной разводке от стояка (наполнительному клапану или другой арматуре сантехприбора) с наружной резьбой G1/2 В по ГОСТ 6357-81. Затяжку резьбовых соединений производить крутящим моментом минимально достаточным для обеспечения герметичности соединения, но не более чем $M_{кр}=0,4 \text{ Н/м}$. Монтаж подводки гибкой – Г 1/2, 3/4-Ш 1/2, 3/4-XXX (с гайкой G1/2, 3/4 и штуцером G1/2, 3/4): 1. Присоединить штуцер с резьбой G1/2", G3/4" подводки гибкой к трубной разводке от стояка (наполнительному клапану или другой арматуре сантехприбора) с внутренней резьбой G1/2, 3/4 В по ГОСТ 6357-81. Затяжку резьбового соединения производить крутящим моментом достаточным для обеспечения герметичности соединения, но не более чем $M_{кр}=0,4 \text{ Н/м}$. Герметизацию резьбового соединения обеспечивать применением ленты ФУМ. 2. Свободный конец подводки гибкой, имеющий накидную гайку с резьбой G1/2, 3/4 и с уплотнительной прокладкой, присоединить к трубной разводке от стояка (наполнительному клапану или другой арматуре сантехприбора) с наружной резьбой G1/2, 3/4 В по ГОСТ 6357-81. Затяжку резьбового соединения производить крутящим моментом минимально достаточным для обеспечения герметичности соединения, но не более чем $M_{кр}=0,4 \text{ Н/м}$. Монтаж подводок гибких – Г 1/2, 3/4-Г 1/2, 3/4 -XXX (с гайкой G1/2, 3/4 и гайкой G1/2, 3/4): 1. Свободные концы подводки гибкой, имеющие накидные гайки с резьбой G1/2, 3/4 и уплотнительные прокладки, присоединить к трубной разводке от стояка (наполнительному клапану или другой арматуре сантехприбора) с наружной резьбой G1/2, 3/4 В по ГОСТ 6357-81. Затяжку резьбовых соединений производить крутящим моментом минимально достаточным для обеспечения герметичности соединения, но не более чем $M_{кр}=0,4 \text{ Н/м}$. Затем открыть подачу холодной и горячей воды. Проверить герметичность гибкой подводки и резьбовых соединений. <i>Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006</i>

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Схематический чертеж гибкой подводки СТМ для воды

1. Присоединительная гайка. 2. Прокладка. 3. Внутренний штуцер. 4. Оплетка. 5. Шланг. 6. Гильза обжимная. 7. Присоединительный штуцер



Виды присоединительных наконечников гибкой подводки



1 - штуцер М10 (длина 36 мм);



2 - штуцер М10 (длина 18 мм);



3 - штуцер 1/2", 3/4";



4 - накидная гайка 1/2", 3/4".

Условия хранения и транспортировки

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 6019 и условиями 5 по ГОСТ 15150.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Утилизация

Утилизация изделия производится в порядке, установленном Законом РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха", а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми в указанных документах.

Гарантийные обязательства

Гарантийный срок службы - 24 месяца с даты продажи конечному потребителю при условии соблюдения потребителем требований вышеуказанных ГОСТов и настоящего паспорта. В течение гарантийного срока покупатель имеет право на ремонт или замену изделия при обнаружении неисправностей, произошедших по вине изготовителя и при условии выполнения указаний настоящего паспорта.

Обязательным для исполнения гарантийных обязательств является наличие заполненного гарантийного талона с указанием наименования изделия, название магазина или торговой фирмы, продавшей товар, ее штампа, Ф.И.О. и подписи уполномоченного лица.

Условия гарантийного обслуживания

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока. Затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются. В случае необоснованности претензий затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованным.

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2006

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН № _____

Наименование товара – Подводка гибкая для воды СТМ

Марка, артикул, типоразмер _____

Количество: _____

Название и адрес торгующей организации _____

Дата продажи " ____ " _____ 20 ____ г. Подпись продавца _____

**Штамп или печать
торгующей организации**

Штамп о приемке

С условиями гарантии **СОГЛАСЕН: Покупатель** _____

(подпись)

Гарантийный срок - двадцать четыре месяца с даты продажи конечному потребителю.

По вопросам гарантийного ремонта и претензий обращаться в сервисный центр по адресу: _____

Тел./факс: _____

Необходимые документы при предъявлении претензии к качеству товара:

- Заявление в произвольной форме, с указанием:
 - названия организации или ФИО покупателя, фактического адреса и контактных данных;
 - названия и адреса организации, производившей монтаж;
 - краткого описания дефекта.
- Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция).
- Акт гидравлического испытания системы, к которой монтировалось изделие.
- Настоящий заполненный гарантийный талон.

Отметка о возврате или обмене товара: _____

" ____ " _____ 20 ____ г. Подпись _____