**МС-1000**

ТУ 0254-003-45540231-99

\* **Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 KPF 2/3 K-40**

**Описание:** Пластичная смазка МС-1000 – универсальная металлоплакирующая смазка на литиевой основе с широким диапазоном рабочих температур. Обладает высокой термоокислительной стабильностью, содержит металлоплакирующие (способствующие восстановлению изношенных поверхностей), антикоррозионные и противозадирные компоненты.

**Преимущества:**

* За счет металлоплакирующих свойств значительно продлевает срок службы узлов трения.
* Выдерживает большие, в том числе ударные, нагрузки.
* Допускается однократное смазывание за счет высокой термоокислительной и противокоррозионной способности.
* Обладает хорошими уплотнительными свойствами.

**Применение:** Применяется для смазывания подшипников качения и скольжения, в том числе в ступичных подшипниках, в подшипниках, установленных в электроприводах, в неразборных и разборных соединениях, насосных агрегатах. Уменьшает потери на трение и износ, способствует восстановлению изношенных поверхностей.

\* Рабочий температурный диапазон смазки от минус 40 0С до плюс 120 0С (кратковременно до плюс 140 0С).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Наименование показателя** | **Норма** | **Метод испытания** |
| Внешний вид и цвет | Однородная мазь от темно-серого до черного цвета без посторонних включений | Визуально |
| Тип загустителя | Литиевое мыло | --- |
| \* Вязкость базового маслапри 40 оС, сСт | 60-80 | ASTM D445 |
| Температура каплепадения, °С, не ниже | 195 | ГОСТ 6793 |
| \* Класс консистенции по NLGI | 3 | --- |
| Пенетрация, 0,1 мм | 225-260 | ГОСТ 5346 |
| Коллоидная стабильность % выделенного масла, не более | 12 | ГОСТ 7142 |
| Вымываемость водой из подшипника при плюс 79 0С, не более | 6,0 | ASTM D1264 |
| Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 0С, Н\*м, не более | 7,0 | ASTM D4693 |
|  Коррозионное воздействие на металлы | Выдерживает | ГОСТ 9.080 |
|  Воздействие на резину: изменение объема и твердости, %, не более | ±10 | ГОСТ 9.030 (метод А) |
| 7 Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С:- нагрузка сваривания (Рс), Н(кгс), не менее- критическая нагрузка (Рк), Н(кгс), не менее- диаметр пятна износа Ди (нагрузка 392 Н, 1 час), мм, не более | 2764 (282)872 (89)0,7 | ГОСТ 9490 |