



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**РОТАМЕТРЫ
К РЕГУЛЯТОРАМ РАСХОДА ГАЗА**

РОТАМЕТР (ГАЙКА М16Х1,5)

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ

РОТАМЕТР (ШТУЦЕР М14Х1,5) ЛАТУНЬ

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ (ШТУЦЕР М14Х1,5) ЛАТУНЬ

РОТАМЕТР (ШТУЦЕР М14Х1,5)

РОТАМЕТР ДВОЙНОЙ (ШТУЦЕР М14Х1,5)



Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания на технических шильдах и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Ротаметр предназначен для измерения объемного расхода газообразного аргона (Ar) и углекислого газа (CO₂). Ротаметр представлен в двух вариантах исполнения – с латунным корпусом и корпусом из силумина, а колбы выполнены из прочного пластика. Внутри колбы расположена пластиковая трубка для шарика-поплавка. На трубке нанесена двойная шкала расхода газов Ar/CO₂, которая показывает расход каждого из них (л/мин).

Ротаметры укомплектованы накидной гайкой M16x1,5 и универсальным ниппелем, что позволяет использовать резиноканевые рукава с внутренним диаметром 6 и 9 мм без дополнительных переходников.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Ротаметр в сборе	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Ротаметры изготовлены в двух вариациях - из латуни и из никелированного силумина. Силумин – это сплав алюминия с кремнием. На корпусе расположен вентиль открытия подачи редуцируемого газа M8x1. В верхнюю часть корпуса (в бобышку с внутренней резьбой) вкручивается пластиковая защитная колба через резиновую уплотнительную прокладку. Внутри колбы расположена пластиковая трубка с шариком-поплавком, которая имеет две шкалы расхода газов (Ar/CO₂). Жесткая фиксация трубки осуществляется за счет пружины.

Выходной штуцер ротаметра предназначен для установки универсального ниппеля диаметром 6 и 9 мм с накидной гайкой M16x1,5.

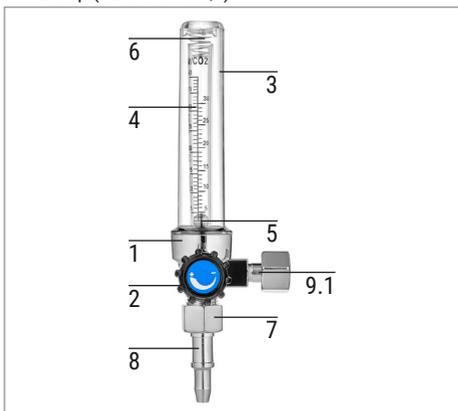
Одинарный силуминовый ротаметр присоединяется к выходному штуцеру регулятора расхода газа накидной гайкой M16x1,5. Одинарный латунный ротаметр - штуцером M14x1,5.

Двойной ротаметр имеет спаренный корпус, который прикручивается входным штуцером с резьбой M14x1,5 с применением клея к корпусу регулятора расхода газа.

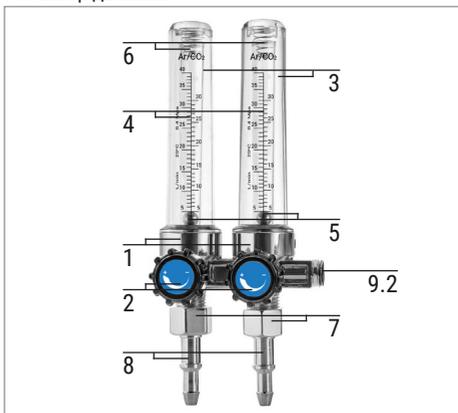
Двойной ротаметр латунный имеет два одинаковых корпуса соединенных двухсторонним промежуточным штуцером с резьбой 1/8 NPT, с применением клея. Присоединяется к корпусу регулятора расхода газа входным штуцером с резьбой M14x1,5.

Ротаметры (штуцер M14x1,5) присоединяются к корпусу регулятора расхода газа входным штуцером M14x1,5, путем его вклеивания.

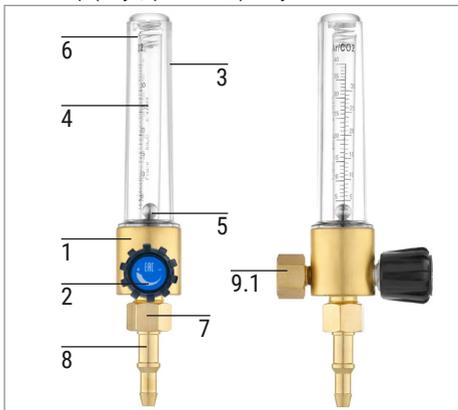
Ротаметр (гайка M16x1,5)



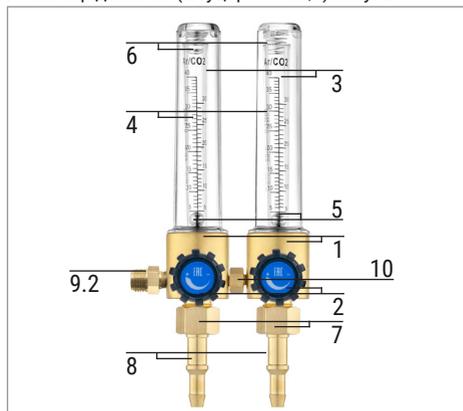
Ротаметр двойной



Ротаметр (штуцер M14x1,5) латунь



Ротаметр двойной (штуцер M14x1,5) латунь



1. Корпус ротаметра
2. Вентиль
3. Колба защитная
4. Пластиковая трубка с нанесенной двойной шкалой Ar/CO₂
5. Шарик-поплавок
6. Пружина
7. Гайка накидная M16x1,5
8. Ниппель универсальный 6/9 мм
- 9.1. Штуцер входной и гайка присоединительная M16x1,5
- 9.2. Штуцер входной с резьбой M14x1,5
10. Двухсторонний резьбовой штуцер, с резьбой 1/8 NPT

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации убедитесь в целостности ротаметра и присоединительных элементов. Проверьте наличие фильтра во входном штуцере, а также проверьте качество уплотняющих поверхностей ниппеля. Проверьте герметичность соединений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Производить механические воздействия на колбу ротаметра.
- Подключать ротаметр к неисправленному регулятору расхода газа.
- Быстро открывать вентиль открытия подачи редуцируемого газа.
- Производить подтягивание соединений и осуществлять любой иной ремонт ротаметра, присоединенного к регулятору расхода газа, который присоединен к баллону и находится под давлением.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации ротаметров и регуляторов расхода газа необходимо соблюдать правила техники безопасности и гигиены труда, требования ГОСТ 12.2.008-75 и «Правила безопасности для объектов, использующих сжиженные углеводородные газы» ПБ 12-609-03, утвержденные Госгортехнадзором России. Перед открытием вентиля баллона выверните регулирующий маховик до полного освобо-

ждения задающей пружины. Запрещается быстрое открытие вентиля баллона при подаче газа в регулятор расхода газа. Присоединительные элементы регулятора и вентиля баллона должны быть чистыми и не иметь никаких повреждений, следов масел и жиров.

ТЕХНИКА БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ВЫПОЛНЕНИИ СВАРОЧНЫХ РАБОТ

Полную ответственность за соблюдение всех правил техники безопасности и рекомендаций несут потребители оборудования ПТК. Дополнительно к стандартным правилам, которые относятся к организации рабочего места, необходимо соблюдать следующее:

- К работе с оборудованием допускаются лица не моложе 18 лет, которые изучили руководство по эксплуатации, устройство оборудования, правила и технику безопасности, прошли инструктаж по технике безопасности, имеют доступ к самостоятельной работе и имеют профильное образование и доступы к проведению работ.

НЕПОЛАДКИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

При обнаружении неисправности немедленно прекратите работы и использование продукции. Вы можете самостоятельно проверить и устранить ряд неполадок:

- Проверить герметичность присоединения накидной гайки M16x1,5 к корпусу регулятора расхода газа. Если используете двойной ротаметр, то проверить надежность фиксации резьбы входного штуцера M14x1,5, которая вкручивается в корпус регулятора с фиксацией клея.

- Проверить надёжность фиксации накидной гайки и ниппеля универсального на выходном штуцере ротаметра. Для надежности крепления газового рукава на ниппеле используйте хомут. При установке рабочего давления проверьте регулятор расхода газа и ротаметры на герметичность и «самотек».

- Проверить герметичность сопряжения показывающих устройств для определения давления и предохранительного клапана с корпусом регулятора. При нарушении герметичности необходимо подтянуть резьбовые соединения.

ВАЖНО! Запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт регулятора расхода газа с ротаметрами, присоединенного к баллону и, если в регуляторе (ротаметрах) есть газ под давлением!

ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВКА

Ротаметры разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5°C до +40°C и относительной влажности воздуха не более 70%.

УТИЛИЗАЦИЯ

По истечении срока службы или поломки, оборудование подлежит утилизации на предприятия по переработке отходов, или передаче его организациям, которые занимаются переработкой черных и цветных металлов на основании Федерального закона «Об отходах производства и потребления».

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	Ротаметр (гайка М16х1,5)	Ротаметр (штуцер М14х1,5) латунь Ротаметр (штуцер М14х1,5)	Ротаметр двойной Ротаметр двойной (штуцер М14х1,5) латунь	Ротаметр двойной (штуцер М14х1,5)
Редуцирующий газ	Углекислый газ/Аргон			
Шкала изменения углекислого газа CO ₂ , л/ мин	30			
Шкала изменения аргона Ar, л/мин	40			
Присоединительные размеры на входе	Гайка накидная с внутренней резьбой М16х1,5	Входной штуцер М14 х1,5	Штуцер с наружной резьбой М14х1,5	Входной штуцер М14 х1,5
Присоединительные размеры на выходе - штуцер с гайкой (резьба) и ниппель (Ø мм)	М16х1,5 и ниппель 6/9			
Габариты ротаметра в собранном виде, мм (не более)	185х55х55		190х90х60	
Вес нетто, кг (не более)	0,14		0,26	

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие требованиям технических условий ТУ 3645-002-54288960-2009, ГОСТ 12.2.008-75 и 13861-89 при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортировки и хранения. Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При нарушении контрольных меток и/или механических повреждений гарантия прекращается.

Рекомендованный срок хранения - 3 года, рекомендованный срок службы - 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

Гарантийный срок - 12 месяцев со дня продажи.

Дата производства оборудования (месяц и год) указана на стикере, который размещен на индивидуальной упаковке товара.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Оборудование испытано и признано годными для эксплуатации.

Дата продажи _____

Отметка ОТК о приемке



Версия: 03.2024

АКТУАЛЬНАЯ ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Обратите внимание, что производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции, технических характеристик, комплектации и прочих параметров, поэтому некоторые изменения могут быть не отражены в данном руководстве по эксплуатации.

Чтобы скачать наиболее актуальное руководство по эксплуатации, выполните ряд действий:

1. Перейдите на сайт ПТК (ptk-svarka.ru);
2. В строке поиска укажите полное наименование товара;
3. Перейдите в карточку товара;
4. В разделе «Документы» скачайте актуальный справочно-информационный документ.

Произведено для ООО «Сварка-Комплект»:

199397, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Наличная, д. 44, корп. 1, стр. 1, оф. 76-Н

Производитель «NINGBO YINZHOU QISHENG
WELDING TOOLS FACTORY»: Jinxi Village, Hengxi
Town, Yinzhou, Ningbo, China

Отдел взаимодействия с клиентами:

+7 (495) 363-38-27

+7 (812) 326-06-46

info@ptk.group