

Молоток клепальный пневматический
КМП-14

ПАСПОРТ

Настоящий паспорт является единым документом, объединенным с техническим описанием и инструкцией по эксплуатации, и состоит из следующих разделов:

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ	2
2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ	2
3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	2
4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ	2
5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ	2
6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ	3
7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	3
8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ	3
9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА	4
10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ	4

1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 1.1. Наименование и индекс изделия - Молоток клепальный пневматический КМП-14 (далее "инструмент").
1.2. Наименование предприятия-изготовителя - ZHENJIANG JESDA IMPORT AND EXPORT CO., LTD.
1.3. Соответствует - Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753)

2. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 2.1. Основным назначением инструмента является расклепывание полнотелых заклепок при выполнении различных сборочных работ.
2.2. Эксплуатация инструмента допускается от -15°C до +40°C.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1

Наименование показателей	Значения
Диаметр расклепываемых заклепок, мм	3,5 мм сталь, 4 мм алюминий
Энергия единичного удара, Дж	2,5
Частота ударов, с ⁻¹ , не менее	42
Давление сжатого воздуха, бар	5
Расход сжатого воздуха, л/мин	300
Масса, кг, не более	1,3
Внутренний диаметр рукава (шланга), мм, не менее	10

4. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2

№	Наименование	Кол-во, шт.	Примечание
1.	Молоток клепальный пневматический КМП-14	1	
2.	Паспорт	1	

5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

- 5.1. К работе инструментом допускаются лица, прошедшие предварительное обучение, знающие его устройство, меры безопасности при работе и требования настоящего паспорта.
5.2. В целях снижения уровня шума и вибрации рекомендуется пользоваться средствами индивидуальной защиты органов слуха (беруши или наушники), а так же антивибрационными рукавицами.
5.3. Для обеспечения безопасности людей, работающих инструментом, ЗАПРЕЩАЕТСЯ:
5.3.1. Работать неисправным инструментом.
5.3.2. Производить наладку, разборку, замену рабочего инструмента и другие виды работ, по обслуживанию инструмента, не отсоединив его от воздухопровода.

5.3.4. Работать инструментом вхолостую, т.е. без обжимки (оправки). Молоток с обжимкой должен быть хорошо уперт в заклепку. Недостаточное усилие при нажатии молотка с обжимкой на заклепку может повлечь за собой поломку ствола.

5.3.5. Работать инструментом, с поврежденной оправкой, а так же с поврежденным поршнем (ударником).

5.3.6. Работать при давлении сжатого воздуха, превышающем значения приведенные в Таблице 1.

6. ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ И ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1. Распаковать инструмент и проверить его комплектность в соответствии с паспортом.

6.2. Ветошью, смоченной в керосине, обтереть инструмент, с целью удаления консервационной смазки с его поверхности.

6.3. Проверить надежность затяжки всех резьбовых соединений.

6.4. Залить 5-10 мл жидкого масла типа И-20А во впускное отверстие.

6.5. Проверить установлена ли ударная оправка (обжимка) в ствол молотка, в случае ее отсутствия установить ее.

6.6. Надежно подсоединить инструмент к воздухопроводу.

Инструмент готов к работе.

6.7. Сжатый воздух, подаваемый в инструмент, должен подаваться через воздухоподготовительную аппаратуру и должен содержать индустриальное масло И-20А, в кол-ве 3-4 капель на 1000 литров, подаваемого воздуха, или другую смазку по своим свойствам не уступающую указанной.

6.8. Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха показана на рисунке 1.

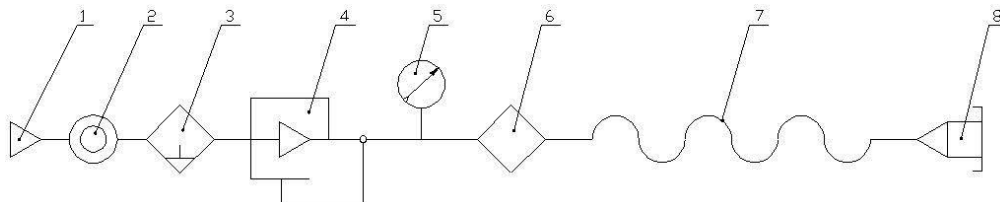


Рисунок 1 - Схема подключения инструмента к сети сжатого воздуха.

1 – трубопровод; 2 – кран; 3, 4, 5, 6 – фильтр-регулятор давления-лубликатор(маслораспылитель);
7 – рукав; 8 – инструмент.

6.9. Во время работы инструмента необходимо:

6.9.1. Выполнять все требования раздела 5 "Указания мер безопасности"

6.9.2. Следить за давлением воздуха в сети.

6.9.3. Следить за состоянием крепежных деталей (в случае необходимости необходимо отключить инструмент от сети сжатого воздуха и подтянуть резьбовые соединения).

6.9.4. После окончания работы инструмент необходимо отключить от сети сжатого воздуха, удалить с него пыль и грязь, осмотреть торец ударника через отверстие буксы (места установки обжимки) на наличие трещин, сколов и повреждений. В случае наличия данных признаков на ударнике, необходимо произвести разборку молотка и заменить ударник.

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

7.1. Ежедневное техническое обслуживание включает в себя работы по: очистке инструмента от пыли и грязи, проверке надежности затяжки всех резьбовых соединений, проверке ударника на наличие трещин, сколов и других повреждений.

7.2. Периодическое техническое обслуживание включает в себя работы по: ежедневному техническому обслуживанию, полной разборке молотка, промывке и смазке его деталей (каждые 50 часов работы, но не реже 1 раза в месяц)

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

8.1. Молоток клепальный пневматический КМП-14 соответствует Техническому регламенту "О безопасности машин и оборудования" (Постановление Правительства РФ от 15.09.2009 г. №753) и признан годным для эксплуатации.

9. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

- 9.1. Гарантийный срок эксплуатации составляет 6 месяцев со дня продажи, при наработке не более 150 часов.
- 9.2. Время работы инструмента должно ежедневно фиксироваться в рабочем журнале на инструмент. При отсутствии рабочего журнала гарантийный ремонт не производится. В рабочем журнале на инструмент должны фиксироваться следующие данные: дата и время выдачи инструмента оператору, среднее время наработки в часах за смену, дата и время возврата инструмента, ФИО выдавшего и получившего инструмент;
- 9.3. Работы по техническому обслуживанию обязательны и не являются гарантийным ремонтом.
- 9.4. В паспорт должны проставляться отметки о всех видах технического обслуживания.
- 9.5. В случае невыполнения работ по всем видам технического обслуживания инструмент снимается с гарантии.
- 9.6. Гарантия распространяется только на заводской брак. Гарантия не распространяется на детали, имеющие естественный ограниченный срок службы, такие как: ударник, клапан, тарельчатая пружина, штифты, пружины и др.

10. СВЕДЕНИЯ О ТЕХНИЧЕСКИХ ОБСЛУЖИВАНИЯХ

№	Дата	Перечень выполненных работ
1		
2		
3		
4		
5		
6		