

## Гарантийные обязательства

1. Условия гарантии предусматривают бесплатную замену узлов и деталей, в которых обнаружен производственный дефект.
2. Гарантия не распространяется на расходные материалы, сменные насадки и на любые другие части, имеющие естественный ограниченный срок службы (ударники, штоки, манжеты, уплотнения, шестерни, зубчатые колеса, зажимы и пр.).
3. Гарантия не распространяется на естественный износ инструмента.
4. Условия гарантии не предусматривают выезд мастера к месту эксплуатации инструмента с целью подключения, настройки, консультаций.
5. Гарантия не распространяется на поломки, связанные с нарушением режима смазки.
6. Бесплатный гарантийный ремонт не будет произведен в следующих случаях:
  - отсутствие паспорта изделия, документов, подтверждающих дату продажи;
  - использование инструмента не по назначению;
  - наличие механических повреждений, в т. ч. полученных в результате замерзания конденсата;
  - при наличии внутри инструмента посторонних предметов;
  - при наличии признаков самостоятельного ремонта;
  - при наличии признаков изменения пользователем конструкции изделия;
  - наличие загрязнений внутренних и наружных.
7. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

### *Гарантийный талон*

Дата продажи \_\_\_\_\_ Продавец \_\_\_\_\_

#### Гарантия недействительна в случае:

- нарушения правил эксплуатации
- обнаружения следов коррозии или механических повреждений
- нарушения целостности корпуса или пломбы

**Срок гарантии – 6 месяцев с даты продажи.**

*С условием гарантии согласен* \_\_\_\_\_

М.П. \_\_\_\_\_

Руководство по эксплуатации и паспорт изделия

## СОЛИДОЛОНАГНЕТАТЕЛЬ ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ



## Общие положения

В данном руководстве Вы найдете инструкции по эксплуатации, технике безопасности и техническому обслуживанию солидолонагнетателя пневматического.

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ! ОБРАТИТЕ ВНИМАНИЕ НА ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ДАННОГО ИЗДЕЛИЯ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С ОСТОРОЖНОСТЬЮ И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ЭТИХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОЛОМКЕ ОБОРУДОВАНИЯ, ПОЛУЧЕНИЮ ТРАВМ, А ТАКЖЕ ОТКАЗУ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ОТ ГАРАНТИЙНЫХ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ. СОХРАНИТЕ ДАННУЮ ИНСТРУКЦИЮ ДЛЯ БУДУЩЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**

## Комплектация

- Нагнетатель смазки пневматический – 1 шт.
- Емкость заправочная 0,4 л. – 1 шт.
- Наконечник алюминиевый – 1 шт.
- Наконечник гибкий армированный (резина) – 1 шт.
- Штуцер для подключения к пневмолинии 1/4"папа – 1 шт.

## Применение

- Предназначен для шприцевания шарнирных соединений.
- Рекомендуются применение – слесарные мастерские, автотранспортные предприятия, производственные и сборочные предприятия.

## Описание

- Два наконечника: армированный гибкий резиновый и жесткий алюминиевый позволяют производить смазку в труднодоступных местах автомобилей и оборудования.
- Пневматический нагнетатель изготовлен из легкого алюминиевого сплава и стали.
- Фиксация съемного бака для смазки производится с помощью резьбового соединения.

## Характеристики

- Входной диаметр, дюйм: 1/4".
- Давление воздуха в пневмолинии рекомендованное, Бар 6,2.
- Давление диапазон Бар 2-8.
- Емкость, (мл.) 400.
- Диаметр шланга внутренний (мм.) 10 (3/8").
- Масса, кг 1,32.
- Расход воздуха: 169 л/мин.

**!** Внимание! Заявленные технические параметры пневмоинструмент показывает только при соблюдении всех требований, предъявляемых к качеству и объему подаваемого воздуха, а также к условиям эксплуатации.

## Обязательное условие

Обязательным условием эксплуатации является установка в пневмолинию блока подготовки воздуха состоящего из:

- Регулятора давления.
- Влагоотделителя.
- Лубрикатора для подачи смазки в рабочее пространство пневмоинструмента.

## Важные рекомендации

- Перед первым включением пневмоинструмента добавьте сразу в штуцер для подключения воздуха 10 гр. веретенного масла (или аналог). Внимание! Запрещено заливать отработанное масло!
- Один раз в три месяца необходимо проводить профилактическую чистку пневмоинструмента.

- Пневмоинструмент можно вывести из стоя, как правило в следующих ситуациях:
- При подаче высокого давления в систему – более 8 бар.
  - Использование инструмента в неотапливаемом помещении зимой или вне помещений в зимний период. Смазка густеет на морозе и не поступает в механизм пневмоинструмента из лубрикатора. После этого инструмент ломается. В данном случае следует отогреть смазку, слить воду из влагоотделителя, включить компрессор и затем отрегулировать давление в пневмолинии.
  - Так же при эксплуатации пневматического инструмента в помещении с температурой, близкой к 0°C, воздушные пары из источника сжатого воздуха образуют ледяную корку на фильтре впускного пневматического штуцера. Это приводит к снижению пропускной способности впускного пневматического штуцера или полной его закупорке, что в свою очередь приводит к поломке гайковерта. Для нормальной работы инструмента замените впускной штуцер пневматического контура.
  - Попадание песка и грязи внутрь пневмоинструмента. Грязь и песок работают, как абразив и стирают лепестки крутящего механизма.
  - Попадание воды внутрь корпуса. Наличие воды приводит к коррозии и разрушению крутящего механизма.
  - Небрежное отношение.

- Производитель аннулирует взятые гарантийные обязательства в случае:
- Отсутствия смазки внутри пневмоинструмента.
  - Наличия следов коррозии внутри механизма пневмоинструмента.
  - В случае наличия внутри корпуса инородных частиц (песок, грязь и т.п.)
  - Использование не по назначению.
  - Наличия следов сильного удара/деформации (или разрушения) корпуса инструмента.

## Требования к подаваемому воздуху

- Для работы пневмоинструмента необходим сухой очищенный обогащенный специальным маслом воздух. Недопустимо использование неочищенного воздуха, т.к. частицы пыли могут привести к поломке и быстрому изнашиванию механизма инструмента, а влага вызовет коррозию.
- Для очистки воздуха в системе подачи используют специальные фильтры – масловлагоотделители. Для обогащения воздуха маслом применяют лубрикаторы, которые устанавливают после фильтров. У лубрикатора на верхней площадке имеется устройство для регулировки подачи масла. После подключения лубрикатора необходимо убедиться, что масло в систему действительно подается. Дополнительно рекомендуется использовать линейный лубрикатор, который крепится непосредственно к инструменту.
- Для контроля и регулировки давления в системе используйте регулятор давления с манометром. Вы можете использовать модульную группу для подготовки воздуха, которая объединяет в себе воздушный фильтр, редуктор с манометром и лубрикатор.
- Увеличивая расход воздуха можно увеличить мощность пневматического инструмента. Однако с увеличением расхода воздуха увеличивается износ инструмента и снижается его ресурс.
- Стандартная длина пневматического рукава составляет от 3 до 10 метров. Использование пневматического рукава большей длины может снизить производительность.

## Пневматические шланги

- Шланги, используемые для подачи воздуха, должны удовлетворять следующие требования:
  1. Выдерживать нагрузку не менее 10 атмосфер;
  2. Быть маслостойкими;
  3. Иметь достаточный размер в сечении, позволяющий подавать требуемый объем воздуха.
- Предохраняйте пневматические шланги от воздействия тепла, агрессивных жидкостей и острых кромок.
- Перед началом работы убедитесь в том, что пневматические шланги не изношены, а все соединения надежно закреплены.
- Для присоединения шлангов используйте специальные переходники и фитинги.
- Перед подключением пневмоинструмента необходимо прочистить шланг струей сжатого воздуха. Это предотвратит попадание в пневмоинструмент влаги и пыли, накопившиеся внутри шланга.
- Перед подключением пневмоинструмента к источнику воздуха убедитесь, что пусковой курок находится в положении «выкл».

## Смазка

### Лубрикатор

- Для исправной и надежной работы данного пневматического инструмента сжатый воздух должен подаваться через автоматический лубрикатор.
- Требуемый расход масла – 2 капли в минуту.
- Рекомендуемое масло для заливки в лубрикатор (устройство для подачи смазки) в пневмолинии: масло отечественных производителей (Газпромнефть/ТНК/Лукойл/ВолгаОйл) индустриального типа И20А (веретенное). Использование другого масла может ухудшить рабочие характеристики инструмента

### Ручная смазка

- Если нет возможности применения лубрикатора, то можно производить смазку вручную.
- Для смазки подвижных частей инструмента необходимо ежедневно подавать 2-3 см<sup>3</sup> смазки для пневматического инструмента через впускной штуцер пневматического контура и на 1 минуту включать инструмент на холостых оборотах.
- Так же непосредственно перед работой необходимо влить во впускной воздушный штуцер 3-5 капель специального масла для пневмоинструмента.
- В течение работы необходимо каждые 3 часа производить смазку.

### Профилактические работы

- Рекомендуется производить профилактическую чистку и смазку с разборкой пневматического инструмента в условиях сервисного центра не реже одного раза в 3 месяца.
- Смазка рабочего механизма должна обновляться каждые три месяца. Перед нанесением свежей смазки, старая должна быть удалена. Избыток смазки в ударном механизме ухудшает его работу.

## Подключение

- При подключении инструмента необходимо придерживаться следующего порядка действий:
  - Подключите инструмент к компрессору с помощью пневматического рукава.
  - Перед включением убедитесь в правильности подключения к пневмолинии.
  - Включение пневмоинструмента осуществляется при помощи нажатия курка, расположенного на корпусе. Используется курок нажимного типа без фиксации.
  - Запрещается превышать указанное рабочее давление во избежание поломки.

- Для достижения наибольшей производительности длина пневматического рукава не должна превышать 3000.00мм.
- Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

Рекомендуемая схема подключения пневмоинструмента к компрессору:

1. К фитингу компрессора подключите пневматический рукав длиной не более трех метров.
2. Затем подключите другой конец рукава с фитингом к блоку подготовки воздуха (фильтр + лубрикатор), к инструменту и включите компрессор (рисунок 1).

Примечание: рекомендуемая длина пневматического рукава для наилучшей производительности – три метра, максимальная – десять метров.

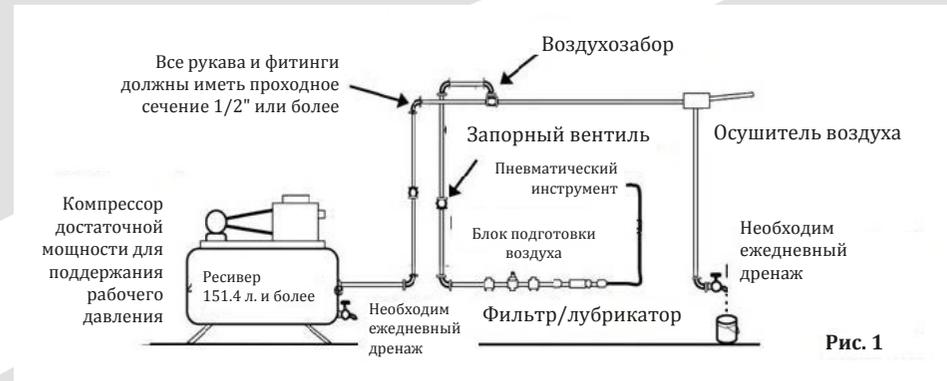


Рис. 1

- После работы следует отключить компрессор и убрать инструмент на хранение.

## Обслуживание

- При проведении обслуживания необходимо выполнить следующие операции:
  - Высушивать фильтр и впускной пневматический штуцер после работы.
  - Смазывать штуцера во избежание их загрязнения.
  - Так как для работы инструмент использует сжатый воздух, необходимо ежедневно смазывать пневматический цилиндр. При невыполнении этого условия в пневматическом цилиндре скапливается влага, что приводит к образованию ржавчины.
  - Перед выполнением работ по техническому обслуживанию, отключите пневмоинструмент от источника подачи воздуха.

## Хранение

- Если пневмоинструмент не используется, его следует хранить в сухом недоступном для детей месте.
- Избегайте хранения в помещениях с высокой влажностью – остаточная влажность в пневматическом цилиндре может привести к образованию ржавчины.
- Перед тем, как положить пневмоинструмент на хранение, следует его смазать и включить на холостых оборотах на несколько секунд.

## Техника безопасности

### Рабочая зона

- Рабочая зона должна иметь достаточное освещение без бликов и содержаться в чистоте. Беспорядок на рабочем месте может стать причиной травм.
- Не используйте инструмент в помещениях с высокой влажностью. Не подвергайте пневматический инструмент воздействию дождя и иных неблагоприятных погодных условий.

### Персонал

- Не допускается эксплуатация пневматического инструмента работниками, находящимися в состоянии усталости, алкогольного или наркотического опьянения, а также под воздействием медицинских препаратов.
- При работе не допускается присутствие неавторизованного персонала и детей.
- Используйте индивидуальные средства защиты органов зрения, слуха.
- Избегайте соприкосновения одежды, волос и пр. с пневмоинструментом во время его работы.
- Во время работы поддерживайте равновесие и надежную опору. Убедитесь в том, что пол не скользкий, носите обувь с подошвой, не допускающей скольжения.
- Пользуйтесь перчатками во избежание травм.
- Не оставляйте подключенный пневмоинструмент без присмотра.
- Не отвлекайтесь при работе.

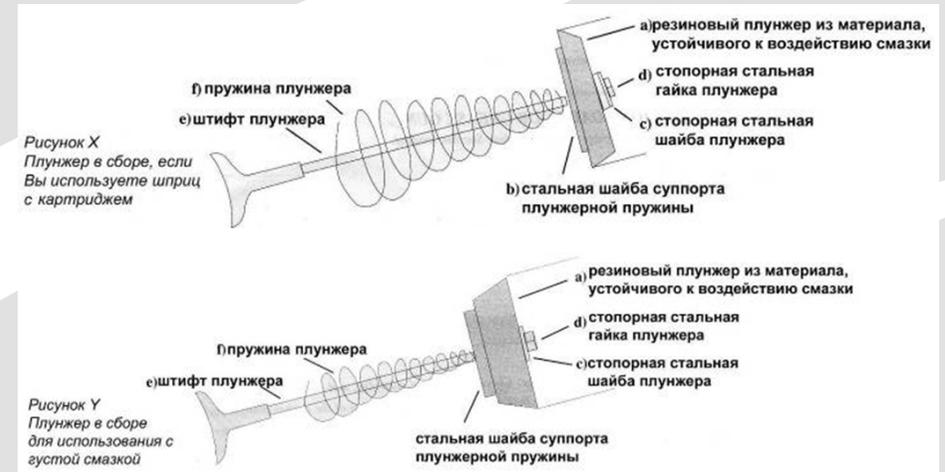
### Рабочий процесс

- Перед применением убедитесь, что инструмент и головки не имеют повреждений и дефектов, и исправно функционируют. Использование дефектных или поврежденных инструментов и головок может стать причиной травм.
- Запрещается использовать для работы кислород или взрывоопасный газ, подаваемый через компрессор – это может привести к взрыву и/или пожару.
- Запрещается использовать бензин и/или любые взрывоопасные жидкости для чистки инструмента.
- При возникновении любого сбоя в работе следует немедленно отключить инструмент от компрессора и передать его в ремонт. Не пытайтесь устранить неисправности самостоятельно – это может привести к получению травм и приведет к аннулированию гарантии. Пользуйтесь услугами авторизованных сервисных центров.
- Использование в системе воздуха слишком высокого давления и работа на холостом ходу ускоряет процесс износа и может вызвать опасную ситуацию.
- Запрещается вносить любые изменения в конструкцию.
- Используйте инструмент только по назначению. Запрещается использовать не по прямому назначению – это может привести к травмам. Запрещается использовать инструмента в качестве молотка при затяжке/откручивании соединений.
- Не роняйте и не кидайте инструмент на землю. Высокая вероятность повреждения корпуса и внутренних механизмов.
- Не размещайте на инструменте ни каких посторонних предметов (тряпки, ключи, полки и т.д.)

## Загрузка картриджа

- Убедитесь, что пистолет отключен от компрессора. Вращением головки против часовой стрелке. Ослабьте, но не снимайте головку смазочного шприца с корпуса. Вытяните на себя и зафиксируйте поршень так, чтобы картридж мог быть полностью вставлен.
- Теперь вращайте головку смазочного шприца против часовой стрелки, чтобы отвинтить головку смазочного шприца от корпуса полностью.

- Удалите пластмассовую крышку с картриджа, и вставьте открытый конец патрона в корпус смазочного шприца, пока край отрывного язычка не поравняется с краем корпуса шприца. Теперь удалите прокладку, потянув за язычок.
- Наверните головку пистолета на корпус, не докрутив до упора на 2 – 3 оборота.
- Разблокируйте шток поршня.
- Надавите на шток, чтобы удалить воздушные карманы из смазки. Воздух выйдет через не полностью закрученное соединение между головкой шприца и корпусом.
- Подключите компрессор, и заполните систему, нажимая и отпуская триггер, пока смазка не начнет выходить из смазочной насадки. Теперь полностью наверните головку смазочного шприца на корпус.
- Подтолкните поршень в корпус.
- Закрутите стальную трубку со смазочной насадкой в отверстие выхода смазки (желательно с использованием резьбового герметика).



## Заправка смазкой из контейнера

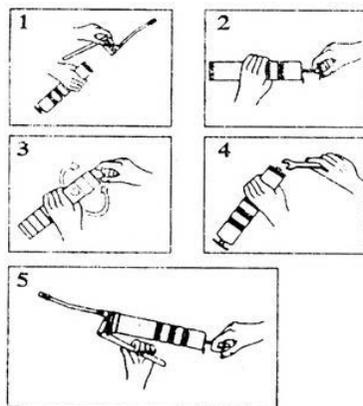
- Выполните пп. 1 и 2 (см. ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА)
- Вставьте открытый конец корпуса приблизительно на 50 мм в смазку.
- Медленно вытягивайте на себя ручку штока поршня при одновременном погружении корпуса глубже в смазку, пока шток поршня не выйдет до конца.
- Шприц заполнен смазкой. Не забудьте перед использованием шприца удалить остатки смазки с корпуса.
- Выполнить пп. 4 - 8 (см. ЗАГРУЗКА КАРТРИДЖА)

## Смазочная насадка

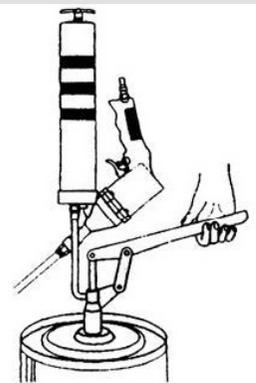
Смазочная насадка имеет внутри 3 или 4 кулачка, удерживающие насадку на пресс-масленке. Для начала смазывания плотно наденьте насадку на пресс-масленку. Как только смазка закончена, немного наклоните муфту, поверните и потяните на себя. Наклон и поворот обеспечит легкое снятие.

## Иллюстрации

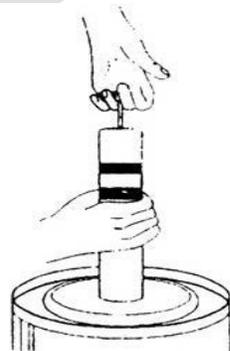
- Загрузка картриджа



- Через раздаточное устройство



- Загрузка ручная



## Производитель

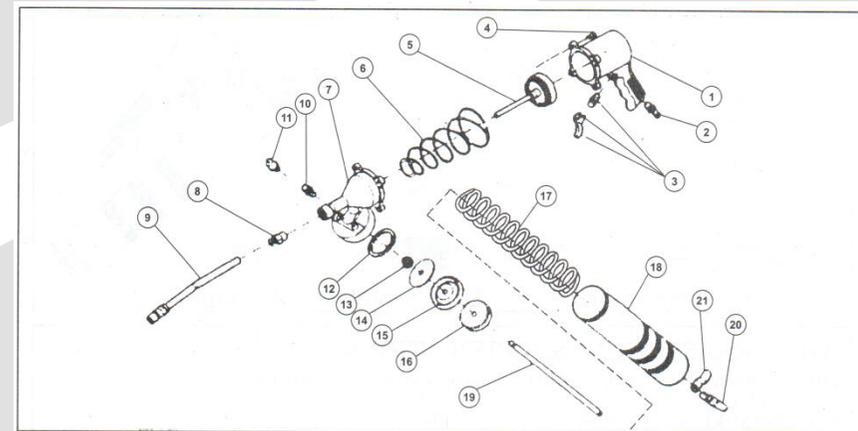
- «Мегапауэр Индастриал Групп». Гуанчжоу, Донфенг Донг Лоу 836, Донджун Плаза Тауэр 3-903. Сделано в КНР.

## Поставщик

- Импортер и официальный представитель: ОЦ «Мегалайт-Авто», Россия, 117405, г. Москва, Варшавское шоссе, 170 Г.

Товар сертифицирован. Срок годности/хранения не ограничен.

## Схема



№	Наименование	Кол.	№	Наименование	Кол.
1	Рукоятка	1	12	Прокладка	1
2	Штуцер	1	13	Гайка	1
3	Триггер	1	14	Шайба	1
4	Винт	4	15	Поршень	1
5	Толкатель	1	16	Прокладка	1
6	Пружина	1	17	Пружина	1
7	Насадка	1	18	Труба	1
8	Адаптер	1	19	Шток поршня	1
9	Смазочная насадка	1	20	Рукоятка	1
10	Воздушный клапан	1	21	Насадка	1
11	Пробка	1			

**!** Внимание! Следующие элементы пневматического инструмента (если таковые входят в конструкцию данной модели) являются расходными материалами, и не покрываются гарантийными обязательствами производителя в случае деформации или повреждений. Приобретаются расходные материалы отдельно, за счет покупателя.

- Пружина посадочного квадрата
- Уплотнительное кольцо
- Посадочный квадрат
- Переднее уплотнение
- Шариковый подшипник
- Лопатка ротора
- Заднее уплотнение
- Стальной/металлический шар
- Пружины
- Золотник клапана

## Сервисный центр

- По вопросам технической поддержки и гарантийного обслуживания (брака) обращайтесь в сервисный центр:

**Адрес:** Московская область, Люберецкий район, пос. Октябрьский, ул. Ленина, 47 (территория ТК «Текстиль Профи-Москва»), строение «Г», склад № 4.

**Телефон:** +7 (495) 268-13-17.