**ШРУС-МС**

ТУ 0254-011-45540231-2004

\***Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 KPF 2/3 N-40**

**Описание:** Пластичная смазка ШРУС-МС – противозадирная металлоплакирующая (восстанавливающая поверхности трения) смазка на литиевой основе. Благодаря содержанию высокоадгезивного («сверхлипкого») полимера отлично удерживается на металлических поверхностях, предохраняя их от контакта с влагой и пылью.

**Преимущества:**

* Влагоустойчива: может применяться в малоподвижных узлах трения, поверженных воздействию воды.
* За счет содержания высокодисперсного металлического порошка продлевает срок службы узлов трения (металлоплакирование).
* Имеет высокие противозадирные характеристики.
* Защищает ШРУС от попадания пыли и влаги в случае повреждения пыльника.
* Работает при высоких температурах.
* Высокая термоокислительная стабильность.
* Не приводит к набуханию материала пыльников ШРУСов.

**Применение:**

Предназначена для использования в шариковых шарнирах равных угловых скоростей и узлах трения, подверженных ударным нагрузкам.

Также пригодна в качестве универсальной смазки общего назначения для промышленных агрегатов, узлов техники, работающих в условиях повышенной влажности и загрязненности (цепные приводы, зубчатые передачи, конвейеры, работающие при малых скоростях, на открытом воздухе, лебедки).

\*Рабочий температурный диапазон смазки от минус 40 оС до плюс 140 оС

\*Минимальная температура использования в АЦСС: -15°С

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Наименование показателя | Норма | Метод испытания |
| Внешний вид и цвет | Однородная липкая масса черного цвета | Визуально |
| \*Вязкость базового масла при 40 оС, сСт | 60-80 | ГОСТ 33-2000 |
| Температура каплепадения,°С, не ниже | 195 | ГОСТ 6793 |
| \*Класс консистенции по NLGI | 2/3 | -- |
| Пенетрацияпри плюс 25 °C, в пределах | 220 - 265 | ГОСТ 5346 |
| Трибологические характеристики на четырехшариковой машине трения при (20±5)°С: нагрузка свариванияРс, кгс (Н), не менее, критическая нагрузка Рк, кгс (Н), не менеепоказатель износа Dи при осевой нагрузке 40 кгс и продолжительности испытания 1 час, мм, не более | 400 (3920)100 (980)0,7 | ГОСТ 9490 |
| Коллоидная стабильность, %выделенного масла, не более | 12 | ГОСТ 7142 |
| Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 0С, Н\*м, не менее | 7,0 | ASTM D4693 |
| Смываемость струёй воды с пластины при плюс 38 0С, %, не более | 4,0 | ASTM D4049 |