**СМАЗКА МС1510 (Blue)**

**ТУ 0254-029-45540231-2008**\* **Классификация по DIN 51502/ DIN 51825 КР2/3 R -40**

Многоцелевая противозадирная ЕР смазка на основе **литиевого комплексного загустителя**. Предназначена для смазывания подшипников и агрегатов в условиях длительной эксплуатации при высоких температурах и нагрузках. Обладает повышенными антифрикционными, антиокислительными свойствами.

**СВОЙСТВА:**

* Высокая стойкость к термическому, структурному и окислительному разрушению при работе в области высоких температур.
* Увеличенный срок службы смазки и прекрасная защита подшипников в условиях высокотемпературного применения.
* Благодаря высокому значению температуры каплепадения (не менее 3500С), смазка при кратковременном повышении температуры свыше 1800С, не вытекает из узла трения, тем самым обеспечивая снижение затрат на обслуживание и ремонт.
* Повышенные противоизносные свойства, благодаря содержащимся ЕР-присадкам надежно защищают смазываемое оборудование даже в условиях высоких скоростей скольжения и ударных нагрузок, что обеспечивает увеличение срока службы оборудования.

**ПРИМЕНЕНИЕ:**

Смазка МС 1510 может применяться в широком диапазоне автомобильного, индустриального, строительного и судового применения. Смазка рекомендована для применения в компонентах шасси, крестовинах карданов, шаровых соединениях и подшипниках ступиц автомобилей, подвергающимся экстремальным нагрузкам и повышенной температуре до 1800С.

Пригодна в качестве универсальной смазки для подшипников качения и скольжения промышленных агрегатов.

\* **Рабочий температурный диапазон**: от минус 40 0С до плюс 180 0С.

|  |
| --- |
| Характеристики смазки |
| ПАРАМЕТР | Метод оценки | Значение |
| Тип загустителя | -- | Литиевое комплексное мыло |
| Цвет | визуальный | синий |
| \* Вязкость базового масла при 40 оС, сСт | ASTM D445 | 60-80 |
| Температура каплепадения, 0С, не ниже | ГОСТ 6793 | 350 |
| Пенетрация, при плюс 25 0С, 0,1 мм | ГОСТ 5346 | 250-280 |
| \* Класс консистенции по NLGI | -- | 2/3 |
| Смазывающие свойства на четырёхшариковоймашине трения при ( 20±5)0С:критическая нагрузка Рк, Н (кгс), не менеенагрузка сваривания Рс, Н (кгс), не менеепоказатель износа Dи при осевой нагрузке 392 Ни продолжительности испытания 1 час , мм, не более | ГОСТ 9490 | 922 (94)2933 (299)0,60 |
| Коллоидная стабильность, %, не более | ГОСТ 7142 | 13 |
| Вымываемость водой из подшипника при температурах 380С и 790С, %, не более | ASTM D1264 | 4,0 |
| Смываемость струёй воды с пластины при плюс 380С, %, не более | ASTM D4049 | 7,0 |
| Коррозионное воздействие на металлы | ГОСТ 9.080 | выдерживает |
| \* Наименьшая рекомендованная температура использования в АЦСС, при которой остаточное давление на вентметре Линкольна составляет не более 550 psig, °С | -- | +5 |
| Низкотемпературный момент вращения ступичного подшипника при минус 40 0С, Н\*м, не более | ASTM D4693 | 7,0 |

**АНАЛОГИ**: MobilgreaseXHP222 ,XHP 223; CastrolLMX ; Shell Albida EP 2 ; TEXACO STARPLEX EP 2 ; BECHEM BERUPLEX LI EP 2.