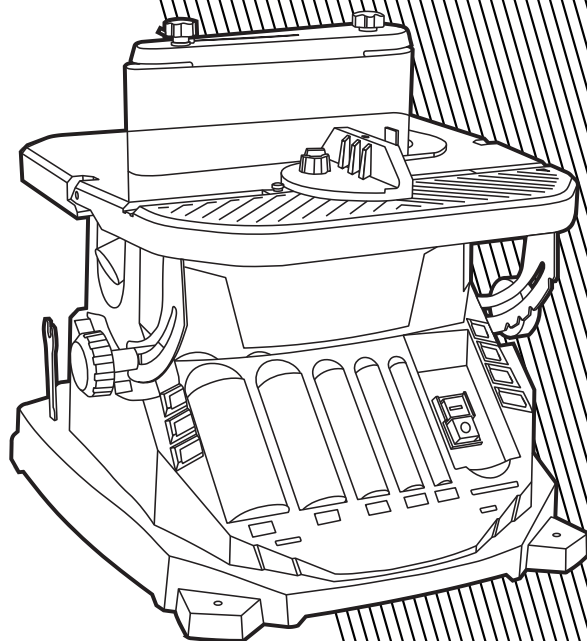


GIGANT



Руководство
по эксплуатации

**Осцилляционный
шпиндельно-ленточный
шлифовальный станок**

OSBSJ-450

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий, узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ
тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании.

Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant



Финиш

Товар отправляется на продажу

Содержание

Общие сведения	6
Информация об устройстве.....	6
Техника безопасности	9
Ввод в эксплуатации	14
Эксплуатация	22
Техническое обслуживание	24
Неисправности и методы их решения.....	26
Транспортировка и хранение	29
Утилизация	30
Гарантийное обязательство	31

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Gigant.

Настоящее руководство содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания шлифовального станка.

Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с настоящим руководством, к эксплуатации устройства.

Общие сведения

Станок предназначен для окончательной обработки шлифованием криволинейных и прямолинейных поверхностей, кромок и фасок деревянных заготовок путем вращательно-колебательных движений абразивной втулки с ручной подачей.

Набор барабанов и абразивных втулок, которые входят в комплект поставки, позволяет подобрать необходимую комбинацию оснастки. Небольшие вес и габариты обеспечивают легкость размещения в мастерской, хранения и транспортировки.

Рабочий стол изготавливается из прочного металла. Пластиковый корпус имеет четыре крепежных отверстия, которые служат для фиксации на верстаке, столе и т. п. (крепеж в комплект поставки не входит). В ложементах на основании станка удобно размещать и хранить всю оснастку станка.

Срок службы – пять лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства. Назначенный срок службы – пять лет.

Сертификат о соответствии

Информация об устройстве

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность поставленного изделия.

Комплект поставки

1. Шлифовальный станок – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
3. Резиновые втулки – 4 шт.
 - длина 115 мм
 - диаметр 19 мм, 26 мм, 38 мм, 51 мм
4. Шлифовальные втулки – 5 шт.
 - зернистость 80
 - диаметр 15 мм, 21 мм, 28 мм, 40 мм, 53 мм

В комплекте поставки представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Торговая марка Gigant оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из перечня комплекта поставки, проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

При обнаружении каких-либо повреждений или нехватки каких-то компонентов изделие следует не использовать, а вернуть его продавцу.

При передаче данного оборудования другому лицу необходимо также предоставить ему настоящее руководство по эксплуатации.

Внешний вид



Рис. 1.

Технические характеристики

Артикул	OSBSJ-450
Габариты, мм	440 × 470 × 500
Масса нетто, кг	12,5
Масса брутто, кг	14,2
Напряжение, В	220
Частота, Гц	50
Тип двигателя	Двигатель постоянного тока
Тип привода	Ременной
Количество скоростей	1
Мощность двигателя, Вт	450
Сила тока, А	2
Скорость обработки, об/мин	2 000
Степень защиты	IP20
Материал корпуса	Полипропилен
Максимальный угол наклона стола, град.	45
Диаметр приводного вала, мм	12,7
Длина кабеля, м	1,8
Поперечное сечение кабеля, мм ²	3 × 0,75
Уровень шума без нагрузки / во время работы, дБ	87

Техника безопасности

Общие правила безопасности

ВНИМАНИЕ!

Данный станок разработан для использования только строго по назначению. Помните, ваша личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.

Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получение травмы.

Запрещается:

- использовать станок не по назначению;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении;
- оставлять станок, присоединенный к питающей сети, без надзора;
- присутствие посторонних лиц, особенно детей, в рабочей зоне.

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт изделия производится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использовать только оригинальные запчасти. Использование неоригинальных запчастей может привести к травме и выходу станка из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производите только после полной остановки станка и при отключенном электропитании.

Личная безопасность

Запрещается эксплуатировать станок:

- в состоянии алкогольного и/или наркотического опьянения;
- под воздействием лекарственных препаратов;
- при плохом самочувствии.

При работе используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску/очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. При необходимости используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Древесная пыль может быть опасной для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте вытяжные установки.

Из-за опасности захвата движущимися частями станка при работе запрещается: ношение длинных, небрежных волос, свободной, неудобной одежды; галстуков, ювелирных изделий, одежды с длинными рукавами.

Держите руки на безопасном расстоянии от шлифовального полотна. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела и сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие. Запрещается работать на станке стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

Требования к месту эксплуатации станка

Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения.

Пространство по периметру станка должно быть свободным на расстоянии минимум одного метра для его обслуживания. Обеспечьте свободное рабочее пространство для направления, подачи и съема заготовки с учетом ее габаритных размеров и массы.

Поверхность для установки станка должна быть ровной, прочной, горизонтальной и нескользкой.

Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Не допускается использование станка в захламленном, сыром, подверженном осадкам или взрывоопасном помещении. Не используйте станок поблизости от горючих жидкостей и газов.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения и посторонние предметы могут стать причиной несчастного случая. Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Если работа во влажных условиях неизбежна, то электроинструмент следует подключать к источнику питания, снабженному устройством защиты.

Требования безопасности при эксплуатации станка

Запрещается:

- передавать для работы станок пользователям, не изучившим руководство по эксплуатации;
- использовать станок лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- использовать станок при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- использовать станок при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- эксплуатировать не полностью собранный станок;
- работать на станке со снятыми или поврежденными защитными устройствами;
- запускать станок, если изделие контактирует со шлифовальным полотном: полотно должно достичь максимальной скорости, прежде чем начать обработку;
- эксплуатировать станок с неисправным выключателем.

Станок предназначен только для обработки древесины и древесных материалов.

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Проверьте соосность движущихся частей и свободный ход подвижных элементов. Следите за возникновением вибрации или колебаний, которые могут указывать на плохую установку. Убедитесь, что диск вращается против часовой стрелки.

Всегда прижимайте заготовку к столу при шлифовании диском.

Никогда не нажимайте острым углом заготовки на диск. Абразив может стереться.

Все рукоятки станка должны быть сухими, чистыми, без следов масла и смазки.

Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной его остановки, прежде чем уйти.

Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Не изменяйте конструкцию станка и не используйте для выполнения работ дополнительный инструмент, не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.

Обработка заготовок должна быть равномерной (без рывков). Равномерный прижим заготовки должен обеспечивать спокойную работу станка и исключать его перегрузку. Не прилагайте чрезмерные усилия при обработке заготовки.

ВНИМАНИЕ!

Не допускается шлифовать поверхности, покрытые краской на свинцовой основе. Загрязненная пыль может вызвать отравление свинцом. После завершения шлифования окрашенных поверхностей выполните тщательную уборку рабочей зоны.

Обрабатывайте только одну заготовку за раз.

Не пытайтесь замедлить или остановить станок, нажимая заготовкой на шлифовальное полотно.

Остерегайтесь обратной отдачи заготовки.

Заменяйте шлифовальный диск, если он изношен.

Требования безопасности при подключении к электросети

ВНИМАНИЕ!

Запрещается применять станок для влажного шлифования. Это может привести к поражению электрическим током.

Убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ.» при подключении станка к сети.

Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, появлении запаха, характерного для горящей изоляции или дыма, при нечеткой работе выключателя.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка. Перед началом эксплуатации станка в таких условиях дождитесь, пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъемах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка.

Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и от короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

Требования к источнику электропитания

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя станка.

При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности станка (см. табл. ниже).

При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.

Сечение, мм ²		Номинальный ток кабеля, А					
0,75		6					
1,00		10					
1,50		15					
2,50		20					
4,00		25					
		Длина кабеля, м					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение питания, В	Потребляемый ток, А	Номинальный ток кабеля, А					
220	0 – 2,0	6	6	6	6	6	6
	2,1 – 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 – 5,0	6	6	6	6	10	15
	5,1 – 7,0	10	10	10	10	15	15
	7,1 – 12,0	15	15	15	15	20	20
	12,1 – 20,0	20	20	20	20	25	–

Требования к заготовке

Обрабатываемую заготовку необходимо проверять на наличие металлических или минеральных включений (гвоздей, скоб, осколков, камней и т. п.). Не следует обрабатывать материалы, имеющие трещины, несросшиеся сучки, гниль или другие пороки древесины.

Заготовка не должна быть влажной. Рекомендуемая влажность не более 12%. При использовании заготовок с большей влажностью затрудняется отведение продуктов резания и значительно уменьшается срок службы абразивных материалов.

Ввод в эксплуатации

Сборка частей оборудования

Аккуратно распакуйте и достаньте станок и отдельные детали из упаковки, осмотрите изделие на наличие повреждений. О любых повреждениях следует немедленно сообщить сотрудникам магазина, в котором вы приобрели товар. Если какие-либо детали отсутствуют или повреждены, то эксплуатация станка разрешается только после замены таких деталей.



Рис. 2.

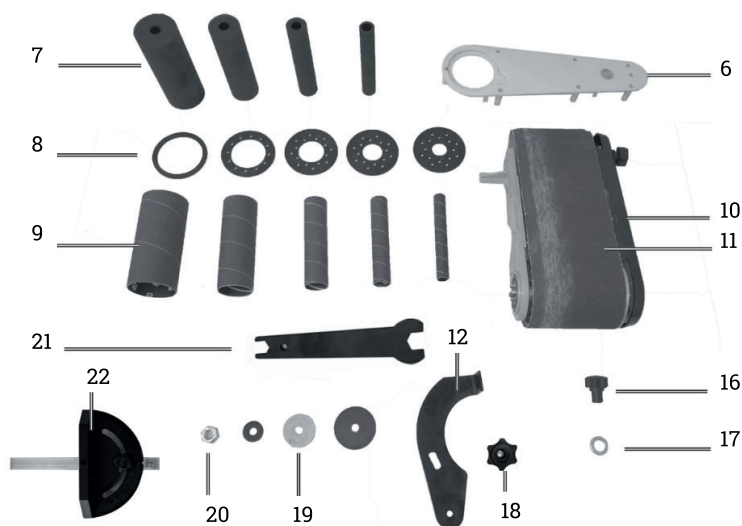


Рис. 3.

1. Инструментальный шпиндель. 2. Рабочий стол. 3. Переключатель включения/выключения. 4. Крепежный винт (фиксатор стола). 5. Вытяжка. 6. Вставка стола (крышка). 7. Резиновые втулки. 8. Плоские вставки. 9. Абразивные втулки. 10. Блок плоского шлифования. 11. Абразивная лента. 12. Упор. 13. Устройство для натяжения шлифовальной ленты. 14. Регулирующий винт. 15. Шкала угла наклона (рис. 15). 16. Стопорный винт (лента). 17. Шайба. 18. Стопорный винт (упор). 19. Три шпиндельных диска Ø 16 / 22 / 44 мм. 20. Шестигранная гайка M8. 21. Шестигранный ключ SW13. 22. Угловой упор.



Рис. 4.

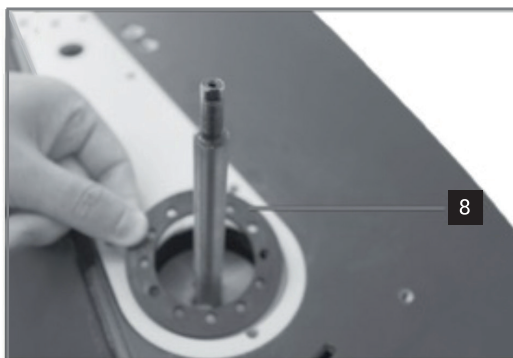


Рис. 5.



Рис. 6.



Рис.7.

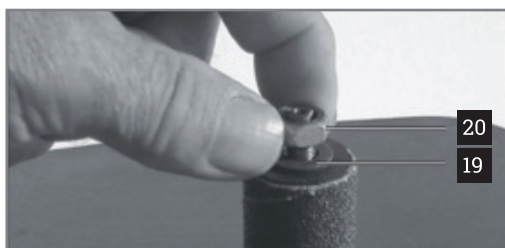


Рис. 8.



Рис. 9.



Рис. 9.



Рис.10.

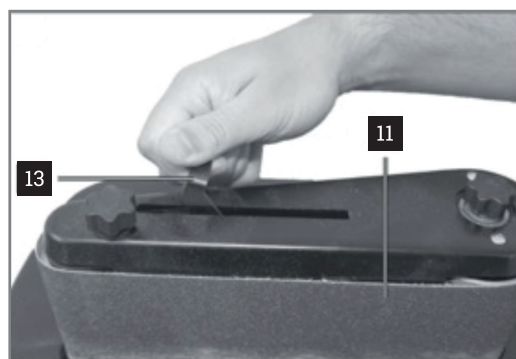


Рис. 11.

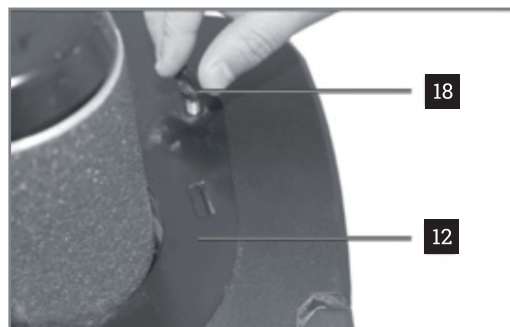


Рис. 12.

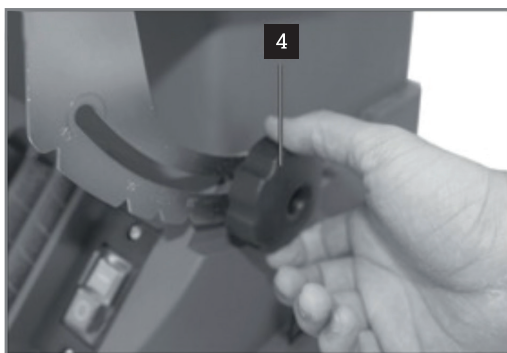


Рис.13.



Рис. 14.

Удаление пыли

Не эксплуатируйте станок без подключения вытяжного устройства. Благодаря вытяжке воздух в мастерской будет чище и безопаснее.

Присоедините шланг системы удаления пыли к патрубку 5 (рис. 2) и надежно закрепите его.

Для повышения эффективности рекомендуется включать вытяжку до включения станка.

Установка ленточного шлифовального узла

Чтобы демонтировать компоненты шпиндельного шлифовального узла, открутите гайку шпинделя 20 ключом 21 и снимите установленные детали: шайбу шпинделя 19, шлифовальный барабан 7, плоскую вставку 8 (рис. 5) и вставку для стола 6 (рис. 4).

Снятые детали хранят в специальных отделениях в основном корпусе.

Установите блок плоского шлифования 10 в выемку рабочего стола 2 и закрепите его стопорным винтом 16 для фиксации шпинделя.

Если нужен упор 12 для заготовки, установите его и закрепите винтом 16.

Установка шлифовальной ленты

Если шлифовальная лента 11 (рис. 3) не установлена, переместите рычаг 13 (рис. 12) ослабления натяжения ленты к ручке 6 фиксации шпинделя, чтобы можно было надеть ленту.

Наденьте ленту, выровняйте ее. Проследите за тем, чтобы лента была правильно ориентирована и соответствовала направлению, указанному стрелкой.

Зафиксируйте ленту, переведя рычаг 13 (рис. 12) ослабления ленты назад к ручке центровки ленты (рис. 12).

Подключите станок к сети и включите его. Обратите внимание на центровку ленты и убедитесь, что она в норме. Если лента не отцентрована и перемещается вверх или вниз по ролику, отключите станок и отрегулируйте положение ленты.

Регулировка положения шлифовальной ленты

Если лента медленно смещается относительно исходного положения, выполните небольшую регулировку с помощью ручки центровки, она находится слева от рычага 13 (рис. 12). Если центровка неудовлетворительная, отрегулируйте расположение ленты, отпустив рычаг 13, и только потом выполняйте регулировку ручкой центровки.

Чтобы увеличить высоту расположения ленты, поворачивайте ручку центровки по часовой стрелке. Чтобы уменьшить – поворачивайте ручку против часовой стрелки.

Ручка центровки может обеспечивать такой диапазон регулировки, в пределах которого достигается стабильное положение ленты. Для оптимальной центровки (в том числе и под нагрузкой) всегда стремитесь попасть в середину диапазона регулировки.

Если лента будет тереться о поверхность в выемке неподвижного стола из-за неправильной центровки, то она может повредиться. Поверните ручку центровки по часовой стрелке, а затем выровняйте высоту постепенными поворотами против часовой стрелки.

Установка шлифовального барабана

ВНИМАНИЕ!

Не работайте с чрезмерно изношенной шлифовальной втулкой, так как она сильно нагревается и барабан может повредиться. Неправильный выбор вставки может привести к защемлению пальцев или уводу заготовки в зазор между вставкой и шлифовальной втулкой.

Шлифовальная втулка должна плотно садиться на резиновый барабан.

- Снимите ленточный шлифовальный узел 10 (рис. 3).
- Открутите и уберите ручку 16 (рис. 10) фиксации шпинделя в соответствующее место для хранения.
- Подбирайте шлифовальную втулку, барабан и вкладыш в соответствии с вашими задачами.
- Установите компоненты, как показано на рис. 4–9.
- Затяните гайку 20 шпинделя ключом 21, чтобы шлифовальная втулка не проскальзывала во время работы. Не затягивайте слишком сильно.
- Если нужен упор для заготовки 12, установите его и закрепите гайкой-барашком 18.

Когда шлифовальная втулка изнашивается только снизу, можно перевернуть ее и выработать абразивный материал, оставшийся на другой стороне.

Если втулка прокручивается на барабане после включения питания, это значит, что гайка 20 шпинделя затянута слабо, барабан не сжат и не фиксирует втулку.

Перед включением станка проследите за тем, чтобы шлифовальная втулка не касалась вставки стола 6 и вкладышей 8.

Наклон стола

Стол можно наклонять на угол до 45°. Это позволяет легко обрабатывать фаски и выполнять прочие операции с кромками.

Ослабьте ручки регулировки угла наклона 4 с обеих сторон стола (рис. 14, 15).

Переведите стол в нужное угловое положение, руководствуясь шкалой угла наклона 15 для наиболее распространенных положений (0°, 15°, 22,5°, 30° и 45°).

Затяните ручки регулировки угла наклона 4, чтобы зафиксировать стол в выбранном положении.

Эксплуатация

ВНИМАНИЕ!

Пользуйтесь подходящими средствами защиты органов зрения, дыхания и слуха. Не используйте перчатки и другую одежду, имеющие выступающие нити: они могут намотаться на вращающийся шпиндель и притянуть к нему руку или голову. Результатом может стать тяжелая травма.

Шлифование

ВНИМАНИЕ!

Не допускается без соблюдения норм техники безопасности применять станок для шлифования металла (затачивания инструментов).

При таких работах выделяются искры, которые могут воспламенить дерево и древесную пыль на станке или в цеху, а также затрудняется процесс пылеудаления. Данные работы приводят к сокращению срока службы станка.

Станок оптимален для работы с кромками, торцами и краями заготовок с вогнутым профилем. В зависимости от кривизны обрабатываемой поверхности подбирают диаметр абразивной втулки (13, 19, 26, 38, 51, 76 мм). Высокая эффективность при использовании оснастки с такой рабочей поверхностью достигается за счет осцилляции – вертикального перемещения вала. Это увеличивает линейную скорость абразива и предотвращает возникновение продольных царапин из-за дефектов оснастки.

Рекомендации по применению абразива

Существует несколько классов шлифовальных втулок: крупно-, средне- и мелкозернистые.

Крупнозернистые абразивные инструменты применяются для черновой обработки, среднезернистые – для получистовой обработки, мелкозернистые – для чистовой обработки.

Чтобы качество обработки всегда оставалось высоким, пользуйтесь только высококачественными шлифовальными втулками.

Оптимальную зернистость абразива для каждой конкретной операции рекомендуется определять путем пробных проходов по ненужному куску материала. Если шлифованием не удастся убрать какие-либо поверхностные дефекты заготовки, попробуйте либо выполнить черновой проход абразивом с более крупным размером зерна (а затем вернуться к исходной зернистости), либо удалить дефекты свежей шлифовальной втулкой и доделать работу абразивом выбранной (более мелкой) зернистости.

Начинайте шлифование с абразива крупной зернистости и постепенно уменьшайте ее до получения обработки нужного качества и размеров. Выбор начальной зернистости зависит от состояния заготовки, ее размеров, твердости и желаемого результата (таблица ниже).

Таблица зернистости

Зернистость	Использование
40	Максимальное снятие материала, удаление смолы, выравнивание, удаление наплывов, снятие краски
60	Среднее удаление материала, удаление клея, сглаживание торцов
80, 100	Легкая обработка поверхностей, удаление клея, сглаживание торцов
120, 150	Легкая обработка, корректировка тонких заготовок
180, 220	Финишная шлифовка

Последовательность действий перед началом работы

Перед каждым включением для обеспечения безопасности следует регулярно проводить следующие действия:

- Осмотр крепежа (наличие, затяжка).
- Осмотр станка на повреждения.
- Осмотр шлифовальных втулок.
- Осмотр состояния электрооборудования станка.
- Осмотр на наличие загрязнений, влияющих на работу станка.
- Иные опасные условия.

При обнаружении неисправностей не включайте станок до устранения всех проблем.

Включение и выключение

- Перед включением станка проследите за тем, чтобы шлифовальная втулка не касалась вкладыша.
- Для включения/выключения станка нажмите соответствующую кнопку выключателя 3 (рис. 3).
- Включите станок и дайте электродвигателю разогнаться до полных оборотов.
- Подавайте заготовку к шлифовальной втулке против ее движения, чтобы не произошел отскок заготовки.

- Не прикладывайте к заготовке чрезмерных усилий, это создает повышенную нагрузку на двигатель.
- По завершении работы отключите станок и отсоедините его от сети питания.

Последовательность действий по окончании работы

После окончания работы на станке следует отключить станок путем нажатия на автомат подачи питания. Тогда мотор отключится и шлифовальный круг постепенно остановится.



После окончания работы очистите станок от древесной пыли.

Если станком не будут пользоваться продолжительный период времени, следует отключить его от электрической сети.

Техническое обслуживание

Убедитесь, что станок выключен и отсоединен от сети перед проведением обслуживания.

Правильная эксплуатация и регулярное обслуживание станка – залог его длительной службы и условие, позволяющее получать стабильное качество поверхности при шлифовании. Станок не требует большого объема технического обслуживания. Ниже описываются работы, выполняемые для обеспечения длительной эксплуатации станка.

Очистка и смазка

Регулярно очищайте станок от скопившейся древесной пыли. Тщательно очищайте подвижные части станка.

При налипании смолы следует использовать растворяющий смолу очиститель.

Регулярно производите чистку шлифовальной ленты и втулок с помощью чистящих карандашей, следуя указаниям производителя. Удаляйте частицы карандаша со шлифовального барабана с помощью щетки.



При очистке шлифовальных втулок всегда используйте средства защиты глаз, а также соблюдайте все меры предосторожности во избежание контакта вращающегося барабана с руками или одеждой.

Регулярно снимайте вставку и нижнюю шайбу со шпинделя и удаляйте пыль, скопившуюся на их посадочных поверхностях и на корпусе.

Регулярно смазывайте все движущиеся детали.

Не допускается чистить пластиковые детали станка агрессивными, щелочными средствами. Рекомендуется чистить тряпкой, смоченной мягким моющим средством. Не допускайте контакта инструмента с водой.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте смазки, которые будут вызывать налипание пыли и грязи.

Закрытые подшипники с заложенной смазкой не требуется смазывать в течение всего срока службы.

Замена ремней

Для замены ремней обратитесь в авторизованный сервисный центр.

Неисправности и методы их решения

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) данной установки необходимо обратиться в сервисный центр.

Возможные неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Отсутствует напряжение в электрической сети	Проверить наличие напряжения в розетке
	Нет контакта в штепсельной розетке	Обратиться в сервисный центр
	Неисправен автомат питания	Обратиться в сервисный центр
Электрический двигатель перегревается	Станок перегружен большим давлением на заготовку	Уменьшить давление на обрабатываемый материал
	Влажная древесина	Заменить заготовку
Двигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение	Проверить наличие напряжения
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратиться в сервисный центр
	Ослабло натяжение приводного ремня	Отрегулировать натяжение приводного ремня
	Слишком длинный удлинитель	Заменить удлинитель
Станок во время работы внезапно остановился	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Перегревание станка	Перезапустить станок через 15-20 минут
Некачественная поверхность обработки	Шлифовальный диск загрязнен или изношен	Очистить или заменить шлифовальный диск
	Не закреплен стол	Проверить фиксацию стола

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии, критические состояния и предельные состояния, перечень критических отказов и ошибочные действия пользователя

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать установку при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткая работа выключателя;
- появления дыма или запаха, характерного для горящей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на деталях корпуса.

Перечень критических отказов:

- выход из строя ведущего вала мотора;
- повреждение двигателя;
- критический износ рабочих органов устройства.

Ошибочные действия пользователя, которые приводят к инциденту или аварии

Для предотвращения ошибочных действий персоналу перед началом использования устройства необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом и обеспечит оптимальное функционирование устройства и продление срока его службы.

Основные ошибочные действия:

- начало эксплуатации устройства без прочтения руководства по эксплуатации и ознакомления с устройством;
- оставление работающего устройства без присмотра;
- допуск к использованию устройства лицам (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний;
- неиспользование при эксплуатации устройства средств индивидуальной защиты (наушники, очки или защитная маска).

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии:

- В случае инцидента, критического отказа и (или) аварии следует прекратить дальнейшие работы и оценить причину инцидента.
- При отказе оборудования и отсутствии в руководстве по эксплуатации информации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу. Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисной службы.

Критерии предельного состояния:

- необратимая деформация деталей (узлов), исключающая эксплуатацию техники в нормальном режиме;
- достижение назначенных показателей;
- нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

Критерии критического состояния:

- искрение двигателя, сопровождающееся появлением кругового огня;
- кабель с разрывами на защитном покрытии.

При осмотре и профилактическом ремонте электрооборудование должно быть отключено от питающей электрической сети.

Транспортировка и хранение

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе станка.

После транспортирования станка при отрицательной температуре окружающего воздуха необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и его электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить станок от электропитания;
- очистить станок от отходов резания;
- смазать детали, подверженные коррозии;

Хранить станок следует в отапливаемом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха), при температуре воздуха не ниже 5 °C и не выше 40 °C и относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре 20 °C. Храните станок в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой.

Хранить шлифовальные втулки следует в отапливаемых сухих проветриваемых помещениях с оптимальной температурой +18...+22 °C и относительной влажностью воздуха 45–65%. Запрещено хранить абразивные материалы ближе 1 м от нагревательных приборов, холодных, влажных стен, окон, дверей, на полу. Запрещено подвергать абразивные материалы воздействию прямых солнечных лучей.

Утилизация

Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке – рециклированию.

Данный станок изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду при прекращении использования станка (истечении срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации он подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

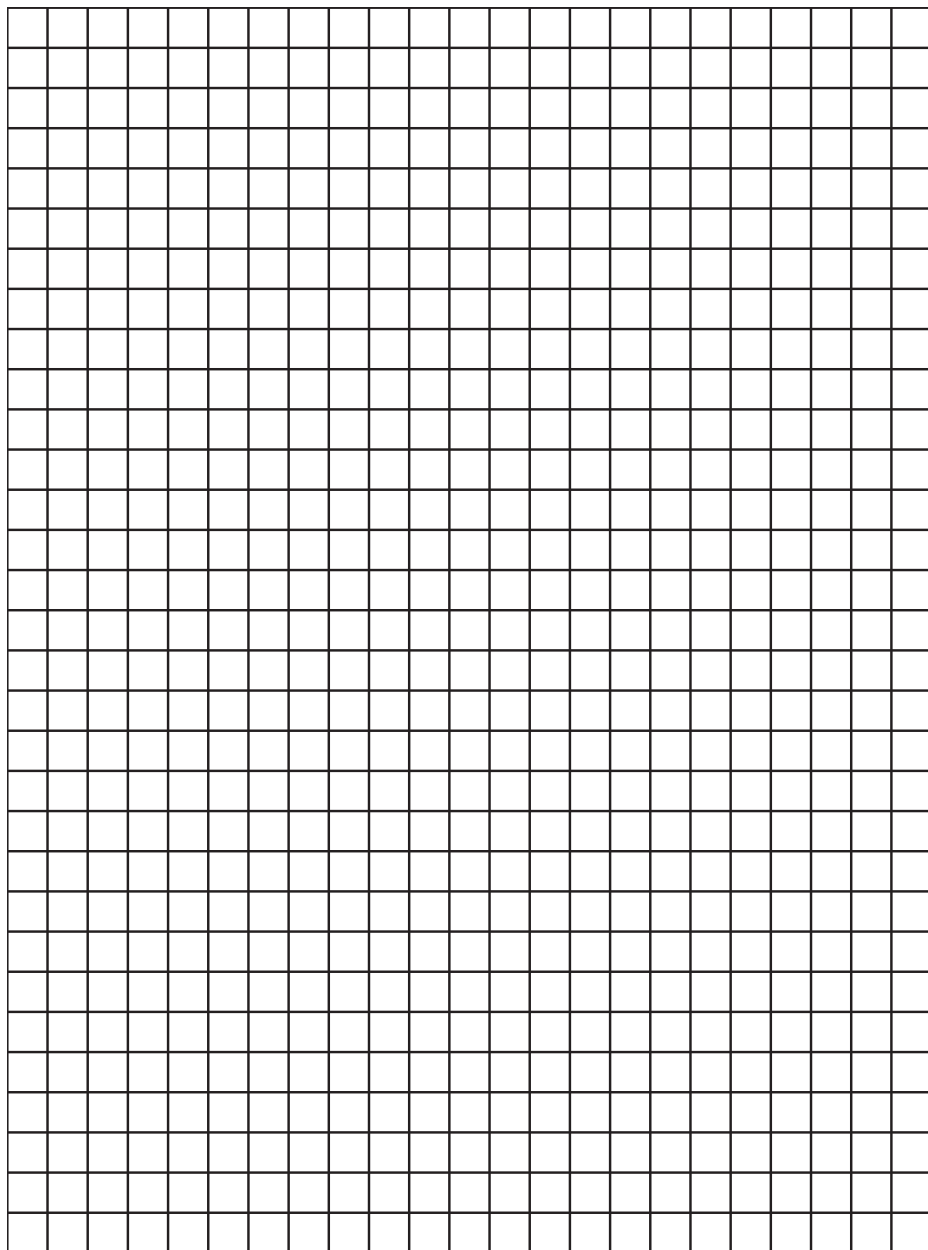
Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку станка следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

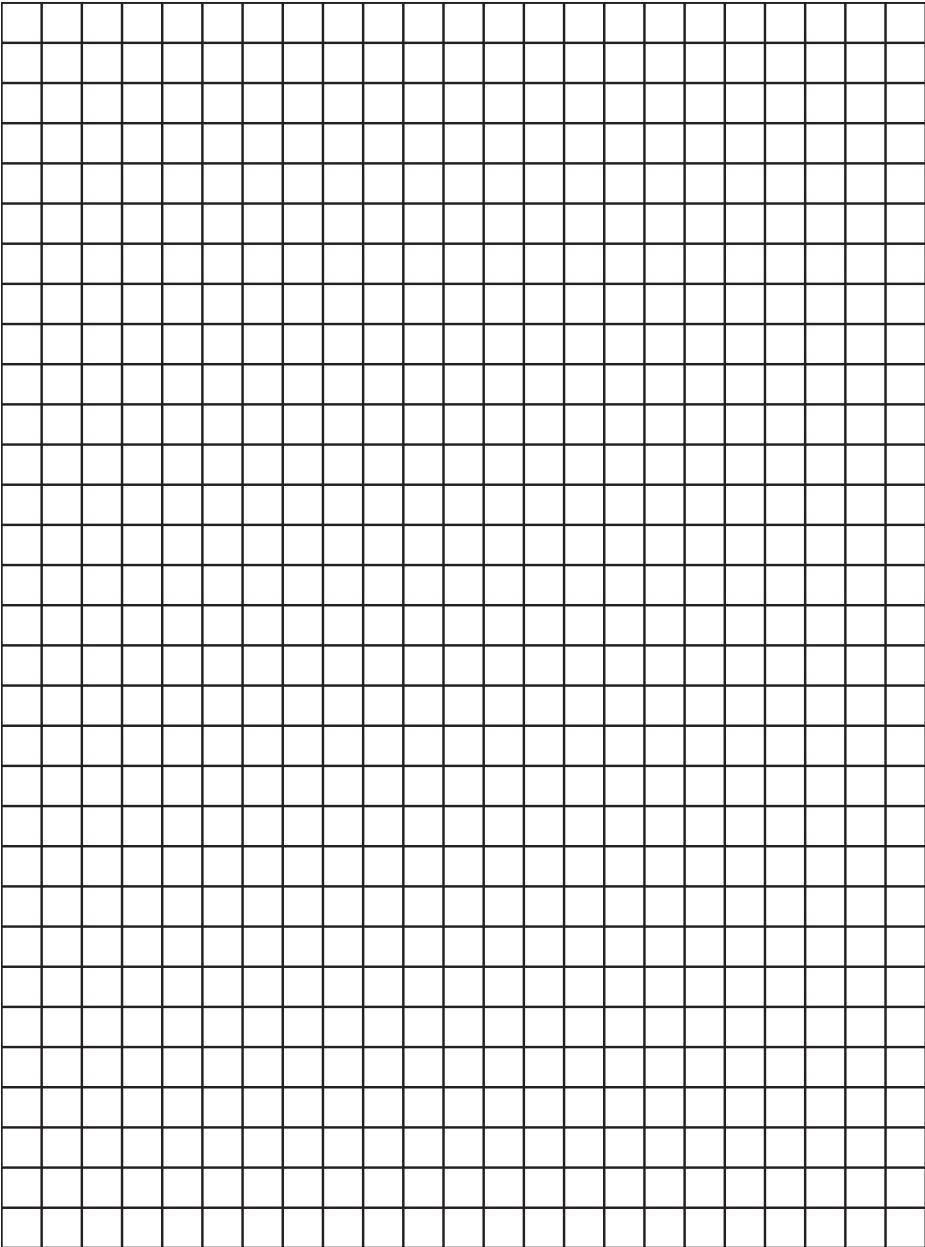
Гарантийное обязательство

- Изготовитель гарантирует работу осцилляционного шпиндельно-ленточного шлифовального станка на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Для заметок



Для заметок



Адреса сервисных центров

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отправлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов. В целях определения причин отказа и/или характера повреждений изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею.
Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

.....
Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

1

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

2

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

3

**Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru**



**Правообладатель ТМ «Gigant»
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-70**