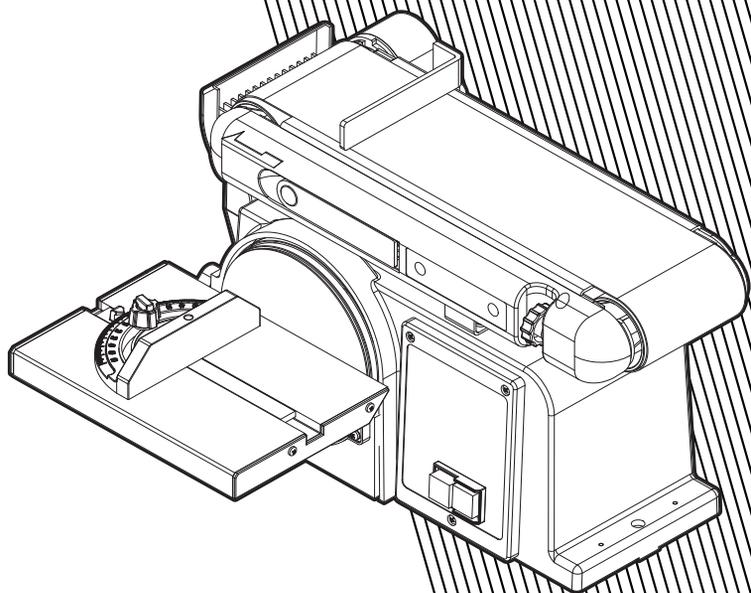


GIGANT



Руководство
по эксплуатации

Ленточно-дисковый шлифовальный станок

BDSJ 100/152E
BDSJ 100/152CI

GIGANT

- ▶ С 2015 года на рынке инструментов
- ▶ Собственный бренд ВсеИнструменты.ру
- ▶ Создан для бытового применения
- ▶ Разработан на основе пожеланий пользователей
- ▶ Яркий, узнаваемый дизайн
- ▶ Эргономичная и надежная конструкция
- ▶ Гарантийное обслуживание в сервисе ВсеИнструменты.ру

5 этапов контроля качества Gigant

Старт

Аудит завода и заказ тестовых образцов

1

Контроль качества тестовых образцов инженерами лаборатории Gigant. Если результат положительный – заказ партии товара

2

Контроль на производстве: пооперационный контроль, контроль качества серийных образцов, выборочное тестирование

3

Контроль на испытательных стендах завода: проверка образцов на соответствие заявленным техническим характеристикам

Инструмент, доступный каждому мастеру

Для производства выбраны ведущие заводы отрасли, где размещают заказы всемирно известные инструментальные компании.

Прежде чем начать выпуск продукции, специалисты ВсеИнструменты.ру проводят строгий отбор и аудит предприятий. Только после этого заказывают тестовую партию изделий.

4

Выходной контроль на заводе: полноценное испытание серийных образцов при приемке партии. Проводится специалистами завода под контролем инженера лаборатории Gigant

5

Входной контроль при поступлении на склад: полное исследование качества товара, проверка на соответствие ведущим аналогам отрасли. Проводится инженерами лаборатории Gigant



Финиш

Товар отправляется на продажу

Содержание

Общие сведения	6
Информация об устройстве.....	6
Техника безопасности	10
Ввод в эксплуатации	16
Эксплуатация	21
Техническое обслуживание	23
Неисправности и методы их решения.....	24
Транспортировка и хранение	27
Утилизация	28
Гарантийное обязательство	29

Уважаемый покупатель!

Благодарим вас за приобретение продукции торговой марки Gigant.

Настоящее руководство содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания шлифовального станка.

Внимательно ознакомьтесь с руководством по эксплуатации перед началом эксплуатации изделия. Не допускайте людей, не ознакомившихся с настоящим руководством, к эксплуатации устройства.

Общие сведения

Станок предназначен для обработки заготовок из древесины и древесных материалов шлифованием с помощью абразивного инструмента.

При соответствующей наладке на станке можно выполнять следующие виды обработки:

- ленточное шлифование;
- дисковое шлифование.

Станок предназначен для эксплуатации в условиях отсутствия прямого воздействия атмосферных осадков, чрезмерной запыленности воздуха, прямых солнечных лучей, при температуре от 5 до 40 °С и относительной влажности воздуха не более 80%. Установка станка должна производиться в закрытых помещениях, достаточными являются условия столярной мастерской.

Срок службы – 5 лет. Указанный срок службы действителен при соблюдении потребителем требований настоящего руководства. Назначенный срок службы – 5 лет.

Сертификат о соответствии

Информация об устройстве

После вскрытия упаковки необходимо проверить комплектность поставленного изделия.

Комплект поставки

1. Шлифовальный станок – 1 шт.
2. Руководство по эксплуатации – 1 шт.
3. Упаковка – 1 шт.

В комплекте поставки представлена общая информация. Данная комплектация актуальна на момент издания руководства по эксплуатации. Торговая марка Gigant оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя. Если вы не можете найти деталь из перечня комплекта поставки, проверьте, возможно она уже установлена на изделие.

При обнаружении каких-либо повреждений или нехватки каких-то компонентов изделие следует не использовать, а вернуть его продавцу.

При передаче данного оборудования другому лицу необходимо также предоставить ему настоящее руководство по эксплуатации.

Внешний вид



Технические характеристики

Артикул	BDSJ 100/152E	BDSJ 100/152C
Габариты, мм	480 × 310 × 400	460 × 360 × 330
Масса нетто, кг	11,5	12
Масса брутто, кг	12,7	13,5
Напряжение, В	220	220
Частота, Гц	50	50
Тип двигателя	Асинхронный	Асинхронный
Материал обмотки двигателя	Алюминий	Алюминий
Размер рабочего стола, мм	200 × 136	202 × 136
Размер ленты, мм	915 × 100	915 × 100
Диаметр круга, мм	150	150
Тип привода	Ременный	Ременный
Количество ступеней	1	1
Мощность двигателя, кВт	0,5	0,5
Частота вращения двигателя, об/мин	2 980	2 980
Скорость вращения круга, об/мин	2 980	2 980
Скорость вращения ленты, об/мин	450	450
Угол наклона стола, град.	от 0 до 45	от 0 до 45
Угол наклона ленты, град.	от 0 до 90	от 0 до 90
Номинально потребляемая мощность, Вт	500	11

Артикул	BDSJ 100/152E	BDSJ 100/152C
Сила тока, А	2,27	
Материал корпуса	Металл / Пластик	Металл
Отклонения углов наклона стола, мм	0	0
Длина кабеля питания, м	1,8	1,8
Поперечное сечение кабеля, мм ²	3 × 0,75	3 × 0,75
Диаметр всасывающего шланга, мм	43,5	63,5

Техника безопасности

Общие правила безопасности

⚠ ВНИМАНИЕ!

Данный станок разработан для использования только строго по назначению. Помните, ваша личная безопасность – это ваша ответственность. Защитное оборудование не служит спасением при проявлениях неграмотности, беспечности и невнимательности.

Необходимо тщательно изучить руководство по эксплуатации и ознакомиться с предостерегающими надписями на станке. Изучение и выполнение указанных условий эксплуатации позволяет свести к минимуму риск получения травмы.

Запрещается:

- использовать станок не по назначению;
- эксплуатировать станок в условиях воздействия капель и брызг, а также на открытых площадках;
- эксплуатировать станок во влажном или сыром помещении;
- оставлять станок, присоединенный к питающей сети, без надзора;
- присутствовать в рабочей зоне посторонним лицам, особенно детям.

К эксплуатации и техническому обслуживанию станка допускаются лица, ознакомленные с руководством по эксплуатации и осведомленные о всех факторах опасности. Храните руководство в доступном для дальнейшего использования месте.

При работе со станком должны выполняться действующие правила техники безопасности, а также другие утвержденные правила охраны труда и промышленной гигиены.

Ремонт изделия производится только авторизованной организацией. Для ремонта допускается использовать только оригинальные запчасти. Использование неоригинальных запчастей может привести к травме и выходу станка из строя.

Переоснащение, регулировку и очистку производите только после полной остановки станка и при отключенном электропитании.

Личная безопасность

Запрещается эксплуатировать станок:

- в состоянии алкогольного или наркотического опьянения;
- под воздействием лекарственных препаратов;
- при плохом самочувствии.

При работе используйте индивидуальные средства защиты, защитную маску/очки, спецодежду, специализированную или нескользящую обувь. При необходимости используйте респиратор, средство защиты органов слуха.

Древесная пыль может быть опасной для вашего здоровья. Работайте на станке только в хорошо вентилируемых помещениях и обеспечьте надлежащее удаление пыли. По возможности используйте вытяжные установки.

Из-за опасности захвата движущимися частями станка при работе запрещается: ношение длинных небранных волос, свободной неудобной одежды, в том числе с длинными рукавами, галстуков, ювелирных изделий.

Держите руки на безопасном расстоянии от шлифовального полотна. Работайте в устойчивой позе. Следите за правильным положением ног и тела и сохраняйте правильную рабочую позу и равновесие. Запрещается работать на станке стоя на каких-либо подставках.

Исключите опасность пореза при проведении технического обслуживания. Используйте перчатки.

Требования к месту эксплуатации станка

Станок необходимо эксплуатировать в помещениях с общеобменной и местной системами вентиляции. Станок не предназначен для использования вне помещения.

Пространство по периметру станка должно быть свободным на расстоянии минимум одного метра для его обслуживания. Необходимо обеспечить свободное рабочее пространство для направления, подачи и съема заготовки, с учетом ее габаритных размеров и массы.

Основание для установки станка должно быть ровным, нескользким.

Розетки должны находиться достаточно близко к станку, чтобы кабель не создавал опасной ситуации для перемещения персонала.

Не допускается использование станка в захламленном, сыром или подверженном осадкам, а также во взрывоопасном помещении. Не используйте станок поблизости от мест хранения горючих жидкостей и газов.

Рабочая зона должна быть хорошо освещена.

Содержите рабочую зону в чистоте. Загрязнения могут стать причиной несчастного случая.

Убирайте регулировочные ключи и инструменты перед включением станка.

Требования безопасности при эксплуатации станка

Запрещается:

- передавать для работы станок пользователям, не изучившим руководство по эксплуатации;
- использовать станок лицам в состоянии алкогольного, наркотического опьянения;
- использовать станок при появлении повышенного шума, стука, вибрации;
- использовать станок при поломке или появлении трещин в корпусных деталях;
- эксплуатировать не полностью собранный станок;
- работать на станке со снятыми или поврежденными защитными устройствами;
- запускать станок, если изделие контактирует с шлифовальным полотном (полотно должно достичь максимальной скорости, прежде чем начать обработку);
- эксплуатировать станок с неисправным выключателем.

ВНИМАНИЕ!

Станок предназначен только для обработки древесины и древесных материалов.

Перед эксплуатацией станка следует тщательно проверить защитные устройства, регулировку движущихся частей, крепления и прочие условия, которые могут повлиять на эксплуатацию. Поврежденные детали и устройства должны быть надлежащим способом заменены или отремонтированы.

Проверьте соосность движущихся частей и свободный ход подвижных элементов. Следите за возникновением вибрации или колебаний, которые могут указывать на плохую установку. Убедитесь, что диск вращается против часовой стрелки.

Всегда прижимайте заготовку к столу при шлифовании диском.

Никогда не нажимайте острым углом заготовки на диск – абразив может стереться.

Все рукоятки станка должны быть сухими, чистыми, без следов масла и смазки.

Не допускается работа станка без присмотра. Выключите станок и дождитесь полной его остановки, прежде чем уйти.

Необходимо выполнять указания по смазке и смене приспособлений.

Не изменяйте конструкцию станка и не используйте для выполнения работ дополнительный инструмент, не подходящий к данному станку и не рекомендованный производителем.

Обработка заготовок должна быть равномерной (без рывков). Равномерный прижим заготовки должен обеспечивать спокойную работу станка и исключать его перегрузку. Не прилагайте чрезмерные усилия при обработке заготовки.

Обрабатывайте только одну заготовку за раз.

Не пытайтесь замедлить или остановить станок, нажимая заготовкой на шлифовальное полотно.

Остерегайтесь обратной отдачи заготовки.

Заменяйте шлифовальный диск, если он изношен.

Требования безопасности при подключении к электросети

Убедитесь, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ.» при подключении станка к сети.

Запрещается эксплуатировать станок при повреждении штепсельного соединения, кабеля, при появлении запаха, характерного для горячей изоляции, или дыма, нечеткой работе выключателя.

Во время работы не прикасайтесь к заземленным предметам.

Обращайтесь аккуратно со шнуром питания. Никогда не вытаскивайте вилку из розетки за шнур станка. Поврежденные или скрученные шнуры увеличивают риск поражения электрическим током. Кабель станка должен быть защищен от случайного повреждения. Не допускается непосредственное соприкосновение кабеля с горячими и масляными поверхностями.

Сильные колебания температуры окружающего воздуха могут вызвать образование конденсата на токопроводящих частях станка. Перед началом эксплуатации станка в таких условиях дождитесь, пока его температура сравняется с температурой окружающего воздуха.

Слабый контакт в электроразъемах, перегрузка, падение напряжения в электрической питающей сети могут влиять на нормальную работу электродвигателя станка.

Пользователь должен обеспечить защиту станка от скачка напряжения и короткого замыкания.

Установите влагозащищенную и пылезащищенную розетку.

Не изменяйте конструкцию штепсельной вилки каким-либо образом.

Требования к источнику электропитания

Питание станка осуществляется от однофазной сети переменного тока напряжением 220 В $\pm 10\%$ и частотой 50 Гц $\pm 5\%$, с защитным (заземляющим) проводом.

Колебания напряжения сети в пределах $\pm 10\%$ относительно номинального значения не влияют на нормальную работу электродвигателя станка.

При повышенных нагрузках необходимо обеспечить отсутствие колебаний напряжения в электрической сети.

Перед работой убедитесь, что напряжение источника питания соответствует техническим характеристикам станка.

Для защиты электропроводки от перегрузок на щите подключения данной линии необходимо применять плавкие предохранители.

Использование удлинительного кабеля

При необходимости используйте удлинительный кабель с заземляющим проводом, соответствующий номинальной мощности станка (см. табл. ниже).

При использовании катушек обязательно полностью разматывайте кабель.

При значительной длине удлинительного кабеля и малом поперечном сечении подводящих проводов происходит дополнительное падение напряжения, которое может привести к неустойчивой работе электродвигателя станка.

Сечение, мм ²		Номинальный ток кабеля, А					
0,75		6					
1		10					
1,5		15					
2,5		20					
4		25					
		Длина кабеля, м					
		7,5	15	25	30	45	60
Напряжение питания, В	Потребляемый ток, А	Номинальный ток кабеля, А					
220	0 – 2	6	6	6	6	6	6
	2,1 – 3,4	6	6	6	6	6	6
	3,5 – 5	6	6	6	6	10	15
	5,1 – 7	10	10	10	10	15	15
	7,1 – 12	15	15	15	15	20	20
	12,1 – 20	20	20	20	20	25	–

Требования к заготовке

При обработке заготовок большой длины необходимо пользоваться подставками, которые устанавливаются под свисающим концом заготовки, или работать вдвоем.

Обрабатываемую заготовку необходимо проверять на наличие металлических или минеральных включений (гвоздей, скоб, осколков, камней и т.п.).

Не следует обрабатывать материалы, имеющие трещины, несросшиеся сучки, гниль или другие пороки древесины.

Не допускается непосредственная шлифовка заготовок без плоской базовой поверхности.

Заготовка не должна быть влажной. Рекомендуемая влажность – не более 20%. При шлифовании заготовок с большей влажностью затруднен процесс пылеудаления, и ресурс абразивных материалов уменьшается.

Ввод в эксплуатации

Сборка частей оборудования

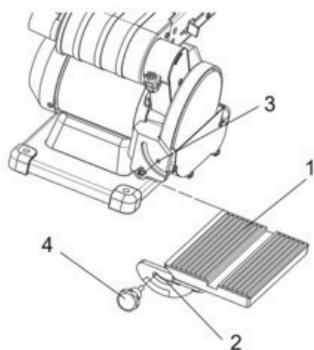
Вскройте упаковку и извлеките составные части установки из коробки. Проверьте детали установки по перечню «Комплект поставки» и разделу «Внешний вид».

Перед сборкой и использованием станка внимательно изучите инструкцию для выполнения надлежащей сборки, технического обслуживания и соблюдения техники безопасности.

Найдите подходящее место для установки шлифовального станка с хорошим освещением и свободным доступом к питающей сети. Станок должен быть размещен на ровной и устойчивой поверхности.

Удалите защитную смазку с поверхности стола и всех неокрашенных деталей. Для ее снятия используйте мягкую ткань, смоченную керосином (не применяйте для этой цели ацетон, бензин или разбавитель лака). После очистки покройте поверхности воском. Излишки воска удалите для предотвращения его попадания на заготовки.

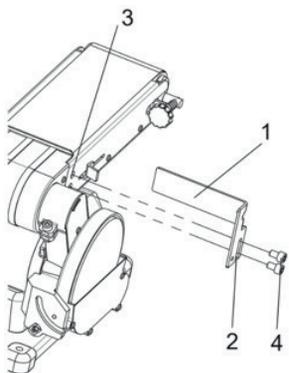
В целях безопасности не подключайте станок к источнику подачи питания до полного окончания его монтажа.



Установка стола на станок

Рабочий стол можно использовать как с шлифовальным диском, так и с лентой. Его следует использовать для поддержки заготовок при всех операциях шлифования, за исключением внутренних изгибов.

1. Установите рабочий стол (1) на раму дисковой шлифовальной машины, совместив полукруглый паз (2) с резьбовым отверстием (3).
2. Вставьте фиксирующую ручку рабочего стола (4) в полукруглый паз (2) и затяните в резьбовое отверстие (3).
3. Отрегулируйте рабочий стол по уровню или под любым углом от 0° до 45° для шлифования.



Упор

Задний упор ленты предотвращает вытягивание заготовки за пределы поверхности шлифовальной ленты. Его всегда следует использовать для контроля обрабатываемой детали при использовании шлифовальной ленты.

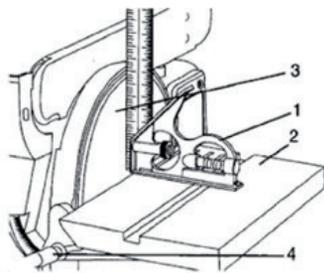
1. Установите ограждение (1) на раму шлифовальной машины, совместив прорезь (2) на ограждении с резьбовым отверстием (3).
2. Вставьте два винта (4) в паз (2) и затяните в резьбовое отверстие (3) шестигранным ключом диаметром 5 мм.

Упор (1) входит в комплект поставки вашей шлифовальной машины и может использоваться вместе с шлифовальным столом. Корпус упора можно регулировать в диапазоне от 0° до 60° вправо или влево для угловой или торцевой шлифовки.

Установка пылеуловителя

Настоятельно рекомендуется использовать систему сбора пыли вместе с шлифовальной машиной. Это позволит поддерживать чистоту в цехе и поможет предотвратить возможные опасности для здоровья, вызванные древесной пылью.

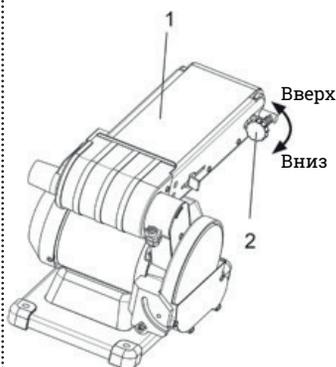
Шлифовальная машина имеет два отверстия для сбора пыли диаметром 35 мм. Наденьте шланг вашего пылесборника на выпускное отверстие и закрепите хомутом для шланга.



Квадратный стол

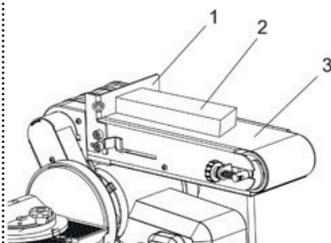
1. Используя комбинированный угольник (1), положите одну сторону угольника на дисковый стол (2), а другую – на шлифовальный диск (3) и проверьте, находится ли стол под углом 90° к диску.
2. Если поверхность стола с диском расположена не под углом 90° к диску, ослабьте ручку фиксации стола (4), отрегулируйте площадь стола с диском и затяните ручку фиксации стола (4).
3. Ослабьте винт и зафиксируйте стрелку шкалы на 0° .

ПРИМЕЧАНИЕ: дисковый стол (2) можно наклонить от 0° до 45° , ослабив крепление стола ручкой блокировки (4). Наклоните стол (2) на нужный угол. Затяните ручку фиксации (4).



Отслеживание ленты

1. Подключите шлифовальную машину к розетке.
2. Включите питание, затем немедленно ВЫКЛЮЧИТЕ, отметив, имеет ли лента (1) тенденцию соскальзывать со своей направляющей и если да, то в какую сторону шлифовальной машины – переднюю или заднюю.
3. Если шлифовальная лента не соскользнет ни в одну из сторон, значит, она движется правильно.
4. Если смотреть со стороны переключателя: если шлифовальная лента проходит в сторону диска, слегка поверните направляющую ручку (2) против часовой стрелки (вверх).
5. Если смотреть со стороны переключателя: если шлифовальная лента проходит в стороне от диска, слегка поверните направляющую ручку (2) по часовой стрелке (вниз).
6. Включите питание, затем снова выключите, обращая внимание на любое движение ремня.
7. При необходимости отрегулируйте ручку слежения (2) еще на $1/4$ оборота.

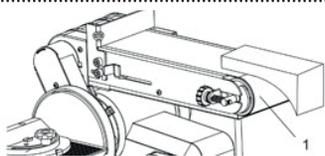


Горизонтальное шлифование

При использовании шлифовальной ленты в горизонтальном положении для шлифования поверхности или кромок необходимо всегда использовать ленточный рабочий стол (1).

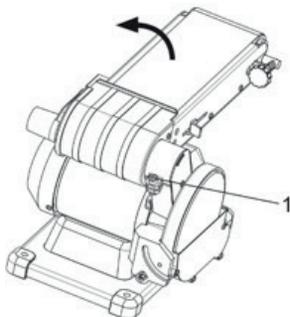
Всегда крепко удерживайте заготовку (2), держа пальцы подальше от шлифовальной ленты (3).

Всегда прижимайте конец заготовки к ленточному рабочему столу (1) и равномерно перемещайте заготовку по шлифовальной ленте (3). Надавливайте ровно настолько, чтобы шлифовальная лента могла удалить материал. Соблюдайте особую осторожность при шлифовании очень тонких деталей.



При соблюдении осторожности можно выполнить шлифовку внутренних изгибов от руки на холостом барабане (1).

Никогда не пытайтесь отшлифовать концы заготовки на холостом барабане (1).



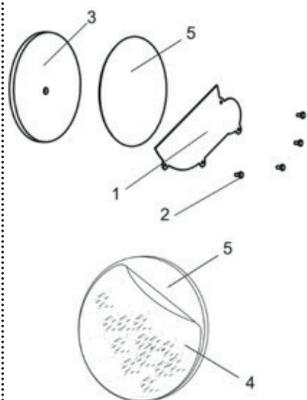
Ленточное вертикальное шлифование

Ваш шлифовальный станок может шлифовать как вертикально, так и горизонтально.

В зависимости от потребностей оператора и обрабатываемой детали рабочий стол может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении.

Для перехода из одного положения в другое:

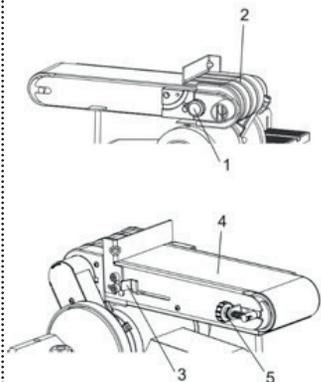
1. Ослабьте внутренний винт с шестигранной головкой (1), повернув его против часовой стрелки шестигранным ключом диаметром 5 мм.
2. Вручную переместите рабочую опорную станцию в вертикальное или горизонтальное положение, в зависимости от необходимости.
3. Снова затяните внутренний винт с шестигранной головкой (1), повернув его по часовой стрелке.



Замена шлифовального диска

Шлифовальный диск предварительно монтируется на заводе-изготовителе. Используйте только шлифовальные диски диаметром 150 мм.

1. Снимите рабочий стол для дисков, а затем снимите крышку диска (1), открутив четыре винта (2).
2. Извлеките имеющийся диск и очистите все остатки, оставшиеся на пластине диска (3). Для удаления этого остатка используйте только специальные средства.
3. Снимите пластиковую пленку (4) с нового шлифовального диска (5) и аккуратно плотно прижмите шлифовальный диск к шлифовальной пластине. Убедитесь, что диск находится по центру пластины.
4. Установите на место крышку диска (1), затяните четыре винта (2) и установите шлифовальный стол обратно на устройство.



Замена шлифовальной ленты

1. Ослабьте и снимите фиксирующую ручку (1).
2. Снимите крышку выпускного отверстия ремня (2).
3. Потяните за рычаг натяжения (3), чтобы ослабить натяжение шлифовальной ленты.
4. Снимите шлифовальную ленту (4) с обоих шлифовальных барабанов.
5. Наденьте новую шлифовальную ленту на шлифовальные барабаны. Убедитесь, что стрелка ремня, расположенная на внутренней стороне ремня, направлена в правильном направлении.
6. Нажмите на рычаг натяжения (3), чтобы включить натяжение ремня.
7. Установите на место выпускную крышку ремня (2) и затяните фиксирующую ручку.
8. Надавите на ленту вручную и проверьте, не смещается ли шлифовальная лента в одну или другую сторону от двух барабанов.
9. Вид со стороны переключателя шлифовальной машины: если шлифовальная лента направлена к диску, слегка поверните направляющую ручку (5) против часовой стрелки (вверх).

10. Вид со стороны переключателя шлифовальной машины: если шлифовальная лента отходит от диска, слегка поверните направляющую ручку (5) по часовой стрелке (вниз).
11. Подключите шлифовальную машину к розетке, быстро включите и выключите переключатель, чтобы проверить, перемещается ли шлифовальная лента в ту или иную сторону.

При необходимости повторно точно отрегулируйте траекторию движения ремня.

Эксплуатация

Обработка шлифовальной лентой

Для обработки ровных поверхностей прочно удерживайте обрабатываемую заготовку. Держите пальцы на безопасном расстоянии от абразивной ленты. Используйте рабочий стол для размещения и закрепления обрабатываемой заготовки. Расположите заготовку таким образом, чтобы край прилегал к столу, и перемещайте ее равномерно по абразивной ленте.

Для обработки длинных заготовок воспользуйтесь лентой в горизонтальном положении. Используйте ограничитель заготовки для размещения и закрепления шлифуемой заготовки. Расположите обрабатываемый элемент таким образом, чтобы край прилегал к ограничителю, и перемещайте равномерно по абразивной ленте.

Для обработки изогнутых краев шлифовать внешние края следует на ровной части абразивной ленты, а внутренние края – на ведомом ролике абразивной ленты.

Для шлифования торцов установите шлифовальный ленточный узел в вертикальное положение, расположите стол на стороне ленты шлифовально-ленточного станка. Равномерно перемещайте обрабатываемый элемент по абразивной ленте. Для точности следует использовать угловой упор. Для скошенных обрабатываемых элементов выставьте рабочий стол на необходимый угол.

Обработка шлифовальным диском

Шлифование диском подходит для обработки небольших ровных поверхностей и выпуклых краев.

Перемещайте обрабатываемый элемент по нижней стороне (влево) абразивного диска, прочно удерживая обрабатываемый элемент обеими руками. Держите руки на безопасном расстоянии от абразивного круга. Используйте угловой упор.

Шлифовальный диск вращается с максимальной скоростью и удаляет большее количество материала со стороны внешней кромки.

Использование углового упора

Используйте угловой упор для закрепления заготовки и выдерживания определенного угла при шлифовании. Для выполнения обработки с использованием углового упора его можно поворачивать на 60° в обоих направлениях.

Угловой упор вставляется в паз с края рабочего стола. Указатель должен быть на отметке «0». Ослабьте винт и переместите указатель, если необходимо.

Перед использованием углового упора проверьте, что паз в столе параллелен, а стол перпендикулярен шлифовальной ленте или диску.

Чтобы установить угол, ослабьте рукоятку блокировки, повернув ее против часовой стрелки, установите необходимый угол, зафиксируйте рукоятку. При обработке с помощью углового упора ручка блокировки должна быть плотно затянута.

Последовательность действий перед началом работы

1. Проверьте работу каждого узла станка.
2. Убедитесь в надежности креплений станка, в том числе механизма шлифования (круг).
3. Проверьте количество смазки.
4. Испытайте работу автомата подачи питания на холостом ходу.
5. Обработайте контрольную партию изделий и измерьте полученные параметры обработки.
6. При необходимости откорректируйте параметры наладки и вновь шлифуйте изделия.
7. Настройте измерительное устройство по эталонному изделию.
8. Проверьте работу автомата на автоматическом режиме с обеспечением производительности и точности обработки.

Последовательность действий по окончании работы

После окончания работы на станке следует отключить его путем нажатия на автомат подачи питания – тогда мотор отключится, и шлифовальный круг постепенно остановится.

Если станком не будут пользоваться продолжительный период времени, следует отключить его от электрической сети.

Техническое обслуживание

Убедитесь, что станок выключен и отсоединен от сети перед проведением обслуживания.

Правильная эксплуатация и регулярное обслуживание станка – залог его длительной службы и условие, позволяющее получать стабильное качество поверхности при шлифовании. Станок не требует большого объема технического обслуживания. Ниже приводится описание работ, которые необходимо выполнять для обеспечения длительной эксплуатации станка.

Проверка и обслуживание

Перед работой проверяйте исправность станка.

При износе подшипников и самих роликов их необходимо вовремя заменять, так как изношенные механизмы вызывают вибрацию – это сказывается на качестве обработки и уменьшает срок службы станка.

Регулярно проверяйте станок на наличие повреждений. Неисправные детали должны быть немедленно заменены.

Ослабляйте натяжение ленты, если станок не используется долгое время.

Изношенные ленты и диски приводят к перегрузке станка и возможному выходу из строя направляющих и электродвигателя.

Очистка

Для поддержания станка в рабочем состоянии и продления срока его службы регулярно смазывайте подвижные части. При этом не допускается попадание масла на шкивы или клиновые ремни, так как оно может разрушить ремень и стать причиной его проскальзывания.

Закрытые шариковые подшипники с заложеной смазкой не требуется смазывать в течение всего срока их службы.

Неисправности и методы их решения

При обнаружении других неисправностей пользователю (владельцу) данной установки необходимо обратиться в сервисный центр.

Возможные неисправности	Вероятная причина	Метод устранения
Двигатель не запускается	Отсутствует напряжение в электрической сети	Проверить наличие напряжения в розетке
	Нет контакта в штепсельной розетке	Обратитесь в сервисный центр
	Неисправен автомат питания	Обратитесь в сервисный центр
Электрический двигатель перегревается	Станок перегружен большим давлением на заготовку	Уменьшить давление на обрабатываемый материал
	Влажная древесина	Заменить заготовку
Двигатель не развивает полную мощность	Низкое напряжение	Проверить наличие напряжения
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр
	Ослабло натяжение приводного ремня	Отрегулировать натяжение приводного ремня
	Слишком длинный удлинитель	Заменить удлинитель
Станок во время работы внезапно остановился	Пропало напряжение	Проверить напряжение
	Перегревание станка	Перезапустить станок через 15-20 минут
Некачественная поверхность обработки	Шлифовальный диск загрязнен или изношен	Очистить или заменить шлифовальный диск
	Не закреплен стол	Проверить фиксацию стола

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии, критические состояния и предельные состояния, перечень критических отказов и ошибочные действия пользователя

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать установку при следующих неисправностях:

- повреждение (обугливание) штепсельной вилки или кабеля электропитания;
- нечеткая работа выключателя;
- появления дыма или запаха, характерного для горячей изоляции;
- появление повышенного шума, стука, вибрации;
- поломка или появление трещин на деталях корпуса.

Перечень критических отказов:

- выход из строя ведущего вала мотора;
- повреждение двигателя;
- критический износ рабочих органов устройства.

Ошибочные действия пользователя, которые приводят к инциденту или аварии

Для предотвращения ошибочных действий персоналу перед началом использования устройства необходимо внимательно изучить руководство по эксплуатации. Выполнение требований и рекомендаций руководства по эксплуатации предотвратит возможные ошибочные действия при работе с инструментом и обеспечит оптимальное функционирование устройства и продление срока его службы.

Основные ошибочные действия:

- начало эксплуатации устройства без прочтения руководства по эксплуатации и ознакомления с устройством;
- оставление работающего устройства без присмотра;
- допуск к использованию устройства лицам (включая детей) с пониженными физическими, чувственными или умственными способностями, или при отсутствии у них жизненного опыта или знаний;
- неиспользование при эксплуатации устройства средств индивидуальной защиты (наушники, очки или защитная маска).

Действия пользователя в случае инцидента, критического отказа или аварии

В случае инцидента, критического отказа и (или) аварии следует прекратить дальнейшие работы и оценить причину инцидента.

При отказе оборудования и отсутствии в руководстве по эксплуатации информации по устранению неполадки необходимо обратиться в сервисную службу. Замена изношенных частей должна производиться квалифицированными специалистами сервисной службы.

Критерии предельного состояния:

- необратимая деформация деталей (узлов), исключающая эксплуатацию техники в нормальном режиме;
- достижение назначенных показателей;
- нарушение геометрической формы и размеров деталей, препятствующее нормальному функционированию;
- необратимое разрушение деталей, вызванное коррозией, эрозией и старением материалов.

Критерии критического состояния:

- искрение двигателя, сопровождающееся появлением кругового огня;
- кабель с разрывами на защитном покрытии.

При осмотре и профилактическом ремонте электрооборудование должно быть отключено от питающей электрической сети.

Транспортировка и хранение

Станок упакован в соответствии с требованиями действующей нормативной и технической документации на его изготовление и поставку. Упакованный станок может транспортироваться авиационным, железнодорожным, морским, речным и автомобильным транспортом.

Погрузку и крепление упакованного изделия, его последующее транспортирование выполняют в соответствии с действующими техническими условиями и правилами перевозки грузов на используемом виде транспорта.

Во время перевозки или перемещения станка будьте осторожны и позвольте сделать это квалифицированным рабочим.

Выберите правильное транспортировочное устройство согласно массе оборудования. Убедитесь, что подъемная мощность транспортировочного устройства соответствует массе станка.

После транспортирования станка при отрицательной температуре окружающего воздуха необходимо выдержать его при комнатной температуре не менее восьми часов до первого включения. В противном случае станок может выйти из строя при включении из-за влаги, сконденсировавшейся на деталях электродвигателя и его электрооборудовании.

При постановке изделия на длительное хранение необходимо:

- отключить станок от электропитания;
- очистить станок от отходов резания;
- смазать детали, подверженные коррозии;
- ослабить натяжение ленты.

Хранить станок следует в отапливаемом вентилируемом помещении при отсутствии воздействия климатических факторов (атмосферные осадки, повышенная влажность и запыленность воздуха), при температуре воздуха не ниже 5 °С и не выше 40 °С и относительной влажности воздуха не выше 80% при температуре 20 °С. Храните станок в надежно закрытом, недоступном для детей месте.

В случае длительного хранения наружные поверхности деталей станка, подвергающиеся коррозии, следует очистить и покрыть консервационной смазкой.

Утилизация

Станок и его упаковка подлежат вторичной переработке – рециклированию.

Данный станок изготовлен из безопасных для окружающей среды и здоровья человека материалов и веществ. Тем не менее для предотвращения негативного воздействия на окружающую среду при прекращении использования станка (истечения срока службы) и непригодности к дальнейшей эксплуатации он подлежит сдаче в приемные пункты по переработке металлолома и пластмасс.

Утилизация изделия и комплектующих узлов заключается в полной разборке и последующей сортировке по видам материалов и веществ для последующей переплавки или использования при вторичной переработке.

Упаковку станка следует утилизировать без нанесения экологического ущерба окружающей среде в соответствии с действующими нормами и правилами.

Гарантийное обязательство

- Изготовитель гарантирует работу ленточно-дискового шлифовального станка на протяжении одного года со дня продажи.
- Гарантийный ремонт производится только при наличии печати фирмы, даты продажи, подписи продавца и подписи покупателя в гарантийном талоне. Если что-то из вышеперечисленного отсутствует, гарантийный ремонт не производится.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении требований, изложенных в руководстве.
- Гарантийный ремонт не производится при нарушении целостности конструкции, наличии механических повреждений (трещины, сколы, следы ударов и падений и любые деформации корпуса), являющихся результатом неправильной или небрежной эксплуатации, транспортировки, хранения.
- Гарантийный ремонт не производится при наличии на изделии следов разбора или других не предусмотренных документацией вмешательств в его конструкцию, а также при нарушении заводских регулировок.
- Гарантийный ремонт не производится при сильном внутреннем загрязнении изделия, повреждении внутренних устройств и деталей посторонними предметами.
- Гарантия не распространяется на части, подверженные естественному износу. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, регулировку рабочих параметров, а также выезд мастера к месту эксплуатации изделия с целью его настройки, ремонта или консультаций.
- Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.
- Гарантийный ремонт производится при наличии и полном совпадении серийных номеров на устройстве и в паспорте. Данный документ не ограничивает определенные законом права потребителя, но дополняет и уточняет оговоренные законом обязательства, предполагающие соглашения сторон.

Адреса сервисных центров

- Московская область, г. Домодедово
п. Госплемзавода Константиново
Объездное шоссе, с. 2А
+7 (800) 550-37-87, доб. 404
- Ближайший розничный магазин
ВсеИнструменты.ру

Гарантийный талон

GIGANT

№ _____

Гарантийный талон является документом, дающим право на гарантийное обслуживание приобретенного инструмента. Гарантия на проданное изделие подразумевает под собой его бесплатный ремонт либо замену на аналогичное изделие в случае невозможности ремонта в течение гарантийного срока. Гарантия покрывает расходы на работу по гарантийному ремонту и на стоимость запасных частей. Стоимость почтовых отгрузлений, страховки и отгрузки изделий для ремонта не входит в гарантийные обязательства. В случае утери гарантийного талона владелец лишается права на гарантийное обслуживание. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта или консультаций.

На данное изделие распространяется гарантийный срок 12 месяцев со дня продажи через сеть фирменных магазинов. В целях определения причин отказа и/или характера поврежденного изделия производится техническая экспертиза в сроки, установленные законодательством. По результатам экспертизы принимается решение о возможности восстановления изделия или необходимости его замены. Гарантия распространяется на все поломки, которые делают невозможным дальнейшее использование изделия и вызваны дефектами изготовителя, материала или конструкции.

Гарантийный ремонт осуществляется при соблюдении следующих условий.

1. Имеется в наличии товарный или кассовый чек и гарантийный талон с указанием в нем даты продажи, подписи покупателя, штампа торгового предприятия.
2. Предоставление неисправного изделия в чистом виде.
3. Гарантийный ремонт производится только в течение срока, указанного в данном гарантийном талоне.

Гарантия не распространяется на следующие случаи.

- Естественный износ.
- Несоблюдение мер безопасности.
- Несоблюдение рекомендаций по техническому обслуживанию.
- Неправильное использование или грубое обращение.
- Наличие внутри изделия пыли, мелкодисперсных веществ, жидкостей, насекомых, посторонних предметов.

Гарантия не распространяется также на изделия со следами несанкционированного вмешательства в конструкцию, осуществленного лицами без специального разрешения на проведение ремонтных работ.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен. Претензий к комплектации и внешнему виду не имею. Изготовитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, дизайн и комплектацию изделия

.....
Ф. И. О. покупателя

.....
Подпись покупателя

.....
Штамп торговой организации

Без штампа или печати торговой организации гарантийный талон не действителен!

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 1 _____ 1

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 2 _____ 2

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

ОТРЫВНОЙ ТАЛОН № 3 _____ 3

Дата приема _____

Дата выдачи _____

Номер заказа-наряда _____

Мастер _____

**Вы можете заказать
инструмент марки
Gigant на сайте
vseinstrumenti.ru**



**Правообладатель ТМ «Gigant»
ООО «ВсеИнструменты.ру» 109451, Россия,
г. Москва, ул. Братиславская, д. 16, корп. 1, пом. 3
8 800 550-37-70**