

Руководство по нанесению декоративной патины «KOVALI®» на окрашенные металлические поверхности

Пatina «KOVALI®» термостойкая и декоративная различных цветов, представляют собой суспензию перламутровых пигментов и наполнителей в растворе кремнийорганической и акриловых смол с добавлением органических растворителей и других добавок целевого назначения.

Пatina «KOVALI®» термостойкая и декоративная предназначены для декорирования окрашенных металлических изделий, с целью придания поверхности состарившегося и благородного вида. Подходит для окрашивания кованных, литых, штампованных изделий.

Пatina «KOVALI®» декоративная применяется для художественного оформления изделий из чугуна, стали, цветных металлов, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в том числе повышенной влажности и воздействия температур от минус 60°C до плюс 150°C.

Пatina «KOVALI®» термостойкая применяется для декоративной окраски изделий из чугуна, стали, цветных металлов, подвергающихся нагреванию в процессе эксплуатации до 700°C (каминные решетки, мангалы, печи, барбекю и различные аксессуары).

Пatina «KOVALI®» наносится по высушенному базовому слою плоской кистью (возможно пневмораспыление). Требуемый лакокрасочный материал для нанесения базового слоя указан в таблице №1.

Таблица №1

Наименование материала	Пatina «KOVALI®» декоративная	Пatina «KOVALI®» термостойкая
Базовый слой для нанесения	Грунт-эмаль KOVALI® матовая, полуглянец	Эмаль термостойкая KOVALI® 1200,600,750°C

Пatina «KOVALI®» отличается быстрым высыханием и отличной адгезией к базовому слою.

По физико-химическим показателям патина «KOVALI®» термостойкая и декоративная должна соответствовать требованиям и значениям, указанным в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателей	Пatina «KOVALI®» декоративная	Пatina «KOVALI®» термостойкая
1. Базовый слой для нанесения	Грунт-эмаль «KOVALI®» матовая или полуглянец	Эмаль термостойкая «KOVALI®» 1200,600,750°C
2. Внешний вид покрытия	После высыхания эмаль должна образовывать однородную поверхность, без морщин и посторонних включений	
3. Цвет покрытия	Золото, серебро, медь, бронза	
4. Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	45	
5. Время высыхания пленки эмали до степени 3 при температуре (20±0,5) °C, ч, не более	1	1
6. Стойкость покрытия эмали к воздействию температуры (700±10)°C, ч, не менее	-	3
7. Стойкость покрытия к статическому воздействию воды при температуре (20±0,5)°C, ч, не менее	72	

Перед применением патина «KOVALI®» термостойкая и декоративная тщательно перемешиваются в заводской таре. При нанесении пневмораспылением патина «KOVALI®» термостойкая и декоративная разбавляется растворителем KOVALI до рабочей вязкости 18-20 с по вискозиметру ВЗ-4 при температуре $(20,0 \pm 0,5)^{\circ}\text{C}$.

Патина «KOVALI®» декоративная наносится при температуре окружающего воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80% по высушенному, в течение 24 часов при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ базовому слою, кистью или пневмораспылением в 1-2 перекрестных. Промежуточная сушка между слоями «до отлипа» в течение 0,5-1 часов. Время сушки до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 1 час. Время полной сушки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 24 часа.

Патина «KOVALI®» термостойкая наносится при температуре окружающего воздуха от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+35^{\circ}\text{C}$ и относительной влажности воздуха не выше 80% по высушенному, в течение 24 часов при $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$, базовому слою кистью или пневмораспылением в 1-2 перекрестных слоя. Промежуточная сушка между слоями «до отлипа» в течение 0,5-1 часов. Время сушки до степени 3 при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 1 час. Время полной сушки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 24 часа.

При ручном методе нанесения сгусток эмали помещается с одной стороны палитры, и кистью, слегка смоченной в сольвенте, растираем патину по свободному краю палитры. Далее кончиком кисти, осторожными мазками касаемся выступающих частей окрашиваемого изделия. В результате должен получиться неравномерный слой, с эффектом «потертости». Время полной сушки при температуре $(20 \pm 2)^{\circ}\text{C}$ – 24 часа.

Температура окрашиваемой поверхности должна быть выше точки образования росы не менее, чем на 3°C .

**Наши контакты:
ООО "Энергострой"**

тел.: 8 (495) 477-3-777

тел.: 8 (800) 500-3-777

г.Тула: ул. Луначарского, 25

веб-сайт: www.kovali.ru