

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

1.1. Настоящий паспорт предназначен для ознакомления с техническими характеристиками «Набор для определения степени запыленности поверхности по ISO 8502-3 АЛЬФА-НДТ» (далее по тексту «Набор ОСЗП»).

2. НАЗНАЧЕНИЕ

2.1. Набор ОСЗП разработан и изготовлен в полном соответствии со стандартом ISO 8502-3 (Подготовка стальных поверхностей перед нанесением лакокрасочных материалов и относящихся к ним продуктов. Испытания для оценки чистоты поверхности. Часть 3 - Оценка запыленности стальных поверхностей, подготовленных к окрашиванию (метод липкой ленты). Описанный метод представляет собой качественный тест, полезный для стальной поверхности перед очисткой, соответствующей степени ржавчины А, В или С, как определено в стандарте ISO 8501-1. Этот метод можно использовать как испытание по критерию “пройдено/не пройдено” или для постоянной регистрации пыли, присутствующей на поверхности.

Пыль на стальных поверхностях, очищенных пескоструйной обработкой, может снизить адгезию наносимых впоследствии органических покрытий и, поглощая влагу, может способствовать коррозии стальных поверхностей, очищенных пескоструйной обработкой. Накопление пыли более естественно происходит на горизонтальных поверхностях, внутри труб и в конструктивных полостях. Перед покраской следует провести специальную проверку, чтобы убедиться в том, что такие участки надлежащим образом и в достаточной степени очищены от пыли.

Принцип действия: на стальную поверхность, подготовленную к покраске, прижимается клейкая лента, чувствительная к давлению. Затем ленту с прилипшей к ней пылью снимают и помещают на демонстрационную доску цвета, контрастирующего с цветом пыли, и осматривают визуально. Затем, с помощью шаблонов (в наборе), оценивается количество пыли, прилипшей к ленте, и размер пылевых частиц.

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1. Основные технические характеристики набора ОСЗП:

- Габариты, не более, мм: 400x350x110;
- Масса, не более, г: 1700.

3.2. Основные технические характеристики комплектующих набора ОСЗП представлены в таблице 1.

Таблица 1 – Значимые технические характеристики комплектующих набора ОСЗП

Лупа просмотровая с подсветкой ЛП-2-10х	Увеличение, крат	10
	Подсветка	3 LED светодиода
	Источник питания	2 батарейки типа АА
	Диаметр линзы, мм	26
	Вес, не более, г	152
Адгезивная лента	Габариты, не более, мм	180x58x48
	Адгезионная прочность на отслаивание к стали, не менее, Н/м ширины	190
	Ширина, не менее, мм	25
	Длина, не менее, м	66
	Толщина, не более, мкм	62

4. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

4.1. Эксплуатация Набора ОСЗП должна производиться в рамках его технических характеристик при соблюдении следующих климатических условий:

- Температура окружающей среды: от 10°C до 35°C;
- Относительная влажность воздуха: от 0% до 60%.



АЛЬФА-НДТ
ALFA-NDT

Система управления сертифицирована
в соответствии требованиями
ГОСТ Р ИСО 9001-2015,
14001-2016, 45001-2020



Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬФА-НДТ»
ИНН/КПП 7710973159/772401001; ОГРН 5147746436151
115201, г. Москва, 1-й Котляковский переулок, дом 3, этаж 3,
комната 6А, Тел. 8 (495) 432-20-15, info@alfa-ndt.ru www.alfa-ndt.ru

ПАСПОРТ

**Набор ОСЗП стандарт для определения степени
запыленности поверхности по ISO 8502-3**

АЛЬФА-НДТ

№ _____



5. ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

5.1. Инструкция по эксплуатации Набора ОЗСП:

1. В начале каждой серии испытаний удалите три первых витка адгезивной ленты.
2. Отрежьте кусок ленты, длиной примерно 20 см, удерживая его только за концы.
3. Положите ленту клейкой стороной на испытуемую поверхность и плотно прижмите одним из методов:
 - a. Прижмите ленту большим пальцем и перемещайте палец с постоянным нажатием и скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд.
 - b. Установите прижимной ролик с нормированной нагрузкой (не входит в комплект поставки) с одного конца ленты и перемещайте ролик с постоянной скоростью вдоль ленты три раза в каждом направлении. Каждый проход должен занимать примерно 6 секунд.
4. Оторвите ленту от испытуемой поверхности, удерживая ее только за концы.
5. Положите ленту клейкой стороной на прозрачный шаблон и мягко надавливая большим пальцем, приклейте ее.
6. Установите шаблон с приклеенной лентой на черную или белую полосу сравнительной таблицы степени запыленности. Выберите цвет полосы, на которой пыль будет видна наиболее четко.
7. Оцените количество пыли на ленте, сравнивая с таблицей степени запыленности. Запишите степень запыленности в блокнот регистрации испытаний. Любое полное изменение цвета ленты должно регистрироваться как 5 степень запыленности по классам размеров частиц пыли (см. «Важные дополнения» п.1).
8. Осмотрев пыль с использованием лупы, оцените размер частиц пыли на ленте, согласно таблице 2 (см. «Важные дополнения» п.2).
9. Запишите размер преобладающих частиц пыли в блокнот регистрации испытаний
10. Проведите как минимум три теста на испытуемой поверхности. Если степень запыленности при трех тестах отличается более чем на одну, проведите еще два испытания и вычислите средний результат.
11. Для сохранения результатов испытаний, приклейте полосы ленты в блокнот регистрации испытаний.

5.2. Важные дополнения:

1. Возможно, после проведения испытания обнаружить полное изменение цвета ленты, обычно красно-коричневый или черный, иногда с присутствующими дискретными видимыми частицами, в зависимости от применяемого типа абразива. Изменение цвета вызвано микроскопической пылью с испытываемой поверхности. Она (пыль) может оказать серьезное влияние на адгезию краски.
2. Классы размеров частиц пыли описаны в таблице 2.

Таблица 2 - Классы размеров частиц пыли

Класс (оценка)	Описание частиц пыли
0	Частицы не видны при увеличении 10x
1	Частицы видны при увеличении 10x, но не видимы обычным зрением. Частицы пыли менее 50 мкм в диаметре
2	Частицы едва видимы обычным зрением. Частицы пыли от 50 до 100 мкм в диаметре
3	Частицы хорошо видимы обычным зрением. Частицы пыли до 0,5 мм в диаметре
4	Частицы пыли от 0,5 до 2,5 мм в диаметре
5	Частицы пыли более 2,5 мм в диаметре

6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1. В процессе эксплуатации «Набор ОСЗП стандарт для определения степени запыленности поверхности по ISO 8502-3 АЛЬФА-НДТ» элементы набора оберегать от ударов и падений во избежание повреждений.
- 6.2. По необходимости, лупу из комплекта поставки следует очищать от загрязнений ветошью для протирки оптических поверхностей (для смачивания ветоши допускается использование небольшого количества спирта). При потребности в длительном хранении лупы без её непосредственного использования необходимо извлечь из неё батарейки во избежание их утечки.
- 6.3. Избегайте нахождения набора ОСЗП или его комплектующих около открытого огня, зимой - около отопительных систем, а летом под воздействием прямых солнечных лучей;

7. УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

- 7.1. Каждый элемент комплекта оберегать от ударов и падений во избежание повреждений.
- 7.2. Тестовый шаблон, сравнительные таблицы, протоколы с результатами испытаний, во избежание порчи оных, необходимо хранить в сухом, защищенном от прямых солнечных лучей месте.
- 7.3. Транспортировка набора ОЗСП допускается всеми видами крытого наземного, морского и воздушного транспорта, при этом элементы комплекта должны быть защищены от влияния атмосферных осадков и агрессивной среды.

8. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

8.1 Комплект поставки:

1. Адгезивная лента по ISO 8502-3 - 1 рулон;
2. Лупа с подсветкой (10x) – 1 шт.;
3. Батарейки типа AA – 2 шт.;
4. Ножницы – 1 шт.;
5. Протокол для регистрации испытаний – 30 шт.;
6. Сравнительная таблица степеней запыленности поверхности - 1 шт.;
7. Прозрачный тестовый шаблон - 1 шт.;
8. Кейс для переноски и хранения – 1 шт.;
9. Паспорт на комплект – 1 экз.

9. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1. Набор ОСЗП стандарт для определения степени запыленности поверхности по ISO 8502-3 АЛЬФА-НДТ № _____, упакован и принят в соответствии с обязательными требованиями международных стандартов, указаний настоящего паспорта.

Подпись лица ответственного за приёмку _____

Дата отгрузки:

10. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

10.1. Гарантийный срок эксплуатации - 6 месяцев со дня продажи, при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения и эксплуатации.

Поставщик: ООО «АЛЬФА-НДТ» 115201, г. Москва, 1-й Котляковский переулок, дом 3.
Тел.: 8(495)432-20-15;
Сайт: www.alfa-ndt.ru E-mail.: info@alfa-ndt.ru