

## **5. Гарантийные обязательства**

5.1 Завод изготовитель гарантирует соответствие параметров горелки указанным в данном паспорте при соблюдении потребителем условий эксплуатации.

5.2 Срок гарантии составляет 6 месяцев со дня отгрузки продавцом. Гарантия не распространяется на быстроизнашивающиеся комплектующие (сопла, наконечники, держатели наконечников, каналы направляющие, газовые диффузоры), а также на горелку в целом в случае комплектации неоригинальными запчастями.

5.3 Без настоящего паспорта и отметки ОКК о приемке продукции претензии по качеству не принимаются.

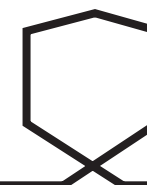
\* Примечание:

Данное изделие не входит в перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации на территории Российской Федерации.



# **ГОРЕЛКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ MW-450**

**ПАСПОРТ**



## 1. Общие сведения об изделии

1.1 Горелка Oberon MW-450 предназначена для полуавтоматической сварки плавящимся электродом в среде защитных газов.

1.2 Горелка изготовлена в соответствии с евростандартом IEC 60974-7.

## 2. Технические характеристики

|                                   |         |
|-----------------------------------|---------|
| Сварочный ток CO <sub>2</sub> , А | 500     |
| Сварочный ток MIX, А              | 400     |
| ПВ, %                             | 60      |
| Охлаждение                        | воздух  |
| Диаметр проволоки, мм             | 1,2-2,0 |
| Длина, м                          | 3, 4, 5 |

## 3. Стандартная комплектация

Канал напр. (Ø пров. 1,0-1,2)

Наконечник E-Cu M8x30 мм Ø 1,2 мм XL140.0442

Держатель наконечника M8x58 мм XLME0006

Сопло коническое Ø 18 мм XLMC0012

Изолятор XLMQ0182

## 4. Устройство и принцип работы

4.1 Горелка предназначена для подачи токоведущей электродной проволоки и защитного газа в зону сварки.

4.2 Горелка состоит из головной части (корпус, ручка, сменные комплектующие), коаксиального комбинированного кабеля, канала направляющего и суппорта с евроадаптером. Евроадаптер осуществляет совмещенный подвод тока, электродной проволоки, защитного газа и сигнала цепей управления.

4.3 В процессе работы необходимо следить за состоянием наконечника, сопла и спирали. Наконечник и сопло очищать от брызг металла. При изношенности заменять. Для продления срока службы рекомендуется использование антипригарных средств (спрей, паста).

**ВНИМАНИЕ!** Работа в режиме, превышающем номинальный, недопустима, т.к. приводит к разрушению горелки. Спираль и наконечник должны соответствовать подаваемой электродной проволоке!



### 1. Газовое сопло (L=82,5)

|                   | Ø А | Артикул  |
|-------------------|-----|----------|
| коническое        | 18  | XLMC0012 |
| сильно коническое | 16  | XLMC0011 |
| цилиндрическое    | 20  | XLMC0013 |

### 2. Наконечник M8 (L=30)

|         | Ø   | Артикул    |
|---------|-----|------------|
| E-Cu    | 0,8 | XL140.0114 |
|         | 1,0 | XL140.0313 |
|         | 1,2 | XL140.0442 |
|         | 1,6 | XL140.0587 |
| E-Cu Al | 0,8 | XL141.0003 |
|         | 1,0 | XL141.0008 |
|         | 1,2 | XL141.0015 |
|         | 1,6 | XL141.0022 |
| CuCrZr  | 0,8 | XL140.0117 |
|         | 1,0 | XL140.0316 |
|         | 1,2 | XL140.0445 |
|         | 1,6 | XL140.0590 |

### 3. Держатель наконечника (L=58)

|    | Артикул  |
|----|----------|
| M8 | XLME0006 |

### 4. Изолятор

| Артикул  |
|----------|
| XLMQ0182 |

### Подающий канал

|      | Ø         | 3 м        | 4 м        | 5 м        |
|------|-----------|------------|------------|------------|
| MAXI | 1,0 - 1,2 | XLSM0226-3 | XLSM0226-4 | XLSM0226-5 |
|      | 1,2 - 1,6 | XLSM0013-3 | XLSM0013-4 | XLSM0013-5 |