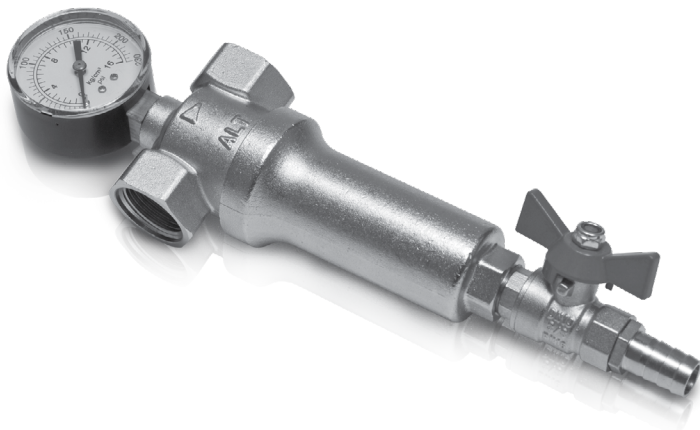




ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

**ФИЛЬТР МЕХАНИЧЕСКОЙ ОЧИСТКИ
ПРОМЫВНОЙ**



Изготовитель: TAIZHOU JUNHAO PLUMBING FITTING CO., LTD

Адрес изготовителя: BINGANG INDUSTRIAL ZONE, SHAMEN, YUNHUA, ZHEJIANG, CHINA

Импортер: АО «ТВВД»

Адрес импортера: 127287, г. Москва, проезд Петровско-Разумовский, дом 16, этаж 1, помещение VI, комнаты 2-6

Назначение и область применения

Фильтры применяются для очистки потока жидкости от нерастворимых механических примесей в системах трубопроводов горячей и холодной воды, сжатого воздуха, масла и жидких углеводородов при температуре транспортируемой среды до 110 °С и давлении до 16 бар.

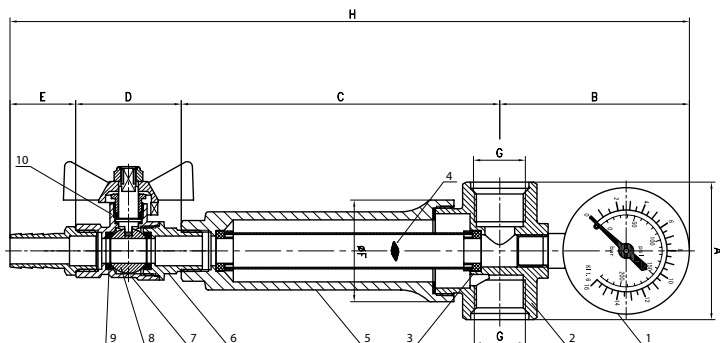
Особенности конструкции

- дренажный кран со штуцером под шланг позволяет осуществлять как прямую, так и обратную промывку фильтра;
- манометр, входящий в комплект фильтра, позволяет узнать давление в системе в статическом режиме, а также давление до фильтра в динамическом режиме.

Технические характеристики

Характеристика	Ед. изм.	Условный проход G		
		1/2"	3/4"	1"
Номинальный диаметр	мм	15	20	25
Номинальное давление, PN	бар	16	16	16
Испытательное давление	бар	24	24	24
Размер ячейки сетки	мкм	100	100	100
Максимальная рабочая температура	°С	110		
Размер резьбы под дренажный кран	дюймы	3/8 BP		
Размер резьбы под манометр	дюймы	1/4 BP		
Диапазон измерения манометра	бар	0...16		
Диаметр штуцера под шланг	мм	14		
Условный расход на чистом фильтре	м³/час	3,0	4,9	9,2
Номинальный расход на чистом фильтре	м³/час	1,35	2,21	4,28
Срок службы	лет	30		

Устройство и принцип работы



Фильтр состоит из корпуса 2 и колбы 5, выполненных из горячепрессованной, никелированной латуни марки CW617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке LC59-1 по ГОСТ 15527-70). Между собой корпус и колба соединены на резьбе с кольцевой прокладкой из EPDM.

В колбе расположен фильтроэлемент 4 (100мкм) из нержавеющей стали AISI306, который зафиксирован в корпусе с помощью тефлоновой обоймы 3. Корпус фильтра имеет резьбовой патрубок для манометра 1. Колба имеет патрубок для дренажного крана, состоящего из латунных полукорпусов 6 и 7. Шаровой затвор 8 дренажного крана выполнен из хромированной латуни и закреплен седельными тефлоновыми кольцами 9. Шаровой затвор крана управляется с помощью латунного штока 10, имеющим уплотнение из двух сальниковых колец из фторопласта.

Номенклатура и габаритные размеры

Условный проход G	Вес, г	Размеры, мм						
		A	B	C	D	E	F	H
1/2"	709	55,5	76,5	128,5	42,5	26,5	41	274
3/4"	794	66	76	134	42,5	26,5	47	279
1"	1249	80	81,5	139	42,5	26,5	58	289

Характеристики резьбы по ГОСТ 6357

Условный проход G	Наружный диаметр резьбы, мм	Шаг резьбы, мм
1/2"	20,955	1,814
3/4"	26,441	1,814
1"	33,249	2,309
1.1/4"	41,910	2,309
1.1/2"	47,803	2,309
2"	59,614	2,309

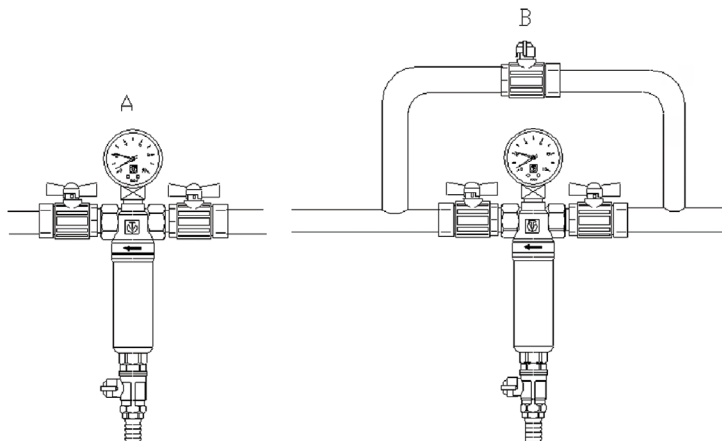
УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ

Фильтр должен устанавливаться на горизонтальном участке трубопровода в вертикальном положении (сливным краном вниз), при этом направление потока должно соответствовать направлению стрелки на корпусе фильтра.

В соответствии с ГОСТ 12.2.063 п.3.10, фильтр не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, не соосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на фильтр от трубопровода. Не соосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1м плюс 1мм на каждый последующий метр (СНИП 3.05.01 п. 2.8.).

До и после фильтра необходимо установить запорную арматуру для возможности извлечения фильтроэлементов (см. рис. А). Для большей эффективности промывки фильтра (обратная промывка) предпочтительно устройство обводного участка с краном (байпаса) (см. рис. В).

Муфтовые соединения должны выполняться с использованием в качестве уплотнительных материалов ФУМ (фторопластовый уплотнительный материал).

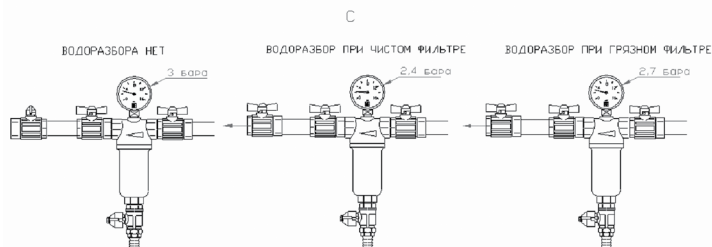


Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

Фильтр должен эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.

Степень загрязненности фильтра определяется по сравнительным показаниям манометра. При отсутствии водоразбора, манометр показывает располагаемое давление в системе. Если открыть один водоразборный кран при чистом фильтре, то показания манометра снизятся на величину Δp . Когда при открытом кране, показания манометра снизятся на величину $\Delta p/2$, – это свидетельствует о загрязненности фильтра и необходимости его промывки.

На рис. С приведен пример определения степени загрязненности фильтра



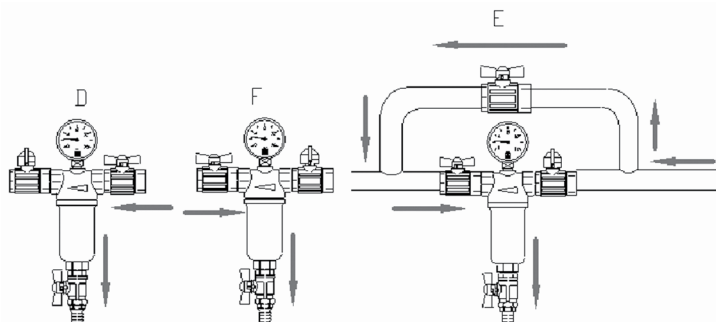
Промывка фильтра может производиться четырьмя различными способами:

А) Перекрыть выходной кран. Открыть сливной кран и слить осадок в канализацию вместе с каким-то количеством сетевой воды. В этом случае частицы, оставшиеся на сетке, большей частью не удаляются из фильтра. Происходит удаление только шлама, осевшего на дне колбы (рис. D)

Б) Проверить, чтобы все водоразборные устройства были закрыты. Перекрыть входной и выходной краны фильтра. Открыть сливной кран фильтра, при этом давление в колбе упадет, и вода из колбы полностью удалится. Открыть выходной кран фильтра. При этом остаточное давление в трубопроводах после фильтра в какой-то мере собьет налипшие на сетку частицы (рис. F).

В) Третий и самый эффективный способ промывки требует наличия обводного трубопровода (байпаса). При нулевом водоразборе закрывается вход-

ной кран фильтра и открывается выходной кран и кран байпаса. При открытии сливного крана сетевым потоком производится обратная промывка фильтра в течение 4-5 секунд.



Г) Данный способ используется, когда обычная промывка фильтра оказывается неэффективной. Это случается, если порядка 80% ячеек плотно забито примесями, или при наличии в исходной воде большого количества органических солей железа, имеющих желеобразную консистенцию. В этом случае при закрытых входном и выходном кранах с помощью газового ключа колба отвинчивается от корпуса. Фильтрующие элементы извлекаются и промываются с помощью щетки. Во многих случаях восстановить фильтрующую способность сетки можно, поместив фильтроэлементы (без тефлоновой гильзы) на 2-3 часа в 10% раствор щавелевой или лимонной кислоты. Затем фильтрующие элементы следует тщательно промыть и установить на место.

Не допускается присоединение сливного крана к канализационной сети без разрыва струи, так как засор или переполнение канализационной системы может привести к попаданию сточных вод в водопровод.

Комплектация:

№	Наименование	Количество
1	Корпус фильтра с колбой и фильтроэлементом в сборе	1 к-т
2	Манометр 1...16 бар, D52, 1/4	1 шт.
3	Дренажный кран 3/8 со штуцером	1 шт.
4	Упаковка	1 шт.

Хранение и транспортировка

Изделия должны храниться в упаковке предприятия –изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150.

Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

Утилизация

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

Гарантийные обязательства

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Условия гарантийного обслуживания

1. Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
3. Затраты, связанные с демонтажем, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.
4. В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.
5. Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Гарантийный срок фильтров механической очистки промывных — 7 лет с даты продажи.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №

Наименование товара:

Фильтр механической очистки промывной

Марка, артикул, типоразмер

Количество

Название и адрес торгующей организации

Дата продажиПодпись продавца.....

М. П.

С условиями гарантии СОГЛАСЕН:

ПОКУПАТЕЛЬ(подпись).....