



302008, Российская Федерация, г. Орёл
ул. Машиностроительная, д.6, лит. Щ1, Щ2, пом. 2

тел.: +7 (4862) 72-40-60
e-mail: mail@samson-td.ru



SAMSON-TD.RU

ПАСПОРТ

Захват для труб ЗТ-Б-6,3(скоба)

Изготовлено: мм.2023 г.

Заводской номер:

Грузоподъёмность, т:	6,30	Количество, шт:	х
Масса изделия, кг:	7,5	Изготовлено:	мм.2023 г.
		Испытано:	чч.мм.2023 г.

Изделие испытано статической нагрузкой, т: 7,875
Условия эксплуатации изделия: от -40 °С до +60 °С
Изготовлено в соответствии с ТУ 28.22.18-007-55355339-2020
Клеймо завода-изготовителя: С-н



Сертификат соответствия системы менеджмента качества требованиям ГОСТ Р ИСО 9001-2015



Свидетельство о квалификации ОАО "РусНИТИ" - Научно-исследовательский институт трубной промышленности.



Декларация о соответствии требованиям Технического регламента Таможенного союза 010/2011 "О безопасности машин и оборудования" № RU Д-РУ.АД07.В.02480/20 от 30.03.2020г.



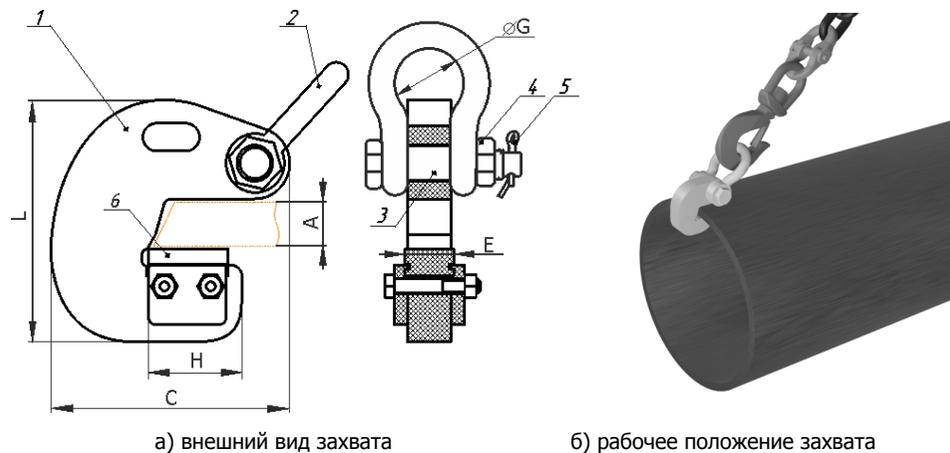
Компания внесена в Реестр одобренных поставщиков предприятий ПАО "ТМК" - Трубная металлургическая компания.

1. Назначение изделия

Захват для труб ЗТ-Б предназначен для подъема и перемещения труб в горизонтальном положении на цепных, канатных или текстильных стропах с помощью линейной траверсы или без неё. Рекомендуется к использованию при прокладке и монтаже трубопровода, либо на производстве труб.

Удержание трубы – за торцы. Операции по подъему и перемещению труб производятся комплектом из двух стропов с навешенными на них захватами.

2. Технические характеристики



а) внешний вид захвата

б) рабочее положение захвата

Рис.1. Общий вид изделия

На рисунке 1а представлены: 1 - Захват, 2 - Скоба омегаобразная, 3 - Палец скобы, 4 - Гайка пальца скобы, 5 - Шплинт, 6 - Защитная накладка

Таблица 1. Технические характеристики изделия.

Грузоподъемность, т	Нагрузка при испытании, т	Масса изделия, кг	Условия эксплуатации
6,30	7,875	7,5	от -40°С до +60°С

Размеры изделия, мм

A	C	E	G	H	L
35	175	44	27	58	170

3. Указания по эксплуатации

3.1. При эксплуатации захвата следует руководствоваться ФНП "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъемные сооружения", ГОСТ 33715 «Краны грузоподъемные. Съемные грузозахватные приспособления и тара. Эксплуатация» и настоящим паспортом.

3.2. Владелец захвата обязан обеспечить его содержание в исправном состоянии и безопасные условия работы, путем организации надлежащих осмотра, обслуживания, хранения и эксплуатации.

8. Сведения об изготовителе

Предприятие-изготовитель:

Общество с ограниченной ответственностью "САМСОН"

302008, Россия, г. Орёл, ул. Машиностроительная, д. 6, лит. Щ1, Щ2 пом. 2

тел.: (4862) 72-40-60 8-800-201-72-40

www.samson-td.ru

mail@samson-td.ru

Изделие проверено и признано годным к эксплуатации.

Подпись ОТК: _____

М.П.

5.4. Ремонт захвата производится предприятием-изготовителем. Допускается, по письменному согласованию с изготовителем, ремонт захвата силами эксплуатирующей организации, под руководством специалиста(ов) предприятия-изготовителя.

5.5. При ремонте используются комплектующие, поставленные предприятием-изготовителем (либо других производителей, по согласованию с предприятием-изготовителем).

5.6. После завершения ремонта захваты должны быть подвергнуты статическим испытаниям нагрузкой, на 25% превышающую номинальную грузоподъемность, с обязательной регистрацией произведённых ремонта и испытаний в соответствии с требованиями ФНП ПБ ОПО.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Транспортирование захватов производится по ГОСТ 15150 транспортом любого вида по группе хранения ОЖЗ ГОСТ 15150.

6.2. Хранение захватов осуществляется по группе хранения ОЖ4 ГОСТ 15150.

7. Гарантийные обязательства

7.1. Гарантийный срок эксплуатации – 6 месяцев при односменной работе, со дня ввода в эксплуатацию при соблюдении условий хранения и эксплуатации.

7.2. Назначенный срок службы захвата в соответствии с ГОСТ 33715 табл. 3, при режимах работы:

- А2-А3 - 10 лет
- А4-А5 - 8 лет
- А6-А8 - 4 года

7.3. При эксплуатации захватов в неотапливаемом помещении и на открытом воздухе срок службы должен быть уменьшен на 25%.

7.4. Защитные накладки являются сменным элементом, их износ не является гарантийным случаем.

7.5. В случае, если у эксплуатирующей организации имеется намерение продолжить эксплуатацию захвата по истечении назначенного срока службы, предприятием-изготовителем (или специализированной организацией по согласованию с предприятием-изготовителем) проводится их обследование. Дальнейшая безопасная эксплуатация захвата за пределами назначенного срока службы возможна при положительном решении предприятия-изготовителя (специализированной организации).

7.6. Предельный срок периодического продления безопасной эксплуатации захвата (вновь назначенный по результатам первичного или повторного обследования срок службы) составляет не более 50% от первоначально установленного срока службы, и может быть сокращен в зависимости от его технического состояния. По этому же показателю может быть ограничено количество повторных обследований.

3.3. Перед началом работы захват подлежит визуальному осмотру.

3.4. С помощью двух захватов, навешенных на стропа, можно поднимать груз, масса которого не превышает разрешенную, указанную в таблице 2 по схеме строповки рис.2

3.5. Запрещается эксплуатация захватов при схеме строповки с углом α менее 30° и более 60° (рис.2).

3.6. Выполнение погрузочно-разгрузочных работ должно осуществляться в соответствии с ППР, разработанными эксплуатирующей или специализированной организацией.

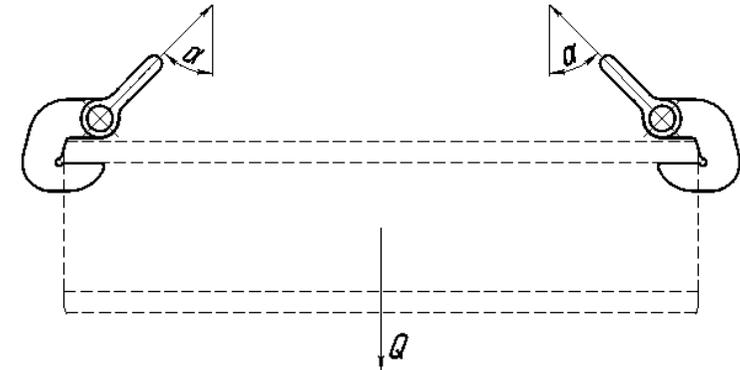


Рис.2. Изменение допустимой массы груза, поднимаемого двумя захватами в зависимости от угла строповки.

Таблица 2. Допустимая масса трубы, поднимаемой двумя захватами

Угол α°	Номинальная грузоподъемность одного захвата, т								
	1,6	2,0	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5
30-40	2,7	3,4	5,5	6,9	8,6	10,9	13,8	17,3	21,6
40-50	2,2	2,8	4,5	5,6	7,0	8,9	11,3	14,1	17,6
50-60	1,6	2,0	3,2	4,0	5,0	6,3	8,0	10,0	12,5

3.7. Обязательным условием безопасной эксплуатации захвата является установка и фиксация шплинта поз. 5 (рис.1а) в пальце скобы омегаобразной поз. 3 после затяжки гайки поз. 4. Эксплуатация захвата без шплинта, или со шплинтом, срезанным более чем на $\frac{1}{4}$ первоначального диаметра, запрещается!

3.8. В случае износа одной или нескольких защитных накладок, допускается их самостоятельная замена эксплуатирующей организацией на такие же, поставленные предприятием-изготовителем (либо других производителей, по согласованию с предприятием-изготовителем).

3.9. Монтаж захвата на строп может производиться как предприятием изготовителем, так и эксплуатирующей организацией.

3.10. Монтаж захватов на стропах и навес стропов на траверсу (при её использовании) должны производиться таким образом, чтобы в свободном состоянии зевы захватов были направлены друг к другу. Перекручивание стропов при подъёме груза не допускается.

3.11. Поднимать груз можно только тогда, когда он надежно закреплен на

захвате, труба должна упираться в заднюю стенку зева захвата. При работе захватов не допускается рывков и ударов.

3.12. Запрещается с помощью захвата вытаскивать груз, зажатый другим предметом.

3.13. Запрещается допускать соударения захвата, находящегося под нагрузкой, с другими предметами.

3.14. Запрещается эксплуатация захвата в агрессивной среде, способной вызвать коррозию его металлических элементов.

4. Нормы и правила браковки захвата

4.1. Общие требования по оценке работоспособности захвата и по методике контроля браковочных параметров – по ГОСТ 33715.

4.2. Запрещается эксплуатация захватов со следующими дефектами и повреждениями металлических элементов:

- трещины любых размеров и расположения;
- износ поверхности элементов или наличие местных вмятин, приводящих к уменьшению площади поперечного сечения на 10% и более;
- износ пальца скобы поз. 3 в местах контакта более 3% номинального диаметра (рис. 3)

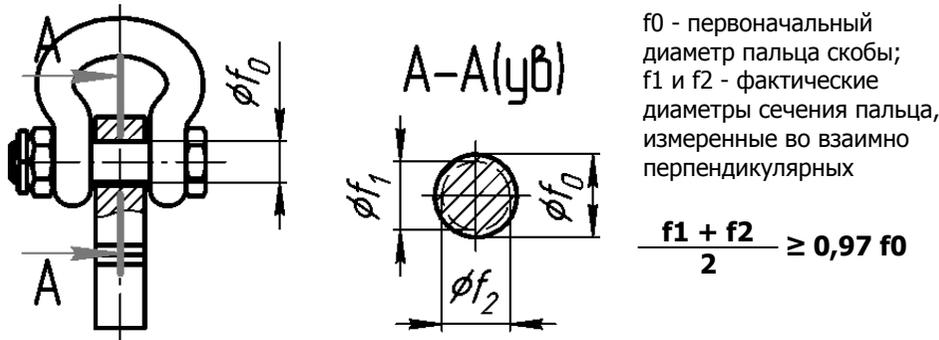


Рис.3. Определение износа пальца скобы в местах контакта

- наличие остаточных деформаций, приводящих к изменению первоначального размера элемента более чем на 10% (рис. 4)

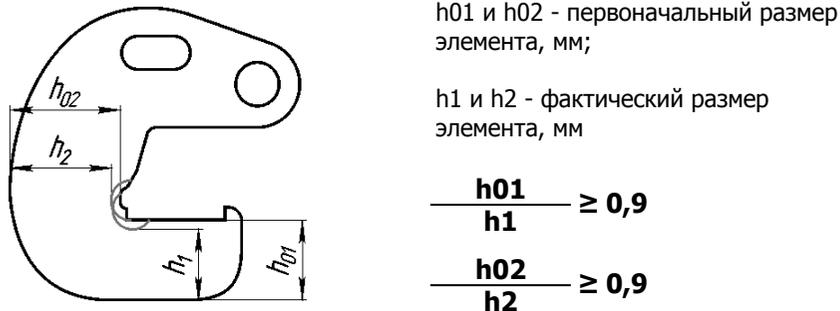


Рис.4. Определение износа элементов корпуса захвата в местах контакта с грузом

- выработка отверстия под палец в корпусе захвата поз. 1 более 2-х мм в направлении приложения нагрузки (рис. 5)

- изменение первоначального размера зева захвата более чем на 10% (рис. 6)

- повреждение резьбового соединения пальца скобы поз. 3 и гайки поз. 4 (срыв ниток резьбы на пальце или гайке);

- отсутствие или нечитаемость маркировочных бирок (табличек);
- износ защитной накладки до разрушения;

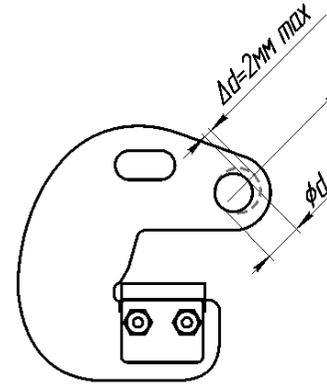


Рис.5. Определение выработки отверстия под палец в корпусе захвата

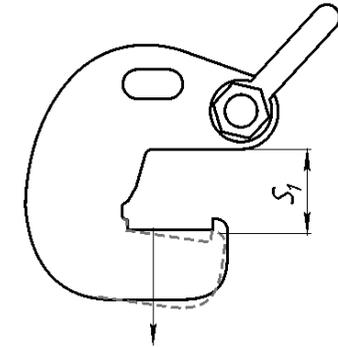


Рис.6. Определение изменения размера зева захвата

4.3. Для контроля технического состояния пальца скобы, резьбового соединения пальца и гайки, отверстий под палец в корпусе захвата, которое невозможно определить в собранном виде, периодически (в зависимости от режима эксплуатации), в сроки определенные графиком, утвержденным распорядительным актом эксплуатирующей организации, должна производиться частичная разборка захвата, осмотр и ревизия. При обнаружении неявных признаков наличия трещин в элементах захвата, должны применяться методы неразрушающего контроля, либо захват выбраковывается.

4.4. При сборке после частичной разборки захвата все элементы должны устанавливаться в то же положение, в котором они находились перед разборкой, особое внимание уделяется состоянию шплинта, желательна его замена после каждой разборки.

4.5. При износе защитная накладка подлежит замене, так как является сменным элементом.

5. Указания по ремонту захвата

5.1. Ремонт захвата производится путём замены элементов с выявленными браковочными признаками.

5.2. Заделка дефектов любым способом (заварка, наплавка и т.д.) запрещается.

5.3. Выбракованные элементы заменяются только на новые, не бывшие в употреблении.