

STALEX

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ



СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК МОДЕЛЬ: DP-16 (арт. DP33016)

В ЦЕЛЯХ ВАШЕЙ БЕЗОПАСНОСТИ: ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ВСЕ ИНСТРУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

Основные указания по технике безопасности для электроинструментов	1
Основные технические характеристики	2
Распаковка и проверка содержимого	2
Список запасных частей в коробке и упаковках	3
Схема узлов станка	4
Монтаж	5
Смазка	6
Техническое обслуживание	6
Принципиальная электрическая схема	6
Поиск и устранение неполадок	7
Запасные части для ремонта	8

Основные указания по технике безопасности для электроинструментов

1. ОЗНАКОМЛЕНИЕ С ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕМ

Полностью прочитайте и усвойте руководство пользователя и прикрепленные к оборудованию ярлыки. Изучите способы его применения и ограничения, а также особые потенциальные опасности, связанные с данным оборудованием.

2. ЗАЗЕМЛЕНИЕ ВСЕГО ОБОРУДОВАНИЯ

Данное оборудование оснащено утвержденным трехжильным проводом и трехконтактной вилкой с заземлением, чтобы соответствовать розетке с соответствующим заземлением.

3. УСТАНОВКА ЗАЩИТНЫХ БАРЬЕРОВ В НАДЛЕЖАЩЕЕ ПОЛОЖЕНИЕ

В рабочем порядке и с соответствующей регулировкой и выравниванием.

4. НАДЕВАЙТЕ СПЕЦИАЛЬНУЮ ОДЕЖДУ

Не носите свободную одежду, перчатки, галстуки или украшения (кольца, браслеты, часы), т. к. они могут быть захвачены движущимися частями. Уберите длинные волосы под защитный головной убор. Закатайте длинные рукава выше локтя.

5. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ОЧКИ

6. ПОДДЕРЖИВАЙТЕ ЧИСТОТУ НА РАБОЧЕМ МЕСТЕ

Загроможденные рабочие зоны и монтажные столы могут стать причиной несчастных случаев. Пол не должен быть скользким из-за воска или древесных опилок.

7. НЕ ПОДПУСКАЙТЕ ДЕТЕЙ

Производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию станка, что может привести к изменению технических характеристик, комплектации и внешнего вида оборудования.

Основные технические характеристики

Максимальный диаметр сверления	16 мм
Максимальный диаметр патрона	16 мм
Вылет	165 мм
Конус шпинделя	MT2
Ход шпинделя	80 мм
Диаметр колонны	73 мм
Двигатель	230В/600 Вт
Шестерня зубчатой рейки и зубчатое колесо	Да
Размер основания	450*280 мм
Размер стола	245*245 мм
Макс. расстояние шпиндель- стол	371 мм
Макс. расстояние от патрона до основания	548 мм
Габаритная высота	1050 мм

Диапазон частоты вращения шпинделя 12 скоростей

Скорость двигателя	Скорость шпинделя (мин-1)											
	180	250	300	400	480	580	970	1280	1410	1540	2270	2740
1400 мин-1												

Габаритные размеры (Д*Ш*В) 990*562*270 мм
Масса нетто 50 кг

Распаковка и проверка содержимого

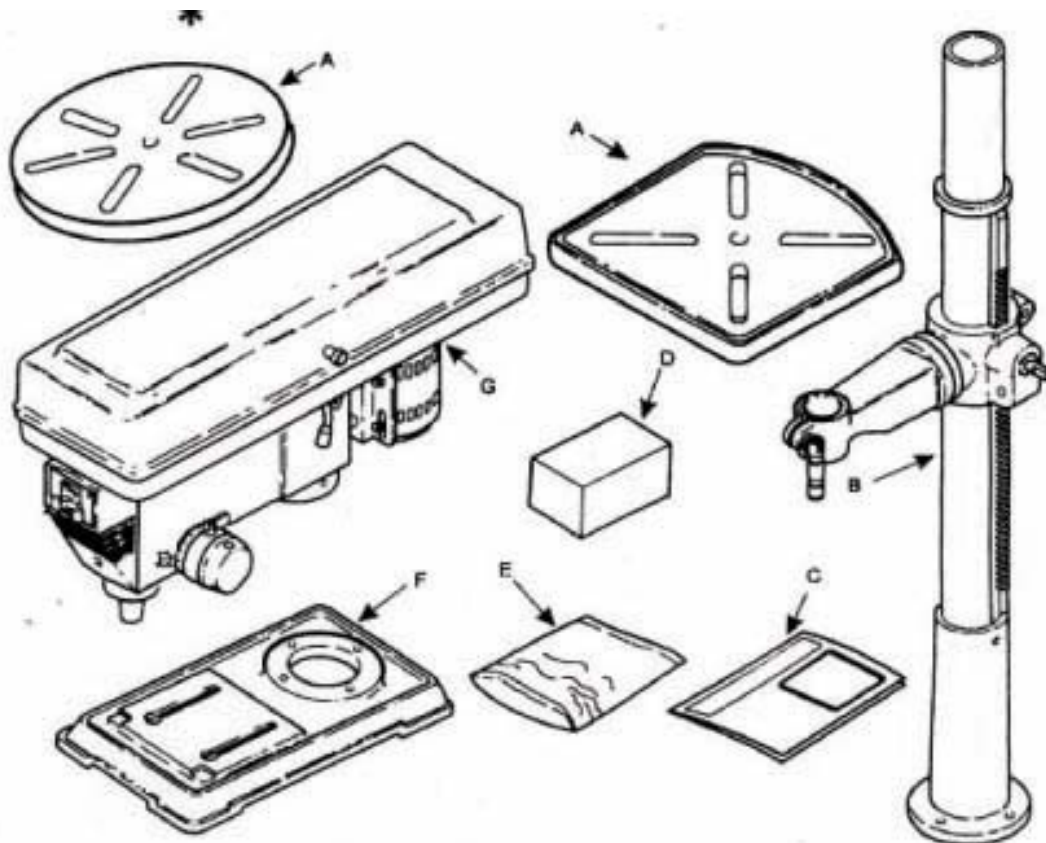
1. Распаковка и проверка содержимого

Отделите все части от упаковочного материала и проверьте каждую позицию, убедитесь, что все позиции подсчитаны перед выбрасыванием любого упаковочного материала.

Позиция	Описание	К-во
A	Стол (квадратный или круглый)	1
B	Колонна	1
C	Руководство пользователя	1
D	Патрон с ключом	1
E	Упаковка с деталями	*
F	Основание	1
G	Головка сверлильная	1

2. Удалите защитное масло, которое наносится на стол и колонну. Используйте обычную ветошь и уайтспирит.

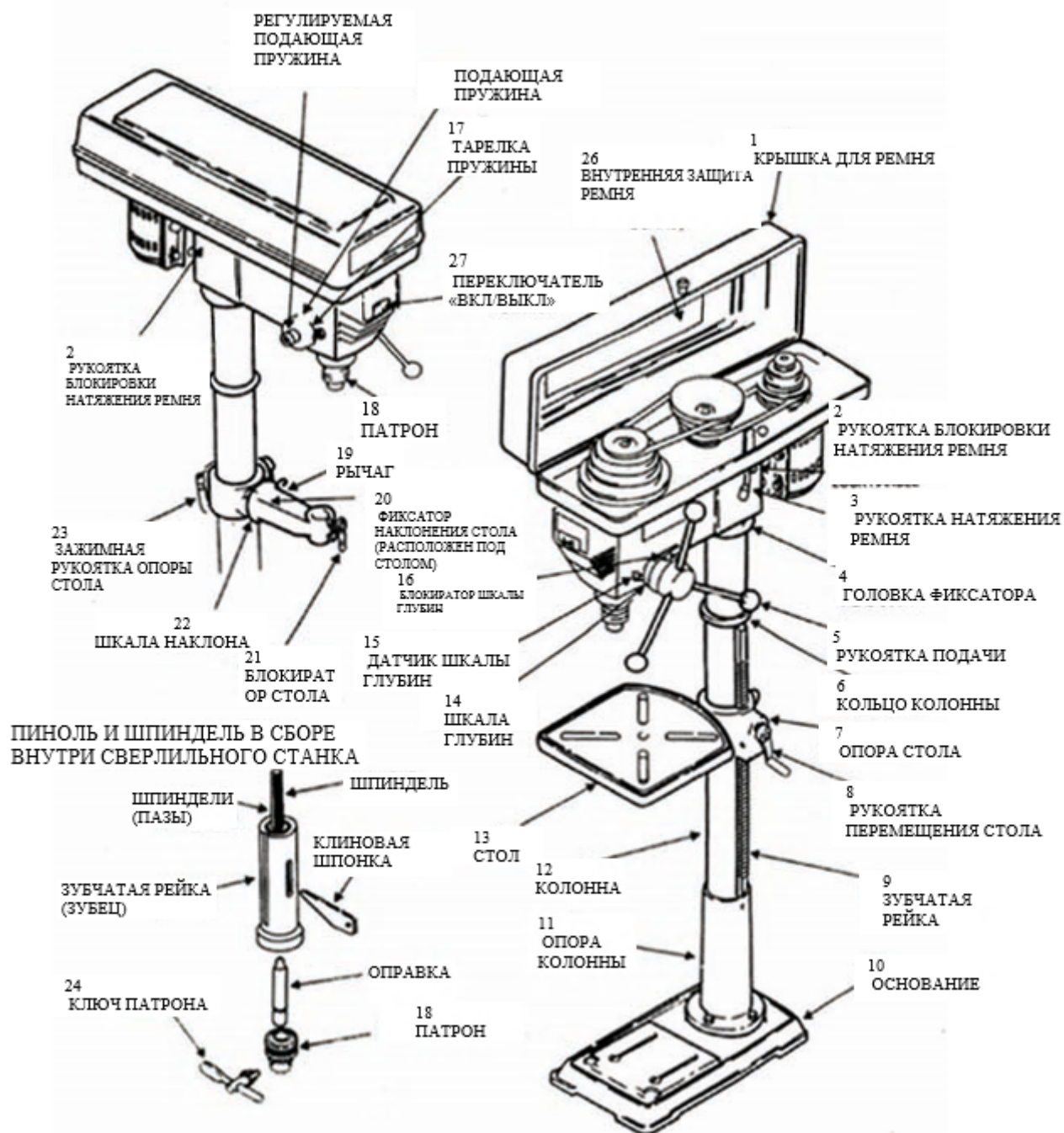
3. Нанесите тонкий слой пасты на стол и колонну, чтобы предотвратить образование ржавчины чистой сухой тканью.



Список запасных частей в коробке и упаковках

Схема узлов станка





Монтаж

См. рисунок для надлежащей установки частей, плотно затяните винты и болты.

1. Основание

2. Колонна

3 Винт M10*1,5-40 (4)

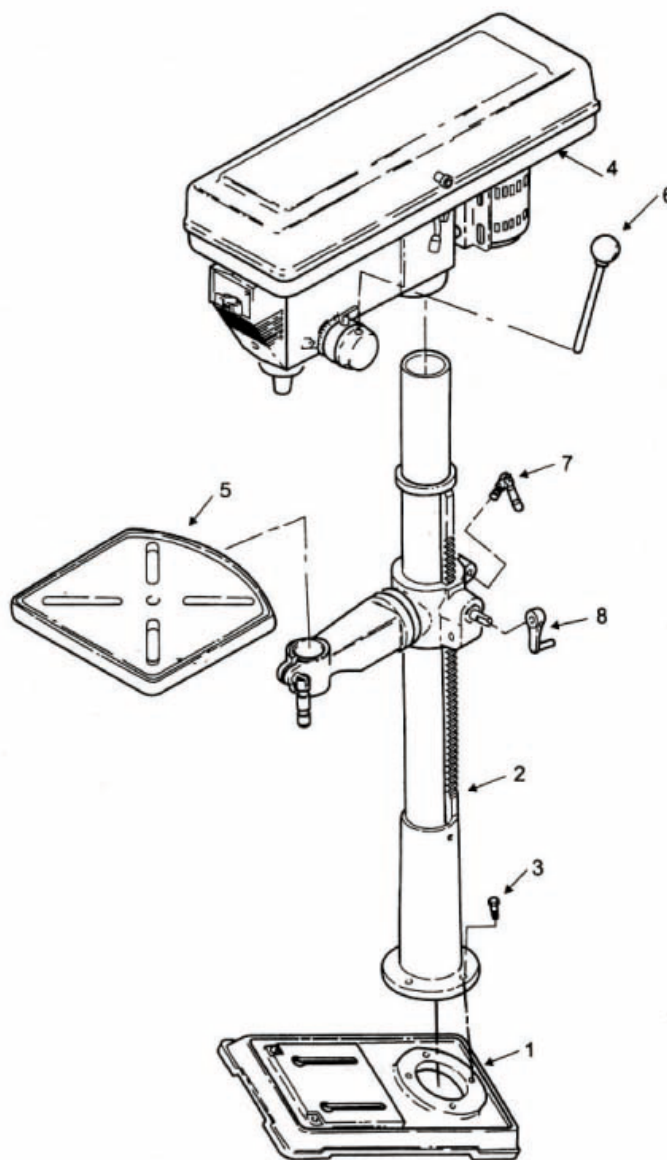
4 Сверлильная головка

5 Стол

6 Рукоятка подачи

7 Зажимная рукоятка опоры стола

8. Рукоятка перемещения стола



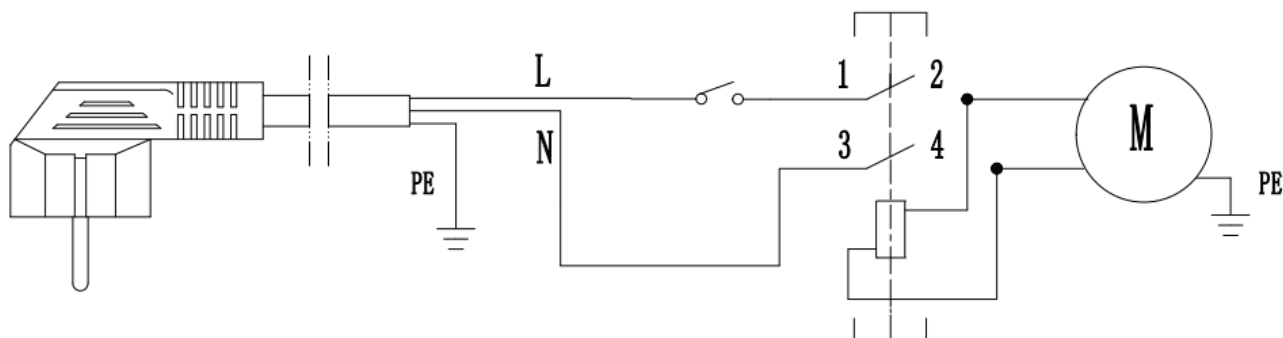
Смазка

Все ШАРИКОПОДШИПНИКИ смазаны на заводе. Дополнительная смазка не требуется. Периодическая смазка механизма поднятия стола, ШЛИЦ (пазов) шпинделя, а также РЕЙКИ (зубья рейки пиноли), см. «Схема узлов станка».

Техническое обслуживание

Проводите частую прочистку двигателя от пыли, которая может образовываться внутри. Для сохранения поверхностей от ржавчины на стол и колонну нанесено покрытие из пасты автомобильного типа.

Принципиальная электрическая схема



Поиск и устранение неполадок

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	СПОСОБ УСТРАНЕНИЯ НЕИСПРАВНОСТИ
---------------	-------------------	---------------------------------

Шум при работе	1. Неправильное натяжение ремня. 2. Сухой шпиндель. 3. Ослабленный шкив шпинделя 4. Ослабленный шкив двигателя.	1. Отрегулируйте натяжение. 2. Смажьте шпиндель. 3. Проверьте степень затяжки предохранительной гайки на шкиве, затяните при необходимости. 4. Затяните установочный винт на шкивах.
Ожог от сверла	1. Неправильная скорость. 2. Стружка не выходит из отверстия. 3. Затупившееся сверло. 4. Слишком низкая скорость подачи. 5. Отсутствует смазка.	1. Измените скорость. 2. Периодически отодвигайте сверло, чтобы очистить его от стружки. 3. Заточите сверло. 4. Увеличьте скорость. 5. Смажьте сверло.
Сверло уходит в сторону отверстие не круглое	1. Твердое зерно в древесине или длина режущих кромок и / или углы не равны 2. Сверло наклонено	1. Правильно заточите сверло. 2. Замените сверло.
Деревянные щепки на нижней стороне	1. Отсутствие «подкладки» под заготовкой.	1. Используйте «подкладку».
Заготовка выскальзывает из руки	1. Отсутствие правильного зажима заготовки	1. Зажмите заготовку в тисках.
Сверло застревает в заготовке.	1. Заготовка прижимает сверло или действует избыточное давление подачи. 2. Неверное натяжение ремня.	1. Зажмите сверло, уменьшите подачу. 2. Отрегулируйте натяжение.
Чрезмерный износ или вибрация сверла	1. Сверло наклонено 2. Износ подшипников шпинделя 3. Сверло неправильно установлено в патрон 4. Патрон неправильно установлен	1. Используйте прямое сверло. 2. Замените подшипники. 3. Установите сверло правильно. 4. Установите патрон правильно.
Пинополь вращается слишком медленно или слишком быстро	1. Напряжение пружины установлено неправильно.	1. Отрегулируйте натяжение пружины.
Патрон не остается подключенным к шпинделю если отделяется при попытке его установки.	1. Грязь, смазка или масло на конической внутренней поверхности патрона или на поверхности конуса шпинделя.	1. С помощью бытового моющего средства очистите коническую поверхность патрона и шпинделя от грязи, жира и масла.

Запасные части для ремонта

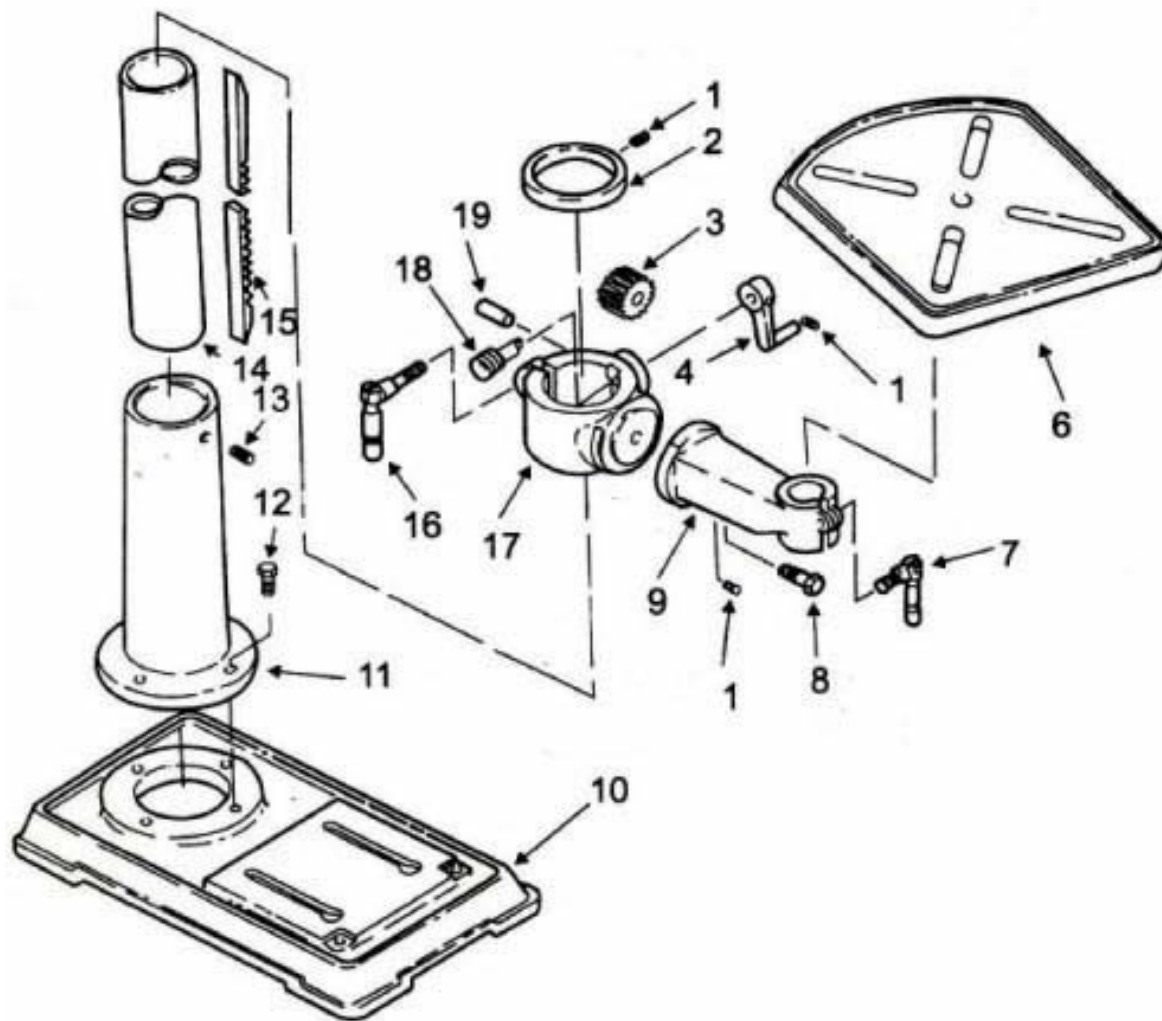


РИСУНОК 1
РИСУНОК 1 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

№ п/п	Описание	№ п/п	Описание
1	Установочный винт с шестигранным углублением под ключ M6*1,0-10	11	Основание колонны
2	Зубчатая рейка сальника	12	Головка шестигранного винта M10*1,5-40
3	Винтовое зубчатое колесо	13	Установочный винт с шестигранным углублением под ключ M10*1,5-12
4	Рукоятка перемещения стола	14	Колонна
6	Стол	15	Зубчатая рейка
7	Фиксатор стола	16	Зажим колонки
8	Головка шестигранного винта M16*20-35	17	Опора стола
9	Рычаг стола со шкалой	18	Червяк механизма подъема
10	Основание	19	Цевочная зубчатая передача

Запасные части для ремонта

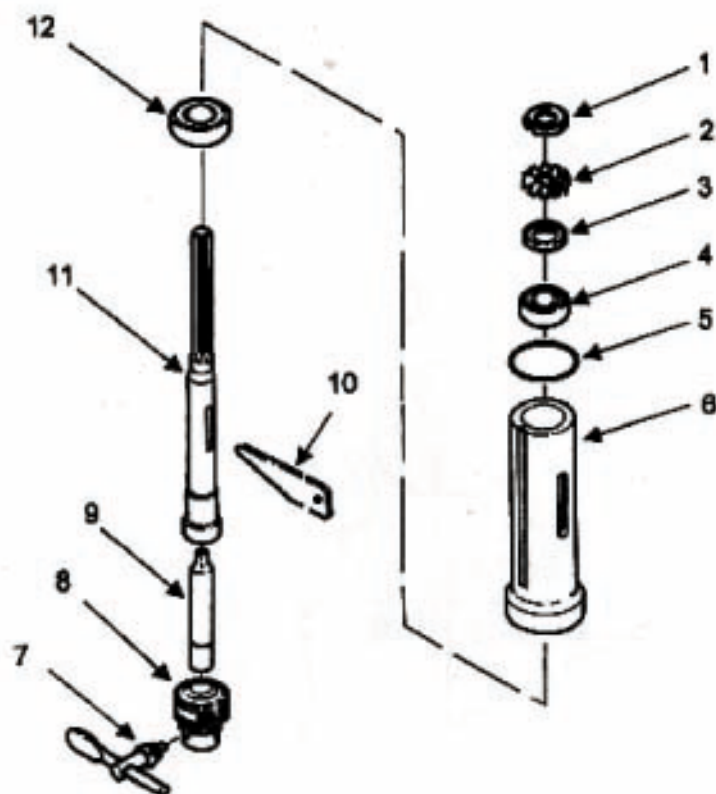
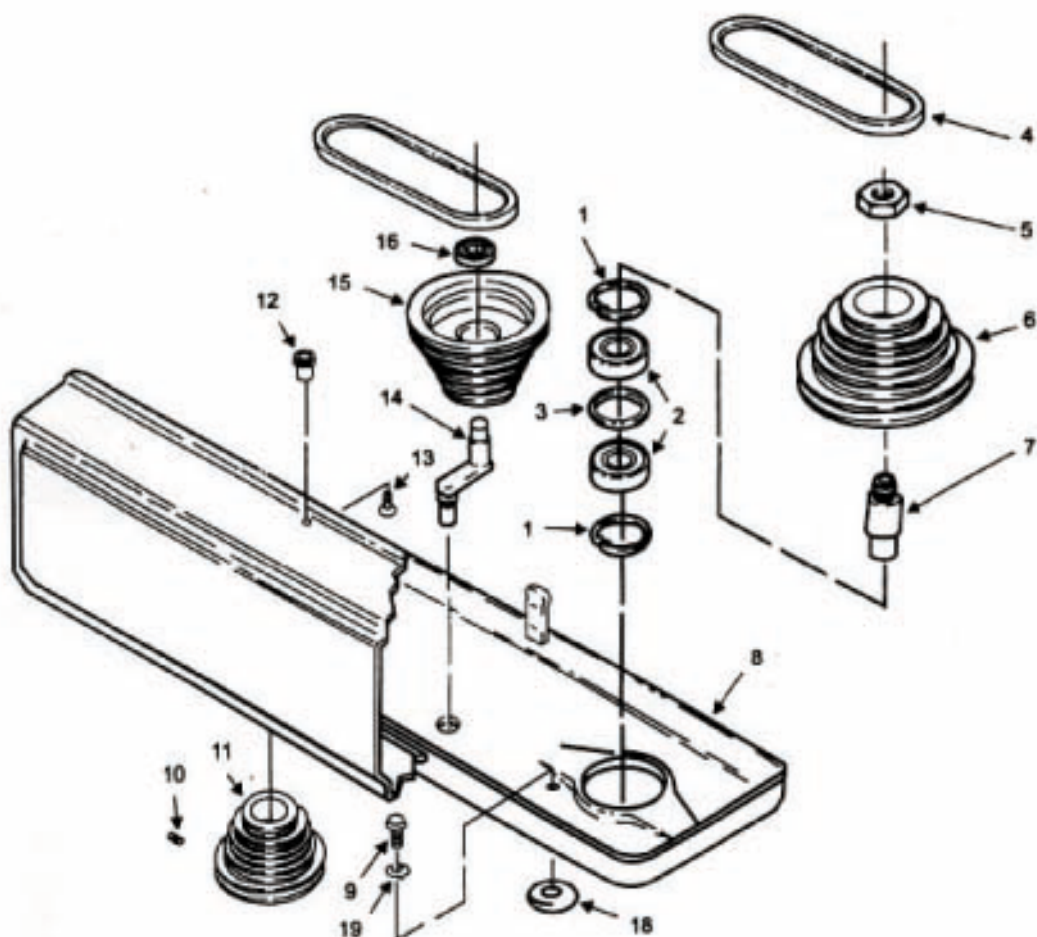


РИСУНОК 2
РИСУНОК 2 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

Поз. №	Описание
1	Стопорная гайка
2	Фиксатор кольца
3	Шайба
4	Шарикоподшипник 12 мм
5	Резиновая шайба
6	Трубка пиноли
7	Ключ-патрона
8	Патрон
9	Оправка
10	Выколотка
11	Шпиндель
10	Шарикоподшипник

Запасные части для ремонта



**РИСУНОК 3
РИСУНОК 3 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ**

№ п/п	Описание	№ п/п	Описание
1	Фиксирующее кольцо	10	Установочный винт М10*1,5-12
2	Шарикоподшипник 25 мм	11	Шкив двигателя
3	Распорная втулка подшипника	12	Маховичок
4	Клиновидный приводной ремень М24	13	Винт с плоской головкой М5*0,8-12
5	Гайка шкива	14	Ось вращения холостого блока
6	Шкив шпинделя	15	Центральный шкив
7	Вставной шкив	16	Шарикоподшипник 15 мм
8	Кожух шкива с маркировкой	18	Поролоновая шайба
9	Винт с круглой головкой с шайбой М6*1,0-16	19	Шайба стопорная внешняя М6

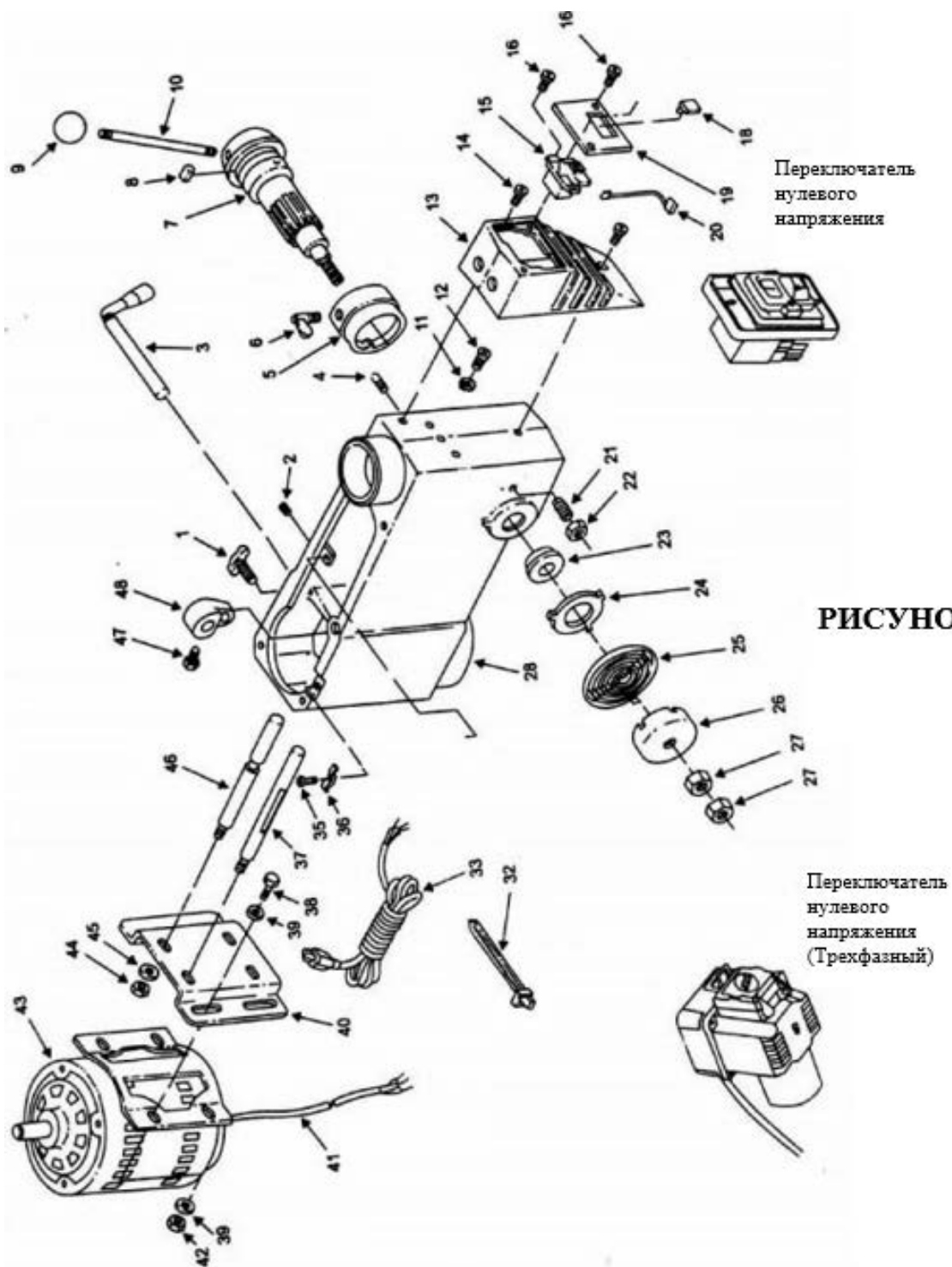


РИСУНОК 4 ПЕРЕЧЕНЬ ЧАСТЕЙ

№ п/п	Описание	№ п/п	Описание
1	Регулировочная головка двигателя	23	Пружинное седло
2	Установочный винтовой патрон M10*1,5-12	24	Фиксатор пружины
3	Рукоятка натяжения ремня	25	Торсионная пружина
4	Стопорный штифт	26	Колпачок пружины
5	Кольцо механизма глубины сверления со шкалой	27	Шестигранные гайки M12*1,5-8
6	Винтовой фиксатор длины	28	Головка со стрелкой и лимбом
7	Ступица	32	Закрутка из проволоки
8	Направляющая шкала	33	Шнур питания с вилкой
9	Маховичок	36	Зажим шнура
10	Стержень	37	Опора кронштейна двигателя
11	Шайба стопорная внешняя M5	38	Головка шестигранного винта M6*1,0*12
12	Винт с плоской головкой M5*0,8-8	39	Шайба 8*16*1,6
13	Распределительная коробка	40	Крепление двигателя
14	Винт с плоской головкой M5*0,8-16	41	Шнур для двигателя
15	Блокиратор переключения	42	Шестигранная гайка M8*1,25
16	Винт с плоской головкой M4.2*1,4-8	43	Двигатель
18	Пусковой включатель	44	Шестигранные гайки M12*1,75
19	Кожух щитка переключателей	45	Стопорная шайба 1/2
20	Направляющий рычаг 3	46	Опора кронштейна двигателя
21	Специальный установочный винт 10*1,5-27	47	Головка шестигранного винта M8*1,25-16
22	Шестигранная гайка M10*1,5	48	Регулировочный рычаг