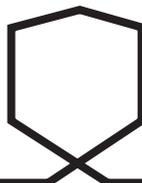




**РЕДУКТОРЫ И РЕГУЛЯТОРЫ РАСХОДА ГАЗА  
СЕРИИ GALAXY**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**





## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Редукторы (регуляторы расхода газа) расхода газа предназначены для понижения давления газа и автоматического поддержания постоянным заданного расхода при питании постов и установок электросварки в среде защитных газов.

Редукторы и регуляторы расхода выпускаются для газов:

- редуктор кислородный – БКО-50 GALAXY;
- редуктор пропановый – БПО-5 GALAXY;
- регулятор расхода газа с двумя манометрами-расходомерами для углекислоты и аргона – У30/АР40 GALAXY;
- регулятор расхода газа с одним манометром и одним ротаметром для углекислоты и аргона – У30/АР40-Р GALAXY.

Редукторы (регуляторы расхода газа) выпускаются в климатическом исполнении УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации – 3 по ГОСТ15150, для работы в интервале температур от - 25 до +50° С. Для редукторов (регуляторов расхода газа) углекислотных от +5 до +50° С.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технические параметры	БКО-50 GALAXY	БПО-5 GALAXY	У30/АР40 GALAXY	У30/АР40-Р GALAXY
Регулируемый газ	кислород	пропан	углекислота/ аргон	углекислота/ аргон
Наибольшая пропускная способность, л/мин (м³/ч)	(50)	(5)	30/40	30/40
Наибольшее давление газа на входе, МПа (кгс/см²)	20 (200)	2,5 (25)	15 (150)	15 (150)
Наибольшее рабочее давление газа, МПа (кгс/см²)	1,25 (12,5)	0,3 (3,0)	0,35 (3,5)	1,25 (12,5)
Давление срабатывания предохранительного клапана, МПа (кгс/см²)	1,6 (16,0)	0,4 (4,0)	0,6 (6,0)	0,6 (6,0)
Присоединительные размеры	G3/4-В M16x1,5 ниппель 6/9	СП 21,8 LH M16x1,5 LH ниппель 6/9	G3/4-В M16x1,5 ниппель 6/9	G3/4-В M16x1,5 ниппель 6/9
Габаритные размеры, (мм), не более	197x185x65	195x190x87	180x195x60	180x60x180
Масса, (кг), не более	1,3	1,1	1,3	1,3

### 3. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Редуктор (регулятор расхода газа)	1 шт
Руководство по эксплуатации	1 шт

**ВНИМАНИЕ:** Допускается прикладывать отдельно (в общей упаковке): ниппель, гайку накидную для крепления ниппеля, регулирующий маховик или винт.

### 4. УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Понижение давления газа, поступающего в редуктор (регулятор расхода газа) из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления.

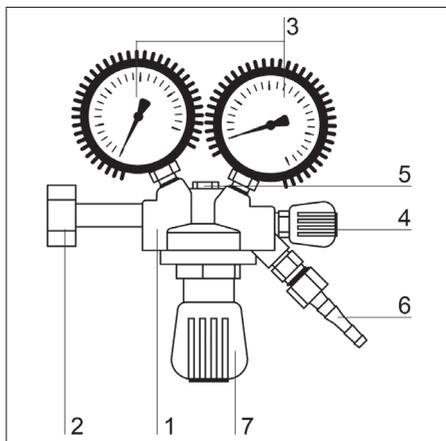
При вращении регулирующего маховика (винта) по часовой стрелке, усилие задающей пружины передается через мембрану и толкатель на редуцирующий клапан. Во время перемещения, толкатель открывает газу проход из камеры высокого давления через образовавшийся зазор между редуцирующим клапаном и седлом в камеру рабочего давления и демпфирующую камеру.

Сила, действующая на мембрану со стороны демпфирующей камеры, компенсирует силу задающей пружины и способствует установлению зазора, при котором давление в рабочей камере остается постоянным при различном расходе и различных входных давлениях газа.

Присоединение к баллону:

- БКО-50 GALAXY, УЗО/АР40 GALAXY, УЗО/АР40-Р GALAXY — присоединяются к баллону входным штуцером с помощью гайки с резьбой G-3/4" по ГОСТ 6357-81.
- БПО-5 GALAXY — присоединяется к баллону входным штуцером с помощью гайки с специальной резьбой - СП21,8 - 14 ниток на 1" LH.

Отбор газа осуществляется через ниппель универсальный, к которому присоединяется резиноканевый рукав  $\varnothing$  6 или 9 мм по ГОСТ 9356-75.



1. Корпус редуктора (регулятора расхода газа).
2. Гайка накидная с резьбой G-3/4".  
Гайка накидная с резьбой СП21,8 для БПО-5 GALAXY.
3. Манометр рабочего давления / Ротаметр (для УЗО/АР40-Р GALAXY).
4. Винт перекрытия газа.
5. Клапан предохранительный.
6. Штуцер выходной с ниппелем 6/9.
7. Регулирующий маховик (винт).



**Предприятием ведется дальнейшая работа по усовершенствованию конструкции регуляторов давления, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте.**

## 5. УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

При эксплуатации редукторов (регуляторов расхода газа) соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ-020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Регулирующий маховик (винт) перед открыванием вентиля баллона выверните до полного освобождения нажимной пружины.

Присоединительные элементы редуктора (регулятора расхода газа) и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также не иметь никаких повреждений.

### ЗАПРЕЩАЕТСЯ

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор (регулятор расхода газа) с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.

## 6. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед присоединением редуктора (регулятора расхода газа) к баллону произведите внешний осмотр, убедитесь в исправности установленных на редукторе манометров (ротаметров) и т.д.

Присоедините редуктор (регулятор расхода газа) к вентилю баллона. Заглушите выходной штуцер редуктора (регулятора расхода газа). Подайте давление из баллона на вход редуктора (регулятора расхода газа).

Регулирующим винтом установите рабочее давление и проверьте герметичность соединений. Проверьте редуктор (регулятор расхода газа) на самотек. Для этого выверните регулирующий винт, освободив пружину. Стрелка манометра рабочего давления должна оставаться на месте: медленное наращивание рабочего давления указывает на самотек, падение рабочего давления – на отсутствие герметичности соединений. В обоих случаях требуется ремонт редуктора (регулятора расхода газа).

Периодически, перед началом работы производите принудительную продувку предохранительного клапана 2-3 раза.

**ВАЖНО!** При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из регулятора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо ремонт редуктора (регулятора расхода газа), присоединенного к баллону, и если в редукторе есть газ под давлением! После окончания работы необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик редуктора до освобождения задающей пружины.

**ВНИМАНИЕ!** Предприятие-изготовитель гарантирует замену регуляторов расхода, вышедших из строя не по вине потребителя. Просим сообщить свои замечания по качеству работы и удобству эксплуатации регулятора.

## **7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ**

На данную продукцию устанавливается гарантия 12 месяцев со дня продажи. По вопросам, связанным с гарантийным обслуживанием, обращайтесь к фирме продавцу. В течение срока гарантии покупатель оборудования имеет право бесплатно устранить дефекты оборудования или обменять его на новое при условии, что дефект возник по вине производителя.

Обязательно наличие оригинала гарантийного талона с печатями поставщика и фирмы-продавца. Копии талонов не дают права на гарантийный ремонт.

### **ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН**

Модель оборудования \_\_\_\_\_

Дата продажи \_\_\_\_\_

Наименование и адрес торговой организации \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

м.п.

С правилами эксплуатации и условиями гарантии ознакомлен.  
Продукция получена в полной комплектации. Претензий к внешнему виду не имею.

\_\_\_\_\_ (подпись покупателя)



