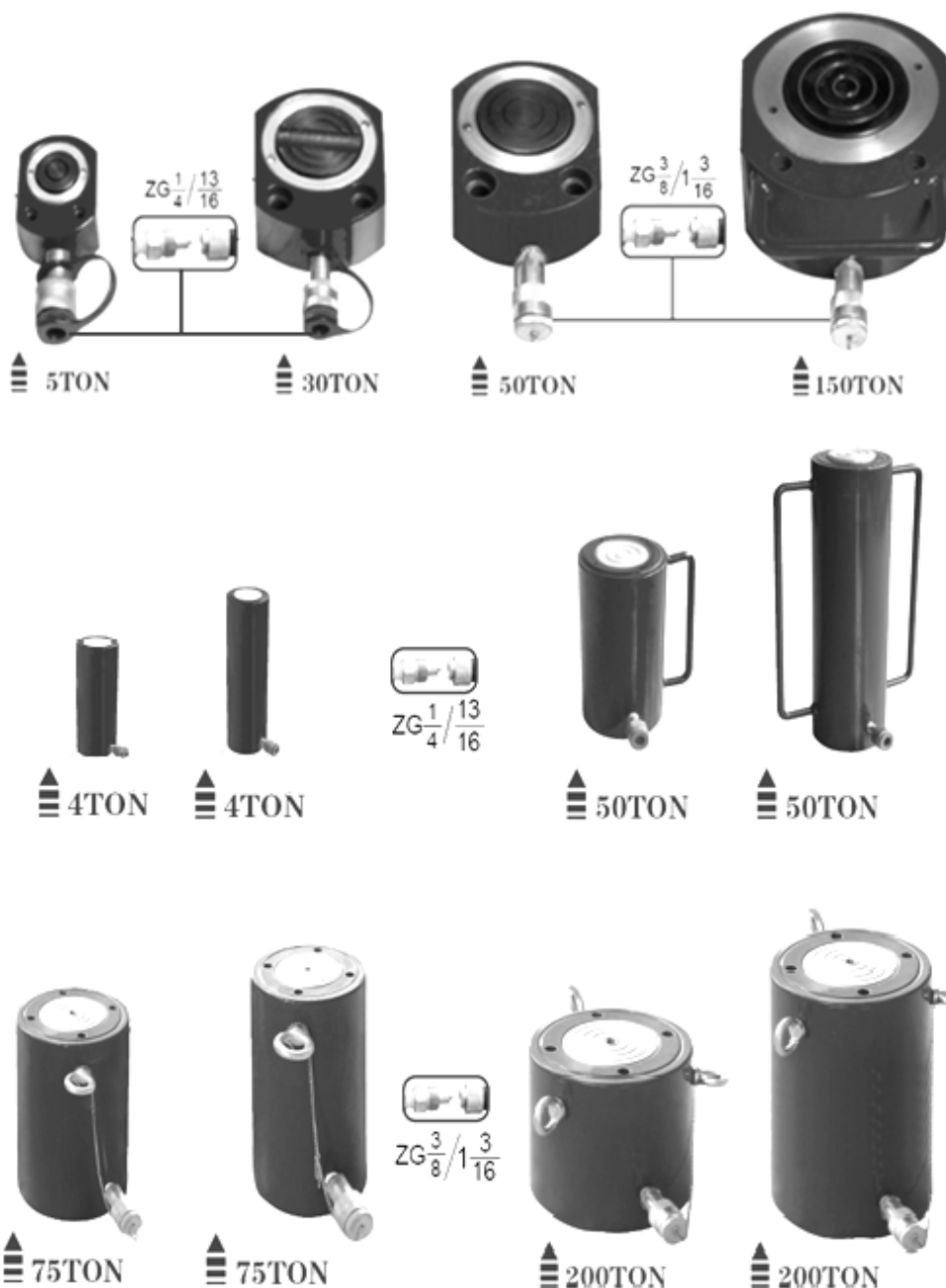




Надежно и просто
АЕ&Т
Automotive Equipment & Tools

ЦИЛИНДР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ

T05005, T05010, T05020, T05030, T05050, T050756 T05100, T05150,
T06004A, T06010A, T06020A, T06030A, T06040A, T06050A, T06075A, T06100A, T06150A, T06200A,
T06004B, T06010B, T06020B, T06030B, T06040B, T06050B, T06075B, T06100B, T06150B, T06200B



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТО РУКОВОДСТВО ПЕРЕД НАЧАЛОМ РАБОТЫ

СОДЕРЖАНИЕ

		Стр.
	Предисловие	3
1.	Введение	3
1.1.	Назначение	4
1.2.	Меры безопасности	4
2.	Описание	5
2.1.	Технические характеристики	6
2.2	Упаковка	10
3.	Использование по назначению	11
3.1	Подготовка к работе	11
3.2.	Эксплуатация цилиндра	12
3.3.	Возможные неисправности и их устранение	14
4.	Техническое обслуживание	14
5.	Заказ запасных частей и аксессуаров	15
6.	Особые замечания	16
7.	Гарантийные условия	16
8.	Свидетельство о приемке	18
	Гарантийный талон	19

ПРЕДУПРЕЖДАЮЩИЕ СИМВОЛЫ

Символы используются, чтобы предупредить Вас о потенциальной опасности получения травмы, поломки оборудования, или о важности указанной далее информации.



Указывает опасную ситуацию, которая может привести к смерти или серьезной ране.



Указывает опасную ситуацию, которая может привести к материальному ущербу или к поломке оборудования.



Важная информация.

ПРЕДИСЛОВИЕ

- ▶ За повреждения, нанесенные оборудованию во время транспортировки, ответственность несет транспортная компания.
- ▶ Производитель принял все меры предосторожности, обеспечивающие безопасность оборудования. Однако качественная подготовка операторов и правильная эксплуатация также способствуют повышению безопасности. Не допускайте персонал к эксплуатации и ремонту оборудования без предварительного изучения работниками данной инструкции.
- ▶ Производитель может менять конструкцию оборудования без предварительного уведомления потребителей в интересах улучшения функциональных характеристик оборудования и его безопасности
- ▶ Внимательно ознакомьтесь с условиями гарантии и проконтролируйте заполнение гарантийного талона предприятием – поставщиком оборудования. В случае необходимости гарантийного ремонта оборудования, предъявите гарантийный талон уполномоченному сервисному центру. Без предоставления гарантийного талона бесплатное гарантийное сервисное обслуживание не выполняется (проводится за счет владельца).
- ▶ Не превышайте разрешенную нагрузку оборудования.

1. ВВЕДЕНИЕ

Настоящее руководство предназначено для персонала, работающего с оборудованием и обслуживающим его. Работающие с оборудованием должны изучить данное руководство перед выполнением любой операции на оборудовании. Руководство содержит важную информацию:

- личная безопасность операторов и обслуживающего персонала;
- сохранность оборудования;

-безопасность поднимаемых транспортных средств.

СОХРАНЕНИЕ РУКОВОДСТВА

Это руководство является неотъемлемой частью изделия. Оно должно храниться непосредственно возле рабочего места так, чтобы операторы или обслуживающий персонал могли быстро воспользоваться им в любое время. Особенно рекомендуется внимательно изучить информацию и предупреждения по безопасности.

Техническое обслуживание и ремонт изделия должны выполняться специально обученным персоналом. Изготовитель не несет никакой ответственности за ущерб, причиненный людям, транспортным средствам или имуществу, если любая из выше перечисленных операций была выполнена неправомочным персоналом, или, когда изделие было использовано не по прямому назначению.

1.1. НАЗНАЧЕНИЕ

Цилиндр гидравлический -- предназначен для подъема грузов или создания точечных усилий на объекты при проведении ремонтных, монтажных, строительных и аварийно-восстановительных работ.



Цилиндр гидравлический разработан и изготовлен только для подъема грузов или создания точечных усилий на объекты при проведении ремонтных, монтажных, строительных и аварийно-восстановительных работ в соответствии с настоящим руководством, никакое другое использование его недопустимо. Пользователь несет полную ответственность за ущерб оборудованию или людям в результате использования оборудования не по его прямому назначению, или с нарушениями требований безопасности, изложенных в настоящем руководстве.

1.2. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ



Внимательно прочитайте все требования безопасности и рекомендации, изложенные в настоящем руководстве.

Их несоблюдение может привести к серьезным телесным повреждениям и/или материальному ущербу

ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ



Цилиндр гидравлический разработан и изготовлен только для подъема грузов или создания точечных усилий на объекты при проведении ремонтных, монтажных, строительных и аварийно-восстановительных работ в соответствии с настоящим руководством. Любое другое использование цилиндра является неправомочным. Изготовитель не несет ответственности за ущерб здоровью людей или имуществу в результате неправомочного или

	неправильного использования цилиндра.
	К работе с оборудованием и его обслуживанию допускаются только квалифицированный, специально обученный персонал.
	Использование и последующий ремонт цилиндра может потребовать специальных знаний и навыков.
	Запрещается находиться посторонним людям в рабочей зоне при использовании оборудования.
	Никогда не превышайте разрешенную нагрузку оборудования согласно техническим характеристикам.
	Перед работой с оборудованием проверяйте рабочую зону на отсутствие любых предметов, могущих помешать (препятствовать) работе.
	Используйте силовой гидроцилиндр только по назначению. При поднятии груза не используйте гидроцилиндр в качестве подставки.
	Никогда не работайте под поднятым грузом без дополнительных подставок для его поддержки, рассчитанных на его вес.
	Не используйте неисправный цилиндр.
	Не пользуйтесь цилиндром, если существует вероятность неисправности его деталей, а, также, если цилиндр был подвергнут ударной нагрузке
	Не работайте с оборудованием, если устали или находитесь под действием алкоголя, наркотиков и лекарств, оказывающих возбуждающее действие или вызывающих переутомление.
	Не производите самостоятельно разборку и модификацию гидроцилиндра. Это может привести к его поломке или повреждению.
	Если Вам необходимы услуги сервисного центра, обратитесь к Вашему продавцу.
	Используйте только оригинальные запасные части.
	Предохраняйте оборудование от избыточной влаги.

2. ОПИСАНИЕ

Цилиндр гидравлический -- предназначен для подъёма грузов или создания точечных усилий на объекты при проведении ремонтных, монтажных, строительных и аварийно-восстановительных работ.

Силовые гидроцилиндры имеют небольшую высоту. Благодаря данной особенности конструкции, их можно использовать в ограниченных пространствах. К примеру, при установке крупногабаритных и крупнотоннажных станков и агрегатов, для выравнивания мостов,

рихтовочных работ в ограниченных объемах (восстановление кузова автомобиля) и для проведения других операций, где важен низкий подхват и большие усилия на объект работ.

Для выполнения работ цилиндр используется в комплекте с гидравлическим насосом, к которому он подключается через соответствующий гидравлический шланг с быстроразъемным соединителем (БРС) (см. Рисунок 1). Насос должен иметь масляный резервуар достаточного объема для заполнения рабочей жидкостью внутреннего объема гидроцилиндра.

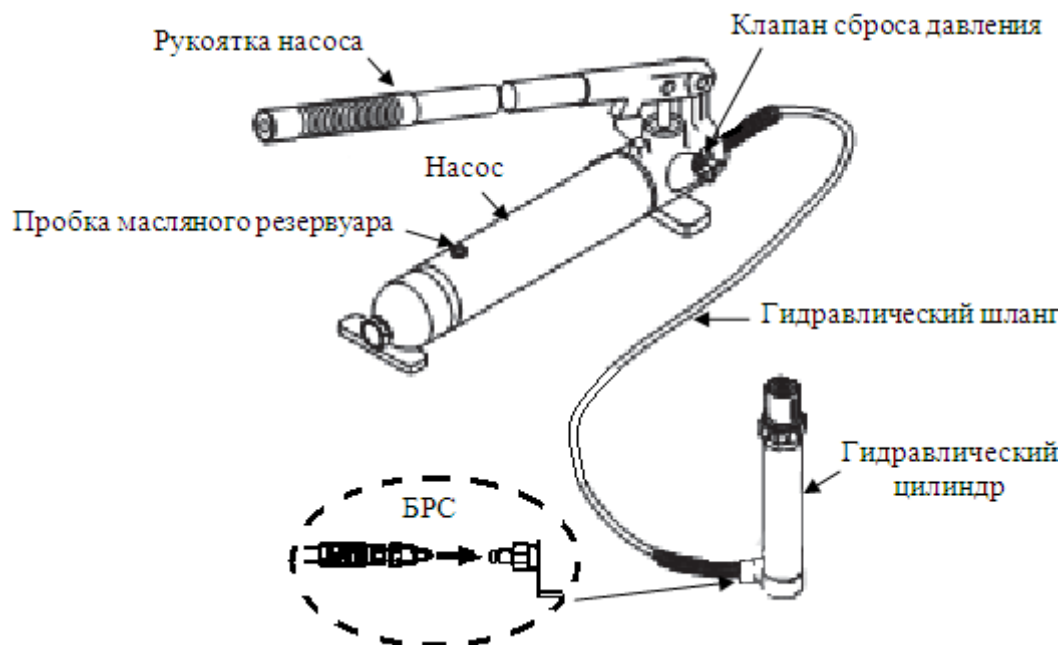
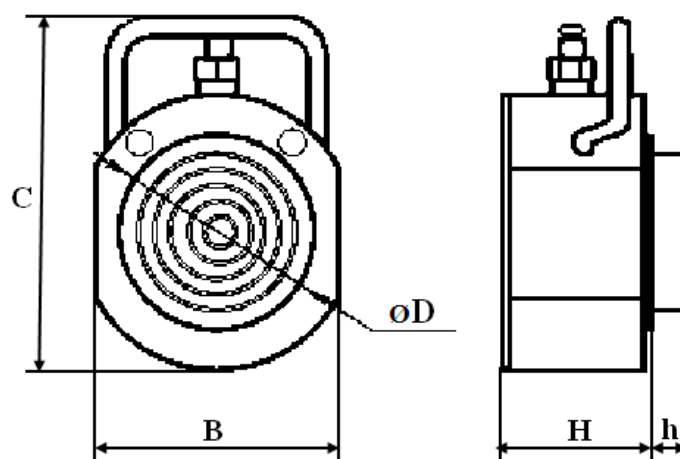


Рисунок 1. Подключение насоса к силовому цилиндру.

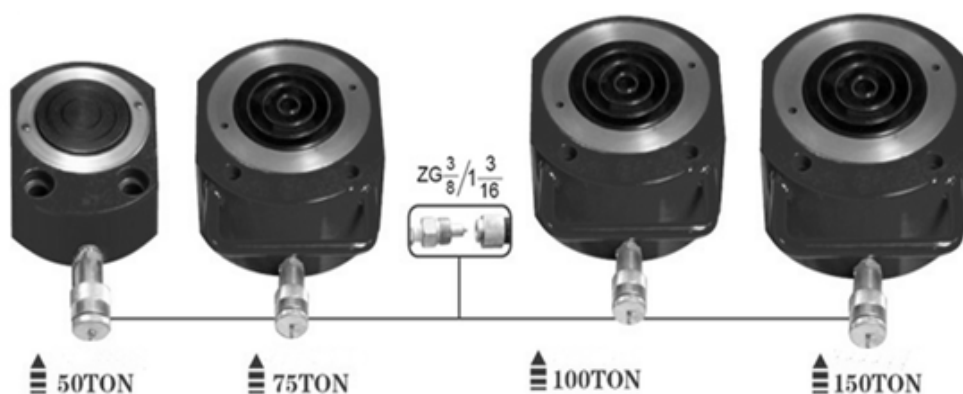
Гидроцилиндр может использоваться как в горизонтальном, так и в вертикальном положении. При вертикальном положении гидроцилиндра следите за тем, чтобы шланг от насоса был расположен внизу и не пережимался.

2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

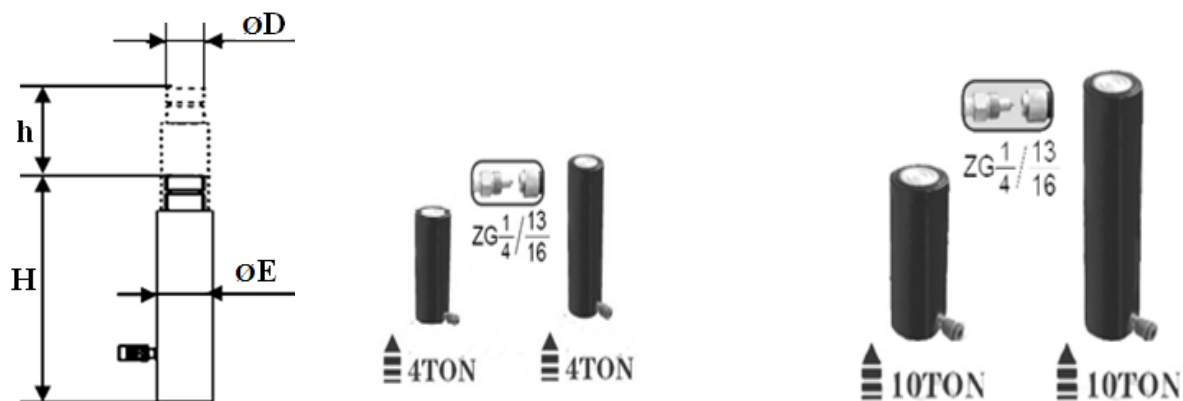




Модель	T05005	T05010	T05020	T05030
Максимальная нагрузка, т	5	10	20	30
Рабочее давление, мПа	65			
Ширина В, мм	40	56	77	95
Длина С, мм	51	81	100	115
Минимальная высота Н, мм	43			
Ход штока h, мм	11	11	11	12
Диаметр плунжера D, мм	25	43	60	75
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	(ZG):NPT1/4			



Модель	T05050	T05075	T05100	T05150
Максимальная нагрузка, т	50	75	100	150
Рабочее давление, мПа	65			
Ширина В, мм	115	155	160	200
Длина С, мм	138	185	185	234
Минимальная высота Н, мм	69	79	86	93
Ход штока h, мм	12	12	16	18
Диаметр плунжера D, мм	95	110	130	164
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	(ZG):ZG3/8			



Модель	T06004A	T06004B	T06010A	T06010B
Максимальная нагрузка, т	4	4	10	10
Рабочее давление, мПа	63		61,6	
Наружный диаметр E , мм	40	40	56	56
Минимальная высота H , мм	126	270	118	250
Ход штока h , мм	73	120	58	140
Диаметр плунжера D , мм	25	25	40	40
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	1/4-19 13/16-20			
Объем масла, л	0,045	0,09	0,093	0,223



Модель	T06020A	T06020B	T06030A	T06030B
Максимальная нагрузка, т	20	20	30	30
Рабочее давление, мПа	69,4		66,6	
Наружный диаметр, мм	76	76	92	92
Минимальная высота H , мм	176	276	185	285
Ход штока h , мм	50	150	50	150
Диаметр плунжера D , мм	48	48	56	56
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	1/4-19 13/16-20			
Объем масла, л	0,145	0,440	0,222	0,664



Модель	T06040A	T06040B	T06050A	T06050B
Максимальная нагрузка, т	40	40	50	50
Рабочее давление, мПа	61,6		77,1	
Наружный диаметр, мм	108	108	108	108
Минимальная высота H , мм	195	295		
Ход штока h , мм	50	150	50	150
Диаметр плунжера D , мм	63	63	63	63
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	1/4-19		13/16-20	
Объем масла, л	0,320	0,955	0,320	0,955



Модель	T06075A	T06075B	T06100A	T06100B
Максимальная нагрузка, т	75	75	100	100
Рабочее давление, мПа	77,4		73,9	
Наружный диаметр, мм	138	138	160	160
Минимальная высота H , мм	175	275	175	275
Ход штока h , мм	50	150	50	150
Диаметр плунжера D , мм	80	80	95	95
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	3/8-19		13/16-16	
Объем масла, л	0,475	1,425	0,665	1,990



Модель	T06150A	T06150B	T06200A	T06200B
Максимальная нагрузка, т	150	150	200	200
Рабочее давление, МПа	73,2		74,19	
Наружный диаметр, мм	193	193	218	218
Минимальная высота H , мм	185	285	185	285
Ход штока h , мм	50	150	50	150
Диаметр плунжера D , мм	102	102	118	118
Входное быстроразъемное соединение (БРС) для масла	3/8-19		13/16-16	
Объем масла, л	1,005	3,015	1,272	3,815



Спецификация данного руководства является общей информацией. Данные технические характеристики были актуальны на момент издания руководства по эксплуатации. Производитель оборудования оставляет за собой право на изменение конструкции и комплектации оборудования без уведомления потребителя.

2.2 УПАКОВКА

Упаковка каждого цилиндра включает:

- Цилиндр в сборе;
- Руководство по эксплуатации, паспорт изделия;



ВНИМАНИЕ! Распаковав изделие, убедитесь в наличии всех деталей, согласно комплекту поставки. При отсутствии или поломке какой-либо детали немедленно свяжитесь с продавцом.

3. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

3.1. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ



Любое транспортное или грузовое повреждения оборудования при его поставке должно оформляться актом для дальнейшего предъявления претензий перевозчику в соответствии с законами региона. Также на момент поставки проверяется комплектность оборудования и его сохранность. В случае обнаружения некомплектной поставки следует составить Акт рекламации и незамедлительно связаться с поставщиком оборудования.



Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C при относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C.

► Перед началом работы необходимо осмотреть цилиндр на наличие трещин, сколов корпуса цилиндра.

► Подключите насос к рабочему цилиндру гидравлического инструмента (домкрата) быстроразъемным соединением (БРС).



Насос для цилиндра следует выбирать с одинаковым или большим объемом резервуара для гидравлического масла в системе и подходящим разъемом.



После подключения гидроцилиндра к насосу следует удалить воздух в гидравлической системе, прокачав её. Для этого необходимо несколько раз, без нагрузки (холостым ходом), привести в действие гидравлическое устройство, до полного выхода воздуха из системы. В этом случае у штока гидроцилиндра будет плавный ход

► Закрутите клапан сброса давления насоса до упора по часовой стрелке.

► Качая рукоятку насоса, произведите нагнетание масла из насоса в рабочий цилиндр гидравлического инструмента. При этом создается давление в системе, указанное в технических характеристиках и происходит ход поршня цилиндра гидравлического инструмента.

► При достижении рабочим поршнем гидравлического инструмента своего предельного положения в системе создается повышенное давление, препятствующее дальнейшему нагнетанию масла из насоса в систему. В этот момент необходимо прекратить нагнетание давления во избежание поломки насоса.

► Для снятия давления в системе, необходимо плавно отвернуть клапан сброса давления против часовой стрелки. При этом масло из

системы начнет перетекать обратно в насос. Данный процесс происходит за счет возврата рабочего поршня гидравлического инструмента под действием пружины в свое первоначальное положение.

- ▶ Когда шток рабочего цилиндра будет полностью втянут в цилиндр, а клапан сброса давления открыт, расположите насос в горизонтальном положении. Открутите резьбовую пробку масляного резервуара (на корпусе насоса). При этом удаляется воздух, находящийся в системе. Установите резьбовую пробку на место.

Убедитесь в работоспособности насоса: поднимите полностью и опустите несколько раз шток цилиндра в холостом режиме (без нагрузки на шток).

- ▶ Проверьте отсутствие подтеков масла в инструменте и насосе. При наличии подтеков, устраните причины их возникновения.
- ▶ Вдвиньте шток рабочего цилиндра до предела внутрь цилиндра.
- ▶ Проверьте уровень масла. При необходимости – долейте масло до требуемого уровня.
- ▶ Цилиндр готов к работе.

3.2. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ЦИЛИНДРА



К работе с оборудованием и его обслуживанию допускаются только квалифицированный, специально обученный персонал.



Никогда не превышайте разрешенную нагрузку оборудования.



Запрещается находиться посторонним людям в рабочей зоне при использовании оборудования.



Проверяйте устройство перед каждым использованием. Не используйте устройство, если заметите, что какие-либо его части сломаны, погнуты, с трещинами или другими повреждениями. Необходимо прекратить использование устройства, если обнаружены какие-либо повреждения, или он работает ненадлежащим образом, или обнаружено отсутствие каких-либо компонентов.



Перед началом работы убедитесь в прочности крепления силового гидроцилиндра, правильности его положения. Также проверьте надежность соединения разъёмов шлангов гидравлического насоса и гидроцилиндра

- ▶ Соедините быстроразъемное соединение шланга насоса (БРС) с цилиндром.
- ▶ Закрутите клапан сброса давления насоса до упора по часовой стрелке.

- ▶ Качая рукоятку насоса, произведите нагнетание масла из насоса в цилиндр. При этом происходит ход поршня цилиндра.



Рабочие цилиндры гидравлических инструментов могут использоваться под различными углами.

Размещайте нагрузку по осевой линии штока гидроцилиндра.

Следите за тем, чтобы шланг от насоса был направлен вниз и не пережимался.



Следите, чтобы шланг не завязывался в узел, не перекручивался, не перегибался, не ломался, не был порезан или не сгибался сильно, что могло бы воспрепятствовать свободному потоку жидкости внутри шланга. Периодически проверяйте износ шланга, т.к. при любом из данных условий шланг может быть поврежден, что может послужить причиной травм.



Не тяните и не передвигайте оборудование за шланг. Это может повредить шланг и послужить причиной травм.

- ▶ При достижении поршнем желаемого положения прекратите нагнетать давление.



Если оборудование используется для подъема груза, никогда не работайте под поднятым грузом без дополнительных подставок для его поддержки, рассчитанных на его вес.

- ▶ Для снятия давления в системе, необходимо плавно отвернуть клапан сброса давления на насосе против часовой стрелки. При этом масло из системы начнет перетекать обратно в насос. Данный процесс происходит за счет возврата рабочего поршня гидравлического инструмента в свое первоначальное положение.



Не производите самостоятельно разборку и модификацию цилиндра. Это может привести к его поломке или повреждению. Ремонт должен выполняться квалифицированным персоналом, имеющим разрешение изготовителя оборудования.

- ▶ По окончании работы необходимо разобрать собранную гидравлическую систему.

- ▶ После окончания работы следует очистить все наружные части цилиндра от пыли, грязи, масла.



Проявление небольших масляных утечек на новом оборудовании и после его транспортировки – нормальное явление, не влияющее на работоспособность.



Если цилиндр не используется, держите его в сухом месте, при этом шток цилиндра должна быть в опущенном состоянии и давление в системе сброшено.

3.3. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И ИХ УСТРАНЕНИЕ



Действия, описанные в этом разделе должны выполняться только квалифицированным персоналом.

Неисправность	Возможная причина	Устранение неисправности
Неравномерная работа цилиндра.	Слишком высокая вязкость масла.	Используйте масло более низкой вязкости.
	Внутренняя утечка масла в цилиндре.	Обратитесь в сервис.
Шток цилиндра не поднимается.	Низкий уровень масла в резервуаре насоса / масло отсутствует.	Залейте масло в насос до нужного уровня.
	Масса груза превышает грузоподъемность цилиндра.	Не перегружайте цилиндр.
	Грязь в клапанах гидравлической системы.	– Очистите гидросистему. – Обратитесь в сервис.
Шток цилиндра не поднимается или поднимается частично.	Низкий уровень масла в резервуаре насоса.	Залейте масло до нужного уровня.
	Заедает шток цилиндра.	Обратитесь в сервис.
Шток цилиндра поднимается медленно.	Утечка через уплотнения.	Обратитесь в сервис.
	Грязь в клапанах гидравлической системы.	– Очистите гидросистему. – Обратитесь в сервис.
Шток цилиндра поднимается, но не удерживает груз.	Уплотнения цилиндра негерметичны.	Обратитесь в сервис.
	Грязь в клапанах гидравлической системы.	– Очистите гидросистему. – Обратитесь в сервис.
Шток цилиндра не опускается или опускается медленно.	Масляный резервуар переполнен.	Стравите масло до нужного уровня.
	Повреждение внутренней поверхности цилиндра.	Обратитесь в сервис.
	Грязь в клапанах гидравлической системы.	– Очистите гидросистему. – Обратитесь в сервис.

4. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



Действия, описанные в этом разделе должны выполняться только квалифицированным персоналом.

	Периодическое обслуживание оборудования требует минимальных затрат времени и инвентаря, но обязано выполняться по достижении определенной наработки в часах или через определенный период -
--	---

	что наступит быстрее.
	Если при работе цилиндра Вы обнаружите какие-то предпосылки аварийной ситуации, НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЕ РАБОТУ , осмотрите насос и приведите в надлежащее состояние для дальнейшей работы.
Ежедневный осмотр (после 8 часов работы).	
	<i>Ежедневный осмотр очень важен для предотвращения возможности отказа оборудования, повреждения насоса или объекта работ, причинения ущерба здоровью людей и даже смерти.</i>
▶	Каждый раз перед началом работы проверяйте, нет ли протечек гидравлического масла, повреждённых или плохо закреплённых деталей. Если вы обнаружите повреждённые детали, или цилиндр функционирует неправильно, прекратите работу и обратитесь в сервисную службу.
▶	Визуальная проверка свободного движения штока цилиндра без нагрузки.
▶	Проверка герметичности гидравлических соединений и шлангов.
▶	Очистка от грязи, смазки или других агрессивных материалов.
▶	Чистите внешние поверхности сухой, чистой, мягкой тканью. Не применяйте для очистки наждачную бумагу или моечные машины высокого давления.
Еженедельное обслуживание (после 40 часов работы)	
▶	Проверка уровня гидравлического масла: Полностью вдвиньте шток рабочего цилиндра в цилиндр, удалите пробку масляного резервуара, если уровень масла не на соответствующем уровне, залейте в насос гидравлическое масло до уровня заполнения, затем закройте пробкой масляный резервуар.
▶	Проверка состояния гидравлического шланга.
▶	Смазка легким смазочным маслом штока насоса поможет предотвратить появление ржавчины и обеспечить его свободное движение.
▶	Смазка быстроразъемных соединений легким маслом.

5. ЗАКАЗ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И АКСЕССУАРОВ

Заказы на запчасти оборудования АЕ&Т принимаются электронным письмом по адресу help@aet-auto.ru . Обратитесь по указанному адресу электронной почты для получения детального чертежа, списка запасных деталей, а также для уточнения артикула и наименования запасной части.

6. ОСОБЫЕ ЗАМЕЧАНИЯ

УТИЛИЗАЦИЯ ОТРАБОТАННОГО МАСЛА

Отработанное масло, слитое из гидравлической системы, является продуктом, загрязняющим окружающую среду, и должно быть утилизировано в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

УТИЛИЗАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Срок эксплуатации оборудования 5 лет. Если оборудование повреждено так, что его больше нельзя использовать, утилизируйте его. При разборке оборудования следуйте инструкции по безопасности, соблюдая все меры предосторожности. К разборке оборудования допускаются только уполномоченные специалисты, как и при сборке. Для предотвращения загрязнения окружающей среды все отходы, образующиеся при утилизации изделий и их частей, подлежат обязательному сбору с последующей утилизацией в установленном порядке и в соответствии с действующими требованиями и нормами отраслевой нормативной документации, в том числе в соответствии с СанПиНом 2.1.7.1322-03 «Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления.». Если это необходимо для налогового учета, операции по утилизации должна быть отражена в бухгалтерских документах в соответствии с законодательством той страны, в которой установлено оборудование.

7. ГАРАНТИЙНЫЕ УСЛОВИЯ

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации исчисляется со дня продажи товара, В течение гарантийного срока, в случае обнаружения неисправностей, вызванных заводскими дефектами, покупатель имеет право на бесплатный ремонт. При отсутствии на гарантийных талонах даты продажи, заверенной печатью организации-продавца, срок гарантии исчисляется со дня выпуска изделия. Все претензии по качеству будут рассмотрены только после получения Акта Рекламации, После получения акта рекламации сервисный центр в течение 3 рабочих дней выдает Акт Проверки Качества,

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ

-На изделия с механическими повреждениями, следами химического и термического воздействия, а также любыми воздействиями, происшедшими вследствие действия сторонних обстоятельств, не вызванных заводскими дефектами.

-На изделия, работоспособность, которых нарушена вследствие неправильной установки или несоблюдения требований технической документации.

-На изделия, вскрытые потребителем или необученным ремонту данного изделия персоналом.

-На расходные материалы, а также любые другие части изделия,

имеющие естественный ограниченный срок службы (клапана, плунжера, прокладки, уплотнения, сальники, манжеты и т.п.)

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ ГАРАНТИЙНОГО РЕМОНТА

Адреса уполномоченных сервисных центров ООО "Атланта": Адрес сервисных центров, уполномоченных ООО «Атланта» на проведение гарантийных ремонтов оборудования торговой марки AE&T, Вы можете посмотреть по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Образец Акта Рекламации вы можете получить по ссылке: <http://aet-auto.ru/ru/service.html>

Оперативную информацию, связанную с рекламациями на оборудование торговой марки AE&T, Вы можете получить по телефону горячей линии: **8-800-333-94-97**

Гарантийный ремонт производится в уполномоченном сервисном центре или на месте установки (для оборудования, требующего монтажа, при наличии акта о техническом освидетельствовании или об установке).

Покупатель - юридическое лицо - самостоятельно доставляет оборудование в сервисный центр в соответствии с инструкциями изготовителя о транспортировке и упаковке. Условия гарантии не предусматривают профилактику и чистку изделия, а также выезд мастера к месту установки изделия с целью его подключения, настройки, ремонта, консультации. Транспортные расходы не входят в объем гарантийного обслуживания.

Гарантийный ремонт оборудования осуществляется в течение 21 рабочего дня с момента получения акта экспертизы и при наличии запасных частей на складе. В случае признания ремонта гарантийным пересылка запчастей в другой город (в пределах РФ) осуществляется за счет поставщика только транспортной компанией по выбору поставщика.

СРОКИ ПРИЕМА РЕКЛАМАЦИЙ

Рекламация по количеству принимается в течение 10 дней с даты получения товара клиентом или его представителем. Для региональных клиентов к этому сроку прибавляется срок доставки товара транспортной компанией.

Рекламация по качеству на изделия с заводским дефектом принимается в течение всего гарантийного срока, указанного в инструкции.

Рекламация на изделия с механическим повреждением принимается в течение месяца с даты получения товара клиентом или его представителем.

Товар на экспертизу должен быть представлен в неповрежденной заводской упаковке. Эта исключит вероятность, что товар был поврежден при транспортировке или на складе покупателя.

С условиями гарантии ознакомлен:

Дата _____ Подпись _____

8. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

验收证书	
Свидетельство о приемке	
Товар соответствует заявленным техническим параметрам.	
该产品符合规定的技术参数	
Серийный номер	
序列号	
Артикул	
产品型号	
Дата проверки	
检验日期	
Отдел контроля качества	Место печати 盖章

Гарантийный талон

Наименование изделия: **ЦИЛИНДР ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ**

Модель **Т0**_____ Серийный номер изделия _____

Торгующая
организация _____

Дата покупки _____

Срок гарантии ДВЕНАДЦАТЬ месяцев со дня продажи.

М.П