

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|                                                            |                                |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Наименование редуктора:                                    | <b>УР-6-6</b>                  |
| Артикул производителя:                                     | F50.30.1                       |
| Редуцируемый газ:                                          | углекислый газ                 |
| Наибольшая пропускная способность:                         | 6 м³/ч                         |
| Наибольшее давление газа на входе:                         | 10 МПа (100 кгс/см²)           |
| Наибольшее рабочее давление газа:                          | 0,35 МПа (3,5 кгс/см²)         |
| Наибольшее давление срабатывания предохранительно клапана: | 0,8 МПа (8,0 кгс/см²)          |
| Входное присоединение:                                     | Гайка накидная G3/4"           |
| Выходная резьба:                                           | M16x1,5                        |
| Выходное присоединение:                                    | Ниппель под рукав Ø 6,3 / 9 мм |
| Климатическое исполнение:                                  | УХЛ2 для типа атмосферы II     |
| Группа условий эксплуатации:                               | 3 по ГОСТ 15150                |
| Температура рабочей среды:                                 | от +5 °С до +50 °С             |
| Габаритные размеры, в сборе:                               | 155x130x100 мм                 |
| Масса, нетто:                                              | 510 г                          |

## КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

|                                                               |       |
|---------------------------------------------------------------|-------|
| Редуктор (регулятор расхода газа) .....                       | 1 шт. |
| Маховик .....                                                 | 1 шт. |
| Ниппель универсальный Ø 6,3 / 9 мм с фиксирующей гайкой ..... | 1 шт. |
| Руководство по эксплуатации .....                             | 1 шт. |

## ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

Редукторы (регуляторы расхода газа) разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 70%.

## ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты ОТК настоящего паспорта. Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При наличии механических повреждений или следов вскрытия гарантия прекращается. Рекомендованный срок хранения — 3 года, рекомендованный срок службы — 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

## СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ:

Дата и печать отдела контроля:

Проверено и упаковано в лаборатории ООО «ПК ФУБ».

**Поставщик:** ООО «ПК ФУБ»,  
197342, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д. 15 литера А, пом. 6-Н, комн. 23.

**Произведено в Китае** по заказу ООО «ПК ФУБ».

**Производитель:** «NINGBO AIBO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD»  
ROOM 1304, NO.98 TIANGAO LANE, SHOUNAN STREET,  
YINZHOU, NINGBO, ZHEJIANG, CHINA.

Претензии и пожелания направлять по адресу: [office@pk-foob.ru](mailto:office@pk-foob.ru)

[WWW.PK-FOOB.RU](http://WWW.PK-FOOB.RU)

FOOB

EAC

УР-6-6

РЕДУКТОР УГЛЕКИСЛОТНЫЙ

РУКОВОДСТВО  
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Декларация соответствия:

**ЕАЭС N RU Д-CN.РА03.В.86686/23**



Соответствует требованиям:

**ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»**

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания и требования техники безопасности.

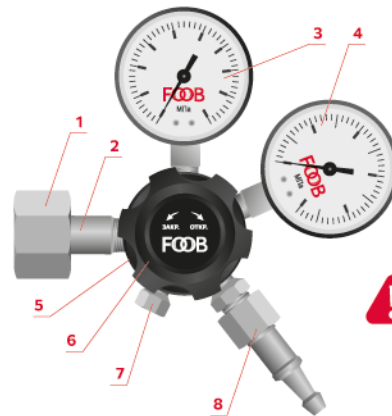
## НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор (регулятор давления) углекислого газа предназначен для понижения давления газа (углекислота), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редуктор изготавливается в соответствии с ГОСТ 13861-89 и ГОСТ 12.2.008-75 с климатическим исполнением УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации — 3 по ГОСТ 15150, но для работы в интервале температур от +5 °С до +50 °С.

## УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер с накидной гайкой (резьба G3/4"). Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего маховика и измеряется манометром рабочего (выходного) давления. Входное давление измеряется манометром высокого давления. В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан для предотвращения скопления избыточного количества газа в камере. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер с ниппелем Ø 6,3 / 9 мм под резинотканевый рукав по ГОСТ 9356-75.



1. Гайка накидная G3/4"
2. Штуцер входной
3. Манометр высокого (входного) давления
4. Манометр рабочего (выходного) давления
5. Корпус редуктора
6. Регулирующий маховик
7. Предохранительный клапан
8. Гайка с ниппелем универсальным Ø 6,3 / 9 мм



**ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте изделия.**

## ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров (3 и 4), уплотняющей прокладки на входном штуцере (2), наличии фильтра во входном штуцере (2), а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля (8).
2. Присоедините редуктор к баллону (вентиль баллона должен быть полностью закрыт), а к выходному ниппелю (8) присоедините устройство потребления (резак, горелка и т.п.). Регулирующий маховик (6) перед открыванием вентиля баллона выверните (по стрелке «Закр.») до полного освобождения нажимной пружины.
3. Медленно откройте подачу газа на баллоне и установите рабочее давление, вращая регулирующий маховик (6) при открытом запорном вентиле устройства потребления.

4. Проверьте редуктор на самотек: для этого закройте вентили резака/горелки и выверните регулирующий маховик (6) (по стрелке «Закр.»). При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры (4) не должны изменяться. Если стрелка манометра показывает наращивание давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.
6. После окончания работ необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик (6) (по стрелке «Закр.») до освобождения нажимной пружины.
7. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ.

## МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также никаких повреждений. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку, проверить герметичность соединений манометра и других частей редуктора.

## ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.