

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование редуктора:	БКО-50-12,5	БКО-50-5
Артикул производителя:	F50.20.1	F50.21.1
Редуцируемый газ:	кислород	
Наибольшая пропускная способность:	50 м³/ч	
Наибольшее давление газа на входе:	20 МПа (200 кгс/см²)	
Наибольшее рабочее давление газа:	1,25 МПа (12,5 кгс/см²)	
Наибольшее давление срабатывания предохранительно клапана:	1,6 МПа (16 кгс/см²)	
Входное присоединение:	Гайка накидная G3/4"	
Выходная резьба:	M16x1,5	
Выходное присоединение:	Ниппель под рукав Ø 6,3 / 9 мм	
Климатическое исполнение:	УХЛ2 для типа атмосферы II	
Группа условий эксплуатации:	3 по ГОСТ 15150	
Температура рабочей среды:	от -25 °С до +50 °С	
Габаритные размеры, в сборе:	155x130x100 мм	170x140x120 мм
Масса, нетто:	520 г	600 г

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

Редуктор (регулятор расхода газа)	1 шт.
Маховик	1 шт.
Ниппель универсальный Ø 6,3 / 9 мм с фиксирующей гайкой	1 шт.
Руководство по эксплуатации	1 шт.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ:

Редукторы (регуляторы расхода газа) разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность редукторов при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты ОТК настоящего паспорта. Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При наличии механических повреждений или следов вскрытия гарантия прекращается. Рекомендованный срок хранения — 3 года, рекомендованный срок службы — 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ:

Редуктор:



БКО-50-12,5



БКО-50-5

Дата и печать отдела контроля: _____

Проверено и упаковано в лаборатории ООО «ПК ФУБ».

Поставщик: ООО «ПК ФУБ»,
197342, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Белоостровская, д. 15 литера А, пом. 6-Н, комн. 23.

Произведено в Китае по заказу ООО «ПК ФУБ».

Производитель: «NINGBO AIBO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD»
ROOM 1304, NO.98 TIANGAO LANE, SHOUNAN STREET,
YINZHOU, NINGBO, ZHEJIANG, CHINA.

Претензии и пожелания направлять по адресу: office@pk-foob.ru

WWW.PK-FOOB.RU

FOOB

EAC

БКО-50-12,5 БКО-50-5

РЕДУКТОР КИСЛОРОДНЫЙ

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Декларация соответствия:

EAЭС N RU Д-CN.РА03.В.86686/23



Соответствует требованиям:

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания и требования техники безопасности.

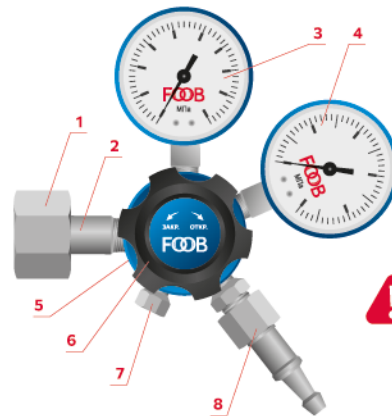
НАЗНАЧЕНИЕ

Редуктор (регулятор давления) кислородный предназначен для понижения давления газа (кислорода), поступающего из баллона, и автоматического поддержания постоянным заданного рабочего давления при газопламенной обработке.

Редуктор изготавливается в соответствии с ГОСТ 13861-89 и ГОСТ 12.2.008-75 с климатическим исполнением УХЛ2 для типа атмосферы II и группы условий эксплуатации — 3 по ГОСТ 15150, для работы в интервале температур от -25 °С до +50 °С.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Редуктор присоединяется к источнику питания газом через входной штуцер с накидной гайкой (резьба G3/4"). Понижение давления газа, поступающего в редуктор из баллона, происходит путём одноступенчатого расширения его при прохождении через зазор между седлом и редуцирующим клапаном в камеру рабочего давления. Необходимое рабочее давление газа устанавливается вращением регулирующего маховика и измеряется манометром рабочего (выходного) давления. Входное давление измеряется манометром высокого давления. В корпусе редуктора установлен предохранительный клапан для предотвращения скопления избыточного количества газа в камере. Для отбора газа регуляторы расхода имеют выходной штуцер с ниппелем Ø 6,3 / 9 мм под резинотканевый рукав по ГОСТ 9356-75.



1. Гайка накидная G3/4"
2. Штуцер входной
3. Манометр высокого (входного) давления
4. Манометр рабочего (выходного) давления
5. Корпус редуктора
6. Регулирующий маховик
7. Предохранительный клапан
8. Гайка с ниппелем универсальным Ø 6,3 / 9 мм



ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции редукторов, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте изделия.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед присоединением редуктора к баллону необходимо убедиться в исправности установленных на редукторе манометров (3 и 4), уплотняющей прокладки на входном штуцере (2), наличии фильтра во входном штуцере (2), а также проверить качество уплотняющих поверхностей ниппеля (8).
2. Присоедините редуктор к баллону (вентиль баллона должен быть полностью закрыт), а к выходному ниппелю (8) присоедините устройство потребления (резак, горелка и т.п.). Регулирующий маховик (6) перед открыванием вентиля баллона выверните (по стрелке «Закр.») до полного освобождения нажимной пружины.
3. Медленно откройте подачу газа на баллоне и установите рабочее давление, вращая регулирующий маховик (6) при открытом запорном вентиле устройства потребления.

4. Проверьте редуктор на самотек: для этого закройте вентили резака/горелки и выверните регулирующий маховик (6) (по стрелке «Закр.»). При открытом вентиле баллона и закрытых вентилях устройства потребления показания манометра давления рабочей камеры (4) не должны изменяться. Если стрелка манометра показывает наращивание давления газа, редуктор имеет самотек и его необходимо сдать в ремонт.
6. После окончания работ необходимо закрыть вентиль баллона и вывернуть регулирующий маховик (6) (по стрелке «Закр.») до освобождения нажимной пружины.
7. При любой неисправности немедленно закройте запорный вентиль баллона, выпустите из редуктора газ и отсоедините его от баллона. Категорически запрещается производить подтягивание деталей или какой-либо другой ремонт редуктора, присоединённого к баллону, если в редукторе есть газ.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При эксплуатации редукторов соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы редуктора и вентиля баллона должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также никаких повреждений. Периодически, не реже одного раза в квартал, перед началом работы необходимо произвести принудительную продувку, проверить герметичность соединений манометра и других частей редуктора.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Быстрое открывание вентиля баллона при подаче газа в редуктор (регулятор расхода газа).
- Использовать редуктор с механическими повреждениями.
- Использовать дефектные резинотканевые и составные рукава.