

Горючий раз:	АЦЕТИЛЕН						ПРОПАН				
	A0	A1	A2	A3	A4	A5	A6	N2	N3	N4	N5
Наконечник:											
Толщина свариваемого металла:	0,2–0,5 мм	0,5–1 мм	1–2 мм	2–4 мм	4–7 мм	7–11 мм	10–18 мм	1–2 мм	2–3 мм	3–5 мм	5–7 мм
Давление на входе, не менее	0,15–0,30 МПа (1,5–3,0 кгс/см²)						0,25–0,30 МПа (2,5–3,0 кгс/см²)				
	0,003–0,12 МПа (0,03–1,2 кгс/см²)						0,01 МПа (0,1 кгс/см²)				
Расход, не более	кислород:	55 л/ч	100 л/ч	200 л/ч	380 л/ч	650 л/ч	950 л/ч	1400 л/ч	0,09–1,26 м³/ч		
	горючий газ:	50 л/ч	90 л/ч	180 л/ч	350 л/ч	600 л/ч	900 л/ч	1500 л/ч	0,025–0,34 м³/ч		
Присоединительная резьба штуцеров	кислород:	M12x1,25						M12x1,25			
	горючий газ:	M12x1,25 LH						M12x1,25 LH			
Габаритные размеры, не более:	470x123x55 мм (с наконечником A6)						470x123x55 мм (с наконечн. N5)				
Масса комплекта, не более:	0,46 кг (включая наконечники)						0,50 кг (включая наконечники)				

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Комплектация Г2-М:

Рукоятка горелки Г2/ГЗ 1 шт.
Наконечник горелки A0, A1, A2, A3 по 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

Комплектация Г2-23:

Рукоятка горелки Г2/ГЗ 1 шт.
Наконечник горелки A2, A3 по 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

Комплектация ГЗУ-23:

Рукоятка горелки Г2/ГЗ 1 шт.
Наконечник горелки N2, N3 по 1 шт.
Руководство по эксплуатации 1 шт.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Комплектация: ☐ Г2-М ☐ ГЗУ-23
☐ Г2-23

Дата и печать отдела контроля:

Проверено и упаковано в лаборатории ООО «ПК ФУБ».

Поставщик: ООО «ПК ФУБ»,
197342, Россия, г. Санкт-Петербург,
ул. Белоостровская, д. 15 литера А, пом. 6-Н, комн. 23.

Произведено в Китае по заказу ООО «ПК ФУБ».

Производитель: «NINGBO AIBO INTERNATIONAL TRADE CO., LTD»
ROOM 1304, NO.98 TIANGAO LANE, SHOUNAN STREET,
YINZHOU, NINGBO, ZHEJIANG, CHINA.

Претензии и пожелания направлять по адресу: office@pk-foob.ru

FOOB

Г2
ГЗУ

ГОРЕЛКИ ГАЗОКИСЛОРОДНЫЕ

РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

EAC

Декларация соответствия:

EAЭС N RU Д-СН.РА08.В.07084/23



Соответствует требованиям: **ТР ТС 010/2011**
«О безопасности машин и оборудования»

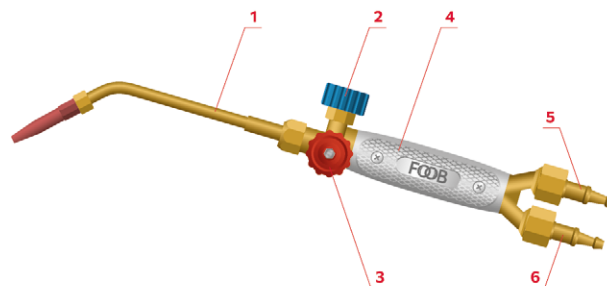
Перед использованием оборудования необходимо внимательно ознакомиться с руководством по эксплуатации, соблюдать указания и требования техники безопасности.

НАЗНАЧЕНИЕ

Горелки инжекторные Г2 и ГЗУ предназначены для ручной газо-кислородной (Г2 — ацетилен, ГЗУ — пропан) сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов. Основные параметры горелок соответствуют требованиям ГОСТ 12.2.008 и ГОСТ 1077. Горелки выпускаются в климатическом исполнении УХЛ1 для типа атмосферы II по ГОСТ 15150 для работы в интервале температур от -20 °С до +50 °С.

УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

Горелка состоит из рукоятки с запорно-регулирующими вентилями для горючего газа и кислорода, присоединительных штуцеров, ниппеля и гайки для крепления газоподводящих рукавов по ГОСТ 9356 с внутренним диаметром 6,3 мм, накидной гайки и сменных наконечников. Каждый наконечник имеет свою смесительную камеру, на которой стоит маркировка с указанием номера наконечника и типа горючего газа, инжектор. Номер наконечника указывает на максимальную ширину свариваемого металла и определяется по Таблице 1.



- | | |
|---|---|
| 1. Наконечник | 5. Ниппель под кислородный рукав $\varnothing$ 6,3 мм с накидной гайкой (резьба М12х1,25) |
| 2. Запорно-регулирующий вентиль (кислород) | 6. Ниппель под газовый рукав $\varnothing$ 6,3 мм с накидной гайкой (резьба М12х1,25 LH) |
| 3. Запорно-регулирующий вентиль (горючий газ) | |
| 4. Ствол (рукоятка) | |



ВНИМАНИЕ! Производитель ведет дальнейшую работу по усовершенствованию конструкции резаков, поэтому некоторые конструктивные изменения могут быть не отражены в настоящем паспорте изделия.

ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Перед началом работы необходимо осмотреть горелку и убедиться в отсутствии механических повреждений, масляных загрязнений.
2. К ниппелям горелки присоединить рукава под горючий газ и кислород в соответствии с рисунком изделия, плотно затянуть металлическим хомутом.
3. Установите рабочее давление на редукторе подачи горючего газа и кислорода в соответствии с данными, указанными в технических характеристиках.

4. Зажгите горелку. Для этого необходимо сначала приоткрыть вентиль горючего газа (3) на 1/2 оборота и зажечь от пламени зажигалки. Затем, добавляя кислород (2) и горючий газ (3), отрегулировать пламя.



ВНИМАНИЕ! С целью предотвращения взрывоопасных ситуаций, не допускайте открытия сразу двух вентиля горелки одновременно при зажигании. Для завершения работы, сначала закрыть вентиль пропана, а затем вентиль кислорода. При возникновении внутреннего горения (обратного удара) немедленно перекройте вентили на горелке и запорные вентили на баллонах или газовых постах.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

При эксплуатации горелок соблюдайте «Межотраслевые правила по охране труда при производстве ацетилена, кислорода, процессе напыления и газопламенной обработке металлов, ПОТ РМ-019-2001», «Межотраслевые правила по охране труда при электро- и газосварочных работах. ПОТ РМ020-2001», «Правила безопасности в газовом хозяйстве» и ГОСТ 12.2.008-75.

Присоединительные элементы горелки должны быть чистыми, не иметь следов масел и жиров, а также механических повреждений.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- Начинать работу без осмотра и противопожарной подготовки рабочего места.
- Подключать горелку к неисправной газовой аппаратуре. Использовать дефектные резиноканевые и составные рукава.
- Продувать горелку и рукава, открывая оба вентиля горелки одновременно.
- Работать без средств индивидуальной защиты (очков со светофильтрами, рукавиц, спецодежды).
- Работать в промасленных рукавицах и спецодежде.
- Работы с открытым пламенем должны осуществляться на расстоянии не менее 10 метров от переносных ацетиленовых генераторов и 3 метров от газопроводов.

ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Горелки разрешается перевозить в любых закрытых транспортных средствах. Хранить в помещении при температуре от +5 °С до +40 °С и относительной влажности воздуха не более 70%.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует работоспособность горелок при соблюдении потребителем правил эксплуатации, транспортировки и хранения. Гарантийный срок — 12 месяцев со дня продажи, но не более 18 месяцев с даты ОТК настоящего паспорта.

Ремонт оборудования производится только производителем или в специализированных мастерских. При наличии механических повреждений или следов вскрытия гарантия прекращается. Рекомендованный срок хранения — 3 года, рекомендованный срок службы — 2 года. Указанные сроки действительны только при соблюдении правил транспортировки, хранения и эксплуатации оборудования.