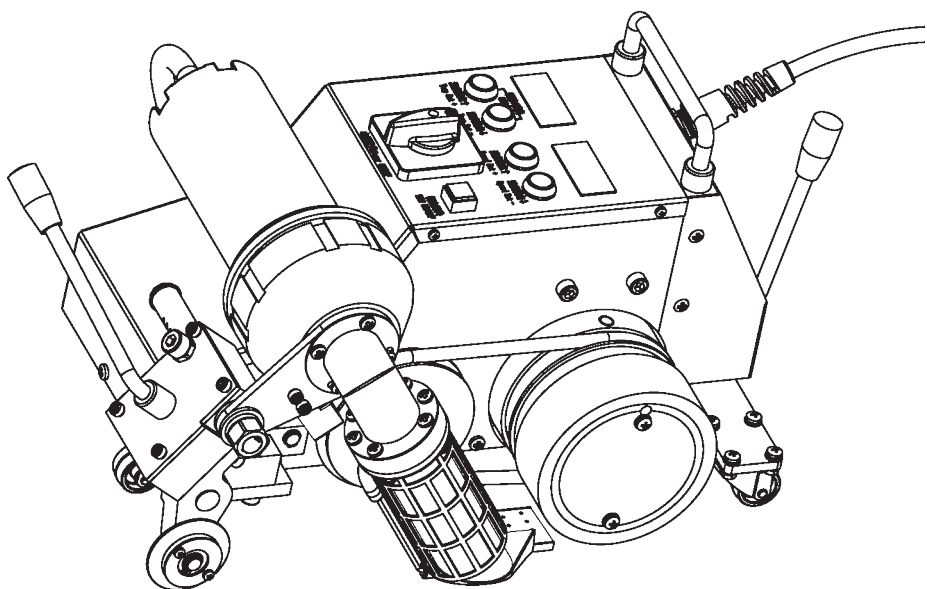


Инструкция по применению

Сварочный аппарат для ПВХ тканей

SWISSPLAST UME





Пожалуйста, внимательно прочтите это руководство перед использованием данного аппарата и сохраните его для дальнейшего использования.

Предоставляем практичное и качественное оборудование для сварки и производства рекламных баннеров, мягких окон, ПВХ шторы, тентов, надувных замков, изделий из разных полимерных тканей и т.д.

Применение

- Сварка и изготовление рекламной полиграфии
- Палатки
- Автомобильные тенты
- Мембранные конструкции
- Уличные тенты
- Надувные конструкции



Меры предосторожности



Перед демонтажом сварочного аппарата убедитесь, что аппарат выключен и отсоединен от сети, чтобы избежать поражения электрическим током.



Сварочный аппарат генерирует высокую температуру и сильное тепло, что может привести к возгоранию или взрыву при неправильном использовании, особенно вблизи горючих материалов или взрывоопасных газов.



Пожалуйста, не прикасайтесь к сварочному соплу (во время сварки или когда сварочный аппарат не полностью остыл), чтобы не обжечься.



Напряжение источника питания должно соответствовать номинальному напряжению, указанному на сварочном аппарате, и быть надежно заземлено. Подключите сварочный аппарат к розетке с защитным проводом заземления.



Для обеспечения безопасности операторов и надежной работы оборудования источник питания на строительной площадке должен быть оснащен стабилизатором напряжения и устройством защиты от утечек и замыканий.



Сварочный аппарат должен эксплуатироваться под надлежащим контролем оператора, в противном случае он может вызвать возгорание или взрыв из-за высокой температуры.



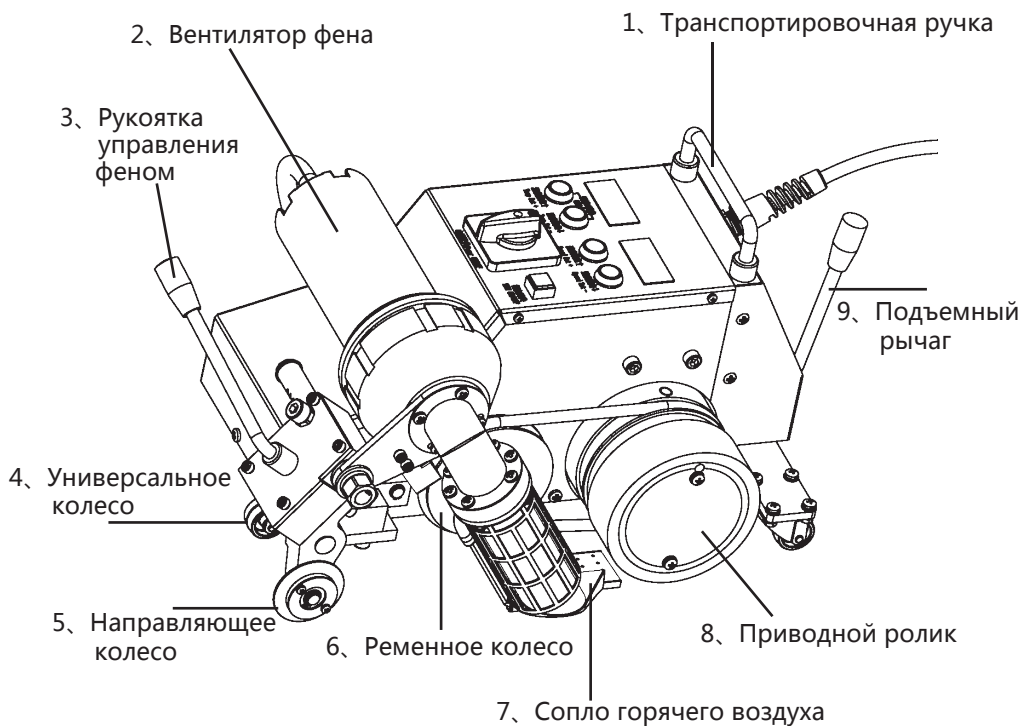
Категорически запрещается использовать сварочный аппарат в воде или на грязном грунте, избегать намокания, дождя или сырости.

Параметры

Модель	UME
Номинальное напряжение	230 / 120 V
Частота	50 / 60 Hz
Номинальная мощность	2800 / 2200 W
Скорость	1.5 - 10.0 м/мин
Температура нагрева	50 - 620 °C
Ширина шва	20 / 30 / 40 мм
Вес нетто	13.5 кг
Двигатель вентилятора	Угольные щетки
Сертификат	EAC
Гарантия	Один год

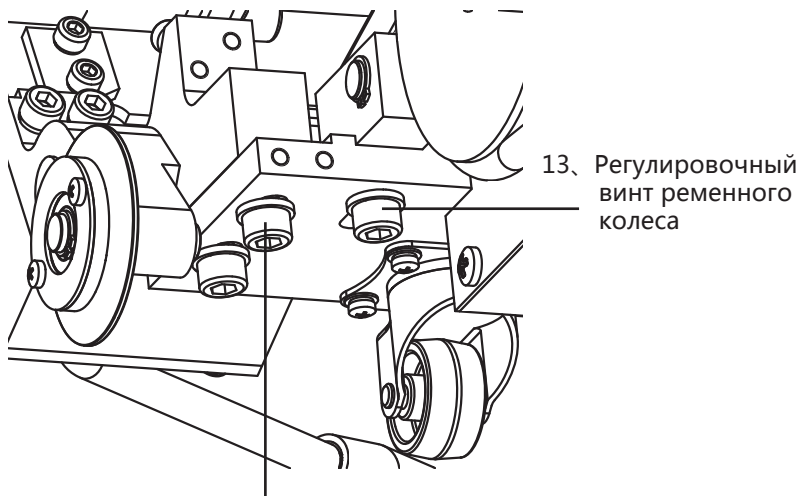
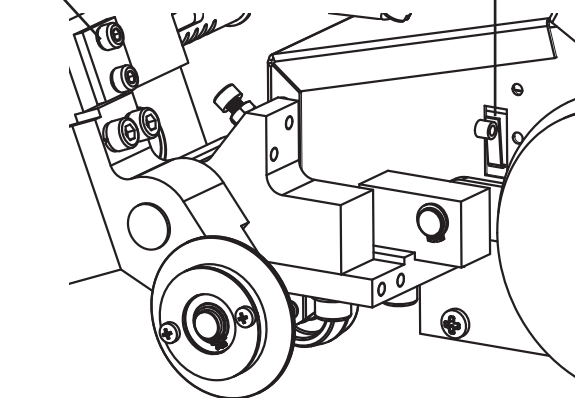
Модель	UME 
Номинальное напряжение	230 / 120 V
Частота	50 / 60 Hz
Номинальная мощность	2800 / 2200 W
Скорость	1.5 - 10.0 м/мин
Температура нагрева	50 - 620 °C
Ширина шва	20 / 30 / 40 мм
Вес нетто	13.5 кг
Двигатель вентилятора	Бесщеточный
Сертификат	EAC
Гарантия	Один год

Узлы и механизмы



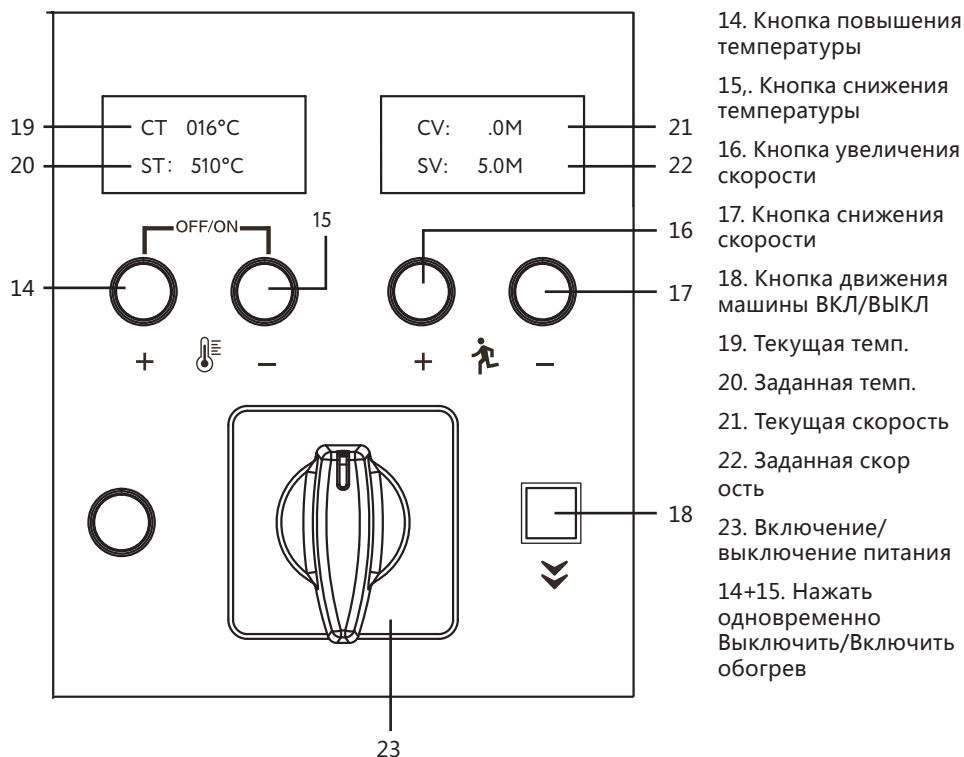
Узлы и механизмы

- 10, Направляющая панель
- 11, Микропереключатель



- 12, Регулировочная винт сопла горячего воздуха

Панель управления



1. Температура сварки:

С помощью кнопки + - установите требуемую температуру. Вы можете установить температуру в зависимости от сварочных материалов и температуры окружающей среды. На ЖК-дисплее отобразится заданная температура и текущая температура.

2. Скорость сварки:

С помощью кнопки + - установите требуемую скорость в зависимости от температуры сварки. ЖК-дисплей покажет заданную скорость и текущую скорость.

- Аппарат имеет функцию памяти параметров, а именно, когда вы используете сварочный аппарат в следующий раз, сварочный аппарат автоматически покажет последние параметры настройки без необходимости повторной установки параметров.

Настройка сварочного сопла

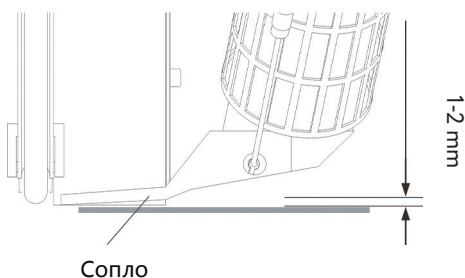


Рис 1

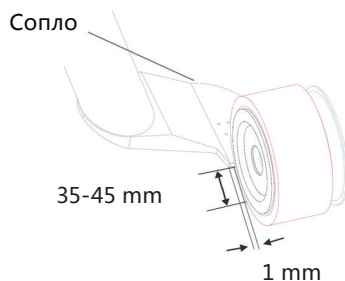


Рис 2

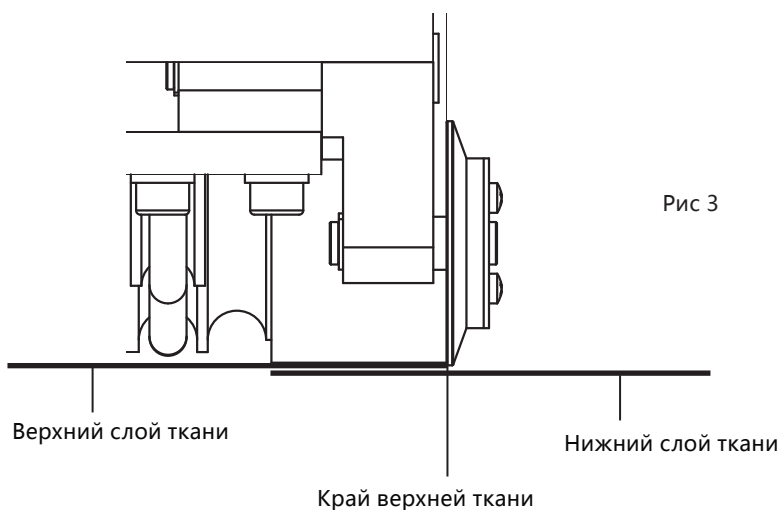


Рис 3

1. Расстояние между воздушным соплом и землей показано на рис. 1 (расстояние было отрегулировано производителем на заводе).
2. Расстояние между воздушным соплом и приводным роликом должно быть таким, как показано на рис. 2 и рис. 3 (расстояние было отрегулировано производителем на заводе). Если расстояние неправильное, ослабьте регулировочные винты сопла горячего воздуха для регулировки.
3. Нажмите подъемный рычаг, чтобы поднять машину, переместите ее в положение сварки (край верхней ткани должен находиться на одном уровне с приводным роликом), как показано на рис. 3.

Последовательность включения/выключения и запуска процесса сварки



Рис 1

1. Включите машину, и экраны ЖК-дисплея отобразятся, как показано выше. В это время сопло не нагревается.



Рис 2

2. Нажмите одновременно кнопки повышения температуры (14) и снижения температуры (15). В это время сварочное сопло начинает нагреваться до заданной температуры. Когда текущая температура достигает заданной температуры, нажмите кнопку увеличения скорости (16), чтобы установить скорость. ЖК-экраны показаны, как показано выше.



Рис 3

3. Потяните вверх рукоятку управления феном, поднимите фен, опустите сварочное сопло, чтобы оно приблизилось к нижней ткани, переместите фен влево, чтобы вставить сварочное сопло между нижним и верхним слоем ткани и установить сварочное сопло между слоями. на этот раз сварочный аппарат автоматически начинает процесс сварки. ЖК-экраны показаны выше.
4. Всегда обращайтесь внимание на положение направляющего колеса. Если положение отклоняется, вы можете транспортировочной ручкой или рукояткой управления феном отрегулировать положение аппарата.



Рис 4

5. После завершения сварочных работ поднимите сопло горячего воздуха и верните его в исходное положение, а также одновременно нажмите кнопки повышения температуры и снижения температуры на панели управления для выключения нагрева. В это время нагнетатель горячего воздуха прекращает нагрев и находится в режиме ожидания, позволяя соплу горячего воздуха остыть. После того, как температура упадет до 60 ° C, можете отключить питание аппарата.

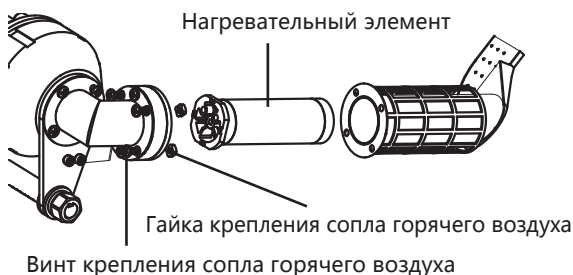
Код ошибки

Error Code	Описание	Решение
"Error T002"	Термопара не обнаружена	а. Проверьте подключение термопары б. Замените термопару
"Error S002"	Нагревательный элемент не обнаружен	а. Проверить подключение нагревательного элемента б. Замените нагревательный элемент
"СТ:999 Err-T001"	Отказ термопары в работе	а. Проверьте подключение термопары б. Замените термопару
"Error FANerr"	Перегрев	а. Проверить вентилятор горячего воздуха б. Очистите сопло и фильтр

Замена деталей

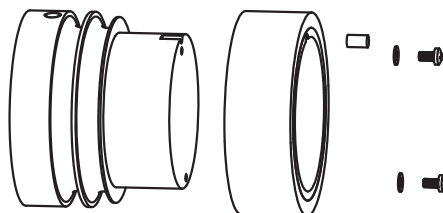
● Замена нагревательного элемента

Отсоедините разъем термопары, ослабьте четыре винта крепления сопла горячего воздуха. Затем вы можете снять нагревательный элемент после удаления сопла, как показано справа.



● Замена приводного ролика

Ослабьте фиксирующий винт силиконового кольца, затем вы сможете снять силиконовое кольцо, как показано справа.



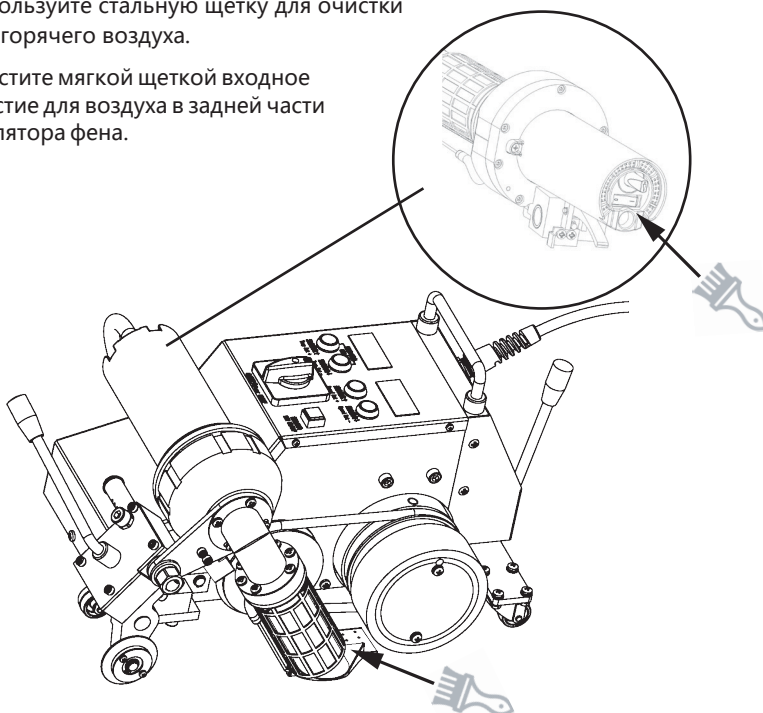
Этикетка/шильд

Идентификация модели и серийный номер указаны на заводской табличке выбранной Вами машины.



Ежедневное обслуживание

1. Используйте стальную щетку для очистки сопла горячего воздуха.
2. Очистите мягкой щеткой входное отверстие для воздуха в задней части вентилятора фена.



Гарантийные обязательства

- Гарантия на сварочное оборудование 12 месяцев с даты продажи потребителю. Изготовитель несет ответственность за неисправности, связанные с заводским браком. Гарантийному ремонту или замене подлежат детали, после экспертного заключения в специализированном сервисном центре на усмотрение продавца.
- Гарантия качества не распространяется на повреждения изнашиваемых частей (нагревательные элементы, угольные щетки, подшипники и т. д.), повреждения или дефекты, вызванные неправильным обращением или обслуживанием, а также повреждения, вызванные при падении оборудования. Гарантия не распространяется, в случае неправильного использования и несанкционированной модификации.

Стандарты

- Компания "Свизпласт" заявляет, что оборудование, производимое и продаваемое компанией, соответствуют требованиям сертификатов ЕАС действующим на территории Российской Федерации.

Обслуживание

- При поломке оборудования обращаться:
Общество с ограниченной ответственностью «СВИЗПЛАСТ»
Телефон: +7(495)741-98-22
Электронная почта: Info@swissplast.ru

