

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ ПРОДУКЦИИ

Система добровольной сертификации в области промышленной и экологической безопасности "Промышленный эксперт"
Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии 11.04.2016 г.,
регистрационный №РОСС RU.31485.04ИДЮ0

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ 04ИДЮ101.BY.C01469

Срок действия с 12.10.2021 по 11.10.2024

№ 1301911

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общества с ограниченной ответственностью «СамараТест».
Место нахождения (адрес юридического лица): 443030, РОССИЯ, Самарская область, город Самара, улица Урицкого, дом 19. Адрес места осуществления деятельности: 443030, РОССИЯ, Самарская область, Железнодорожный район, город Самара, улица Урицкого, дом 19, комнаты 45, 46, 48, 49. Телефон: +7(846)206-03-79. Адрес электронной почты: info@samarasert.ru. Свидетельство о признании компетентности органа по сертификации № РОСС RU.31485.04ИДЮ0.101 от 20.05.2021 года.

ПРОДУКЦИЯ Рукав резиновый для газовой сварки и резки металлов,
торговая марка ЗАО «Амкодор-Эластомер»

код ОК
034-2014 (КПЕС 2008)
22.19.30.138

Класс рукава: I, внутренний диаметр в мм: от 6,3 до 16,0, рабочее давление в МПа: 0,63;
Класс рукава: II, внутренний диаметр в мм: от 6,3 до 16,0, рабочее давление в МПа: 0,63;
Класс рукава: III, внутренний диаметр в мм: от 6,3 до 16,0, рабочее давление в МПа: 2,0
ГОСТ 9356-75

Серийный выпуск

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ 9356-75 «Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов,
Технические условия»

код ТН ВЭД
4009310000

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»

Юридический адрес: Республика Беларусь, 222750, Минская обл., Дзержинский район, Фанипольский с/с, 22

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН Закрытое акционерное общество «Амкодор-Эластомер»

Юридический адрес: Республика Беларусь, 222750, Минская обл., Дзержинский район, Фанипольский с/с, 22
Телефон: +375171621600. E-mail: info@elastomer.by

НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № 92-21/10 от 11.10.2021 года, выданного испытательным центром Электротехнических изделий «Строймонтаж» Закрытого акционерного общества Научно-производственный центр «СТРОЙМОНТАЖ»

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Схема сертификации: Зс



Руководитель органа


Подпись

Д.Г. Докучаев
инициалы, фамилия

Эксперт


Подпись

Ф.Ю. Зубков
инициалы, фамилия